

---

备案编号:

# 安徽力普拉斯电源技术有限公司 突发环境事件应急预案

编制单位 安徽力普拉斯电源技术有限公司

版本号 第四版

实施日期 2024年8月9日

技术支持单位 安徽祥超检测科技有限公司

# 发布令

公司各部门：

本公司依据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）的要求，结合国家环境保护的法律法规、规章标准和公司的实际情况，由安徽力普拉斯电源技术有限公司组织相关部门编写了《安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件应急预案》。

本预案阐述了厂区突发环境事件的应急救援工作原则、应急救援工作程序、应急救援工作处置措施，是指导公司突发环境事件应急管理工作的纲领性文件和行动准则。现予以发布，希望全体员工遵照执行。公司各部门应按照本预案的内容与要求，对员工进行培训和演练，做好突发事件的应对准备，以便在重大事故发生后，能及时按照预定方案进行救援，在短时间内使事故得到有效控制。

我批准，本《安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件应急预案》自 2024年8月9日生效实施。

签署人：

# 编制说明

## 一、编制概述

突发环境事件是指违反环境保护法律法规的经济、社会活动或行为，及意外因素或不可抗拒的自然灾害等原因在瞬时或短暂时间内排放有毒、有害污染物，导致地表水、地下水、大气和土壤受到严重的污染和破坏，对社会经济与人民生命财产造成损失的恶性事件。突发环境事件具有发生突然、扩散迅速、危害范围广的特点，污染物没有固定的排放方式和排放途径，事件对环境可能造成严重污染和破坏，给人民的生命和国家财产造成重大损失。

为有效防范突发环境事件的发生，及时、合理处置可能发生的各类重大、特大突发环境事件，保障人民群众身心健康及正常生产、生活，依据《中华人民共和国环境保护法》、《突发环境事件应急预案管理暂行办法》、《国家突发环境事件应急预案》和《突发环境事件信息报告办法》等法律、法规相关规定和环境保护部门的有关突发环境事件预防、响应、应急、报告、处置等内容，重点加强生产、贮存、运输、使用等各个环节危险化学品的日常管理和安全防范工作，严防各种突发环境事件的发生，规范和强化突发环境事件的应急处置工作，以预防发生为重点，逐步完善处置突发环境事件的预警、处置及善后工作机制，建立企业防范有力、指挥有序、快速高效和统一协调的突发环境事件应急处置体系。

## 二、编制过程

### 1、成立工作组

结合本公司部门职能分工，成立以公司主要负责人为领导的应急预案编制工作组，明确职责分工，制定编制工作计划。

### 2、资料收集

收集应急预案编制所需的各类资源，主要包括：

- (1) 环境影响评价相关文件；
- (2) 厂址周边单位、村庄相关信息；
- (3) 应急指挥部及应急处置小组的人员组成及联系方式，政府部门救援力量资源情况及联系方式；
- (4) 应急资金的来源保障，应急物资的数量、存放地点及责任人等。

### 3、危险源与风险分析

在危险因素分析及事故隐患排查、治理的基础上，确定本公司的危险源、可能发生事故的类型和后果，并根据《企业突发环境事件风险分级方法》对风险等级进行评估，评估结果作为应急预案的编制依据。

### 4、应急能力评估

在总体调查、环境风险评价的基础上，对企业现有的突发环境事件预防措施、应急装备、应急队伍、应急物资等应急能力进行评估，明确进一步需求。

### 5、应急预案编制

预案分为三部分：《安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件应急预案》（含应急预案编制说明）、《安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件风险评估》和《安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件应急资源调查报告》，本次编制为第三版。应急预案编制过程中，我公司注重全体人员的参与和培训，使所有与事故有关人员均掌握危险源的危险性、应急处置方案和技能，应急预案充分考虑了社会应急资源，一旦发生突发事件，可立即与地方政府相关部门形成联动。

## 三、突发环境事件应急预案评审情况说明

《安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件应急预案》编制完成后，由公司内专业技术人员进行技术评审，评审后对预案进行了修改完善。

## 四、突发环境事件应急预案征求意见与采纳说明

本企业在编制突发环境事件应急预案时，征求了企业职工的意见，并对征求的意见和建议进行了汇总和采纳，具体见下表。

企业突发环境事件征集意见表

时间	姓名	联系方式	问题	意见
2024.6.10	张赛赛	13696663691	发生突发环境事件后，企业人员如何安全迅速撤离？	已采纳，在应急预案现场处置章节，明确了事故状态下由信息联络组及物资保障组协调人员疏散撤离，同时风险评估报告附件也包括了应急疏散图，明确了应急状态下的安全撤离路线。

2024.6.10	王永胜	18205612996	企业消防设施是否满足火灾时的处置能力?	已采纳, 在应急物资调查报告中对本企业现有应急物资进行了罗列, 结果显示, 本企业消防设施配备较完善。
2024.6.10	姜保朋	13856169021	企业预案是否制定了环境突发事件应急预案演练和培训计划?	已采纳, 应急预案编制后, 组织全厂职工按照预案的编制内容进行一次培训和实际的预案演练, 让企业员工能够知晓预案编制的作用, 增强员工日常生产的规范性。



图 1 突发环境事件应急预案征求意见现场照



量，确定可能存在的环境危险源及危险因素，确定企业风险事件和分级。

## 2、组织机构与职责

根据公司现有组织机构，制定本企业应急组织机构与职责。建立了应急工作指挥中心、各应急救援队伍，并明确了各队伍的职责。

## 3、预防与预警

对危险源采取监控措施进行预防，对不同级别的危险事件进行分级预警。

## 4、信息报告与通报

信息报告与通报的一般程序。通报内容包括：事故发生的时间、地点、单位、类型和排放污染物的种类、已采取的应急措施等。

## 5、应急响应与措施

包括了应急响应流程，分级响应，不同事故级别的启动条件，应急监测，并对现场处置进行了重点分析（突发环境事件现场应急处置措施分析、人员疏散与撤离、受伤人员现场救护救治与医院救治等），应急终止的条件和程序。

## 6、后期处置

对突发环境事件进行善后处置，事故总结、分析，生态恢复。

## 7、预案管理

预案培训：通过定期开设培训班、上课、事故讲座、发放宣传资料等形式对员工进行教育培训，至少每年一次培训。

预案演练：至少每年一次的模拟应急救援演练。

## 8、应急保障

从人力、物力、财力、交通运输、医疗卫生及通信保障等方面进行应急保障分析。

# 六、突发环境事件应急预案备案的情况说明

根据环保部《突发环境事件应急预案管理暂行办法》和省环保厅《关于加强突发环境事件应急预案管理工作的通知》要求，安徽力普拉斯电源技术有限公司于2018年10月23日完成《突发环境事件应急预案》的编制工作，并于2018年11月7日完成备案；于2019年11月25日签署发布了《安徽力普拉斯电源技术有限公司废旧电瓶回收项目突发环境事件应急预案》并于2019年11月25日完成备案；于2021年11月16日完成《安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境

事件应急预案》备案。

按照规定，企业的应急预案需要三年修订一次，我公司根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）对企业各项应急预案进行了重新修订，现于2024年8月9日完成修订，需要贵局对企业的应急预案进行备案。

特此说明

安徽力普拉斯电源技术有限公司

2024年8月9日

## 七、突发环境事件应急预案回顾性评估

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》等相关法律法规的要求，强化公司突发环境事件应急预案（以下简称环境预案）管理工作，结合公司实际，2024年6月10日公司成立了环境预案评估小组，召开了《安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件应急预案》回顾性评估会议，通过认真审阅环境预案有关技术资料文件及现场勘查后，形成本评估报告。

### 一、企业概况

安徽力普拉斯电源技术有限公司是理士国际技术有限公司在安徽投资兴建的生产基地之一，主要从事“阀控式全密封铅酸蓄电池”的研发、生产和销售，产品符合国家产业政策——战略新型产业“高性能铅酸蓄电池”领域。公司位于濉溪经济开发区，占地156745m<sup>2</sup>，注册资金138000万元，有员工1000多人。

### 二、评估简况

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》及《安徽力普拉斯电源技术有限公司有限公司应急预案审核管理办法》的要求，安徽力普拉斯电源技术有限公司环保办公室选派6人组成应急预案回顾性评估组，于2024年6月10日对编制的《安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件应急预案》进行了内部回顾性评估。

## 二、评估目的、范围、依据

1. 评估目的：根据环境预案实施情况，至少每三年对环境预案进行一次回顾性评估，保证环境预案的符合性、适宜性、有效性。

(1) 通过应急预案文件和现场审核，确认安徽力普拉斯电源技术有限公司应急预案的符合程度；

(2) 确认安徽力普拉斯电源技术有限公司应急管理现状与国家有关法律法规、公司应急管理政策的符合程度；

(3) 促进企业应急管理水平的进一步提高。

2. 评估时间：2024年6月10日至2024年6月15日

3. 评估范围：《安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件应急预案》及应急演练情况。

4. 评估部门：环保部、安全办、行政部、安监部、后勤部。

5. 评估依据：

(1) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（2015年发布）

(2) 《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（2014年发布）

(3) 《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》（2018年发布）

(4) 《环境应急资源调查指南（试行）》（2019年发布）

(5) 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）

6. 评估小组成员

组 长：李秀玲

组 员：赵飞华、张赛赛、王永胜、姜保朋、马永涛。

## 三、符合性评估情况

1. 环境预案基本符合国家有关法律、法规、规章和标准，以及有关规范性文件要求。

2. 环境预案结合了本单位的环境应急资源调查、风险分级和风险评估，基本符合公司实际，面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估。

3. 环境预案的应急管理组织指挥体系较完善，近三年来体系和职责未发生重大变化。

4. 环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施未发生重大变化。

5. 重要应急资源需进一步补充和完善。

6. 每年开展了1次环境预案演练和培训，在突发事件实际应对和应急演练中发现问题，不需要对环境应急预案作出重大调整。

7. 环境预案按照规定程序进行了编制、评审、发布和备案。

#### 四、应急管理基本情况：

##### 1、应急组织体系的建立

为了降低安全环保风险，做好突发事件的应对工作，安徽力普拉斯电源技术有限公司成立了应急工作领导小组、应急办事机构（环保办公室），全面负责分公司的应急管理和应急预案的编制、审核发布等工作。针对各类突发事件，实行分级、分类负责，明确了各组织机构及部门的职责，形成了统一指挥、分工负责、属地管理、直线责任的管理格局。在突发环境事件综合应急预案和现场处置方案中，对公司存在的环境风险做了全面分析，明确了管理流程，规定了管理机构和相应的职责。

##### 2、预案体系的建立情况（编制、发布、评审）

安徽力普拉斯电源技术有限公司于2018年11月7日备案了《安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件应急预案》，2024年7月修订为第四版。

##### 3、应急保障体系的建立

安徽力普拉斯电源技术有限公司依据环境污染事件危害程度的级别设置企业级别的突发环境事件应急组织机构。企业级别的突发环境事件应急组织机构由应急指挥部及辖下各应急小组组成。包括消防抢险小组、医疗救护小组、疏散引

导小组、通讯联络小组、物资供应小组等。

## 五、应急工作的运行情况

(1) 应急培训：公司重视应急培训工作，从2015年应急预案发布以来，每年组织应急管理人员参加上级部门组织的应急知识培训，每年邀请当地消防部门对分公司进行消防知识讲座，参加培训人员达到200人次，通过培训，提高了业务人员的自身素质和应急管理工作水平，为有效应对突发事件提供了人力资源保障。

## (2) 应急演练

公司每年组织开展公司级的现场处置预案演练一次，通过各种应急演练，既检验了应急预案的适用性和可操作性，也锻炼了应急队伍；既检验了事故状态下公司内部应急响应机制，也检验了各单位各部门之间联合处置突发事件的协同作战能力。为预案的修订完善奠定了基础。

## 六、改进建议：

1. 完善、更新应急预案中相关的法律、法规；
2. 完善、更新地方政府有关部门和周边企业、居民区联系方式；
3. 完善、更新相关的危废处置内容；
4. 完善、更新相关的检测报告；
5. 完善、更新应急物资内容及相关负责人；
6. 完善、更新应急培训演练内容及照片；
7. 增加土壤、地下水的专项应急预案。

## 七、评估结论

通过对《安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件应急预案》的回顾性评估，预案中管理界面的职责相对清晰，预案的管理、突发事件的救援、应急物资的储备、应急资金的投入、应急预案的培训及演练都有相应的部门负责运行，预案的编制格式和内容基本满足《企业突发环境事件风险评估指南》及国家相关法律法规的要求。根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试

行)》，在应急预案运行了3年的情况下，应该进行重新修订并且请外部专家进行评审，并报送淮北市濉溪县生态环境分局备案。在接下来的运行中若存在应该修订的任一情形，需及时开展环境预案修订工作。

# 目录

第一部分综合应急预案 .....	1
1 总则 .....	1
1.1 编制目的 .....	1
1.2 编制依据 .....	1
1.3 应急预案的适用范围 .....	3
1.4 工作原则 .....	3
1.5 应急预案体系 .....	4
1.6 编制要求与编制步骤 .....	6
1.7 突发环境事件分级 .....	6
2 资料准备与环境风险识别 .....	10
2.1 企业基本信息 .....	10
2.2 工程区域自然环境概况 .....	19
2.3 企业周边环境风险受体情况 .....	21
2.4 污染物排放及污染处置措施 .....	24
2.5 环境风险识别 .....	25
2.6 环境风险物质识别 .....	26
2.6 企业突发环境事件风险等级确定 .....	38
3 组织机构和职责 .....	39
3.1 组织体系 .....	39
3.2 组织机构和职责 .....	39
3.3 应急能力评估 .....	43
3.4 企业突发环境事件应急预案与政府部门及周边企业应急预案的衔接 .....	44
3.5 企业突发环境事件应急预案与政府部门及周边企业的联动 .....	46
4 预防与预警 .....	48
4.1 环境风险预防措施 .....	48
4.2 预警行动 .....	50
4.3 报警、通讯联络方式 .....	55

5 信息报告与通报 .....	56
5.1 事件信息接收和通报程序 .....	56
5.2 信息上报 .....	56
5.3 信息通报 .....	58
5.4 事件报告时限及报告内容 .....	60
6 应急响应与处置 .....	61
6.1 应急响应流程 .....	61
6.2 应急响应分级 .....	62
6.3 应急响应程序及机制 .....	63
6.4 应急处置方案及基本程序、方法 .....	67
6.5 应急准备 .....	68
6.6 应急救援 .....	69
6.7 事故现场应急监测 .....	71
7 应急终止与后期处置 .....	75
7.1 应急终止 .....	75
8 应急保障 .....	78
8.1 人力资源保障 .....	78
8.2 资金保障 .....	79
8.3 应急物资装备保障 .....	79
8.4 通讯与信息保障 .....	80
8.5 医疗急救保障 .....	80
8.6 交通运输保障 .....	80
8.7 治安保障 .....	81
8.8 技术保障 .....	81
9 预案管理 .....	82
9.1 预案宣教培训 .....	82
9.2 预案演练 .....	83
10 奖惩 .....	86
10.1 奖励 .....	86
10.2 责任追究 .....	86

11 预案的评审、备案、发布和更新 .....	87
11.1 预案评审 .....	87
11.2 应急预案的备案 .....	87
11.3 应急预案的发布 .....	87
11.4 应急预案的修订 .....	87
11.5 应急预案更改修订程序 .....	88
12 附则 .....	89
12.1 预案签署和解释 .....	89
12.2 预案实施 .....	89
13 术语和定义 .....	90
第二部分突发事件环境应急专项预案 .....	91
1 火灾爆炸及伴生环境应急专项预案 .....	92
1.1 事故情景 .....	92
1.2 防范措施 .....	92
1.3 应急响应 .....	92
2 化学品泄漏环境应急专项预案 .....	99
2.1 事故情景 .....	99
2.2 防范措施 .....	99
2.3 应急响应 .....	99
2.4 应急处置卡 .....	113
3 危废流失环境应急专项预案 .....	127
3.1 事故情景 .....	127
3.2 防范措施 .....	127
3.3 应急响应 .....	127
3.4 应急处置卡 .....	133
4 废气异常排放环境应急专项预案 .....	137
4.1 事故情景 .....	137
4.2 防范措施 .....	137
4.3 应急响应 .....	138
4.4 应急响应处置流程 .....	140

4.5 应急处置卡 .....	143
5 废水异常排放环境应急专项预案 .....	145
5.1 事故情景 .....	145
5.2 防范措施 .....	145
5.3 应急响应 .....	145
5.4 应急处置卡 .....	150
6 土壤及地下水环境应急专项预案 .....	153
6.1 事故情景 .....	153
6.2 防范措施 .....	153
6.3 应急响应 .....	153
6.4 应急处置卡 .....	155
7 重污染天气应急专项预案 .....	157
7.1 编制目的 .....	157
7.2 编制依据 .....	157
7.3 适用范围 .....	157
7.4 工作原则 .....	157
7.5 应急响应体系 .....	158
7.6 预警响应机制 .....	159
7.7 预警与响应 .....	160
7.8 应急响应 .....	162
7.9 监督检查 .....	166
7.10 应急保障 .....	167
7.11 方案管理 .....	168
7.12 附则 .....	169
7.13 应急处置卡 .....	169

## 附件：

- 附件 1 2018 年应急预案备案表
- 附件 2 2019 年应急预案备案表
- 附件 3 2021 年应急预案备案表
- 附件 4 应急组织机构一览表
- 附件 5 外部救援力量
- 附件 6 应急物资一览表
- 附件 7 危废处置协议
- 附件 8 2018 年应急演练记录
- 附件 9 2019 年应急演练记录
- 附件 10 2020 年应急演练记录
- 附件 11 2021 年应急演练记录
- 附件 12 2022 年应急演练记录
- 附件 13 2023 年应急演练记录
- 附件 14 2024 年应急演练记录

## 附图：

- 附图 1 厂区地理位置图
- 附图 2 总平面布置图
- 附图 3 周边环境风险受体图
- 附图 4 风险源分布图
- 附图 5 雨污管网图
- 附图 6 消防布局图
- 附图 7 应急物资分布图
- 附图 8 应急疏散图
- 附图 9 厂区应急物资照片

# 第一部分综合应急预案

## 1 总则

突发环境事件应急预案是我公司为预防、预警和应急处置突发环境事件以及衍生的各类环境事件而制定的应急预案，为我公司有效、快速地应对环境污染，保障区域环境安全提供科学的应急机制和措施。

### 1.1 编制目的

根据环保部《关于印发企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）的通知》（环发【2015】4号）等有关规定，为了保证安徽力普拉斯电源技术有限公司员工人身及财产安全，防止火灾及伴生事故、危险化学品泄露事故、废气异常排放事故、废水异常排放事故等环境污染事故发生，本着预防和应急并重的原则，编制出符合安徽力普拉斯电源技术有限公司实际情况的突发环境事件应急预案。在切实加强环境风险源的监控和防范措施，有效降低事件发生概率的前提下，制定本公司应急响应措施，对突发环境事件及时组织有效救援，控制事件危害的蔓延，最大限度地减少突发环境事件带来的危害。

### 1.2 编制依据

#### 1.2.1 法律、法规、规章

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》；
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》；
- (5) 《中华人民共和国突发事件应对法》；
- (6) 《中华人民共和国安全生产法》；
- (7) 《中华人民共和国消防法》；
- (8) 《危险化学品安全管理条例》；
- (9) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》；
- (10) 《突发环境事件调查处理方法》；

- (11) 《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》；
- (12) 《危险化学品环境管理登记办法》；
- (13) 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》；
- (14) 《危险化学品建设项目安全监督管理办法》；
- (15) 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》；
- (16) 《突发环境事件信息报告方法》；
- (17) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ 589-2010）；
- (18) 《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》；
- (19) 《环境应急资源调查指南（试行）》。

### 1.2.2 导则、标准

- (1) 《危险化学品名录》；
- (2) 《国家重点监管危险化学品名录》；
- (3) 《化学品毒性鉴定技术规范》；
- (4) 《国家危险废物名录》；
- (5) 《危险化学品重大危险源辨识》；
- (6) 《建设项目环境风险评价技术导则》；
- (7) 《环境空气质量标准》；
- (8) 《工业企业设计卫生标准》；
- (9) 《地表水环境质量标准》；
- (10) 《地下水质量标准》；
- (11) 《突发环境事件应急监测技术规范》；
- (12) 《企业突发环境事件风险分级方法》；
- (13) 《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》；
- (14) 《水体污染事故风险预防与控制措施运行管理要求》；
- (15) 《国家突发环境事件应急预案》；
- (16) 《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》；
- (17) 《剧毒化学品名录》；
- (18) 《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范急性毒性》。

上述法律法规、编制导则以及标准均以最新日期颁布的为准。

### 1.2.3 地方预案及相关专项预案

- (1) 《国家突发公共事件总体应急预案》；
- (2) 《国家突发环境事件应急预案》；
- (3) 《安徽省突发公共事件总体应急预案》；
- (4) 《安徽省突发环境事件应急预案》；
- (5) 《淮北市突发公共事件总体应急预案》；
- (6) 《淮北市突发环境事件应急预案》；
- (7) 《濉溪县突发公共事件总体应急预案》；
- (8) 《濉溪县突发环境污染事件应急预案》；
- (9) 《濉溪经济开发区突发环境污染事件应急预案》。

### 1.3 应急预案的适用范围

本预案适用于安徽力普拉斯电源技术有限公司日常运营过程中，厂区发生火灾爆炸及伴生事故、化学品泄露事故、废水异常排放、危险物流失、废气异常排放、土壤及地下水污染事故、重污染天气环境事件应急处置。

### 1.4 工作原则

#### 1、坚持以人为本，环境优先

加强环境保护意识，对企业环境污染危险源加强监测和监督管理，建立环境风险防范体系，积极预防、及时控制、消除隐患，提高突发环境事件的防范和处置能力，尽可能地避免或减少突发环境事件的发生，消除或减轻环境事件造成的中长期影响，最大限度地保障社会公众健康，保护人民群众生命财产安全。

#### 2、做好先期处置、防止危害扩大

对企业员工进行突发环境事件应急培训，定期开展应急演练，提高全体员工应对突发环境事件的能力，在突发环境事件发生时可以积极有效地做好事故先期处置工作，防止危害扩大。

#### 3、做到快速响应、科学应对

加强企业各部门之间协同与合作，提高快速反应能力、应急处置效率。针对不同污染源所造成的环境污染的特点，实行分类管理，充分发挥部门专业优势，使采取的措施与突发环境事件造成的危害范围和社会影响相适应。企业应急指挥部与各应急队伍在面对突发环境事件后能做到快速响应以及科学应对。

#### 4、应急工作与岗位职责相结合

根据岗位职责统筹分配应急工作组成员，将应急工作与岗位职责相结合，发挥不同岗位的专业优势，将应急任务落实到具体的工作岗位中，提高应急工作组应急救援能力。

### 1.5 应急预案体系

安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件应急预案体系包括综合环境应急预案和现场处置预案。当发生重大环境污染事故或超过企业应急处置能力，与《淮北市突发环境事件应急预案》等相衔接。本企业应急预案体系图见图 1.5-1。

安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件应急预案

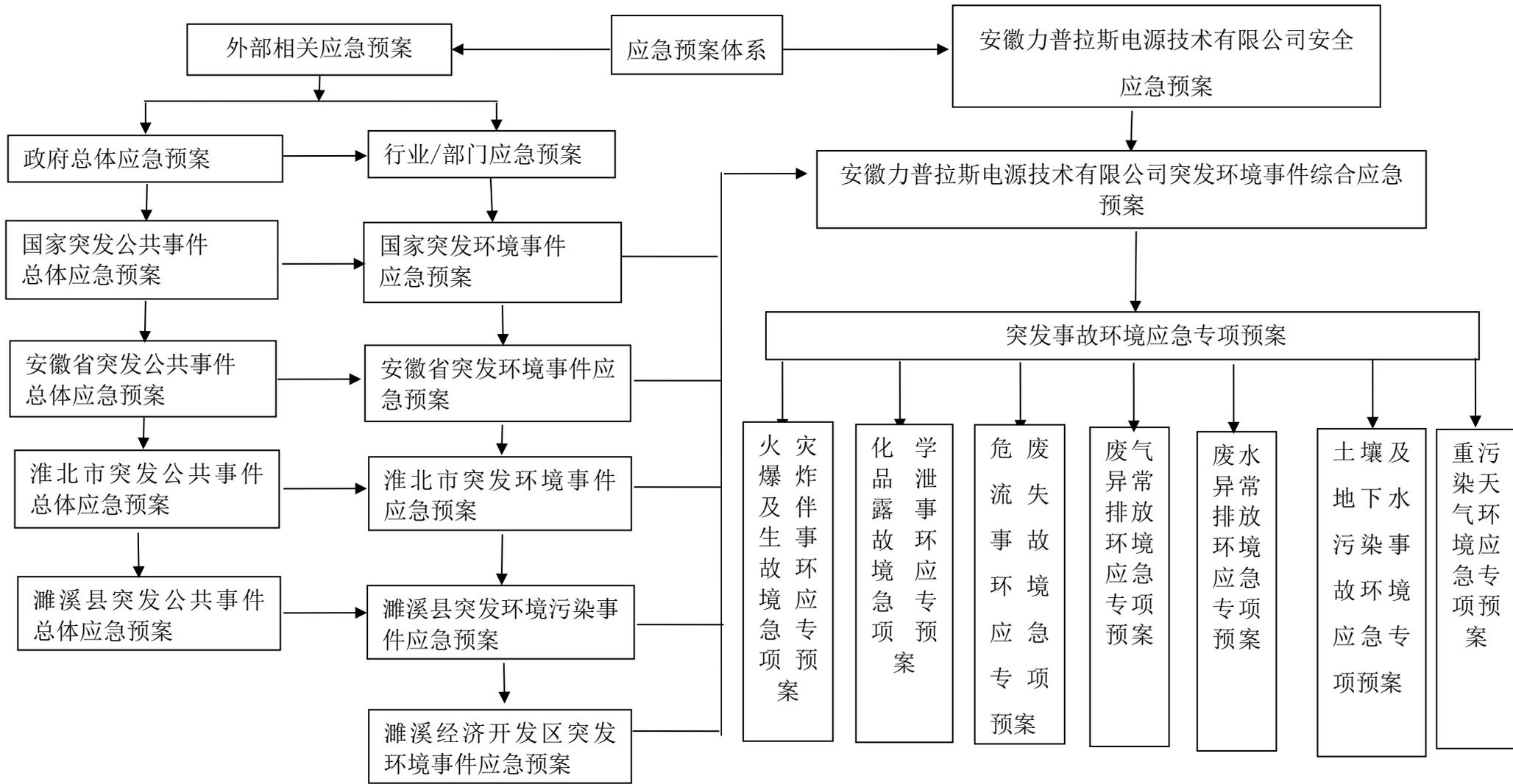


图 1.5-1 应急预案体系框图

## 1.6 编制要求与编制步骤

### 1.6.1 编制要求

预案编制符合国家相关法律、法规、规章、标准和编制指南等规定；符合本地区和本公司突发环境事件应急工作实际；建立在环境敏感点分析基础上，与环境风险分析和突发环境事件应急能力相适应；应急人员职责分工明确、责任落实到位；预防措施和应急程序明确具体、操作性强；应急保障措施明确，并能满足本地区和本公司应急工作要求；预案基本要素完整，附件信息正确；与相关应急预案相衔接。

### 1.6.2 编制步骤

#### (1) 编制准备

成立预案编制小组、制定编制计划、收集资料、初始评估、危险辨识和风险评估、能力与资源评估。

#### (2) 编写预案

#### (3) 审定、实施

#### (4) 适时修订预案

根据有关标准和内外部实际情况变化，定期或不定期(一般 1-2 年)修订和更新应急预案，不断提高和完善应急预案水平。应急预案制定和实施的关键，在于努力提高决策层和执行层对“突发”事件或事故的判断能力和处理能力。

## 1.7 突发环境事件分级

### 1.7.1 国家突发环境应急事件分级

突发环境事件的分级按照《国家突发环境事件应急预案》，突发环境事件分为特别重大环境事件（I级）、重大环境事件（II级）、较大环境事件（III级）和一般环境事件（IV级）四级。

#### 1、特别重大（I级）突发环境事件

凡符合下列情形之一的，为特别重大突发环境事件：

- (1) 因环境污染直接导致 30 人以上死亡或 100 人以上中毒或重伤的；
- (2) 因环境污染疏散、转移人员 5 万人以上的；
- (3) 因环境污染造成直接经济损失 1 亿元以上的；

(4) 因环境污染造成区域生态功能丧失或该区域国家重点保护物种灭绝的；

(5) 因环境污染造成设区的市级以上城市集中式饮用水水源地取水中断的；

(6) I、II类放射源丢失、被盗、失控并造成大范围严重辐射污染后果的；放射性同位素和射线装置失控导致3人以上急性死亡的；放射性物质泄漏，造成大范围辐射污染后果的；

(7) 造成重大跨国境影响的境内突发环境事件。

## 2、重大（II级）突发环境事件

凡符合下列情形之一的，为重大突发环境事件：

(1) 因环境污染直接导致10人以上30人以下死亡或50人以上100人以下中毒或重伤的；

(2) 因环境污染疏散、转移人员1万人以上5万人以下的；

(3) 因环境污染造成直接经济损失2000万元以上1亿元以下的；

(4) 因环境污染造成区域生态功能部分丧失或该区域国家重点保护野生动植物种群大批死亡的；

(5) 因环境污染造成县级城市集中式饮用水水源地取水中断的；

(6) I、II类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致3人以下急性死亡或者10人以上急性重度放射病、局部器官残疾的；放射性物质泄漏，造成较大范围辐射污染后果的；

(7) 造成跨省级行政区域影响的突发环境事件。

## 3、较大（III级）突发环境事件

凡符合下列情形之一的，为较大突发环境事件：

(1) 因环境污染直接导致3人以上10人以下死亡或10人以上50人以下中毒或重伤的；

(2) 因环境污染疏散、转移人员5000人以上1万人以下的；

(3) 因环境污染造成直接经济损失500万元以上2000万元以下的；

(4) 因环境污染造成国家重点保护的动植物物种受到破坏的；

(5) 因环境污染造成乡镇集中式饮用水水源地取水中断的；

(6) III类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致10人以

下急性重度放射病、局部器官残疾的；放射性物质泄漏，造成小范围辐射污染后果的；

(7) 造成跨设区的市级行政区域影响的突发环境事件。

#### 4、一般（IV级）突发环境事件

凡符合下列情形之一的，为一般突发环境事件：

(1) 因环境污染直接导致 3 人以下死亡或 10 人以下中毒或重伤的；

(2) 因环境污染疏散、转移人员 5000 人以下的；

(3) 因环境污染造成直接经济损失 500 万元以下的；

(4) 因环境污染造成跨县级行政区域纠纷，引起一般性群体影响的；

(5) IV、V 类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致人员受到超过年剂量限值的照射的；放射性物质泄漏，造成厂区内或设施内局部辐射污染后果的；铀矿冶、伴生矿超标排放，造成环境辐射污染后果的；

(6) 对环境造成一定影响，尚未达到较大突发环境事件级别的。

上述分级标准有关数量的表述中，“以上”含本数，“以下”不含本数。

### 1.7.2 公司突发环境事件分级

参照上述规定，本公司可能发生的突发环境事件，属于一般（IV级）突发环境事件级别范畴。按照突发事件严重性、紧急程度，同时根据本公司实际情况，将本公司可能发生的突发环境事件分为三级。

根据突发环境事件的危害程度，对可能发生的突发环境事件进行分级，具体分级见表 1.7-1。

表 1.7-1 突发环境事件分级

级别	影响范围	可能发生的突发环境事件
重大突发环境事件（社会级）	事故直接或间接衍生的影响范围大，对周边企业及居民产生较大影响。	①厂区发生大面积火灾爆炸，超出企业内部应急能力，产生大量消防废水溶有有毒有害物质在厂区漫流，经雨水管网流出厂外进入扒河； ②储罐或工艺管道发生严重破裂，化学品泄露至厂区地面溢流，经过雨水管道排除厂外，进入扒河； ③消防废水进入厂区绿化区域，对土壤及地下水产生污染； ④危废在危废库内或在车间及危库转运过程中发生散落，进入扒河，造成水污染或由于操作失误或者人员疏忽，危废混入一般固废发生遗失且未及时发现，已转运出厂，无法及时进行回收； ⑤废气处理装置发生故障，导致废气异常排放，产生较大污染须停工检修；

安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件应急预案

		⑥厂区污水处理设备管道或废水罐严重破裂，未处理完成的废水在厂区漫流进入雨水管道流出厂外进入扒河。
重大突发环境事件（企业级）	事故直接或间接衍生的影响范围大，对周边企业及居民产生较大影响。	①厂区火灾蔓延，产生的消防废水中溶有化学品等有毒有害物质，废水全部导入事故池收集，未流出厂外； ②由于操作失误或者人员疏忽，危废混入一般固废发生遗失进入雨水管道，未流出厂外； ③容器发生破裂，泄漏的化学品均收集在围堰、雨水管道，未流出厂区； ④废气处理装置发生故障，导致含有污染物的废气异常排放，及时检修后恢复正常； ⑤厂区污水处理设备管道破损，未处理完成的废水在厂区漫流进入雨水管道导入事故池未流出厂外； ⑥化学品库、危废库防渗层局部破裂，若危险化学品泄漏会对土壤造成污染或危废库内防渗层破裂造成危废流失，造成土壤污染。
较大突发环境事件（车间级）	事故直接或间接衍生的影响范围较大，对企业内部产生一定影响，未涉及厂外。	①局部燃烧，通过生产区灭火器或消防栓取水可立即扑灭，灭火后剩余的残渣经鉴定后妥善处理；产生少量消防废水收集在事故池内； ②布袋除尘器出现事故，未处理烟气直接进入大气环境，且烟气处理系统可以立即修复（20分钟内）； ③生产残渣等危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生散落，未进入雨水管道，发现后全部清扫回收，无遗失； ④厂区污水处理设备失灵废水在线监测数据异常，废水导入应急事故池，未流入雨水管道及厂区； ⑤容器破裂，泄漏化学品经溢流进入环形截流沟内，全部进入事故池内收集，未流出外环境。

## 2 资料准备与环境风险识别

### 2.1 企业基本信息

安徽力普拉斯电源技术有限公司位于安徽省淮北市濉溪县经济开发区女贞路1号。企业目前主要产品为铅酸蓄电池,年生产设计能力为500万KVAH。

表 2.1-1 企业基本信息一览表

公司名称	安徽力普拉斯电源技术有限公司	统一社会信用代码	913406007901463888
公司类型	有限责任公司(港澳台法人独资)	所属行业	制造业
法人代表	李秀玲	邮政编码	235100
联系人	李秀玲	电话	13685613895
地址	安徽省淮北市濉溪县经济开发区女贞路1号		
中心经纬度	经度: 116.757025° 纬度: 33.890413°		
联系人邮箱	/	职工总人数	1000
企业投资	7036 万元	工作制度	三班二运转 24 小时
经营范围	各类蓄电池、车用电池、隔板及零部件的生产和销售	成立时间	2006 年 7 月 26 日
生产规模	年生产铅酸蓄电池 500 万 KVAH; 年收集、储存废铅酸蓄电池 5 万吨		
厂区面积	156745 平方米	历史事故	无

#### 2.1.1 主要产品产能及原辅料储存情况

表 2.1-2 本项目产品方案一览表

序号	产品名称	产能
1	铅酸蓄电池	500 万 KVAH
2	收集、储存废铅酸电池	5 万吨

表 2.1-3 企业主要原辅材料及产品储存情况一览表

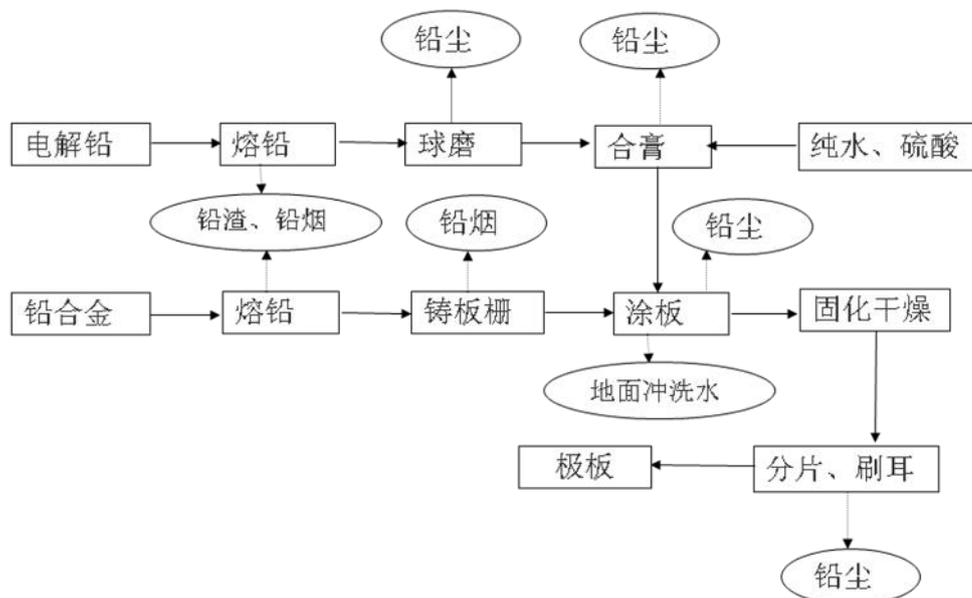
序号	类别	名称	组分、规格	年消耗(t/a)	来源	最大储存量(t)
<b>一、原辅材料</b>						
1	原料	铅	Pb(铅)	86162.44	外购	160
2	辅料	硫酸	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (98%)	13277.166	外购	60
3		水	H <sub>2</sub> O(纯水)	28896	本厂自制	80
4		隔板	玻毡纤维	2439.81	外购	60
5		隔板	PP	729.12	外购	40
6	ABS 塑料	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物		7682.924	外购	40

7	硫酸钠	93.925	外购	0.4
8	液氧	142.525	外购	0.8
9	乙炔	34.88	外购	0.6
10	液化气	5.09	外购	0.1
11	丙酮	5.6	外购	0.35
12	乙醇	30	外购	0.7
13	氢氧化钠	2500	外购	100
14	三氯甲烷	1.8	外购	0.1
15	盐酸（32%）	16	外购	0.7

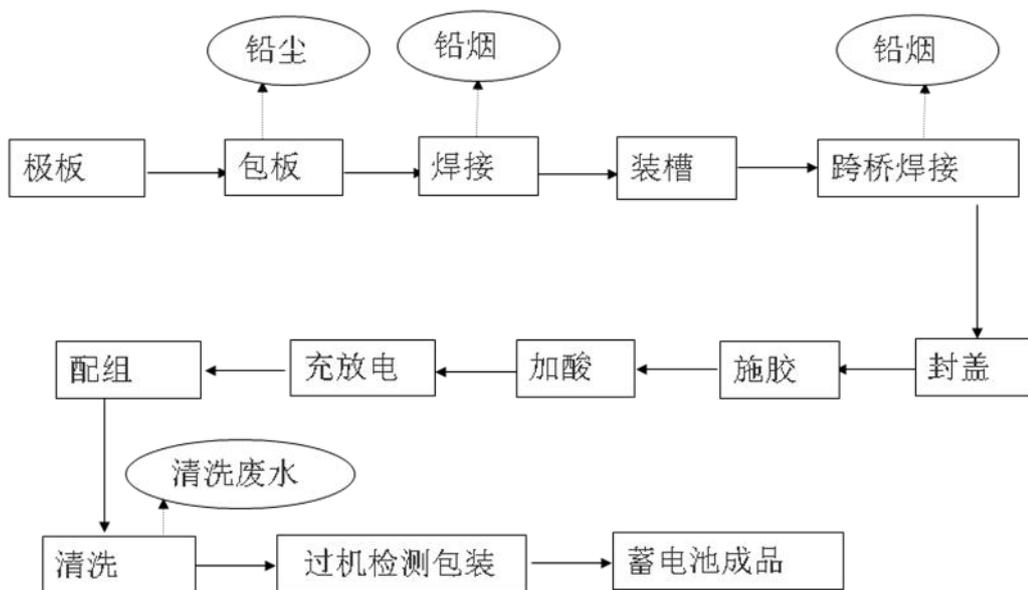
## 2.1.2 生产工艺及简述

2.1.2.1 根据企业现有情况，产品铅酸蓄电池生产工艺及产污环节如下：

1、铅酸蓄电池极板的生产工艺流程及产污节点：



2、铅酸蓄电池组装的工艺流程及产污节点：



工艺说明：电解铅铸成铅球后进入球磨机中球磨成铅粉，收入集粉仓，经输送螺旋输送到合膏机中，加入添加剂经干搅拌后再加稀硫酸、纯水搅拌成为铅膏，经过下料斗进入涂板机涂板斗中，然后将铅膏涂在板栅上，送入固化室经固化、干燥后形成生极板，生极板经过化成充电干燥后形成极板，最后进行装配、灌酸、充放电得到成品电池。具体工艺流程说明如下：

### (1) 铅粉生产

铅粉是蓄电池的主要原料，采用球磨法进行铅粉的制造，主要设备为熔铅炉、主筒和集粉器等。制粉的过程为：先将铅锭放入熔铅炉内融化，铅液流入环形窄槽内，用切块机将其切成小块，小铅块进入主筒内研磨成铅粉，利用稳定的负压风把铅粉吸送至集粉器中，该工段产生含铅粉尘。

### (2) 和膏生产

铅膏分为正极铅膏和负极铅膏。正极铅膏的配方为铅粉、纯水、稀硫酸和少量添加剂；负极铅膏配方为铅粉、纯水、稀硫酸、添加剂。和膏过程为按配方将各种干料加在一起混合均匀，再加水混合，然后缓慢加入稀硫酸搅拌，在规定的时间内得到合格的铅膏视密度和粘度，供涂板使用。生成的铅膏的主要成分是三碱式硫酸铅、氧化铅和少量铅。

### (3) 合金铅配制

将电解铅熔化后然后加入一定量的钙、锡、铝等，以其达到工艺要求的合金配比，

供板栅铸造和铅零件铸造使用。该工序产生含铅废气和熔铅锅铅渣。

#### (4) 板栅铸造

将铅合金熔化,此工序产生含铅废气和合金锅铅渣,铅合金熔化后将铅液注入模具冷却凝固成型;在板栅铸造过程中,需要对模具进行加热保温,该工段产生的污染物为含铅废气。

#### (5) 涂板

将铅膏涂在板栅上,形成生极板。现有项目采用带式涂片机,产生的污染物为涂板过程中产生少量的含铅废气和机器冲洗时产生的含铅废水。

#### (6) 固化干燥

采用中低温固化干燥工艺,在固化室中进行。该工艺使用水蒸气通过热交换器对生极板直接加热进行固化,温度控制在 $40^{\circ}\text{C}\sim 70^{\circ}\text{C}$ 左右,湿度保持90%以上。固化后将固化室湿度逐步降低,温度升高对极板进行干燥,固化干燥时间在3至4天。

#### (7) 化成

将生极板放入外化成槽中,然后进行充放电,通过化成使正极板铅膏充电形成 $\text{PbO}_2$ ,负极铅膏充电形成海绵状金属铅,化成过程中会有酸雾产生,该工段还产生清洗含酸含铅废水。

#### (8) 极板干燥

将化成后的正极板、负极板通过干燥机(蒸汽加热和电加热同时使用)在大约 $120^{\circ}\text{C}$ 温度下对正、负极板进行干燥,此工段产生少量含铅废气G9。

#### (9) 分刷板

将辅助极耳分掉,打磨极板耳部的铅膏,便于焊接。此工序产生含铅粉尘。该工序还产生废铅料,收集后回熔铅锅做合金铅配制。

#### (10) 配组

将负极板、隔板和正极板按正确的顺序和数量叠放在一起,形成一个极组,此工段产生含铅粉尘。

#### (11) 铅零件铸造

将合金铅熔入铅炉,用铅勺把铅液注入铅零件模具中冷却凝固成型。此工序产生含铅废气和合金锅铅渣。

#### (12) 极群焊接

极群焊接是将极耳通过熔铅把极板焊接成极组，焊接方式有手工焊接和铸焊两种方式，此过程中产生含铅废气。

(13) 电池组装

将极群组放入电池槽内，通过跨桥或穿壁焊接把各个单体串联形成电池组，在电池盖的胶槽滴入环氧树脂胶使电池盖与电池壳粘接在一起。在跨桥焊接过程中产生少量含铅废气。

(14) 塑料外壳生产

ABS 塑料的成型温度为 200-240℃，分解温度为 $\geq 270^\circ\text{C}$ ，具有良好的化学稳定性以及强度高、刚性大、耐热性能和尺寸稳定性好等优点，项目生产中塑料粒子的熔融温度控制在 200-210℃，导致塑料分解可能性较小，在注塑过程中有少量无组织废气产生，主要为挥发性有机物。

(15) 焊端子

将正、负极接线端子与电池极柱焊接在一起，此工序产生含铅废气。

(16) 加酸、充电、电池清洗

向电池内加酸后通电，使正负极活性物质进一步转化，电池充电结束后，将电池表面的酸液清洗干净。冲洗电池产生含酸废水，充电过程中产生含酸废气。

(17) 检验

电池通过四功能检测机分别检测电池的容量、内阻、密合度以及给电池打码标识，然后包装入成品库待发货。

(18) 制水配酸

采用离子交换技术制造纯水，先加入一定量的纯水到配酸机中，再缓慢加入硫酸，并进行搅拌，温度降到 45℃时测量酸密度。此工序产生废水。

整个生产工序产生地面冲洗水。铅酸蓄电池整个生产工序废气产生点上方均设置集气罩，收集的含铅废气和含酸废气进入相应的废气处理系统进行处理后达标排放。

3、废铅酸蓄电池收储工艺流程如下：

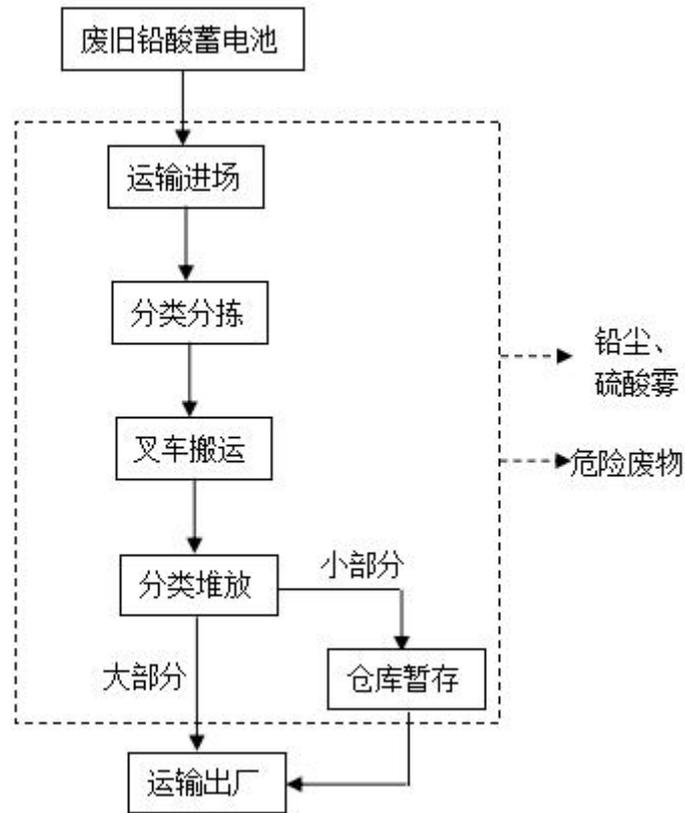


图 2.2-1 废铅酸蓄电池收储工艺流程及产污环节图

工艺流程说明：

1、业务人员定期联系当地的电池销售门市部、电动车销售和维修点，宣讲环保政策和有关法规，宣传正规回收的必要性，各销售门市部、电动车销售和维修点自行把废铅酸蓄电池运至本项目厂房。

2、废铅酸蓄电池进入厂房后，由工人分类分拣并装入塑料托盘中，破损废铅酸蓄电池放入防腐、防渗周转箱中由叉车运至破损电池去暂存。过程中破损电池产生少量铅尘和硫酸雾。

3、装箱后的电池在仓库内分区分类暂存，达一定量后由安徽力普拉斯电源技术有限公司自己运送至安徽华铂再生资源科技有限公司及太和县长江金属材料有限公司处置。

## 2.1.3 现有生产设备情况

表 2.1-4 铅酸蓄电池生产设备一览表

序号	车间	工序	设备名称	数量	单位
1	1#车间	铸板	铸板机	28	台
2			自动供铅系统	3	套
3		铅粉	铅锭切粒机	2	台
4			球磨机	4	台
5			集粉器	4	台
6			铅粉仓	6	台
7		合膏涂板	涂板机	4	台
8			合膏机	4	台
9			涂板干燥机	4	台
10			固化干燥室	22	套
11		分刷板	自动辊剪机	6	套
12		组装	组装线（自动包板机 12 台、自动氩弧焊机 6 台）	3	条
13	2#车间	加酸充电	充电机	80	台
14			中大密水浴槽	54	列
15			加酸机	4	台
16			充电机	73	台
17			小密水浴槽	75	列
18			水洗线	1	条
19			加酸机	7	台
20			冷酸系统	3	套
21		包装	包装线	2	条
22		铅零件	熔铅锅	3	台
23	3#车间	铸板	铸板机	20	台

安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件应急预案

24			自动供铅系统	2	套	
25		铅粉	铅锭切料机	1	台	
26			球磨机	4	台	
27			集粉器	4	台	
28			铅粉仓	7	台	
29			合膏涂板	合膏机	4	台
30		涂板机		3	台	
31		涂板干燥机		3	台	
32		拉网线		1	条	
33		固化干燥室		22	套	
34		分刷板	自动辊剪机	6	套	
35		组装	组装线（自动包板机 10 台、 自动铸焊机 24 台）	3	条	
36		加酸充电	充电机	158	台	
37			电池水浴槽	112	列	
38			加酸机	17	台	
39			水洗线	4	条	
40			真空负压抽酸系统	1	套	
41			冷酸系统	1	套	
42		包装	包装线	2	条	
43	4#车间	合金	熔铅炉	4	台	
44				铅锅	4	台
45				自动铸锭机	1	套
46	5#车间	工模注塑	注塑机	28	台	
47				线切割机	5	台
48				铣床	7	台
49				车床	1	台
50				磨床	2	台

安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件应急预案

51			摇臂钻机	2	台
52			火花机	1	台
53			氩弧焊	1	台
54			行车	2	台
55			锯床	2	台
56		工模注塑	注塑机	4	台
57	6#车间	组装	组装线（自动铸焊机 6 台）	2	条
58		加酸充电	充电机	97	台
59			电池水浴槽	52	列
60			加酸机	4	台
61			冷酸系统	2	套
62			水洗线	1	条
63		包装	包装线	3	条
64	7#车间	组装	组装线（自动包板机 16 台、 自动铸焊机 20 台	2	条
65		加酸充电	充电机	137	台
66			电池水浴槽	117	列
67			加酸机	17	台
68			水洗线	3	条
69		包装	包装线	9	条
70	8#车间	加酸充电	充电机	27	台
71			电池水浴槽	50	列
72			加酸机	4	台
73			冷酸系统	1	台

表 2.1-5 废旧电池回收项目生产设备一览表

序号	设备名称	单位	数量
1	3t 叉车	台/套	1
2	地磅	台/套	1

## 2.2 工程区域自然环境概况

### 2.2.1 地理位置

淮北市位于安徽省北部（东经 116°23′~117°02′，北纬 33°16′~34°14′之间），与江苏、山东、河南三省交界，接近陇海——兰新经济带中轴线和淮海经济区的中心。同时淮北又是华东经济区乃至全国的重要能源开发区和商品粮生产开发区，经济地理位置十分重要。

企业项目位于濉溪经济开发区，具体地理位置见附图 1。

### 2.2.2 地貌特征

淮北市属淮北平原一部分，市区东西有寒武、奥陶系地组成的山丘平行延伸两侧，其余均为平原，平原海拔一般为 22.5~32.5m。地势由西北向东南倾斜，坡降为万分之一，市区山地高程一般约 220m。

淮北市域大地构造属中淮地台鲁西隆起区南极，区域范围内除寒武系、奥陶系部分裸露为，其余均为第四系掩盖，低山残丘占全市总面积的 4.7%。拟建厂址区域属古老河沉积平原地区，为黄土性古河留沉积物覆盖，属剥蚀堆积地形。

厂址所在区域地势平坦、系黄泛平原和沙涧平原地带，自西北向东南缓倾，标高 27.7~28.2m，地势地洼的地方雨季易积水，区内无大的河流。厂址区域无大的活动断裂构造存在，区内无液化土层。

项目所在区域地层岩性属华北地层大区晋冀鲁豫地层区淮河地层分区淮北地层小区。该区域地层中基岩大部分隐伏于新生界松散层之下，偶有基岩出露。由煤田地质钻探资料知，本区地层自下而上分别为寒武系、奥陶系中统；石灰系本溪组、太原组；二叠系山西组、下石盒子组、上石盒子组和石千峰组；上第三系上新统和第四系更新统、全新统。

### 2.2.3 土壤、植被

淮北市境内土壤主要划分为砂礓黑土、潮土、棕壤、黑色石灰土、红色石灰土 5 个土类，9 个亚类、17 个土属、47 个土种，土壤类型比较复杂，区域分布表现较明显。

拟建项目区栽培乔木树种主要有杨、柳、槐、泡桐、榆、楝、椿、水杉等，还有成片栽培的梨、苹果、葡萄等；栽培作物有小麦、大豆、玉米、高粱、山芋、绿

豆、棉花、芝麻、花生、油菜等；瓜菜类有西瓜、冬瓜、南瓜、黄瓜、白菜、豆角、芹菜、萝卜、土豆、西红柿、韭菜、茄子、葱等。

## 2.2.4 气候、气象

淮北市属北温带半湿润季风气候，四季分明，常年主导风向为东北风，秋、冬季多北风。气温年平均值比较适中，介于 14~17℃ 之间。年平均最高气温 20.8℃，最低 9.6℃。极端最高气温 40.3℃，最低为-23.2℃。雨热同期，年平均降水量 904mm，最大 1481mm，最小 560mm。最大冻结深度 15cm，最大积雪深度 20mm，全年无霜期 210 天以上。

## 2.2.5 水文水系

### (1) 地表水

淮北市境内水资源分布总的特点是：北部（城市规划区）地表水、浅层地下水资源较为贫乏，但分布有一定数量的岩溶水资源；南部（宿州～永城公路以南）地表水、浅层、中深层孔隙水资源较为丰富。淮北市人均水资源为 493.5m<sup>3</sup>/a，不足安徽省的 1/2 和全国的 1/4，属资源型缺水城市。

淮北市主要河流有濉河、沱河、浍河、王引河、扒河、龙岱河、闸河、濉河、北淝河等，多属季节性降水补给型河流。

王引河旧称“王引沟”，原发源于今河南省永城市条河镇姚楼村，1958 年在其北安徽省砀山县南部扒开沉堤，将原属于洪碱河水系的巴清河、大沙河和利民河引入王引河。故现今王引河源自砀山县的陈堤口，东南流经永城市东部地区，沿河南安徽省界，流入安徽省濉溪县境内，东南流至淮北市烈山区古饶镇的大秦家闸经东新建沟与沱河汇流。全长 80 公里，流域面积 1241 平方公里。

扒河是指县内洪河头至翟桥段，长 11.3 公里。上段从洪河头至王郢沟入新沱河徐楼（岱桥）闸上，长 5.3 公里，来水面积 75 平方公里；下段从地下涵至翟桥闸下入王引河，长 6.0 公里，来水面积 29 平方公里。境内建有翟桥闸控制，成为排除内水的河道。

### (2) 地下水

淮北市地下水资源丰富，主要由第四系潜水和裂隙岩溶承压水构成，共分为相山，青龙山至王场和符离集三个水系。据安徽省地质矿产局第一水文队勘探结果，辖区内地下水开采模数累计为 4.16~5.04 万 t/h，其中第四系浅层地下水开采模数为

15~25 万 t/(a·km<sup>2</sup>)市区北部偏大，浅层水资源为 2.6~3.4 万 t/h。浅层水主要来源于降水沿裸露基岩山区和基岩浅埋区上复松散层，以及平原区陆面入渗蓄存和向下越层补给形成的。这部分水资源属上面分布，难以集中开采，其水质主要受土壤和地表水质影响。岩溶承压水开采模数为 1.56~1.64 万 t/h，它是全市最重要的水源之一，由寒武、奥陶系石灰岩露组成萧相背斜和闸河向斜共同组成淮北深层承压水含水构造体系。深层第四系潜水的的影响。这部分的功能主要是全市工业和城镇生活用水，开采量。

### 2.2.6 所在地环境质量等级

企业所在地环境质量等级以及最近一年地表水、地下水、大气、土壤环境质量现状。

表 2.2-1 企业所在地环境质量等级

所在地环境质量等级	地表水	IV类
	地下水	III类
	大气	二级
近一年环境质量现状	地表水（扒河）	IV类
	王引河	V类
	地下水	III类
	大气	二级

## 2.3 企业周边环境风险受体情况

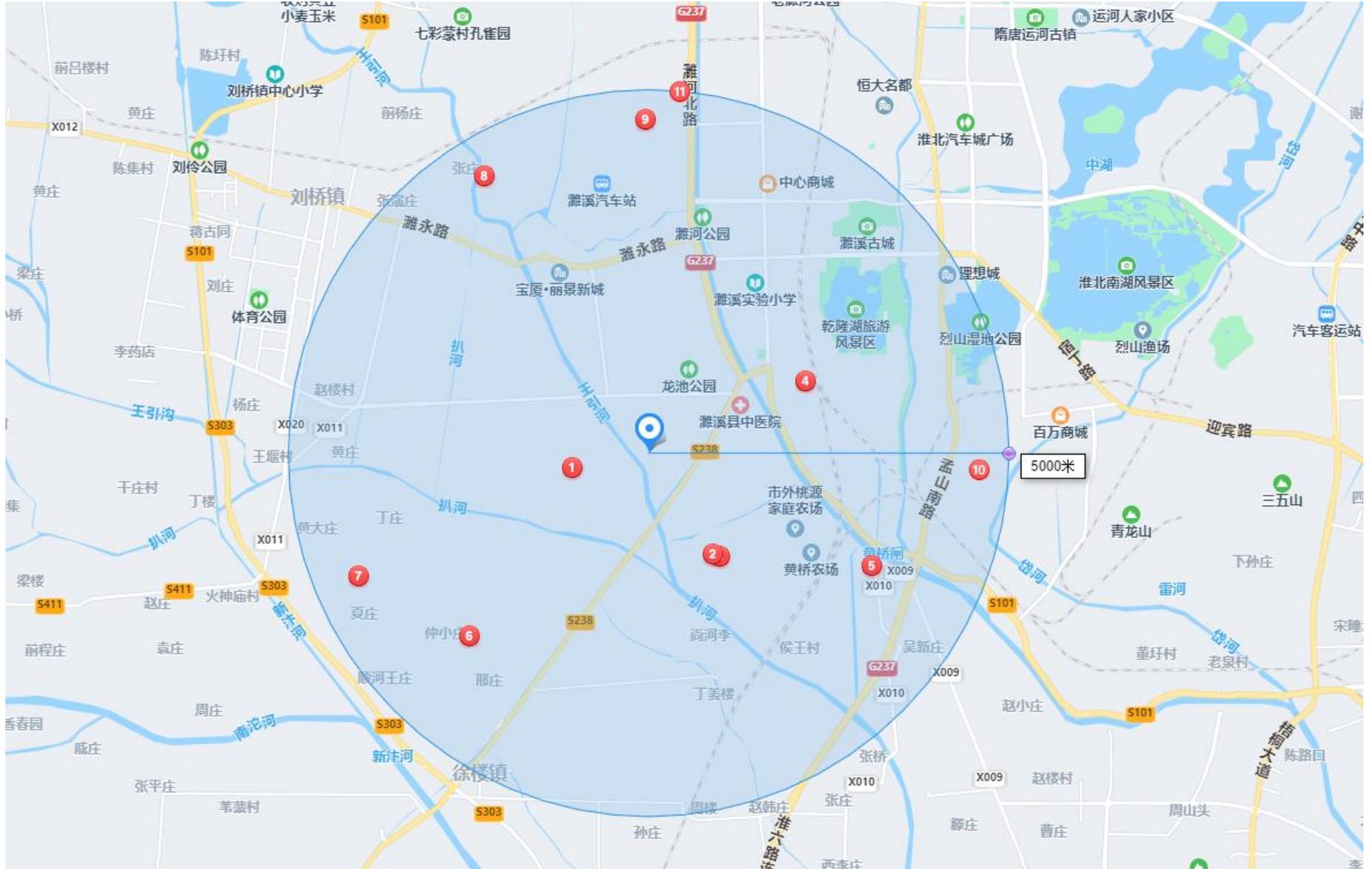
本工程周边主要的环境风险受体见表 2.3-1、图 2.3-1。

表 2.3-1 企业周边 5km 环境风险受体一览表

环境要素	环境保护对象	方位	距厂界距离(m)	人口规模	环境功能
空气环境	玉兰花城	NE	2374	4000 人	GB3095—2012 中二级标准
	书香雅阁	N	2006	2000 人	
	濉溪县第一中学	NNW	2070	3000 师生	
	龙华中学	NNW	1800	1500 师生	
	龙华骨伤医院	NNW	1800	30 床位	
	开发区中心校	NW	2200	1000 师生	
	学府花城	NW	2200	2500 人	
	职业中学	NW	4200	关心点	
	李庄村	W	1100	128 人	
	王冲子村	WS	1600	280 人	
	王冲村	WS	1800	118 人	

	房庄村	NE	2400	86 人	
	黄桥村	ES	3500	278 人	
	向阳村	WS	3600	186 人	
	顺河村	WS	4400	234 人	
	后花园村	NW	4600	256 人	
	八里村	N	4500	125 人	
	二郎庙村	W	4600	167 人	
	八里庄村	N	4900	118 人	
	徐楼铁矿	S	3000	232 人	
地表水环境	王引河	W	100m	小型河流	GB3838-2002 中IV类标准
	扒河	S	200m	小型河流	
地下水环境	所在区域地下水		20km <sup>2</sup>		(GB/T14848-93) III类

图 2.3-1 企业周边 5km 环境风险受体图



## 2.4 污染物排放及污染处置措施

本项目日常运营过程中污染物产生及处置方式具体见表 2.4-1:

表 2.4-1 污染物产生及处置方式

污染因素	污染源	污染防治措施	
废气污染源	1#车间	含铅烟铅尘废气	电解铅锭熔化、合金铅锭熔化、铸板、涂板工序含铅烟铅尘废气处理设施 4 套，主要采用布袋+湿法除尘；球磨制粉工序含铅尘废气处理设施 4 套，采用两级布袋过滤除尘；合膏工序含铅尘废气处理设施 3 套，采用冲激式除尘器除尘；分刷板含铅尘废气处理设施 4 套，采用滤筒+高效过滤除尘器除尘+15m 排气筒排放。
		含硫酸雾废气	含硫酸雾废气处理设施 4 套，主要采用酸雾捕集+碱液吸收处理+15m 排气筒排放
	2#车间	含铅烟铅尘废气	铅零件浇注工序含铅尘废气处理设施 1 套，主要采用布袋+湿法除尘；配组、极群焊接、电池组装、焊端子含铅尘废气处理设施 3 套，采用滤筒+高效过滤除尘器除尘+15m 排气筒排放
		含硫酸雾废气	含硫酸雾废气处理设施 6 套，主要采用捕集+碱液吸收处理
	3#车间	含铅烟铅尘废气	铸板熔铅、铸板浇铸、表面干燥工序含铅烟铅尘废气处理设施 3 套，主要采用布袋+湿法除尘；球磨制粉工序含铅尘废气处理设施 4 套，采用两级布袋过滤除尘；合膏工序含铅尘废气处理设施 1 套，采用冲激式除尘器除尘；分刷板、配组、极群焊接、电池组装、焊端子含铅尘废气处理设施 8 套，采用滤筒+高效过滤除尘器除尘。
		含硫酸雾废气	含硫酸雾废气处理设施 7 套，主要采用酸雾捕集+碱液吸收处理
	4#车间	含铅烟铅尘废气	合金配制工序含铅烟铅尘废气处理设施 2 套，主要采用布袋+湿法除尘。
	6#车间	含铅烟铅尘废气	配组、极群焊接、电池组装、焊端子含铅尘废气处理设施 3 套，采用滤筒+高效过滤除尘器除尘。
		含硫酸雾废气	含硫酸雾废气处理设施 6 套，主要采用酸雾捕集+碱液吸收处理
	7#车间	含铅烟铅尘废气	电解铅锭熔化、铸板熔铅、铸板、合膏、表面干燥、铅零件浇注工序含铅烟铅尘废气处理设施 6 套，主要采用布袋+湿法除尘；球磨制粉工序含铅尘废气处理设施 2 套，采用两级布袋过滤除尘；分刷板含铅尘废气处理设施 2 套，采用滤筒+高效过滤除尘器除尘。
	8#车间	含硫酸雾废气	含硫酸雾废气处理设施 3 套，主要采用酸雾捕集+碱液吸收处理
	废旧电池回收仓库	废铅酸蓄电池在仓库内装卸作业	仓库内设负压抽排风系统，硫酸雾、铅尘经 1 套铅尘布袋除尘装置处理后，通过 2#15m 高排气筒排放。
破损电池贮存		仓库保持封闭，仅保留一个进出口；破损电池贮存区内设负压抽排风系统，硫酸雾、铅尘经 1 套酸雾吸收塔处理后，通过 1#15m 高排气筒排放。	

废水污染源	浴室、洗衣废水处理	浴室、洗衣废水生化处理设施 1 套，处理规模为 150m <sup>3</sup> /d
	含铅废水处理	废水处理规模达到 30m <sup>3</sup> /h
	含酸废水	含酸废水处理设施 1 套，处理规模为 200m <sup>3</sup> /d
	生活污水	本项目生活污水通过开发区污水管网，送濉溪县第二污水处理厂进行处理
	循环冷却水系统排污水	送濉溪县第二污水处理厂进行处理
固体废物	废铅渣、除尘器含铅粉尘、废电池送铅冶炼单位回收利用	
	污水处理站污泥及含铅大颗粒物送有资质单位进行综合利用	
	废电解液、废劳保品采用耐酸、防渗漏塑料桶密闭包装，委托有资质单位进行处理	
	废硫酸经过滤后送本项目制酸系统重复利用	
	生活垃圾环卫统一清运	
其他一般固废做到综合利用和回收利用		

## 2.5 环境风险识别

环境风险源主要包括涉及生产、加工、使用、储存、运输环境风险物质的场站、管线、生产厂区、储油库、加油站、机动车等，以及放射源源库、源车。其中，固定源评估单元的选择标准一般为：长期或临时生产、加工、使用或储存环境风险物质的一个（套）生产装置、设施或场所或同属一个企业的且边缘距离小于 500m 的几个（套）生产装置、设施或场所。

本企业根据实际厂区布置，主要生产装置、储罐区边缘距离小于 500 米，因此将整个生产区视为 1 个环境风险源。

企业环境风险源可能发生的突发环境事件见表 2.5-1。

表 2.5-1 环境风险源可能发生的突发环境事件情况

风险源	环境事件类型	环境事件诱因	事件监控措施	现有防范措施
生产区	化学品泄漏	操作不当、盛装容器（管道）破裂	有毒、可燃气体监测仪、人员现场巡视检查	设置围堰、吸油毡、围油栏、消防沙、片碱、吨桶、危废暂存间
	火灾爆炸伴生	化学品、防护、办公用品等可燃、易燃物料遇明火；电路短路。	可燃气体监测仪、人员的现场巡视检查	灭火器、消防栓、消防沙、应急切断阀、事故池、围堰、火灾报警器
	危废流失	危废转移过程由于倾倒、颠簸，发生散落，或人员疏忽混入一般生活垃圾。	检修计划和台账、操作规章制度、厂区监视系统	铁锹、吨桶、危废暂存间
	废气异常排放	废气处理设施发生故障	定期巡视检查、设备检修维护计划和台账	定期巡视检查
	土壤及地下水污染	危废库防渗层破裂；消防废水未全部导入事故池及初期雨水池，进入厂区绿化区域	厂区监视系统、地下水监测井	铁锹、吨桶、吸油毡、片碱、危废暂存间

风险源	环境事件类型	环境事件诱因	事件监控措施	现有防范措施
	废水异常排放	生产废水未达标排放；消防废水未全部导入事故池及初期雨水池，进入厂区绿化区域	在线监测系统、地下水监测井	切换阀、导流沟、初期雨水池、事故池
仓库区	火灾爆炸伴生	铅蓄电池成品库易燃物遇明火；电路短路	仓库管理制度、规范操作，定期巡视检查	灭火器、消防栓、消防沙、应急切断阀、事故池、火灾报警器
	土壤及地下水污染	危险化学品库或罐区防渗层破裂	定期巡视检查	铁锹、吨桶、吸油毡、片碱、危废暂存间
	化学品泄漏	操作不当、盛装容器（管道）破裂	有毒、可燃气体监测仪、人员的现场巡视检查	围堰、铁锹、吨桶、吸油毡、片碱、危废暂存间

## 2.6 环境风险物质识别

本次风险物质识别范围包括企业生产所使用的原材料及辅料、中间产品、产品及三废污染物，对照风险分级方法附录 A，本工程生产过程所涉及的危险物质及具体储量见表 2.6-1

表 2.6-1 风险物质储量一览表

名称	CAS 号	储存方式	最大储存量 q (t)	临界量 Q(t)	q/Q	Σ q/Q
硫酸 (98%)	7664-93-9	储罐区	60	10	6	6. 222628
铅尘	/	/	0.0014	50	0.000028	
乙炔	74-86-2	专用储存室	0.6	10	0.06	
液氧	778244-7	专用储存室	0.8	200	0.004	
丙酮	67-64-1	仓库	0.35	500	0.0007	
乙醇	64-17-5	仓库	0.7	500	0.0014	
氢氧化钠	1310-73-2	仓库	100	/	/	
三氯甲烷	67-66-3	仓库	0.1	10	0.01	
盐酸 (32%)	7647-01-0	仓库	0.7	7.5	0.0345	
液化气	/	专用储存室	0.1	10	0.01	
废机油	/	危废库	5	2500	0.002	
电解液 (主要为浓硫酸和	/	废旧电瓶仓库	1	10	0.1	

净化水)					
硫酸雾	/	/	0.0053	50	0.000106

注：1、判定依据《重大危险源辨识》（GB 18218-2009）、《危险货物物品表》（GB 12268-2012）和《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范急性毒性》（GB 20592-2006）。2、硫酸浓度：98%。盐酸浓度：37%。

企业涉及的风险物质理化性质如下：

硫酸的理化性质及危险特性

标识	中文名	硫酸	英文名	sulfuric acid	
	分子式	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	分子量	98.08	
	危规号	81007	UN 编号	1830	
	RTECS 号	/	CAS 号	7664-93-9	
理化性质	主要组成	92.5%或 98%硫酸	性状	纯品为无色透明油状液体，无臭。	
	熔点℃	10.5	溶解性	与水混溶。	
	沸点℃	330.0	相对水密度	(水=1)1.83	
	饱和蒸气压 KPa	0.13(145.8℃)	相对空气密度	(空气=1)3.4	
	临界温度℃	无资料	燃烧热 (kJ/mol)	无意义	
	临界压力 MPa	无资料	最小引燃能量 mJ		
燃烧爆炸危险性	燃烧性	不燃，无特殊燃爆特性浓硫酸与可燃物接触易着火燃烧		有害燃烧产物	无意义
	闪点℃	无意义	聚合危险	/	
	爆炸极限%	无意义	稳定性	/	
	引燃温度℃	无意义	禁忌物	碱类、碱金属、水、强还原剂、易燃或可燃物	
	危险特性	遇水大量放热，可发生沸溅。与易燃物（如苯）和可燃物（如糖、纤维素等）接触会发生剧烈反应，甚至引起燃烧。遇电石、高氯酸盐、雷酸盐、盐酸盐、苦味酸盐、金属粉末等猛烈反应，发生爆炸或燃烧。有强烈的腐蚀性和吸水性。			
	灭火方法	消防人员必须穿全身耐酸碱消防服、佩戴空气呼吸器灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却直至灭火结束。避免水流冲击物品，以免遇水会放出大量热量发生喷溅而灼伤皮肤。			
	灭火剂	本品不燃。根据着火原因选择适当灭火剂灭火。			
毒性	LD50：2140 mg/kg(大鼠经口)；LC50：510mg/m <sup>3</sup> ，2h(大鼠吸入)；320mg/m <sup>3</sup> ，2h(小鼠吸入)。家兔经眼：1380 μg，重度刺激。				
对人体伤害	健康危害：对皮肤、粘膜等组织有强烈的刺激和腐蚀作用。蒸气或雾可引起结膜炎、结膜水肿、角膜混浊，以致失明；引起呼吸道刺激，重者发生呼吸困难和肺水肿；高浓度引起喉痉挛或声门水肿而窒息死亡。口服后引起消化道烧伤以致溃疡形成；严重者可能有胃穿孔、腹膜炎、肾损害、休克等。皮肤灼伤轻者出现红斑、重者形成溃疡，愈后瘢痕收缩影响功能。溅入眼内可造成灼伤，甚至角膜穿孔、全眼炎以至失明。慢性影响：牙齿酸蚀症、慢性支气管炎、肺气肿和肺硬化。				
急救	皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗 20~30min。就医。眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗 10~15min。就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术。就医。食入：用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。				

防护	职业接触限值中国：PC—TWA (mg/m <sup>3</sup> )：1 (G1)，PC-STEEL (mg/m <sup>3</sup> )：2 (G2)。工程控制：密闭操作，注意通风。提供安全淋浴和洗眼设备。呼吸系统防护：可能接触其烟雾时，佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩）或空气呼吸器。紧急事态抢救或撤离时，建议佩戴空气呼吸器。眼睛防护：呼吸系统防护中已作防护。身体防护：穿橡胶耐酸碱服。手防护：戴橡胶耐酸碱手套。其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服，洗后备用。保持良好的卫生习惯。
操作处置	密闭操作，注意通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩），穿橡胶耐酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。远离易燃、可燃物。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与还原剂、碱类、碱金属接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。稀释或制备溶液时，应把酸加入水中，避免沸腾和飞溅。
泄漏处理	根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿防酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套。穿上适当的防护服前禁止接触破裂的容器和泄漏物。尽可能切断泄漏源。勿使泄漏物与可燃物质（如木材、纸、油等）接触。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或限制性空间。小量泄漏：用干燥的砂土或其他不燃材料覆盖泄漏物，用洁净的无火花工具收集泄漏物，置于一盖子较松的塑料容器中，待处置。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用砂土、惰性物质或蛭石吸收大量液体。用石灰（CaO）、碎石灰石（CaCO <sub>3</sub> ）或碳酸氢钠（NaHCO <sub>3</sub> ）中和。用耐腐蚀泵转移至槽车或专用收集器内。
储存	储存于阴凉、通风的库房。库温不超过 35℃，相对湿度不超过 85%。保持容器密封。应与易（可）燃物、还原剂、碱类、碱金属、食用化学品分开存放，切忌混储。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料
运输	本品铁路运输时限使用钢制企业自备罐车装运，装运前需报有关部门批准。铁路非罐装运输时应严格按照铁道部《危险货物运输规则》中的危险货物配装表进行配装。起运时包装要完整，装载应稳妥。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与易燃物或可燃物、还原剂、碱类、碱金属、食用化学品等混装混运。运输时运输车辆应配备泄漏应急处理设备。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。本品属于第三类易制毒化学品，托运时，须持有运出地县级人民政府发给的备案证明。
其他	危险废物处置：缓慢加入三氯甲烷-石灰水中，并不断搅拌，反应停止后，用大量水冲入废水系统。

## 液氧的理化性质及危险特性

标识	中文名：氧[液化的]；液氧		危险货物编号：22002			
	英文名：oxygen, refrigerated liquid		UN 编号：1073			
	分子式：O <sub>2</sub>	分子量：32.00	CAS 号：7782-44-7			
理化性质	外观与性状	常温下为无色、无臭气体，液化后成蓝色。				
	熔点（℃）	-218.8	相对密度(水=1)	1.14	相对密度(空气=1)	1.43
	沸点（℃）	-183.1	饱和蒸气压（kPa）		506.62/-164℃	
	溶解性	溶于水、乙醇。		临界温度（℃）	-118.4	
毒性及健康危害	侵入途径	吸入。				
	毒性	LD <sub>50</sub> : LC <sub>50</sub> :				
	健康危害	常压下，当氧的浓度超过 40%时，有可能发生氧中毒。吸入 40%-60%的氧时，出现胸骨后不适感、轻咳，进而胸闷、胸骨后烧灼感和呼吸困难，咳嗽加剧；严重时可发生肺水肿，甚至出现呼吸窘迫综合征。吸入氧浓度在 80%以上时，出现面部肌肉抽动、面色苍白、眩晕、心动过速、虚脱，继而全身强直性抽搐、昏迷、呼吸衰竭而死亡。长期处于氧分压为 60-100kPa(相当于吸入氧浓度 40%左右)的条件下可发生眼损害严重者可失明。皮肤接触液氧时可引起严重冻伤，导致组织损伤。				
	急救方法	吸入时，迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅，如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医；皮肤与液体接触发生冻伤时，用大量水冲洗，不要脱掉衣服，并给予医疗护理；眼睛接触液体时，先用大量水冲洗数分钟，然后就医。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	助燃	燃烧分解物	/		
	闪点(℃)	/	爆炸上限（v%）	/		
	引燃温度(℃)	/	爆炸下限（v%）	/		
	危险特性	本身不燃烧，但能助燃，是易燃物、可燃物燃烧爆炸的基本元素之一，与易燃物（如氢、乙炔等）形成有爆炸性的混合物；化学性质活泼，能与多种元素化合发出光和热，也即燃烧。当氧与油脂接触则发生反应热，此热蓄积到一定程度时就会自然；当空气中氧的浓度增加时，火焰的温度和火焰长度增加，可燃物的着火温度下降；液氧易被衣物、木材、纸张等吸收，见火即燃；液氧和有机物及其它易燃物质共存时，特别是在高压下，也具有爆炸的危险性。				
	储运条件与泄漏处理	储运条件：储存于阴凉、通风的仓间内，仓内温度不宜超过 30℃。防止阳光直射。应与易燃气体、金属粉末分开存放。验收时应注意品名，注意验瓶日期，先进仓先发用。搬运时应轻装轻卸，防止包装和容器损坏。泄漏处理：迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。避免与可燃物或易燃物接触。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。				
灭火方法	用水保持容器冷却，以防受热爆炸，急剧助长火势。迅速切断气源，用水喷淋保护切断气源的人员，然后根据着火原因选择适当灭火剂灭火。					

乙炔的理化性质及危险特性

标识	中文名	乙炔		英文名	acetylene
	分子式	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>		分子量	26.04
	危规号	21024		UN 编号	1001 (溶解); 3374 (无溶剂)
	主要组成	含量: 工业级 ≥ 97.5%。		CAS 号	74-86-2
理化性质	熔点℃	-81.8 (119kPa)	性状	无色无臭气体, 工业品有使人不愉快的大蒜气味。	
	沸点℃	-83.8 (升华)	溶解性	微溶于水、乙醇, 溶于丙酮、氯仿、苯, 混溶于乙醚	
	饱和蒸气压 KPa	4053 (16.8℃)		相对水密度	0.62 (-82℃)
	临界温度℃	35.2		相对空气密度	0.91
	临界压力 MPa	6.14		燃烧热	-1298.4
	闪点℃	-17.7 (CC)		最小引燃能量	/
燃烧爆炸危险性	燃烧性	无意义		燃烧分解产物	碳、氢
	爆炸极限%	下: 2.5 上: 82		聚合危险	聚合
	自燃温度℃	无意义		稳定性	稳定
	危险类别	第 2.1 类 易燃气体		禁忌物	强氧化剂、碱金属、碱土金属、重金属尤其是铜、重金属盐、卤素
	危险特性	极易燃烧爆炸。与空气混合能形成爆炸性混合物, 遇明火、高热可引起燃烧爆炸。与氧化剂接触猛烈反应。经压缩或加热可造成剧烈爆炸。与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应。能与铜、银、汞等的化合物生成爆炸性物质。			
	灭火方法	切断气源。若不能切断气源, 则不允许熄灭泄漏处的火焰。消防人员必须佩带空气呼吸器、穿全身防火防毒服, 在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处, 喷水保持火场容器冷却, 直至灭火结束。			
	灭火剂	用雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉灭火。			
毒性	急性毒性: LD <sub>50</sub> : 无资料, LC <sub>50</sub> : 无资料				
对人体伤害	具有弱麻醉作用。高浓度吸入可引起单纯窒息。急性中毒: 暴露于 20% 浓度时, 出现明显缺氧症状; 吸入高浓度, 初期兴奋、多语、哭笑不安, 后出现眩晕、头痛、恶心、呕吐、共济失调、嗜睡; 严重者昏迷、紫绀、瞳孔对光反应消失、脉弱而不齐。当混有磷化氢、硫化氢时, 毒性增大, 应予以注意。				
急救	皮肤接触。眼睛接触。吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难, 给输氧。如呼吸心跳停止, 立即进行心肺复苏。就医。食入: 不会通过该途径接触。				
防护	职业接触限值: 中国未制定标准。工程控制: 生产过程密闭, 全面通风。呼吸系统防护: 一般不需要特殊防护, 但建议特殊情况下, 佩戴自吸过滤式防毒面具 (半面罩)。眼睛防护: 一般不需要特殊防护。身体防护: 穿防静电工作服。手防护: 戴一般作业防护手套。其他: 工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。进入罐、限制性空间或其它高浓度区作业, 须有人监护。				
操作处置	密闭操作, 全面通风。操作人员必须经过专门培训, 严格遵守操作规程。建议操作人员穿防静电工作服。远离火种、热源, 工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止气体泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂、酸类、卤素接触。在传送过程中, 钢瓶和容器必须接地和跨接, 防止产生静电。搬运时轻装轻卸, 防止钢瓶及附件破损。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。				
包装	包装类别: II 类包装。包装标志: 易燃气体。包装方法: 钢质气瓶				

泄漏处理	消除所有点火源。根据气体扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿防静电服。作业时使用的所有设备应接地，禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。若可能翻转容器，使之逸出气体而非液体。喷雾状水抑制蒸气或改变蒸气云流向，避免水流接触泄漏物，禁止用水直接冲击泄漏物或泄漏源，防止气体通过下水道通风系统和限制性空间扩散，隔离泄漏区直至气体散尽
储存	乙炔的包装法通常是溶解在溶剂及多孔物中，装入钢瓶内。储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。应与氧化剂、酸类、卤素分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备。
运输	采用钢瓶运输时必须戴好钢瓶上的安全帽。钢瓶一般平放，并应将瓶口朝同一方向，不可交叉；高度不得超过车辆的防护栏板，并用三角木垫卡牢，防止滚动。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。严禁与氧化剂、酸类、卤素等混装混运。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。中途停留时应远离火种、热源。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。
其他	危险废物处置：处置前应参阅国家和地方有关法规。建议用焚烧法处置。

丙酮的理化性质及危险特性

标识	中文名	丙酮/ 阿西通	英文名	acetone
	分子式	C <sub>3</sub> H <sub>6</sub> O	分子量	58.09
	危规号	31025	UN 编号	1090
	主要组成	纯品	CAS 号	67-64-1
理化性质	熔点℃	-95	性状	无色透明易流动液体，有芳香气味，极易挥发
	沸点℃	56.5	溶解性	与水混溶，可混溶于乙醇、乙醚、氯仿、油类、烃类等多数有机溶剂
	饱和蒸气压 KPa	24 (20℃)	相对水密度	0.80
	临界温度℃	235.5	相对空气密度	2.00
	临界压力 MPa	4.72	燃烧热 (kJ/mol)	-1788.7
	闪点℃	-18 (CC)；-9.4 (OC)	最小引燃能量	/
燃烧爆炸危险性	燃烧性	极易燃，具刺激性	有害燃烧产物	/
	爆炸极限%(V/V)	2.2~13.0	聚合危险	/
	引燃温度℃	465	稳定性	/
	危险类别	第 3.1 类低闪点液体	禁忌物	强氧化剂、强还原剂、碱
	危险特性	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险		
	灭火方法	消防人员必须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。容器突然发出异常声音或出现异常现象，应立即撤离。用水灭火无效		
	灭火剂	抗溶性泡沫、二氧化碳、干粉、砂土		
毒性	急性毒性：LD <sub>50</sub> ：5800 mg/kg(大鼠经口)；5340mg/kg(兔经口)			
对人	急性：主要表现为对中枢神经系统的麻醉作用，出现乏力、恶心、头痛、头晕、易激动。			

体伤害	重者发生呕吐、气急、痉挛，甚至昏迷。对眼、鼻、喉有刺激性。口服后，先有口唇、咽喉有烧灼感，后出现口干、呕吐、昏迷、酸中毒和酮症。慢性：长期接触该品出现眩晕、灼烧感、咽炎、支气管炎、乏力、易激动等。皮肤长期反复接触可致皮炎
急救	皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止立即进行人工呼吸。就医。食入：饮足量温水，催吐。就医
防护	职业接触限值：中国 PC-TWA(mg/m <sup>3</sup> ): 300; PC-STEL(mg/m <sup>3</sup> ): 450; 工程控制：生产过程密闭，全面通风。呼吸系统防护：空气中浓度超标时，佩戴过滤式防毒面具（半面罩）。眼睛防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴安全防护眼镜。身体防护：穿防静电工作服。手防护：戴橡胶耐油手套。其他防护：工作现场严禁吸烟。注意个人卫生。避免长期反复接触
操作与储存	操作注意事项：密闭操作，全面通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴过滤式防毒面具（半面罩），戴安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。远离火种、热源。工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂、还原剂、碱类接触。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物质。储存注意事项：储存于阴凉、通风良好的专用库房内，远离火种、热源。库温不宜超过 29℃。保持容器密封。应与氧化剂、还原剂、碱类分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。
泄漏处理	应急处理：消除所有点火源。根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电服，戴橡胶耐油手套。作业时使用的所有设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用砂土、惰性物质或蛭石吸收大量液体。用抗溶性泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在限制性空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。喷雾状水驱散蒸气、稀释液体泄漏物。
包装与运输	包装类别：II 类包装；包装方法：小开口钢桶；安瓿瓶外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱。运输注意事项：运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、还原剂、碱类、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。严禁用木船、水泥船散装运输

乙醇的理化性质及危险特性

标识	中文名	乙醇		英文名	ethyl alcohol
	分子式	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> O		分子量	46.07
	危规号	32061		UN 编号	1170
	主要组成	纯品		CAS 号	64-17-5
理化性质	熔点℃	-114.1		性状	无色液体，有酒香。
	沸点℃	78.3	溶解性	与水混溶，可混溶于乙醚、氯仿、甘油、甲醇等多数有机溶剂。	
	饱和蒸气压 KPa	5.8 (20℃)		相对水密度	0.79

	临界温度℃	243.1	相对空气密度	1.59
	临界压力 MPa	6.38	燃烧热	-1365.5
	闪点℃	13 (CC) ; 17 (OC)	最小引燃能量	/
燃烧爆炸危险性	燃烧性	易燃	燃烧分解产物	无资料
	爆炸极限%	3.3~19	聚合危险	不聚合
	自燃温度℃	无意义	稳定性	稳定
	危险类别	第 3.2 类 中闪点液体	禁忌物	强氧化剂、酸类、酸酐、酸酐、碱金属、胺类。
	危险性	易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂接触发生化学反应或引起燃烧。在火场中，受热的容器有爆炸危险。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。		
	灭火方法	消防人员必须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。容器突然发出异常声音或者出现异常现象，应立即撤离。		
	灭火剂	抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土		
毒性	急性毒性：LD50：7060 mg/kg(大鼠经口)；7060mg/kg(兔经口)；7430 mg/kg(兔经皮)，LC50：20000ppm，10 小时(大鼠吸入)			
对人体伤害	本品为中枢神经系统抑制剂。首先引起兴奋，随后抑制。急性中毒：主要见于过量饮酒者，职业中毒者少见。轻度中毒和中毒早期表现为兴奋、欣快、言语增多、颜面潮红或苍白、步态不稳、轻度动作不协调、判断力障碍、语无伦次、眼眼球震颤，甚至昏睡。重度中毒可出现昏迷、呼吸表浅或呈潮式呼吸，并可因呼吸麻痹或循环衰竭而死亡。吸入高浓度乙醇蒸气可出现酒醉感、头昏、乏力、兴奋和轻度眼、上呼吸道粘膜刺激等症状，但一般不引起严重中毒。慢性中毒：长期酗酒者可见面部毛细血管扩张、皮肤营养障碍、慢性胃炎、胃溃疡、肝炎、肝硬化、肝功能衰竭、心肌损害、肌病、多发性神经病等。皮肤长期反复接触乙醇液体，可引起局部干燥、脱屑、皲裂和皮炎。			
急救	皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤，如有不适感，就医。眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。如有不适感，就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸心跳停止，立即进行心肺复苏术。就医。食入：漱口，就医			
防护	职业接触限值中国：未制定标准。]工程控制：生产过程密闭，全面通风。提供安全淋浴和洗眼设备。呼吸系统防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可佩戴过滤式防毒面具（半面罩）。眼睛防护：一般不需特殊防护。身体防护：穿防静电工作服。手防护：戴一般作业防护手套。其他：工作现场严禁吸烟。			
包装	包装类别：II 类包装。包装标志：易燃液体。包装方法：小开口钢桶；小开口铝桶；安瓿瓶外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱。			
操作处置	密闭操作，全面通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴过滤式防毒面具（半面罩），穿防静电工作服。远离火种、热源。工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂、酸类、碱金属、胺类接触。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。			

泄漏处理	切除所有点火源。根据液体流动和蒸汽扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿防静电服。作业时使用的设施应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或限制性空间。小量泄漏：用沙土或其他不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用抗溶性泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。喷雾状水驱散蒸气、稀释液体泄漏物。
储存	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 37℃。保持容器密封。应与氧化剂、酸类、碱金属、胺类等分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设备。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。
运输	铁路运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、酸类、碱金属、胺类、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。严禁用木船、水泥船散装运输。
其他	危险废物处置：用焚烧法处置

氢氧化钠的理化性质及危险特性

标识	中文名	氢氧化钠	英文名	Sodium hydroxide; caustic sode
	分子式	NaOH	分子量	40.01
	危规号	82001	UN 编号	1823
	主要组成	/	CAS 号	1310-73-2
理化性质	熔点℃	318.4	性状	白色不透明固体，易潮解
	沸点℃	1390	溶解性	易溶于水、乙醇、甘油，不溶于丙酮
	饱和蒸气压 KPa	0.13 (739℃)	相对水密度	2.12
	临界温度℃	/	相对空气密度	无资料
	临界压力 MPa	/	燃烧热	无意义
	闪点℃	无意义	最小引燃能量	/
燃烧爆炸危险性	燃烧性	不燃	燃烧分解产物	可能产生有害的毒性烟雾
	爆炸极限%	无意义	聚合危险	不聚合
	自燃温度℃	/	稳定性	稳定
	危险性类别	第 8.2 类碱性腐蚀品	禁忌物	强酸、易燃或可燃物、二氧化碳、过氧化物、水
	危险特性	与酸发生中和反应并放热。遇潮时对铝、锌和锡有腐蚀性，并放出易燃易爆的氢气。本品不会燃烧，遇水和水蒸气大量放热，形成腐蚀性溶液。具有强腐蚀性。		
	灭火方法	用水、砂土扑救，但须防止物品遇水产生飞溅，造成灼伤。		
	灭火剂	水、砂土		
毒性	LD50: 40mg/kg(小鼠腹腔); LC50: 180ppm(24h)(鲤鱼)			

对人体伤害	本品有强烈刺激和腐蚀性。粉尘刺激眼和呼吸道，腐蚀鼻中隔；皮肤和眼直接接触可引起灼伤；误服可造成消化道灼伤，粘膜糜烂、出血和休克。
急救	皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用大量流动清水冲洗，至少 15 分钟。就医。眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。食入：误服者用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医
防护	职业接触限值：中国 MAC(mg/m <sup>3</sup> )：2。工程控制：密闭操作。提供安全淋浴和洗眼设备。呼吸系统防护：可能接触其粉尘时，必须佩带头罩型电动送风过滤式防尘呼吸器。必要时，佩带空气呼吸器。眼睛防护：呼吸系统防护已作防护。身体防护：穿橡胶耐酸碱服。手防护：戴橡胶耐酸碱手套。其他：工作场所禁止吸烟、进食和饮水，饭前要洗手。工作毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。
操作处置	密闭操作。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴头罩型电动送风过滤式防尘呼吸器，穿橡胶耐酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套。远离易燃、可燃物。避免产生粉尘。避免与酸类接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。稀释或制备溶液时，应把碱加入水中，避免沸腾和飞溅。
泄漏处理	隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏：避免扬尘，用洁净的铲子收集干燥、洁净、有盖的容器中。也可以大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：收集回收或运至废物处理场所处置。
包装	包装标志：腐蚀品；包装类别：II 类包装；包装方法：固体可装入 0.5mm 厚的钢桶中严封，每桶净重不超过 100kg；塑料袋或二层牛皮纸袋外全开口或中开口钢桶；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、塑料瓶或镀锡薄钢板桶（罐）外满底板花格箱、纤维板箱或胶合板箱；镀锡薄钢板桶（罐）、金属桶（罐）、塑料瓶或金属软管外瓦楞纸箱。
储存	储存于阴凉、干燥、通风良好的库房。远离火种、热源。库温不超过 35℃，相当湿度最好不超过 80%。包装必须密封，切勿受潮。应与易（可）燃物、酸类等分开存放，切忌混储。储区应备有合适的材料收容泄漏物。
运输	铁路运输时，钢桶包装的可用敞车运输。起运时包装要完整，装载应稳妥。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与易燃物或可燃物、酸类、食用化学品等混装混运。运输时运输车辆应配备泄漏应急处理设备。
其他	废弃处置方法：中和、稀释后，排入废水系统。

盐酸的理化性质及危险特性

标识	中文名	盐酸	英文名	hydrochloric acid
	分子式	HCl	分子量	36.46
	危规号	81013	UN 编号	1789
	主要组成	含量：工业级 36%	CAS 号	7647-01-0
理化性质	熔点℃	-114.8(纯)	外观与性状	无色或微黄色易挥发性液体，有刺鼻的气味
	沸点℃	108.6(20%)	溶解性	与水混溶，溶于甲醇、乙醇、乙醚、苯，不溶于烃类
	饱和蒸气压 KPa	30.66 (21℃)	相对水密度	(水=1)1.1(20%)
	临界温度℃	无意义	相对蒸气密度	(空气=1) 1.26
	临界压力 MPa	无意义	燃烧热(kJ/mol)	无意义
	闪点℃	无意义	避免接触的条件	受热
燃烧	燃爆危险	不燃，无特殊燃爆特性	燃烧或分解产物	分解产物：氯化氢

爆炸危险性	爆炸极限%	无资料	聚合危险	不聚合
	引燃温度℃	无意义	稳定性	稳定
	危险类别	第 8.1 类 酸性腐蚀品	禁配物	碱类、胺类、碱金属
	危险特性	能与一些活性金属粉末发生反应,放出氢气。遇氰化物能产生剧毒的氰化氢气体。与碱发生中合反应,并放出大量的热。具有较强的腐蚀性。		
	灭火方法	本品不燃。消防人员必须穿全身耐酸碱消防服、佩戴空气呼吸器灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却,直至灭火结束。		
	灭火剂	根据着火原因选择适当灭火剂灭火		
毒性	急性毒性: LD50 : 无资料; LC50: 无资料			
对人体伤害	接触其蒸气或烟雾,可引起急性中毒,出现眼结膜炎,鼻及口腔粘膜有烧灼感,鼻衄、齿龈出血,气管炎等。误服可引起消化道灼伤、溃疡形成,有可能引起胃穿孔、腹膜炎等。眼和皮肤接触可致灼伤。慢性影响:长期接触,引起慢性鼻炎、慢性支气管炎、牙齿酸蚀症及皮肤损害。			
急救	皮肤接触:立即脱去污染的衣着,用大量流动清水冲洗 20~30min。如有不适感,就医。眼睛接触:立即提起眼睑,用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗 10~15 min。如有不适感,就医。吸入:迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难,给输氧。呼吸、心跳停止,立即进行心肺复苏术。就医。食入:用水漱口,给饮牛奶或蛋清。就医。			
防护	职业接触限值、中国 MAC(mg/m <sup>3</sup> ): 7.5。工程控制:密闭操作,注意通风。尽可能机械化、自动化。提供安全淋浴和洗眼设备。呼吸系统防护:可能接触其烟雾时,佩戴自吸过滤式防毒面具(全面罩)或空气呼吸器。紧急事态抢救或撤离时,建议佩戴空气呼吸器。眼睛防护:呼吸系统防护中已作防护。身体防护:穿橡胶耐酸碱服。手防护:戴橡胶耐酸碱手套。其他防护:工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕,淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服,洗后备用。保持良好的卫生习惯。			
操作处置	密闭操作,注意通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训,严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具(全面罩),穿橡胶耐酸碱服,戴橡胶耐酸碱手套。远离易燃、可燃物。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与碱类、胺类、碱金属接触。搬运时要轻装轻卸,防止包装及容器损坏。配备泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。			
泄漏处理	应急行动:根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区,无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急人员戴正压自给式呼吸器,穿防酸碱服戴橡胶耐酸碱手套。作业时使用的设备应接地。穿上适当的防护服前严禁接触破裂的的容器和泄漏物。喷雾状水抑制蒸气或改变蒸气云流向,避免水流接触泄漏物。勿使水进入包装容器内。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或限制性空间。小量泄漏:用干燥的砂土或其他不燃材料覆盖泄漏物,也可以用大量水冲洗,洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏:构筑围堤或挖坑收容。用粉状石灰石、熟石灰、苏打灰或碳酸氢钠中和。用抗溶性泡沫覆盖,减少蒸发。用耐腐蚀泵转移至槽车或专用收集器内。			
包装	包装类别: II 类包装 包装标志: 腐蚀品。包装方法:耐酸坛或陶瓷瓶外普通木箱或半花格木箱;玻璃瓶或塑料桶(罐)外普通木箱或半花格木箱;磨砂口玻璃瓶或螺纹口玻璃瓶外普通木箱;螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶(罐)外普通木箱。本品属第三类易制毒化学品,托运时,须持有运出地县级人民政府发给的备案证明。			
储存	储存于阴凉、通风的库房。库温不超过 30℃,相对湿度不超过 80%。保持容器密封。应与碱类、胺类、碱金属、易(可)燃物分开存放,切忌混储。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。			

运输	本品铁路运输时限使用有橡胶衬里钢制罐车或特制塑料企业自备罐车装运，装运前需报有关部门批准。铁路运输时应严格按照铁道部《危险货物运输规则》中的危险货物配装表进行配装。起运时包装要完整，装载应稳妥。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与碱类、胺类、碱金属、易燃物或可燃物、食用化学品等混装混运。运输时运输车辆应配备泄漏应急处理设备。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。本品属于第三类易制毒化学品，托运时，须持有运出地县级人民政府发给的备案证明。
其他	危险废物处置：用三氯甲烷—石灰水中和，生成氯化钠和氯化钙，用水稀释后排入废水系统。

三氯甲烷的理化性质及危险特性

标识	中文名	三氯甲烷	英文名	trichloromethane
	分子式	CHCl <sub>3</sub>	分子量	119.39
	危规号	81513	UN 编号	1773
	主要组成	纯品	CAS 号	67-66-3
理化性质	熔点℃	-63.5	性状	无色透明重质液体，极易挥发，有特殊气味
	沸点℃	61.3	溶解性	不溶于水，混溶于乙醇、乙醚、苯、丙酮、二硫化碳、四氯化碳。
	饱和蒸气压 KPa	21.2(20℃)	相对水密度	1.50
	临界温度℃	263.4	相对空气密度	4.12
	临界压力 MPa	5.47	燃烧热	无意义
	闪点℃	/	最小引燃能量	/
燃烧爆炸危险性	燃烧性	不燃	燃烧分解产物	氯化氢
	爆炸极限%	/	聚合危险	不聚合
	自燃温度℃	/	稳定性	稳定
	危险类别	第 6.1 类 毒害品	禁忌物	碱类、铝
	危险特性	与明火或灼热的物体接触时能产生剧毒的光气。在空气、水分和光的作用下，酸度增加，因而对金属有强烈的腐蚀性。		
	灭火方法	消防人员须佩戴空气呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。容器发出异常声音或出现异常现象，应立即撤离。		
	灭火剂	雾状水、二氧化碳、砂土。		
毒性	无资料 LD <sub>50</sub> : 908 mg/kg(大鼠经口); LC <sub>50</sub> : 47702mg/m <sup>3</sup> , 4 小时(大鼠吸入)			
对人体伤害	主要作用于中枢神经系统，具有麻醉作用，对心、肝、肾有损害。急性中毒：吸入或经皮肤吸收引起急性中毒。初期有头痛、头晕、恶心、呕吐、兴奋、皮肤湿热和粘膜刺激症状。以后呈现精神紊乱、呼吸表浅、反射消失、昏迷等，重者发生呼吸麻痹、心室纤维性颤动。同时可伴有肝、肾损害。误服中毒时，胃有烧灼感，伴恶心、呕吐、腹痛、腹泻。以后出现麻醉症状。液态可致皮炎、湿疹，甚至皮肤灼伤。慢性影响：主要引起肝脏损害，并有消化不良、乏力、头痛、失眠等症状，少数有肾损害及嗜氯仿癖。			

急救	皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗 20~30 分钟。就医。眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗 10~15 分钟。就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。食入：饮足量温水，催吐。就医。饮酒增加毒性。
防护	中国 PC-TWA(mg/m <sup>3</sup> ): 20[G2B]工程控制：密闭操作，局部排风。呼吸系统防护：空气中浓度超标时，应该佩戴直接式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，佩戴空气呼吸器。眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。 身体防护：穿防毒物渗透工作服。手防护：戴防化学品手套。其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服，洗后备用。注意个人清洁卫生。
操作处置	密闭操作，局部排风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴直接式防毒面具（半面罩），戴化学安全防护眼镜，穿防毒物渗透工作服，戴防化学品手套。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与碱类、铝接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。
泄漏处理	根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿防毒服，戴防化学品手套。穿上适当的防护服前眼界接触破裂的容器和泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或限制性空间。小量泄漏：用干燥的砂土或其他不燃材料吸收或覆盖，收集于容器中。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用砂土、惰性物质或蛭石收大量液体。用泵转移至槽车或专用收集器内。
包装	包装类别：III 类包装。包装标志：有毒品。包装方法：小开口钢桶；安瓿瓶外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、塑料瓶或镀锡薄钢板桶（罐）外满底板花格箱、纤维板箱或胶合板箱。
储存	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不超过 35℃，相对湿度不超过 85%。保持容器密封。应与碱类、铝、食用化学品分开存放，切忌混储。储区应有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。
运输	铁路运输时应严格按照铁道部《危险货物运输规则》中的危险货物配装表进行配装。运输前应先检查包装容器是否完整、密封，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与酸类、氧化剂、食品及食品添加剂混运。运输时运输车辆应配备泄漏应急处理设备。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。
其他	危险废物处置：用焚烧法处置。与燃料混合后，再焚烧。焚烧炉排出的卤化氢通过酸洗涤器除去。

## 2.6 企业突发环境事件风险等级确定

安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件风险等级为：较大[较大-大气（Q1-M1-E1）+较大-水（Q1-M1-E1）]。

## 3 组织机构和职责

### 3.1 组织体系

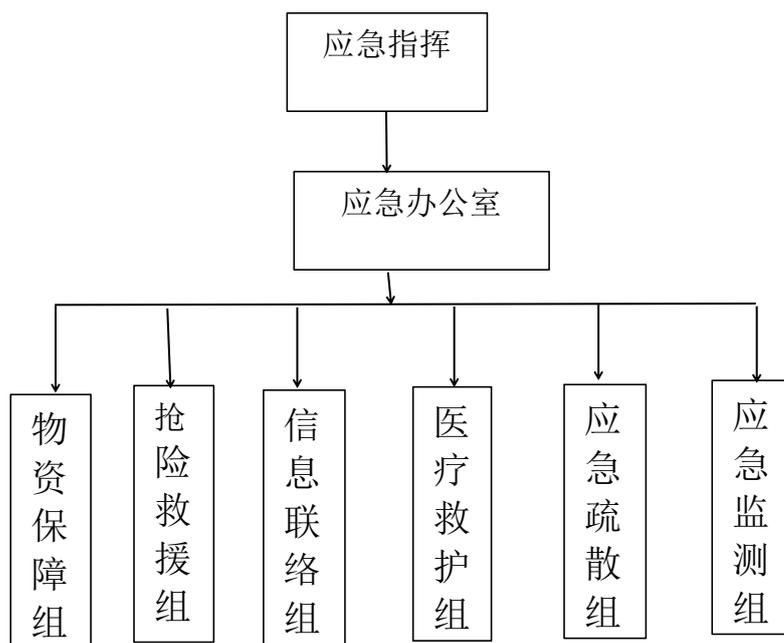
为了降低或避免特殊情况下突发环境事件所造成的损失，确保有组织、有计划、快速地应对突发环境事件，及时地组织抢险和救援，公司建立了专业、完善的应急组织机构，明确应急职责，落实各项应急工作。

在应急过程中，所有应急人员应以统一方式将事件状况、应急工作状况等报告应急指挥部。指挥部根据事件及其处理状况，下达应急指令。应急队伍接受指令后，立即按照职责、分工行动。在行动过程中，随时将事故状况反馈给指挥部；指挥部根据反馈情况再次下达指令，直到完成应急事件处理

### 3.2 组织机构和职责

安徽力普拉斯电源技术有限公司成立了突发环境事件应急指挥部和相关应急救援小组，由总经理担任应急中心总指挥，副总经理担任副总指挥，主要负责人担任各小组组长。应急组织体系见图 3.2-1。

应急组织体系见图 3.2-1。



具体组织机构成员和职责见表 3.2-1。

表 3.2-1 组织机构及职责

组织机构		姓名	手机号	职责
应急指挥部	总指挥	李秀玲	13685613895	①发生突发环境事件时，发布和解除应急救援命令、信号，负责组织指挥全场的应急救援工作； ②及时向政府有关部门报告事故及处置情况，接受和传达政府有关部门关于事故救援工作的批示和意见； ③配合、协助政府部门做好事故的应急救援工作； ④负责企业突发环境事件应急救援预案的制定、修订，组织应急救援专业队伍并组织实施和演练。
	副总指挥	张赛赛	13696663691	①协助总指挥负责应急救援的具体指挥工作； ②具体负责对各抢险救援队伍的指挥工作； ③负责人员疏散、危险区域警戒、爆炸现场救援等指挥工作； ④负责工程抢险、抢修的现场指挥； ⑤落实总指挥发布的抢险救援命令，核实应急终止条件并向总指挥报告情况； ⑥负责总指挥交办的其他任务。
应急管理办公室	负责人	王永胜	18205612996	①负责组织协调应急指挥部的日常工作，负责应急信息收集和应急信息上报； ②协助应急指挥部完成突发环境事件的应急处理工作，负责各应急救援小组与应急指挥部之间的通讯联络，包括应急指挥部指令的下达，持续跟踪突发环境事件的处理情况，筛选有效信息向应急指挥部汇报，； ③根据突发环境事件发展情况，向应急指挥部提供合理建议以供决策
	成员	纳丽 徐艳梅	17356127602 15005615433	④负责接受应急救援指挥部指示、对应急处置活动进行记录和应急处置过程中资料进行整理； ⑤负责定期组织应急预案演练和培训，并对应急演练过程进行记录总结，找出应急预案中不完善之处进行修改完善； ⑥联系应急监测单位开展应急监测工作。

安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件应急预案

抢险救灾组	组长	姜保朋	13856169021	①负责在外部救援到来之前对厂区突发环境事件进行抢修救援工作，找出事故源头； ②负责找出工业废液泄漏事故原因并修复； ③负责在工业废液预处理车间发生火灾、爆炸时现场负责救援，负责厂区火灾的消防工作，疏散人群等应急工作； ④负责向外来消防力量提供燃烧介质的理化性质、消防特性、中毒防护方法、着火设备的禁忌等注意事项，并协助专业消防人员进行现场灭火等措施； ⑤保护事故现场及相关数据，等待事故调查人员取证； ⑥现场灭火器、环境应急物资等使用后及时报备，确保其处于充足的备用状态。
	成员	白龙 张鑫 周永	15856137115 18056130553 18156130553	
物资保障组	组长	姜德刚	13966125820	①负责紧急行动过程中的物资供给和物资运输保障工作。 ②负责紧急行动后的运输保障工作。 ③负责计划生活物资的采购。 ④负责组织调用应急救援过程所需物资器材，保障物资器材供应。
	成员	孟祥安 李猛	18756113088 18726889670	
信息联络组	组长	马永涛	13856183534	①负责各应急救援小组与应急指挥部之间的通讯联络，以及联络电话的定期公告和更新 ②负责告知居民被污染区域相关情况，以免造成居民恐慌，做好居民思想工作； ③负责同相关方、政府部门的汇报联络； ④接受指挥部指令对外信息发布； ⑤做好通讯和网络线路日常维护工作，保障应急事故发生时通讯联络畅通。
	成员	黄辉 李宁宁	13909615494 15375612332	
应急疏散组	组长	董立兵	17356160005	①负责事故现场危险区域警戒工作，布置警戒线，疏散事故现场周边无关人员，严禁非应急救援人员和车辆进入危险区； ②负责观察风向标确定紧急集合点，将危险区域聚集的人群疏散到紧急集合点，清点人数，报告总指挥，并负责紧急集合点的治安秩序； ③保障应急救援道路畅通，引导外部应急救援力量安全快速进入现场，确保应急救援工作顺利开展。
	成员	房成成 高紫阳	15375610728 18856120385	
医疗救护组	组长	满兵	15756115213	①突发环境事件发生后，迅速做好医疗救援的准备，当伤员人员送出后，根据伤员伤情，及时采取相应的治疗方案，控制伤情；

安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件应急预案

	成员	马苗	13966125280	②负责向外部医疗机构说明伤员的情况，协助专业的医疗人员完成医疗救护工作，并协助伤员治疗、住院等。
应急监测组	组长	赵朋	13965863737	①厂区应急监测需外部支援； ②协助濉溪县生态环境分局或监测公司行环境应急监测； ③负责对事故产生的污染物进行控制，避免或减少污染物对外环境造成污染；主要包括雨水排口、污水排口和清净下水排口的截断，防止事故废水蔓延，同时包括将事故废水引入应急池等应急工作； ④负责对事故后的产生的环境污染物进行相应处理。
	成员	于高歌	15156031261	

### 3.3 应急能力评估

企业建立了应急指挥部和应急救援队伍（包括抢险救灾组、后勤保障组、信息联络组）。加强突发环境事件应急队伍建设，加强应急救援队伍的业务培训和应急演练。重点培训建立一支常备不懈、熟悉环境应急知识、充分掌握各类突发环境事件处置措施的应急队伍，保证在突发环境事件发生后，能迅速参与并完成抢险、安全保卫、信息传输等现场处置工作。内部各部门建立联动协调机制，提高准备水平，提高其应对突发环境事件的素质和能力。

根据现场调查及对企业可能突发环境事件分析，企业虽然建立了应急组织机构，但不足以满足企业突发环境事件处置需求。

在企业发生重大火灾事件时，需要寻求濉溪县消防大队救援；

在企业发生物料泄漏或有毒有害气体污染时，需要得到安徽省淮北生态环境监测中心或专业监测单位协助进行必要的监测工作。

在企业发生重大环境事件，需要进行人员疏散和现场保卫警戒工作时，需要得到公安部门的协助，封锁现场，防止无关人员进入事故现场和污染区。

当发生人员受伤、中毒等情况，企业需要寻求医疗机构（濉溪中医院）的医疗救助。具体外部救援联系方式见表 3.3-1。

表 3.3-1 外部救援电话

单位	联系电话
淮北市应急管理局	0561-5255509
淮北市消防救援支队	0561-3158119
淮北市生态环境局	0561-12345
淮北市公安局	110
淮北市濉溪县生态环境分局	0561-12345
濉溪县消防救援大队	119
濉溪县应急管理局	0561-6886263
急救.公安.消防.交通事故	120 110 119 122
濉溪中医院	0561-6088888
濉溪县政府办公室	0561-6088822
濉溪县政府值班电话	0561-6077361
濉溪经济开发区管委会	0561-6061215
淮北市应急救援应急指挥部	0561-3118012

濉溪县应急救援应急指挥部	0561-6886263
安徽省淮北生态环境监测中心	0561-3024838
濉溪县生态环境监测站	0561-6075019
安徽理士电源技术有限公司	17756138788
安徽口子酒业股份有限公司	13195618768
淮北新兴皇苑制衣有限公司	13905618398
安徽家园铝业有限公司	13905614528
淮北市宇达矿山机械有限公司	13856129108
安徽巨成精细化工有限公司	13866898800
安徽广博机电制造股份有限公司	15956123788
安徽元通水处理设备有限公司	13329112122
濉溪县鸿源煤化有限公司	13966122222
淮北益农源集团	15956136666
淮北市鑫鑫轻钢建材有限公司	13605619088
华润燃气	13856182233

### 3.4 企业突发环境事件应急预案与政府部门及周边企业应急预案的衔接

#### 3.4.1 与濉溪经济开发区突发环境事件应急预案的衔接

##### 3.4.1.1 突发环境事件应急预案的衔接

当发生风险事故时，公司应急办公室应及时承担起与濉溪经济开发区应急指挥机构的联系工作，及时将事故发生情况及最新进展向濉溪经济开发区应急指挥部汇报，并将上级指挥机构的命令及时向厂区应急指挥部汇报；

##### 3.4.1.2 预案分级响应衔接

1、一般环境事件：在污染事故现场处置妥当后，经应急指挥部研究确定后，向濉溪经济开发区应急指挥部报告处理结果。

2、较大及以上环境事件：公司应急指挥部在接到事故报警后，立即下达应急指令，应急办公室及时向濉溪县生态环境分局、濉溪经济开发区应急指挥部报告，并请求支援；濉溪县生态环境分局及时将事件情况向濉溪经济开发区应急指挥部汇报；濉溪经济开发区应急指挥部进行紧急动员，适时启动开发区突发环境事件应急预案，迅速调集救援力量，指挥消防救援队伍开展抢险救援工作，厂内

应急小组听从濉溪经济开发区应急指挥部的领导。现场指挥部同时将有关进展情况向濉溪县环境应急指挥部汇报，并请求支援；污染事故基本控制稳定后，现场应急指挥部将根据专家意见，迅速调集后援力量展开事故处置工作。

### 3.4.2 与濉溪县突发环境事件应急预案的衔接

开发区现场应急指挥部及时向濉溪县环境应急指挥部报告现场处置情况，并请求支援；濉溪县环境应急指挥部进行紧急动员，适时启动濉溪县突发环境事件应急预案，迅速调集救援力量，指挥消防救援队伍开展抢险救援工作，开发区应急人员及厂内应急小组要从濉溪县环境应急现场指挥部的领导。濉溪县现场指挥部同时将有关进展情况向淮北市生态环境局、淮北市环境应急指挥部汇报；污染事故基本控制稳定后，现场应急指挥部将根据专家意见，迅速调集后援力量展开事故处置工作。现场应急处理结束后，应及时将处理结果报淮北市生态环境局、淮北市环境应急指挥部。

当污染事故进一步扩大、发展趋势，或因事故衍生问题造成重大社会不稳定事态，现场应急指挥部将根据事态发展，及时调整应急响应级别，发布预警信息，同时向淮北市环境应急指挥部请求援助。

### 3.4.3 与淮北市突发环境事件应急预案的衔接

濉溪县环境应急现场指挥部及时向淮北市生态环境局、淮北市应急指挥部报告现场处置情况，并适时请求支援；淮北市环境应急指挥部收到支援请求后，进行紧急动员，适时启动淮北市突发环境事件应急预案，迅速调集救援力量，指挥成员单位、相关职能部门，根据应急预案组成各个应急行动小组，按照各自的职责和现场救援具体方案开展抢险救援工作，厂内应急小组及濉溪县应急救援人员听从市现场指挥部的领导。现场指挥部同时将有关进展情况向安徽省环境应急指挥部办公室（安徽省生态环境厅）汇报；污染事故基本控制稳定后，现场应急指挥部将根据专家意见，迅速调集后援力量展开事故处置工作。现场应急处理结束后，应及时将处理结果报省环境应急指挥部办公室（安徽省生态环境厅）。

当污染事故又进一步扩大、发展趋势，或因事故衍生问题造成重大社会不稳定事态，现场应急指挥部将根据事态发展，及时调整应急响应级别，发布预警信息，同时向省环境应急指挥部办公室（安徽省生态环境厅）请求援助。

### 3.5 企业突发环境事件应急预案与政府部门及周边企业的联动

在企业发生突发环境事件时，可能会由于事故影响过大，导致企业内部的应急能力不足，处置不了当前事故状态，此时企业突发环境事件应急预案与周边企业应急预案、濉溪开发区突发环境应急预案、濉溪县突发环境事件应急预案以及淮北市突发环境事件应急预案进行衔接，并请求外部救援单位对企业进行支援，共同处置。

当企业发生Ⅲ级事件时，启动企业突发应急响应以及现场处置，此时企业突发环境事件应急预案与企业安全预案衔接，联动处置突发环境事件，消除影响。

当企业发生Ⅱ级事件或者Ⅲ级事件处置不当升级为Ⅱ级事件，企业突发环境事件应急预案与周边企业应急预案、濉溪开发区环境应急预案、濉溪县突发环境事件应急预案进行衔接，企业信息联络组通知周边可能受影响的企业、濉溪开发区管委会以及淮北市濉溪县生态环境分局、濉溪县政府，报告突发环境事件的规模、地点以及可能影响的范围，通知可能受影响的企业及周边居民进行疏散。企业结合濉溪开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局及濉溪县政府环境应急预案及时调整处置级别，周边企业接到通知后及时做出应急响应，同时准备好相关应急物资，给予应急物资援助。

当企业发生Ⅰ级事件或者Ⅱ级事件处置不当升级为Ⅰ级事件，企业突发环境事件应急预案与淮北市突发环境事件应急预案进行衔接，由指挥部进行应急部署，通知信息联络组通知周边企业、濉溪开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局及淮北市生态环境局，要求尽快组织周边企业及居民疏散，并请求外部支援（濉溪县消防大队），周边企业及专业救援队伍携带应急救援物资赶赴事故现场参与救援，在外部救援队伍进入现场后，指挥部将指挥权移交给专业的救援队伍，现场处置级别根据淮北市突发环境事件应急预案进行调整，指挥部及各应急小组进行配合协助进行处置。

企业突发环境事件应急预案与周边企业、濉溪开发区管委会环境应急预案、濉溪县突发环境事件应急预案以及淮北市突发环境事件应急预案的联动流程见图 3.5-1。

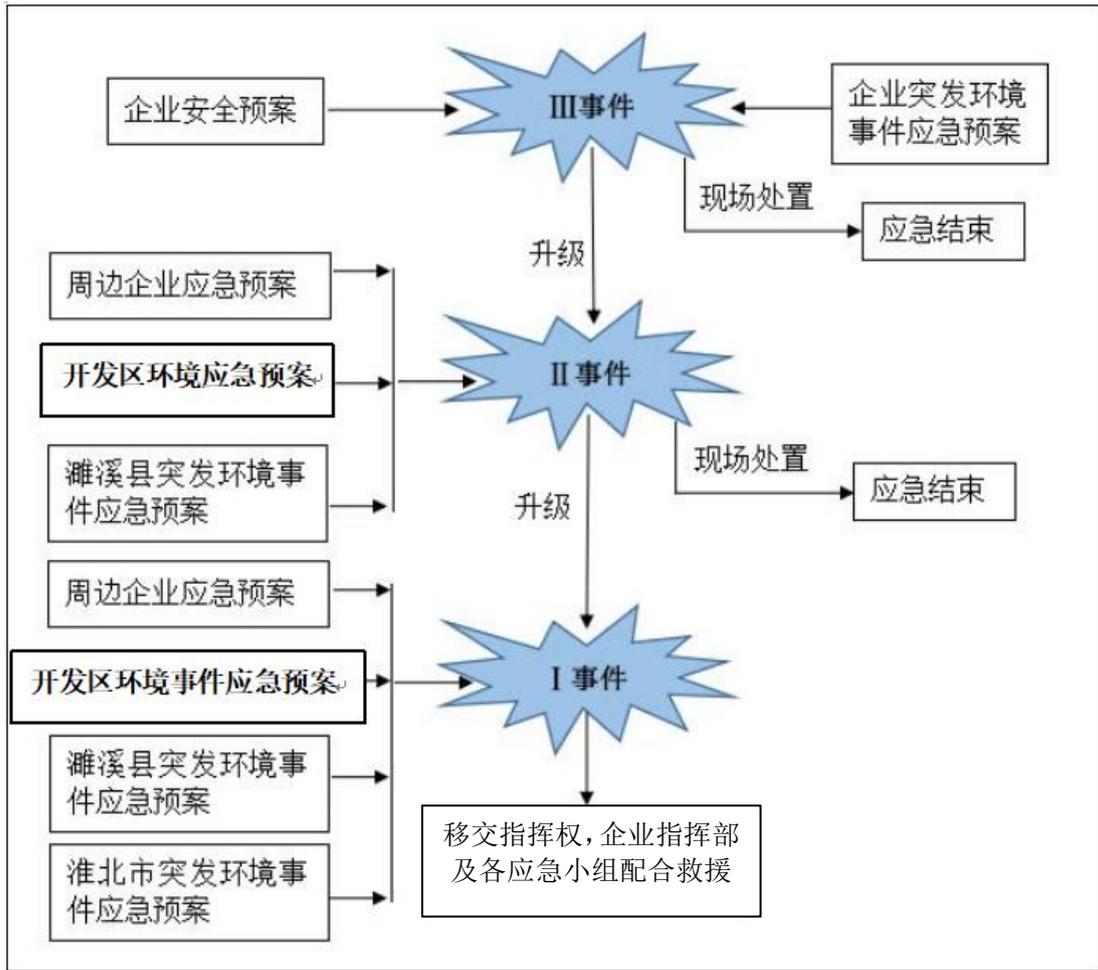


图 3.5-1 企业应急预案与外部单位应急预案的联动

## 4 预防与预警

### 4.1 环境风险预防措施

#### 4.1.1 风险防范措施

对已确定的危险目标,根据其可能导致事故的途径,采取针对性的预防措施,避免事故发生。各部门根据相关职责明确责任,做好防范。对防范措施的实施,应加强监管,定期巡查,确保防范措施正常、有效的运行。对环境风险,明确监控方式、方法,做到监控无遗漏。

(1) 涉及危险废物储存的地面落实防腐防渗处理;

(2) 各机械设备管道、阀门的检查、检漏、检验和日常巡查的点检、保养维护工作;

(3) 定期对危废暂存库、储罐区等的火灾安全隐患巡逻检查;

(4) 定期组织员工的培训,规范作业,严禁违章;

(5) 定期检查应急物资储备,及时更换和补充。

(6) 生产区配置灭火器、消火栓、消防沙等应急物资。

#### 4.1.2 日常预防工作

公司组织生产岗位日常安全检查、专业性生产检查。具体要求是:

生产岗位安全检查,主要由操作人员每天操作前,对自己的岗位或者将要进行的工作进行自检,确认安全可靠后才进行操作。内容包括:

1、整条生产线的运行状态是否完好,应急物资设备是否安全有效;

2、规定的安全措施是否落实;

3、所用的设备、工具是否符合规定;

4、作业场地以及物品的堆放是否符合规范;

5、个人防护用品、用具是否准备齐全,是否可靠;

6、运输、使用化学品时应按照有关规定,做到轻装、轻卸,严禁摔、碰、撞击、拖拉、倾倒和滚动;

7、对使用设备定期检验检修,保持环保设施和预警设备完好正常使用。各组长日常巡检、公司不定期抽检;

8、厂区设置全方位的监视系统,监控室一旦发现异常,可立即采取措

施；

9、公司定期组织人员定期对废气处理设施、危废储存区等易发生非正常排放造成环境污染的部位进行普查并汇总；掌握生产区内污染源的详尽情况，确定环境风险目标，并及时更新。

### 4.1.3 风险防范具体措施

对存在的环境风险，各部门应根据相关职责明确责任，做好防范。对防范措施的实施，应加强监管，定期巡查，确保防范措施正常、有效的运行。对环境风险，应明确监控方式、方法，做到监控无遗漏。

本公司存在的环境风险防范及监控措施详见表 4.1-1：

**表 4.1-1 环境风险防范及监控措施一览表**

风险源	环境事件类型	环境事件诱因	事件监控措施	现有防范措施
生产区	化学品泄漏	操作不当、盛装容器（管道）破裂	有毒、可燃气体监测仪、人员现场巡视检查	设置围堰、吸油毡、围油栏、消防沙、片碱、吨桶、危废暂存间
	火灾爆炸伴生	化学品、防护、办公用品等可燃、易燃物料遇明火；电路短路。	可燃气体监测仪、人员的现场巡视检查	灭火器、消防栓、消防沙、应急切断阀、事故池、围堰、火灾报警器
	危废流失	危废转移过程由于倾倒、颠簸，发生散落，或人员疏忽混入一般生活垃圾。	检修计划和台账、操作规章制度、厂区监视系统	铁锹、吨桶、危废暂存间
	废气异常排放	废气处理设施发生故障	定期巡视检查、设备检修维护计划和台账	定期巡视检查
	土壤及地下水污染	危废库防渗层破裂；消防废水未全部导入事故池及初期雨水池，进入厂区绿化区域	厂区监视系统、地下水监测井	铁锹、吨桶、吸油毡、片碱、危废暂存间
	废水异常排放	生产废水未达标排放；消防废水未全部导入事故池及初期雨水池，进入厂区绿化区域	在线监测系统、地下水监测井	切换阀、导流沟、初期雨水池、事故池
仓库区	火灾爆炸伴生	铅蓄电池成品库易燃物遇明火；电路短路	仓库管理制度、规范操作，定期巡视检查	灭火器、消防栓、消防沙、应急切断阀、事故池、火灾报警器
	土壤及地下水污染	危险化学品库或罐区防渗层破裂	定期巡视检查	铁锹、吨桶、吸油毡、片碱、危废暂存间
	化学品泄漏	操作不当、盛装容器（管道）破裂	有毒、可燃气体监测仪、人员的现场巡视检查	围堰、铁锹、吨桶、吸油毡、片碱、危废暂存间

## 4.2 预警行动

### 4.2.1 预警信息

若收集到的有关信息证明突发环境事件即将发生、发生的可能性增大或已经发生，应急指挥部通过预警信息（如员工上报的预警信息、监测井监测信息等），分析判断突发环境事件的危害、影响程度及发展趋势，并作出相应的预警，不断完善预警系统。

### 4.2.2 预警分级

根据安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件可能发生的部位、事故的严重性、紧急程度和可能波及的范围，对应危险源分级内容，将本企业突发环境事件的预警分为三级：I级、II级、III级，分别用红色、橙色和黄色标示。根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警可以升级、降级或解除。

公司根据所发事故的大小，确定相应的预警颜色。黄色为III级预警、橙色为II级预警、红色为I级预警，I级为最高级别。

表 4.2-1 预警条件

预警级别	预警条件
I 级 预 警 (红色预 警)	①厂区发生大面积火灾爆炸，超出企业内部应急能力，产生大量消防废水溶有毒有害物质在厂区漫流，经雨水管网流出厂外进入扒河； ②储罐或工艺管道发生严重破裂，化学品泄露至厂区地面溢流，经过雨水管道排除厂外，进入扒河； ③消防废水进入厂区绿化区域，对土壤及地下水产生污染； ④危废在危废库内或在车间及危库转运过程中发生散落，进入扒河，造成水污染或由于操作失误或者人员疏忽，危废混入一般固废发生遗失且未及时发现，已转运出厂，无法及时进行回收； ⑤废气处理装置发生故障，导致废气异常排放，产生较大污染须停工检修； ⑥厂区污水处理设备管道或废水罐严重破裂，未处理完成的废水在厂区漫流进入雨水管道流出厂外进入扒河。
II 级 预 警 (橙色预 警)	①厂区火灾蔓延，产生的消防废水中溶有化学品等有毒有害物质，废水全部导入事故池收集，未流出厂外； ②由于操作失误或者人员疏忽，危废混入一般固废发生遗失进入雨水管道，未流出厂外； ③容器发生破裂，泄漏的化学品均收集在围堰、雨水管道，未流出厂区； ④废气处理装置发生故障，导致含有污染物的废气异常排放，及时检修后恢复正常； ⑤厂区污水处理设备管道破损，未处理完成的废水在厂区漫流进入雨水管道导入事故池未流出厂外； ⑥化学品库、危废库防渗层局部破裂，若危险化学品泄漏会对土壤造成污染或危废库内防渗层破裂造成危废流失，造成土壤污染。

<b>III级预警</b> （黄色预警）	①局部燃烧，通过生产区灭火器或消防栓取水可立即扑灭，灭火后剩余的残渣经鉴定后妥善处理；产生少量消防废水收集在事故池内； ②布袋除尘器出现事故，未处理烟气直接进入大气环境，且烟气处理系统可以立即修复（20分钟内）； ③生产残渣等危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生散落，未进入雨水管道，发现后全部清扫回收，无遗失； ④厂区污水处理设备失灵废水在线监测数据异常，废水导入应急事故池，未流入雨水管道及厂区； ⑤容器破裂，泄漏化学品经溢流进入环形截流沟内，全部进入事故池内收集，未流出外环境。
-------------------------	--

根据安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件可能发生的部位、事故的严重性、紧急程度和可能波及的范围，对应危险源分级内容，将本企业突发环境事件的预警分为三级。预警级别由高到低，依次为I级预警，现场人员向环保工作负责人报告情况，环保工作负责人核实情况后立即报告应急指挥部，公司应急指挥部宣布启动应急预案，应当及时向县、市政府部门报告，由县、市领导决定后发布预警等级，信息联络组通知相关机构协助应急救援。**II级预警：**现场工作人员向环保工作负责人报告情况，环保工作负责人核实情况向应急指挥部报告，公司应急指挥部宣布启动预案，并根据事故发展态势决定是否向上级主管部门汇报；**III级预警：**现场人员报告，现场工作人员向环保工作负责人报告情况，环保工作负责人立即开展现场应急救援，并通知相关应急部门、人员作好应急准备。根据事态发展情况向应急指挥部报告情况，启动应急预案开展应急救援工作。

每级预警方式主要通过固定电话和手机迅速进行，然后根据突发环境事件的发展情况以及采取措施的效果，预警会升级、降级或解除。

**表 4.2-2 预警方案、预警分级及预警条件**

预警分级	预警方案及预警条件	预警发布主体
红色 （I级区域级）	（1）政府及有关部门通知有极端天气发生或其他地质灾害预警时，可能发生次生、衍生环境事件，且事态可能超出公司控制范围； （2）厂区内可能发生I级环境污染事件或II级事件未能有效控制可能发生I级环境污染事件（见 1.8 事件分级）； （3）环境风险防控设施或污染处理设施严重异常，可能造成I级环境污染事故，不能正常发挥作用时。	由公司应急总指挥向淮北市政府部门汇报，预警由企业发布，处置可请求政府统一指挥
橙色 （II级厂区级）	（1）政府及有关部门发布大风、大雨、高温等恶劣天气黄色预警时和可能发一般规模地质灾害预警； （2）公司内可能发生II级事故或III级事件未能有效控制可能发生II级环境污染事件（见 1.8 事件分级）； （3）环境风险防控设施或污染处理设施较重异常，可能造成II级环境污染事故，不能正常发挥作用时。	由公司应急总指挥发布

预警分级	预警方案及预警条件	预警发布主体
	(4) 公司周边企业发生突发环境事件可能影响到本公司。	
黄色 (Ⅲ级车间级)	(1) 化学品出现少量泄漏, 地面出现物料湿斑, 便携式报警器报警等; (2) 公司内可能发生Ⅲ级事故时(见 1.8 事件分级); (3) 环境风险防控设施或污染处理设施一般异常, 可能造成Ⅲ级环境污染事故时。	由车间负责人发布

### 4.2.3 预警条件

- (1) 日常巡检时发现事件苗头(如设备故障、罐体盛装容器变形等);
- (2) 出现可能导致设备设施损坏的情况(如违规操作等);
- (3) 收到外来的预警信息, 如可能出现特大暴雨、洪涝等灾害, 及时根据情况确认是否需要发布预警, 采取应急措施;
- (4) 突发环境事件已经发生, 突发环境事件有可能产生次生突发环境事件或造成更严重的环境危害。

### 4.2.4 预警发布

应急指挥部对预警信息进行分析、总结, 根据突发环境事件严重性、紧急程度、可能波及范围以及可能延续的时间确定突发环境事件预警级别。应急指挥部向全公司和社会发布预警信息, 全公司进入预警状态并启动相应应急预案。预警信息可通过公司内部通讯系统、手机等方式发布、调整 and 解除。

### 4.2.5 预警响应

预警行动的一般程序见图 4.2-1。

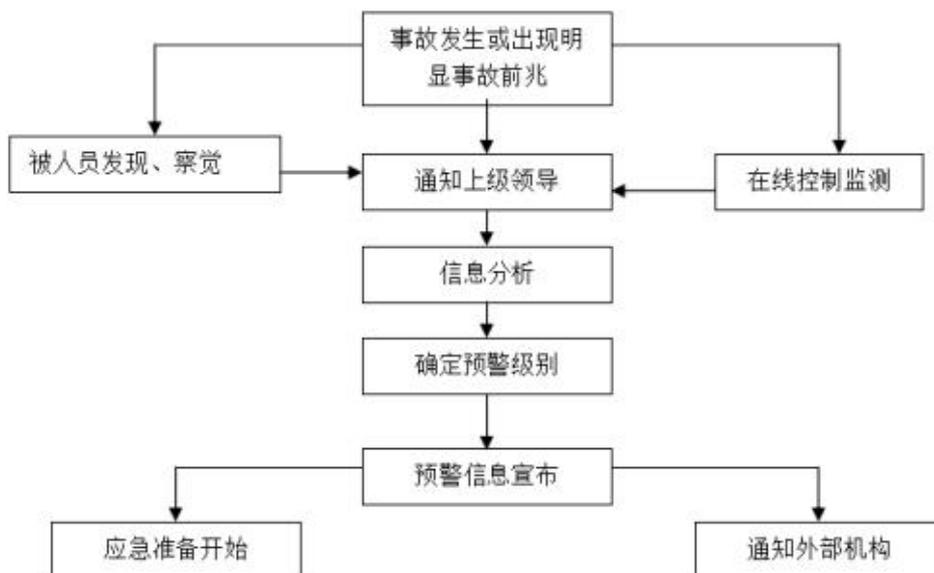


图 4.2-1 预警流程图

### 4.2.5 预警措施

应急指挥部发布预警后，根据预警级别，立即启动相应应急预案，相关应急救援小组立即投入应急救援工作准备中。

(1) 指挥部立即安排抢险救灾组做好对事故中受伤人员进行救援，对可能造成事故的源头进行排查的准备，封闭可能受到危害的区域范围；

(2) 后勤保障组立即安排应急救援物资，提供给抢险救灾组必要的应急物资进场进行处置；

(3) 信息联络组做好各应急小组的联络工作，告知可能受到环境事件危害的人员相关信息并做好转移、撤离或者疏散的准备；

(4) 抢险救援组做好事故发生点周边的警戒、疏散事故现场周边无关人员，严禁非应急救援人员和车辆进入危险区，负责紧急集合点的治安秩序；引导外部应急救援力量安全快速进入现场，确保应急救援工作顺利开展。

(5) 各方面准备的应急力量、指定的应急队伍开始就地待命；

(6) 预警事件一旦发生，立即启动相关应急预案，开展应急救援工作。

预警级别	预警行动
<p>红色 (I级区域级)</p>	<p>公司除采取黄色、橙色预警规定的措施外，还应当针对即将发生的突发环境事件的特点和可能造成的危害，采取下列措施：</p> <p>(1) 责令各应急组织机构全面进入待命状态，应急后备人员做好参加应急救援和处置工作的准备，公司预测出可能发生突发环境事件信息，必须立即上报，可能会造成社会危害或社会影响的，必须同时向园区管委会报告，通报周边企事业单位及周边村庄负责人；</p> <p>(2) 配合政府部门转移、疏散或者撤离易受突发环境事件危害的人员、重要产等；</p> <p>(3) 公司组织相关职能部门对可能造成事故的源头进行排查，封闭可能受到危害的场所，各车间进入备战状态。</p> <p>(4) 调集应急救援所需物资、设备、工具，准备应急设施并确保其处于良好状态、随时可以投入正常使用；准备泄漏物转移、收集、堵截所需的相关设备和应急物资。及时进行设备维修或更换。</p> <p>(5) 加强对公司重要部位和重要设施的安全保卫，维护社会治安秩序；</p> <p>(6) 采取必要措施，确保交通、通信、供水、排水、供电等设施的安全和正常运行；</p> <p>(7) 向全公司发布有关采取特定措施避免或者减轻危害的建议、劝告；</p> <p>(8) 关闭或者限制使用厂内易受突发环境事件危害的作业场所，劝阻容易导致危害扩大的公共场所的活动；</p> <p>(9) 公司应当根据事态的发展，按照有关规定适时调整预警级别并重新发布。</p>
<p>橙色 (II级厂区级)</p>	<p>(1) 立即启动相关应急预案，公司领导 24 小时值守制；</p> <p>(2) 转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置；</p> <p>(3) 指令各环境应急救援队伍进入应急状态，随时掌握并报告事态进展情况；</p> <p>(4) 组织各部门专业技术人员，预测突发环境事件发生的可能性、影响范围和强度以及可能发生的级别；</p> <p>(5) 针对突发事故可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动；准备泄漏物转移、收集、堵截所需的相关设备和应急物资。及时进行设备维修或更换。</p> <p>(6) 调集厂内环境应急所需物资和设备，确保应急保障工作。</p> <p>(7) 公司应当根据事态的发展，按照有关规定适时调整预警级别并重新发布。</p>
<p>黄色 (III级车间级)</p>	<p>(1) 立即启动相关应急预案，车间人员 24 小时值守制；</p> <p>(2) 转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置；</p> <p>(3) 指令各环境应急救援队伍进入应急状态，随时掌握并报告事态进展情况；</p> <p>(4) 组织各部门专业技术人员，预测突发环境事件发生的可能性、影响范围和强度以及可能发生的级别；</p> <p>(5) 针对突发事故可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动；</p> <p>(6) 调集环境应急所需物资和设备，确保应急保障工作。</p> <p>(7) 根据事态的发展，按照有关规定适时调整预警级别并重新发布。</p>

## 4.2.6 预警解除

当有事实证明不可能发生环境事件或者突发环境事件已经得到解决时，应急指挥部应立即对发布过预警信号的个人、单位宣布解除警报，终止预警期，并解除已经采取的有关措施。

## 4.3 报警、通讯联络方式

### 1、有效报警装置

厂区内重大危险源事故报警方式采用内部电话和外部电话（包括手机等无线电话）线路进行报警，由信息联络组根据事态情况向企业员工发布事故消息，做出紧急疏散和撤离等通知。需要向社会和周边发布警报时，由信息联络组向政府发送警报消息。事态严重紧急时，应急指挥部直接联系政府部门，由总指挥亲自向政府部门发布消息，提出要求组织撤离疏散或者请求援助，随时保持电话联系。

### 2、有效的内部、外部通讯联络手段

厂区内应急救援人员之间采用内部和外部电话（包括手机等无线电话）线路进行联系，应急救援小组的电话必须 24 小时开机保持畅通。必须在变更之日起 48 小时内向信息联络组报告。

### 3、主要使用报警、救援电话

厂区内救援信号主要是使用手机报警联络。

企业应急指挥部总指挥联系电话：李秀玲，13685613895。

企业信息联络组组长电话：马永涛，13856183534。

报警和通讯内容包括：突发环境事件的发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、监测数据、人员受害情况、事情发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况，并提供可能受到突发环境事件影响的环境敏感点的分布示意图。

## 5 信息报告与通报

### 5.1 事件信息接收和通报程序

突发环境事件所属的工作岗位当班人员要依据应急预案的报告程序，及时逐级报告（紧急情况下可越级上报）。在报告的同时，要积极组织对突发事件的应急处置，争取将突发事件控制在初发阶段，避免事态扩大。

漏的程度、事件可能对环境和人体健康造成的危害等做出初始评估，确定应急响应级别，启动相应的应急预案。事件报告的一般程序：工作岗位发生突发环境事件，发现者应立即采取措施进行处置，同时向上级负责人报告；负责人接到报告后，应组织力量进行扑救，并立即向公司应急指挥部汇报。公司应急指挥部接到报告后，应当立即赶赴现场，对事件性质、准确的事件源、数量和泄如果需要外界救援，则应当呼叫有关应急救援队伍并立即通知淮北市、濉溪县相关主管部门。

### 5.2 信息上报

按照“统一指挥，分级实施”原则，公司应急指挥部接到事件报告后，应当立即启动《突发环境事件应急救援预案》，或者采取有效措施，组织抢险，防止事件扩大，减少人员伤亡和财产损失；并根据事件级别通报程序，向上级有关部门报告。紧急情况下，可以越级上报。

应急指挥部负责突发环境事件信息统一发布工作，外部由信息联络组负责发布突发环境事件信息。突发环境事件发生后，要及时发布准确、权威的信息，正确引导社会舆论。

上报的信息包括：

- ①事故发生单位；
- ②事故发生具体时间、地点，事故类别，伤亡人数以及遇险人数和所处位置；
- ③事故发生的简要经过及其主要原因；
- ④事故性质以及事态发展趋势和可能波及的范围；
- ⑤已采取的救援措施及效果。

事故发生后，事故现场有关人员应当初步判断事故大小及影响范围并及时报告部门负责人及应急总指挥、副总指挥。总指挥、副总指挥接到事故信

息后，确定响应级别，采取响应的措施。

(1) III级突发环境事件的报告程序：判断为III级事件时，车间班负责人指挥本车间人员立即进行现场处置，当发现突发环境事件级别可能增大时，应及时向应急指挥部报告。

(2) II级突发环境事件的报告程序：判断为II级事件时，现场处置人员及时向应急指挥报告情况，根据指挥部指挥程序进行处置。

(3) I级突发环境事件的报告程序：判断为I级事件或当II级事件没有达到有效的控制，有扩大化的迹象时，现场人员应及时向应急指挥部汇报，请求支援，指挥部接到报告应立即采取应急措施。当应急救援指挥部认为事故较大，有可能超出本厂处置能力时，应在发现事件后的15分钟内向濉溪经济开发区及淮北市生态环境分局报告。紧急情况下，现场人员可以越级上报。内部信息报告内容与方式见表5.2-1。

表 5.2-1 内部信息报告内容与方式

事件类型	信息传递 责任人	信息传递 对象	信息传递 时限	信息传递 方式	信息传递内 容
III级突发环境事件(发现危废少量流失,废水处理设备异常、小面积火灾等)	现场发现人员	负责人	现场人员立即向车间负责人汇报,负责人在事件发生1h内向向应急总指挥或副总指挥汇报	对讲机、固定电话、移动电话或口头传达	事件发生的时间、地点、涉及的物质或设备
II级突发环境事件(危险化学品泄漏,危废流失量较大进入雨水管道,废气处理措施失常,废水处理设备或管道破裂,大面积火灾)	现场发现人员	现场发现人员应立即汇报车间负责人,负责人视现场应急处置情况,向应急总指挥或副总指挥汇报	现场人员立即向车间负责人汇报,负责人在事件发生30min内向应急总指挥或副总指挥汇报		事件发生的时间、地点、涉及的物质、事件的简要经过、已经造成或者可能造成的污染情况、现场已采取的应急措施等
I级突发环境事件(危险化学品严重泄漏、废气处理措施严重失常,危废流失量大且进入外部水体,废水	现场发现人员	现场发现人员应立即汇报应急总指挥或副总指挥	从现场发现人员应立即向应急总指挥汇报,应在事件发生15min内		事件发生的时间、地点、涉及的物质、事件的简要经过、已经造成或者可能造成的污染情

装置严重破裂, 废水流入王引河、厂区火灾等)					况、现场已采取的应急措施等、事件造成的人员伤亡情况等
------------------------	--	--	--	--	----------------------------

### 5.3 信息通报

按照“统一指挥，分级实施”原则，突发环境事件发现人必须在第一时间内逐级报告（紧急情况下可越级上报），接到报告的负责人必须启动相应《应急救援预案》，组织处置并上报。任何部门不得迟报、谎报和漏报，在应急处置过程中要及时续报有关情况。公司应急指挥部在接到事件单位事件报告后，要立即采取相应的应急措施。

信息通报的内容应包括但不限于：

- ①事故发生的具体地点、时间、事故类别，人员伤亡情况以及现场状况；
- ②事故发生的主要原因、过程以及可能的发展趋势；

③目前需要采取的应急措施等。安徽力普拉斯电源技术有限公司突发环境事件发生后需要向外部发布信息报告的内容见表 5.3-1，外部信息报告人员及职责见表 5.3-2，外部报告对象联系方式见表 5.3-3。

表 5.3-1 企业突发环境事件外部信息报告内容与方式一览表

突发环境事件情形	通报单位	通报方式	通报内容	通报时限
厂区大面积火灾、危险化学品严重泄漏进入外部水体、危废流失量大且进入王引河，废水流入王引河等 I 级事件超出企业控制范围	开发区管委会	电话通报开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局	火势大小及蔓延情况、危险化学品的存放量；危废或危险化学品泄漏的量；废水泄漏的量；现场已经采取的控制措施情况；现场人员状态、伤亡情况；	突发事件发生后立即第一时间向产业园管委会汇报；视火情控制情况向淮北市政府通报（通报时间 15min 内）
	淮北市濉溪县生态环境分局			
	淮北市生态环境局			突发事件发生第一时间即派通讯联络组驱车前往周边居民点通报
局部大面积火灾、危险化学品严重泄漏、危废流失量较大，废气处理措施异常排放、废水装置	开发区管委会	电话通报并驱车现场告知	火势大小及蔓延情况、危险化学品的储量；危废或危险化学品泄漏的量；废水装置破裂情况及泄漏的量等现场	突发事件发生第一时间电话通报并派人现场告知
	濉溪县生态环境分局			
	周边学校、居民、企业			

异常等II级突发事件但该事件并未超出企业控制范围，企业现有应急救援力量能够控制该事件继续扩大的可能性			已经采取的控制措施情况。	
局部燃烧、废气处理措施异常排放但可立即修复、废水装置异常等III级突发事件但该事件并未超出企业控制范围，企业现有应急救援力量能够控制该事件继续扩大的可能性	开发区管委会	电话通报并驱车现场告知	火势大小及蔓延情况、废水装置破裂情况及泄漏的量等现场已经采取的控制措施情况。	突发事件发生第一时间电话通报并派人现场告知
	周边企业			

表 5.3-2 外部信息报告人员及职责

责任人	通报对象	时限	通知方式	通知内容
王永胜	报开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境局分局、淮北市生态环境局等	根据事故大小， I级 15 分钟内； II级 30 分钟内； III级 60 分钟内；	电话通知	①事故发生的时间和地点； ②事故类型（暂时状态、连续状态）； ③估计造成事故的影响范围。
马永涛	周边企业			通知居民进行疏散，并告知疏散方向
黄辉	周边居民			
李宁宁	县医院急救中心	如果有人受伤，第一时间通知	电话通知	人员受伤情况、位置

表 5.3-3 外部报告对象联系方式

序号	名称	联系人	联系电话	
1	理士电源	高全	/	15505617123
2	口子酒业	詹玉峰	0561-6898111	13195618768
3	皇苑制衣	肖连云	0561-3042209	13905618398
4	家园型材	张广勋	/	13905614528
5	矿山机器	彭爱民	/	13856129108
6	巨成化工	刘春波	/	13866898800
7	华涛管业	陈国英	0561-6068255	13225619216
8	灵龙管业	程培山	0575-3275921	13965850039
9	广博机电	罗永明	0561-6065302	15956123788
10	天虹包装	胡张才	0561-6065388	15905618188

11	元通设备	王勇	/	13329112122
12	鸿源煤化	冉峰	/	13966122222
13	益农源	李杨	0561-6062021	15956136666
14	淮矿钢绳	姜海峰	/	13966105751
15	鑫鑫钢构	史玉豹	/	13605619088
16	华润燃气	费阔	/	13856182233
17	濉溪中学	校长	濉溪中学	15156185661
18	龙华学校	校长	/	13354623526
19	徐楼中心校	校长	/	13865682775
20	八里庄	村书记	/	15805619599
21	公租房	物业	/	15705615571

## 5.4 事件报告时限及报告内容

突发环境事件的报告分为初级、续报和处理结果报告三类。初报在发现事件后 1 小时内上报；续报在查清有关基本情况后随时上报；处理结果报告在事件处理完毕后立即上报。

事件报告：可用电话直接报告，主要内容包括：环境事件的类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、人员受害情况、事件潜在的危害程度、转化方式趋向等初步情况。随着突发事件的处置可通过网络或书面报告，视突发环境事件进展情况可一次或多次报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

处理结果报告：处理结果报告采用书面报告，处理结果报告在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，责任追究等详细情况。处理结果报告当在突发环境事件处理完毕后立即报送。

根据《国家突发环境事件应急预案》，突发环境事件发生后，公司突发环境事件应急总指挥应按照 I 级 15 分钟内、II 级 30 分钟内、其它于 1 小时内，上报开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局等事故情况。

## 6 应急响应与处置

根据突发环境事件事态的发展需要启动应急预案时，安徽力普拉斯电源技术有限公司应急指挥部确定应急响应级别，并通知各应急小组展开应急救援工作。

### 6.1 应急响应流程

企业应急响应流程图见图 6.1-1。

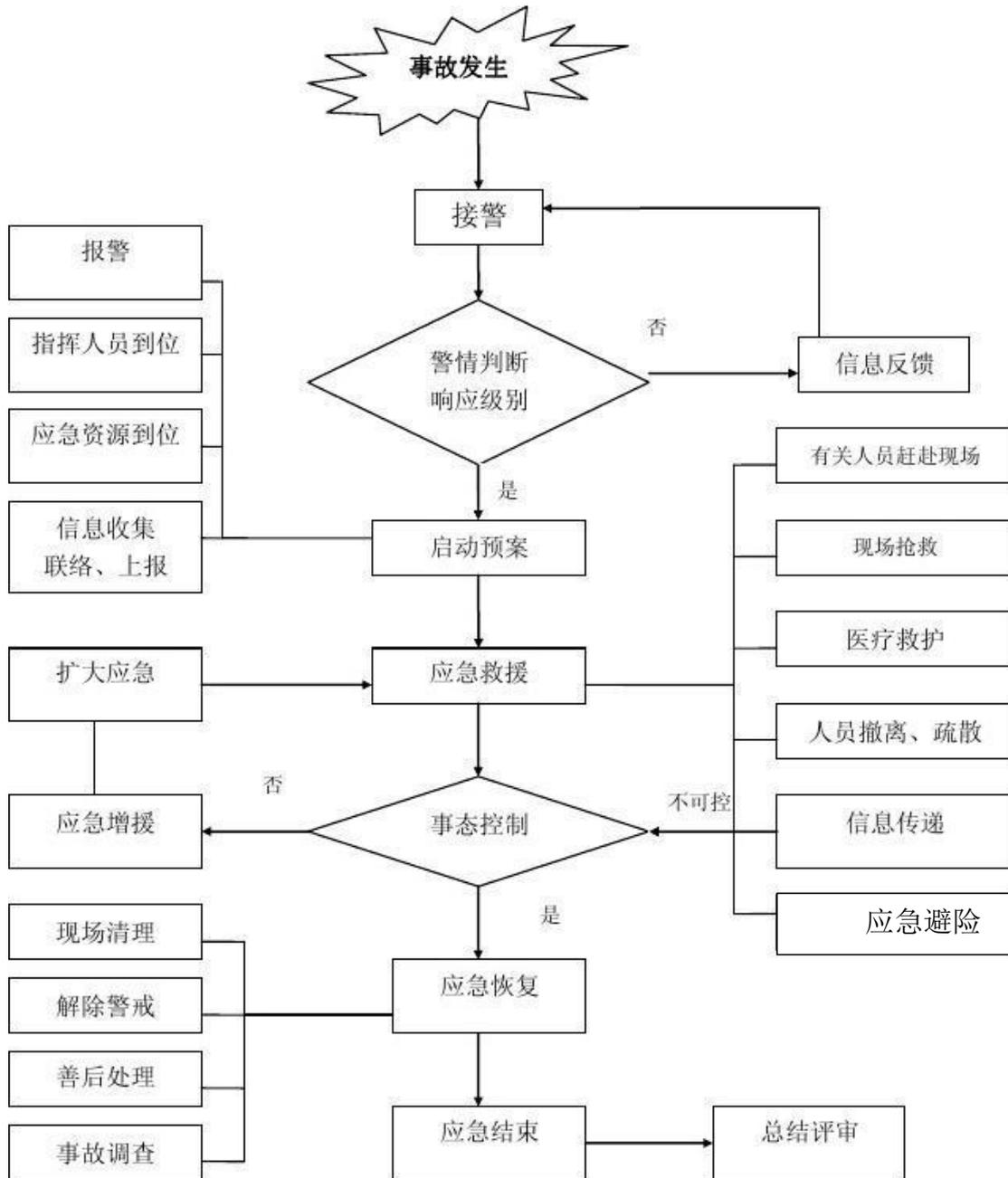


图 6.1-1 应急响应流程图

## 6.2 应急响应分级

按照事故可控性、严重程度和影响范围及应急响应所需资源，将事故应急响应分为一级响应状态（重大环境事件），二级响应状态（较大环境事件），三级响应状态（一般环境事件）；红色预警启动一级响应，黄色预警启动二级响应，蓝色预警启动三级响应。

具体的应急响应分级条件以及响应行动见表 6.2-1。

表 6.2-1 应急响应条件与应急行动

响应级别	应急响应条件	应急响应行动
重大突发环境事件（社会级）	<p>①厂区发生大面积火灾爆炸，超出企业内部应急能力，产生大量消防废水溶有有毒有害物质在厂区漫流，经雨水管网流出厂外进入扒河；</p> <p>②储罐或工艺管道发生严重破裂，化学品泄露至厂区地面溢流，经过雨水管道排除厂外，进入扒河；</p> <p>③消防废水进入厂区绿化区域，对土壤及地下水产生污染；</p> <p>④危废在危废库内或在车间及危库转运过程中发生散落，进入扒河，造成水污染或由于操作失误或者人员疏忽，危废混入一般固废发生遗失且未及时发现，已转运出厂，无法及时进行回收；</p> <p>⑤废气处理装置发生故障，导致废气异常排放，产生较大污染须停工检修；</p> <p>⑥厂区污水处理设备管道或废水罐严重破裂，未处理完成的废水在厂区漫流进入雨水管道流出厂外进入扒河。</p>	<p>①事故发现人在保证人身安全条件下进行先期处置，并逐级上报至应急指挥部，应急指挥部根据事件情况确定一级响应等级，宣布启动突发环境事件应急预案，各应急工作组快速进入应急状态，调动一切资源，动员一切力量，按照各小组的职责全力做好应急处置工作；</p> <p>②应急指挥部向淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局汇报突发环境事件发生情况，请求启动上位应急预案，请求外部机构救援；</p> <p>③信息联络组向可能受影响的周边企业和居民通报事故信息，告知企业员工和周边居民做好应急疏散；</p> <p>④一级响应行动由应急指挥部总指挥执行，总指挥不在时依序由副总指挥、应急管理办公室负责人执行。总指挥到位后，向总指挥移交指挥权，视现场情况总指挥可指令授权其他人行使总指挥职权；</p> <p>⑤遇政府成立现场应急指挥部时，现场指挥权移交政府指挥部负责人，并协助完成应急处置工作。</p>

<p>较大突发环境事件 (企业级)</p>	<p>①厂区火灾蔓延,产生的消防废水中溶有化学品等有毒有害物质,废水全部导入事故池收集,未流出厂外; ②由于操作失误或者人员疏忽,危废混入一般固废发生遗失进入雨水管道,未流出厂外; ③容器发生破裂,泄漏的化学品均收集在围堰、雨水管道,未流出厂区; ④废气处理装置发生故障,导致含有污染物的废气异常排放,及时检修后恢复正常; ⑤厂区污水处理设备管道破损,未处理完成的废水在厂区漫流进入雨水管道导入事故池未流出厂外; ⑥化学品库、危废库防渗层局部破裂,若危险化学品泄漏会对土壤造成污染或危废库内防渗层破裂造成危废流失,造成土壤污染。</p>	<p>①事故发现人在保证人身安全条件下进行先期处置,并逐级上报至应急指挥部,应急指挥部根据事件情况应急指挥部确定二级响应等级后,宣布启动突发环境事件应急预案,并向开发区管委会报告突发环境事件发生情况。应急工作组快速进入应急状态,调动一切资源,动员一切力量,按照各小组的职责全力做好应急处置工作; ②信息联络组通知企业职工突发环境事件发生情况,准备疏散,并根据现场应急处置情况通报周边企业和居民是否需要安排撤离; ③二级响应行动由应急指挥部总指挥执行,总指挥不在时依序由副总指挥、应急管理办公室负责人执行。总指挥到位后,向总指挥移交指挥权,视现场情况总指挥可指令授权其他人行使总指挥职权; ④应急指挥部根据现场应急处置情况决定是否请求外部救援。</p>
<p>一般突发环境事件 (车间级)</p>	<p>①局部燃烧,通过生产区灭火器或消防栓取水可立即扑灭,灭火后剩余的残渣经鉴定后妥善处理;产生少量消防废水收集在事故池内; ②布袋除尘器出现事故,未处理烟气直接进入大气环境,且烟气处理系统可以立即修复(20分钟内); ③生产残渣等危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生散落,未进入雨水管道,发现后全部清扫回收,无遗失; ④厂区污水处理设备失灵废水在线监测数据异常,废水导入应急事故池,未流入雨水管道及厂区; ⑤容器破裂,泄漏化学品经溢流进入环形截流沟内,全部进入事故池内收集,未流出外环境。</p>	<p>①事件发现第一人进行先期处置工作,防止事故扩大,并逐级上报至应急指挥部; ②应急指挥部确定三级响应等级后,宣布启动突发环境事件应急预案,各应急工作组快速进入应急状态; ③应急结束后,消除事故影响,由指挥部组织总结会议,吸取事故教训。</p>

### 6.3 应急响应程序及机制

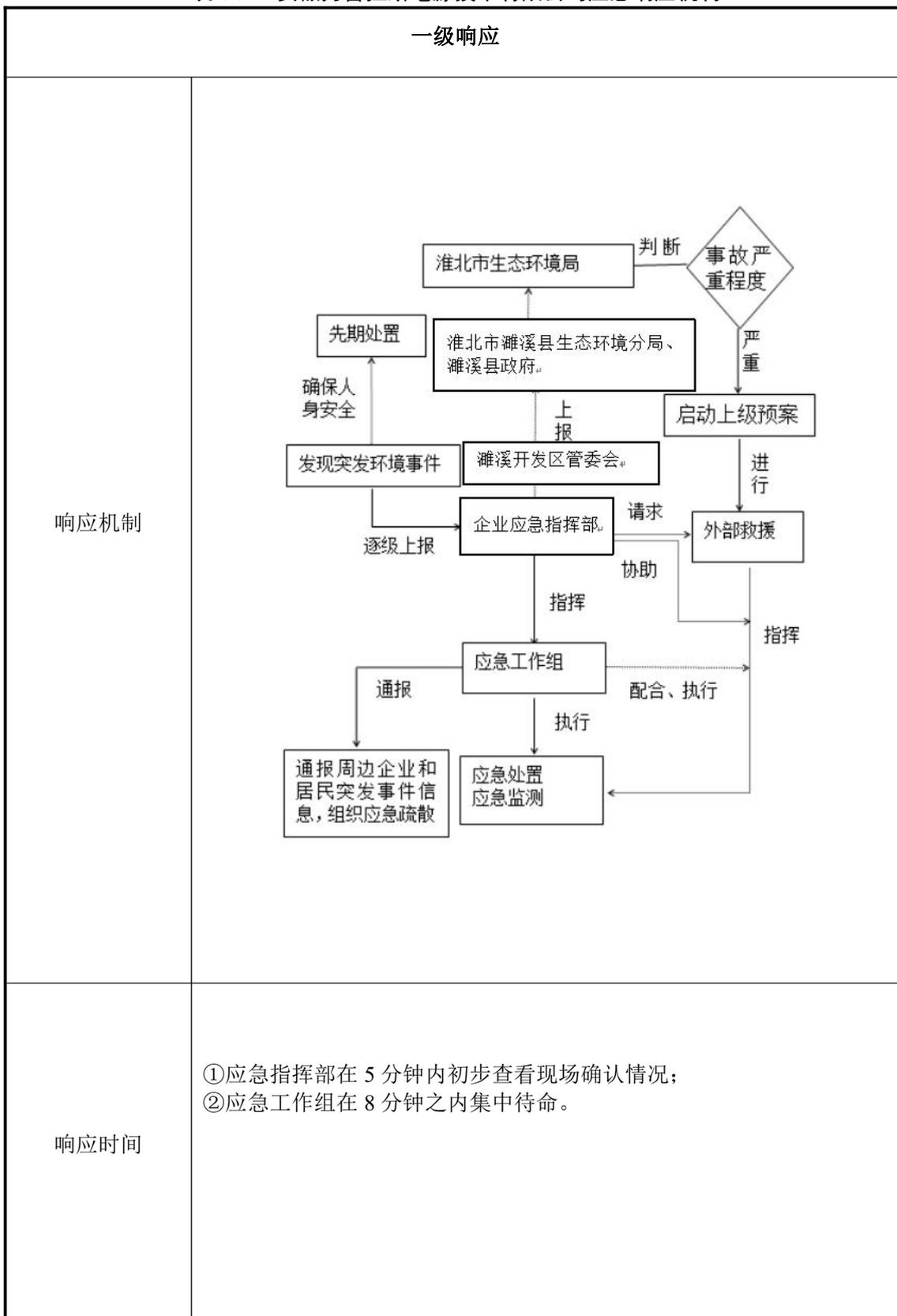
“三级”应急响应程序均执行如下应急准备与响应控制程序:

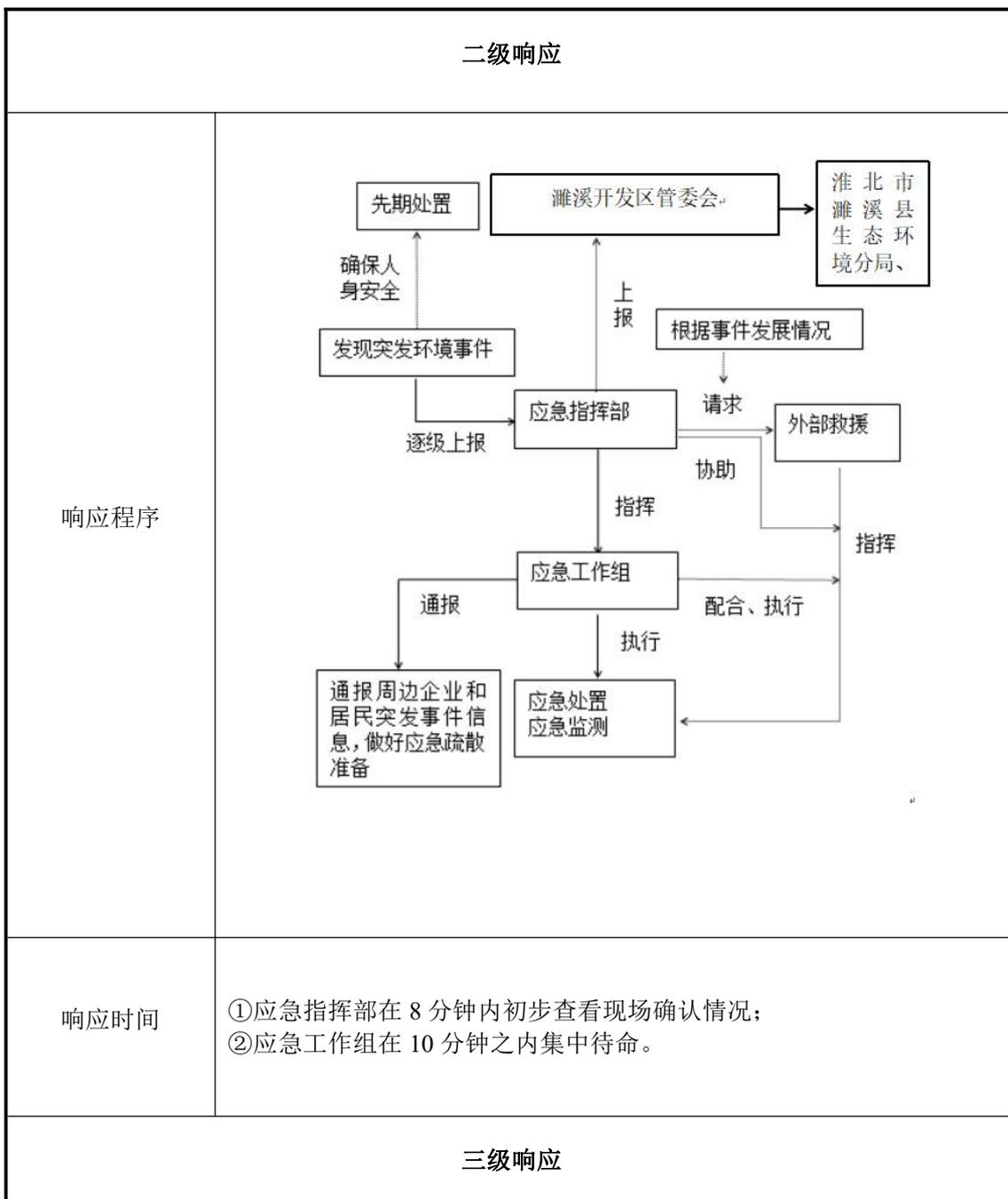
发现→逐级上报→应急管理办公室→应急指挥部→启动预案。

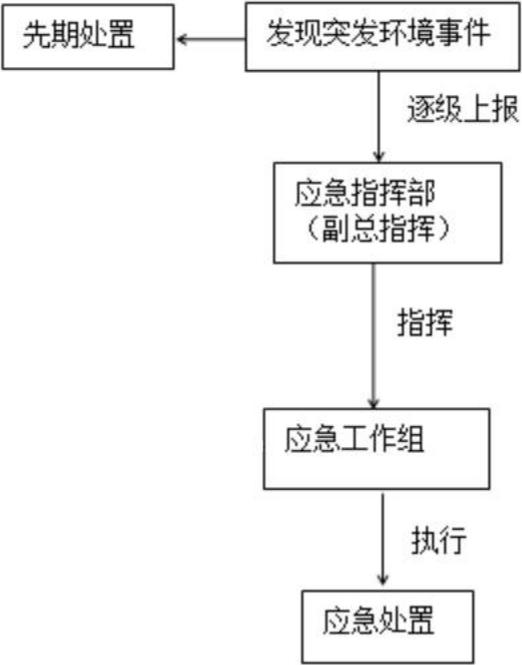
事故现场发现人员,及时逐级上报,企业应急指挥部和政府部门负责指挥协

调应急救援工作，并启动响应预案。应急响应程序见表 6.3-1 所示。

表 6.3-1 安徽力普拉斯电源技术有限公司应急响应机制





<p>响应程序</p>	 <pre> graph TD     A[发现突发环境事件] --&gt; 逐级上报  B[应急指挥部 (副总指挥)]     B --&gt; 指挥  C[应急工作组]     C --&gt; 执行  D[应急处置]     A --&gt; E[先期处置]     </pre>
<p>响应时间</p>	<p>①发现人先期处置，应急指挥部副指挥 10 分钟内查看现场确认情况； ②应急工作组在 15 分钟之内集中待命。</p>

当事故发生时，应急指挥根据事故的严重程度判断响应级别，按照相应级别采取应急处置措施，当在事故处置过程中，应急指挥部发现事故危害程度增大，已采取的应急处置措施已经控制事故时，企业必须及时扩大应急响应级别，采取更高级别的应急响应措施。

发生下列事故，启动上一级的事故应急救援预案：

- ①突发事故，企业自身力量一时无法控制的；
- ②事故应急处置过程中，现场情况恶化，事态无法得到有效控制的；
- ③事故应急处置过程中，公司应急处置力量、资源不足的。

## 6.4 应急处置方案及基本程序、方法

### 6.4.1 应急处置方案

一旦发生突发环境事件，要按照“迅速、准确、有效”处理的原则，坚决防止事故危害的进一步蔓延和扩大。

#### 1、报警

(1) 当发生突发环境事件时，事发现场第一发现人应立即采取措施（如发现火情应立即灭火），并汇报上级负责人；

(2) 当负责人接到电话后，立即通知相关救援队伍进行必要的救援行动，并及时通知公司应急指挥部采取相应救援措施。事件影响到厂外或企业无法处理时，应急指挥部迅速联络外部 119、120 急救报警等专业救援队伍，请求救援。

#### 2、启动应急救援预案

(1) 接警后，由应急指挥部总指挥根据事态严重情况及发展态势下达是否启动应急预案命令；

(2) 各应急救援队伍在接到应急预案启动命令后，分别按各自职责分工，实施应急抢险救援；

(3) 当事故得到控制，应尽快实现生产自救，组织抢修队伍，确定抢修方案，尽快实施，恢复生产。

### 6.4.2 应急基本程序、方法

#### 1、规定危害核心区、危害边缘区

以危险源为中心，将半径 500 米内的区域划为危害核心区，将距危险源周围 2 公里内的区域划分为危害边缘区，或按危险化学品特性另行规定。

#### 2、对危险源应采取的措施

抢险人员应根据事先拟定的方案，在做好个体防护的基础上，以最快的速度及时堵漏排险，减少泄漏，消除危险源。

#### 3、危害核心区内应采取的措施

(1) 人员紧急疏散：在指挥部统一指挥下，迅速对与事故应急救援无关人员进行紧急疏散，减少泄漏，消除危险源。

(2) 现场医疗救护：及时有效的现场医疗救护是减少伤亡的重要一环。一旦发现伤员，首先要做好自救互救，发生化学灼伤，要立即在现场用清水进行足

够时间的冲洗。对发生中毒的病人，应在注射特效解毒剂或进行必要的医学处理后才能根据中毒和受伤程度转送各类医院。

(3) 社会支援：对特大、重大突发环境事件，企业抢险救援力量不足或有可能危及社会安全时，指挥部必须立即向上级负责人通报，必要时请求社会力量救援。社会救助队伍进入危害核心区时，指挥部负责人专人联络、引导并告知安全注意事项。

(4) 现场清理、净化，最大限度地消除危害。

#### 4、危害边缘区应采取的措施

及时报请安徽省淮北生态环境监测中心，对危害边缘区实行实时环境和气象监测，掌握危害核心区的动态趋势。充分做好预防的各项准备工作，完善后备救援预案，加强防范准备，防止危害发生。

#### 5、解除危险警戒

危害核心区内所有设施按规定处理后，经过连续 24 小时以上的监测，达到环保标准，并经审核合格后，由淮北市生态环境局下令解除危险警戒。

#### 6、处理记录

公司办公室完整详细地记录事故应急处理过程。

## 6.5 应急准备

应急指挥不根据突发环境事件的级别，启动相应的应急预案，通知有关部门及其应急救援队伍。各应急机构接到事件信息通报后，应立即派出有关人员和队伍赶赴事发现场，在现场应急指挥部统一指挥下，按照预案和处置规程，相互协同，密切配合，共同实施环境应急处置行动。

现场应急救援指挥部成立前，各应急救援专业队伍必须在事发单位的协调指挥下坚决、迅速地实施先期处置，果断控制或切断污染源，全力控制事件态势，严防二次污染和次生、衍生事件发生。

应急指挥部指挥协调的主要内容包括：

- (1) 提出现场应急行动原则要求；
- (2) 安排有关专家和人员参与现场应急救援指挥部的应急指挥工作；
- (3) 协调各级、各专业应急力量实施应急支援行动；
- (4) 协调建立现场警戒区，确定重点防护区域；

(5) 及时向政府报告应急行动的进展情况。

## 6.6 应急救援

启动应急救援预案后，由总指挥根据响应级别通知各相关人员到位。

指挥部负责指挥全过程应急救援行动，并协调专业队伍间的相互配合，以及对外界的联络。

(1) 进入事故现场人员必须做好个人防护，严格按有关规定安全着装，携带必要的工具、消防器材、防毒面具等，确保自身安全和应急救援行动的顺序进行。

(2) 事故现场的装置人员应在专业人员来临前，禁止无关人员进入事故危险区，并按本装置应急预案做好工艺处理，尽力防止事故扩大，然后可在指挥部的指导下安全撤离事故现场。

(3) 指挥部有关专业人员应划分出事故现场危险区、边缘区，并根据现场实际情况随时调整，指挥部负责及时通知。

(4) 在事故边缘区外围设置警戒线、警报器并负责保安；清除外围障碍，建立应急救援“绿色通道”；协助伤病员到医疗点。

(5) 抢险救灾组应着安全防护装备进入事故区，火灾部位进行灭火，或对危险部位进行预处理（降温、隔离等）；负责救助事故区域被围困人员脱离现场。

(6) 若事故现场设备、管线、容器需工程抢修抢险，由技术检修负责；后勤保障组需协助医院建立现场临时医疗点。

(7) 事故发生后在一定时间内难以控制，甚至还有加剧、扩大的可能，应急救援指挥领导小组应根据情况组织人员紧急疏散或转移。

(8) 疏散工具（车辆）运载人员，或人员就近徒步疏散到指定安全集结点，疏散人员和厂内志愿人员以及地方公安人员维护疏散时队伍的秩序、道路交通的通畅，组织疏散人群有序地疏散到安全地点。

### 6.6.1 突发环境事件的疏散隔离

后勤保障组协助指挥部负责事故发生时疏散与应急抢险无关人员并将其统一撤离到安全距离以外，同时设置隔离警戒线。

如果发生特大火灾事件时，厂区受到严重污染，需要疏散人员时，应急指挥部迅速确定撤离路线，撤离路线一般是沿着上风向或侧风向撤离到涉及范围之外

(150 米以外)。安全距离内，疏散隔离，应尽快设立警戒标志或警戒线，禁止无关人员擅自进入危险区。

## 6.6.2 受伤人员救治方案

### 6.6.2.1 患者现场救治方案

#### (1) 高温物理救治方案

立即脱去燃烧起火的衣物，或者找水源灭火及冲洗患部（如冲洗装置、生活用水龙头等）；在一时难以找到冲洗水源且不能及时脱衣服，可以就地打滚灭火。迅速就医。

#### (2) 人员物理摔伤等伤害

企业人员在维修时，突发意外人身伤害；或高空坠物砸伤事件发生时，迅速进行现场急救，并立即送医院就诊。

#### (3) 中毒人员救治方案

出现中毒人员迅速移至空气新鲜处，施以必要的急救，并转至医院救治；构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水；合理通风，加速扩散。

### 6.6.2.2 现场救护基本程序

现场应急开始后，抢险救灾组兼顾人员的救护，组织力量将患者转移至救护现场急救，并按正确的现场急救方法进行抢救，现场处理不了的迅速送医院就诊。

进行现场急救的人员应遵守下列规定：

(1) 参加抢救人员必须听从指挥，抢救时必须分组有序进行，不能慌乱；

(2) 迅速将患者从上风向转移到空气新鲜的安全地方。转移过程应注意：

①移动病人时应用双手托移，动作要轻，不可强拖硬拉；

②应用担架抬送伤员；

③转移过程中应保持呼吸道通畅，去除领带、解开领扣和裤带、下颌抬高、头偏向一侧、清除口腔内的污物；

(3) 救护人员在工作时，应注意检查个人防护器材的使用情况，如发现异常或感到身体不适时要迅速离开危险区；

(4) 救护人员在医生到场后，应将患者病情、急救情况向医生交接清楚，方可离开现场。

### 6.6.2.3 伤员转运及转运中的救治方案

- (1) 经现场处理后，伤员应迅速送至医院救治；
- (2) 提供受伤人员的信息：受伤人员应有单位人员护送，给医生提供个人一般信息（年龄、职业、婚姻状况、原病史等资料）。

## 6.7 事故现场应急监测

应急监测是为有效防范环境污染突发事件的发生，在最短时间内确定环境突发事件的环境影响类型，污染物种类，以及污染的程度和污染的范围。

由于应急监测工作需要专业人员、专业知识和专业工器具，公司设环境监测人员一名，有当值值班长担任，当发生环境污染突发事件时，及时与濉溪县生态环境监测站(联系方式：0561-6075019)、安徽省淮北生态环境监测中心(联系方式：0561-3022004)取得联系，并积极配合相关监测工作。日常环境监测工作主要是对公司内各环境风险点加强巡视检查。

### 6.7.1 应急监测的原则

- (1) 根据不同形式的环境事故，确定好监测对象、监测点位、监测指标、监测方法、监测频次、质控要求。同时做好分工，由应急监测组长分配好任务。
- (2) 现场采样与监测，对污染物进行定性、定量以及确定污染范围。
- (3) 应急监测终止后应当根据事故变化情况向领导汇报，并分析事故发生的原因、提出预防措施、进行追踪监测。

### 6.7.2 主要污染物现场以及实验室应急监测方法

- (1) 现场监测应当优先使用试纸、便携式仪器等测定。
- (2) 对于现场无法进行监测的，根据环保部门突发环境应急预案的程序，委托当地具有环境应急监测能力的单位进行，必要时应与市、县环境监测站联系进行监测。尽快送至指定实验室进行分析。

主要污染物现场以及实验室应急监测方法见表 6.7-1。

表 6.7-1 大气环境事故主要污染物应急监测方法

事故类型	监测因子	监测位置	监测频次	推荐监测方法
废气处置装置异常	铅尘、硫酸雾、盐酸雾、非甲烷总烃。根据事故类型和排放物质确定	厂界监控点及周边区域内上风向、下风侧的保护目标。	一般情况下每 10~15 分钟取样一次，不少于 1 次/2h，初始加密监测，视污染物浓度递减。	《突发环境事件应急监测技术规范》(HJ589-2021)

火灾	烟尘、铅、CO、NO <sub>x</sub> 、等	厂界监控点及周边区域内的保护目标。	一般情况下每 10~15 分钟取样一次，不少于 2h 采样 1 次，初始加密监测，视污染物浓度递减。
储罐泄漏	根据泄漏储罐确定监测因子等	厂界监控点及周边区域内的保护目标	一般情况下不少于 2h 采样 1 次，初始加密监测，视污染物浓度递减。

表 6.7-2 水环境事故主要污染物应急监测方法

事故类型	监测因子	监测位置	监测频次	推荐监测方法
火灾	pH、COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、Pb、石油类等，根据事故车间和排放物质确定。	根据事故类型和事故废水走向，确定监测范围。主要监测点位为：事故点直接纳污水体（扒河、王引河）、事故点排放口的水体（扒河、王引河）、厂区雨水排口、污水排放口以及周边地表水等。	一般情况下每 10~15 分钟取样一次，不少于 2h 采样 1 次，初始加密监测，视污染物浓度递减。	《突发环境事件应急监测技术规范》 (HJ589-2021)
储罐等化学品泄漏	pH、COD、SS、NH <sub>3</sub> -N 等及根据事泄漏物质确定	根据事故类型和事故废水走向，确定监测范围。主要监测点位为：事故点直接纳污水体（扒河、王引河）、事故点排放口的水体（扒河、王引河）、厂区雨水排口、污水排放口以及周边地表水等。	一般情况下每 10~15 分钟取样一次，不少于 2h 采样 1 次，初始加密监测，视污染物浓度递减。	
废水处理设施异常	pH、COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、铅等	根据事故类型和事故废水走向，确定监测范围。主要监测点位为：事故点直接纳污水体（扒河、王引河）、事故点排放口的水体（扒河、王引河）、厂区雨水排口、污水排放口以及周边地表水等。	一般情况下每 10~15 分钟取样一次，不少于 2h 采样 1 次，初始加密监测，视污染物浓度递减。	

### 6.7.3 监测布点

首先应当根据污染源以及污染物的类型，直接测定火灾现场周边大气环境现状以及泄漏物所排水体水环境现状。其次由于环境污染事故发生时，污染物的分布不均匀、时空变化大，需要根据事故类型，严重程度和影响范围确定采样点。公司排放口水质、大气环境污染的监测布点要求，详见表 6.7-1 至表 6.7-3。

### 6.7.4 监测频次

应急监测的频次根据事故发生的时间而有所变化，根据污染物的状况，在事发初期应当增加频次，不少于 2h 采样 1 次；待摸清污染规律后可适当减少，不少于 6h 采样 1 次；应急终止后可 24h 进行取样 1 次。至影响完全消除后方可停止取样。详见表 6.7-2 至表 6.7-3。

表 6.7-2 地表水质监测频次表

监测点位	监测频次	追踪监测
事故点直接纳污水体	初始加密监测，视污染物浓度递减	两次监测浓度均低于同等级地表水标准值或已接近可忽略水平为止
事故点排放口的水体	3 次/应急期间	以平行双样数据为准

表 6.7-3 大气污染物监测频次表

监测点位	监测频次	追踪监测
事故发生点下风侧	初始加密监测，视污染物浓度递减	两次监测浓度均低于该区域大气环境质量标准值或已接近可忽略水平为止
事故发生点上风向（对照）	3 次/应急期间	以平行双样数据为准

表 6.7-4 应急监测设备一览表

检测因子	检测设备	检测因子	检测设备
PH	pH 计	总磷	紫外可见分光光度计
氨氮	紫外可见分光光度计	总氮	紫外可见分光光度计
悬浮物	万分之一天平	颗粒物	万分之一天平
化学需氧量	COD 消解器、智能消解仪	NOx	紫外可见分光光度计
五日生化需氧量	生化培养箱	石油类	紫外可见分光光度计
CO	便携式 CO 检测仪	氯化氢	紫外可见分光光度计
硫酸雾	离子色谱仪	氯乙烷	便携式检测仪
挥发性有机物	气相色谱仪	/	/

### **6.7.5 应急监测人员安全防护措施**

在实施应急监测方案之前,应该给监测人员配备必要的防护器材,如防化服、防火服、酸碱工作服、防毒呼吸器、防毒手套、头盔、口罩、气密防护眼镜以及应急灯。

## 7 应急终止与后期处置

### 7.1 应急终止

#### 7.1.1 应急终止的条件

当对突发环境事件进行一系列处理后，符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受次生危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

#### 7.1.2 应急终止的程序

(1) 应急指挥部根据应急事故的处理情况，当符合上述规定中任何一种情况，即可确认终止应急；

(2) 应急指挥部向所属各专业应急救援队伍下达应急终止命令；涉及周边居民点及人员疏散的，由指挥部向政府有关部门报告，由政府有关部门宣布解除危险。

(3) 应急状态终止后，相关类别环境事件专业应急小组应根据政府有关指示和实际情况，继续进行环境监测和评价工作，直至其他补救措施无需继续进行为止。

#### 7.1.3 应急终止后的行动

(1) 通知企业相关部门、企业周边居民、社会关注区及人员事件危险已解除；

(2) 对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁净化；

(3) 对于此次发生的环境事故，对起因，过程和结果向有关部门做详细报告；

(4) 全力配合事件调查小组，提供事故详细情况，相关情况的说明及各监测数据等；继续跟踪监测事故造成的环境影响，持续积极采取相应环境处理措施，

尽量减少事故对环境造成的影响。

(5) 弄清事故发生的原因，调查事故造成的损失并明确各人承担的责任；

(6) 对整个突发环境事件应急过程评价；

(7) 针对此次突发环境事件，总结经验教训，对突发环境事件应急预案进行修订；

(9) 由各负责人维护、保养应急仪器设备。

(10) 对事故现场进行保护，具体采取以下措施：

①在抢救时应注意保护现场，因抢救伤员和防止事故扩大需要移动现场物件时，必须做好标志、拍照或绘制现场图。

②当事故得到控制，疏散人员迅速封闭现场各个道路口，发生爆炸类事故时，沿爆炸的残局半径封锁，其他类事故沿事故发生现场和污染区域封锁。公司应急救援指挥部迅速成立事故调查小组，对现场进行摄像、拍照等取证分析，开展事故调查。禁止其他无关人员进入。

②在事故调查组未进入事故现场前，疏散人员不得擅自移动和取走现场物件。如需移动现场部分物件时，必须做出标志，绘制事故现场图，清理事故现场，要经过调查组同意后方可进行。

## 6.2 善后处置

应急行动结束后，企业要做好突发环境事件的善后工作，主要包括：人员安置及损失赔偿、生态环境恢复、经验教训总结及应急方案改进等内容。

### 7.2.1 人员安置及损失赔偿

做好受灾人员的安置工作，对企业员工做好精神安抚工作，对受伤严重人员继续治疗，并及时对环境应急工作人员办理意外伤害保险赔偿事宜。以保证企业人心稳定，快速投入正常生产。

### 7.2.2 事故调查报告和经验教训总结及改进建议

事故得到控制后，由应急指挥部对事故进行总结和责任认定,总结工作包括：

①调查污染事故的发生原因和性质，评估出污染事故的危害范围和危险程度，查明人员伤亡情况，影响和损失评估、遗留待解决的问题等。

②应急过程的总结及改进建议，如应急预案是否科学合理，应急组织机构是否合理，应急队伍能力是否需要改进，响应程序是否与应急任务相匹配，采用的

监测仪器、通讯设备和车辆等是否能够满足应急响应工作的需要，采取的防护措施和方法是否得当，防护设备是否满足要求等。

③防止以后不发生类似事件，对现有管理、操作等方面进行改进的措施。

根据调查所获得数据，以及事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况，填写突发环境事件报告单，以书面形式报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容，最终形成应急救援总结报告及时上报上级有关部门备案。

④应急预案改进

通过对整个应急过程的总结，对应急预案不足之处进行修改，提高预案科学性和可操作性。

### 7.2.3 环境污染治理

企业及时组织专家对本次应急事故中造成的环境污染进行专项评估，并提出补偿和对遭受污染的环境进行恢复的建议。

本企业可能造成的环境问题主要是大气、地表水、地下水和土壤等的污染，并对受污染范围内大气、地表水、地下水和土壤质量进行连续监测，直至达到正常指标。当发生一级特别重大突发环境事件并导致附近环境受到污染和二级重大环境事件引起厂区内环境污染时，应组织专家进行科学评估，并对受污染的环境提出相应的恢复建议。企业根据专家建议，对受污染环境进行恢复。

## 8 应急保障

专业应急救援队伍在应急指挥部的领导下，负责本预案启动后的应急保障具体工作，并接受应急救援指挥中心的协调。有关部门按照职责分工和本预案做好突发事件的应对工作，切实做好人力、物力、财力、交通运输、医疗卫生及通信保障等工作，保证应急救援工作的需要。

### 8.1 人力资源保障

现场应急救援队伍主要为：抢险救援组、后勤保障组、医疗救护组。其中抢险救灾组主要承担控制污染源、抢险抢修等相关工作，后勤保障组主要负责应急物资的分发与佩戴等，医疗救护组主要负责伤员的救护安排工作。企业应急组织机构见表 8.1-1。

表 8.1-1 应急组织机构一览表

组织机构		姓名	手机号
应急指挥部	总指挥	李秀玲	13685613895
	副总指挥	张赛赛	13696663691
应急管理办公室	负责人	王永胜	18205612996
	成员	纳丽 徐艳梅	17356127602 15005615433
抢险救灾组	组长	姜保朋	13856169021
	成员	白龙	15856137115
		张鑫 周永	18056130553 18156130553
物资保障组	组长	姜德刚	13966125820
	成员	孟祥安 李猛	18756113088 18726889670
信息联络组	组长	马永涛	13856183534
	成员	黄辉 李宁宁	13909615494 15375612332
应急疏散组	组长	董立兵	17356160005
	成员	房成成 高紫阳	15375610728 18856120385
医疗救护组	组长	满兵	15756115213
	成员	马苗	13966125280
应急监测组	组长	赵朋	13965863737
	成员	于高歌	15156031261

## 8.2 资金保障

安徽力普拉斯电源技术有限公司为做好事事故预防预警及应急救援工作，应储备应急专项资金，每年按比例从收益中提取应急专项资金，用于企业应急物资的配备与完善以及一些安全生产和环境保护的宣传材料，确保应急预案启动之后，企业配备的应急物资能够满足现场应急救援所需。应急专项资金专款专用，不得挪用。

## 8.3 应急物资装备保障

企业根据事故应急抢险救援需要，落实配备消防、堵漏、通讯、交通、工具、防护、急救等各类所需应急抢险装备器材。应急办公室负责对应急物资进行管理，定期对消耗的应急物资进行补充。企业现有应急物资见表 8.3-1。

表 8.3-1 企业现有应急物资一览表

应急物资名称	数量	储存位置	责任人
布袋	5 套	车间仓库	姜德刚 13966125820、 孟祥安 15756113088
管件	5 套	车间仓库	
口罩	500 个	劳保仓	
手套	1000 个	劳保仓	
护眼镜	100 个	劳保仓	
防化服	2 套	安全仓库	
自给式呼吸器	2 个	安全仓库	
干粉灭火器	20 瓶	安全仓库	
二氧化碳灭火器	10 瓶	安全仓库	
消防水带	8 个	安全仓库	
消防枪头	8 个	安全仓库	
沙子	5t	安全仓库	
氢氧化钠（片碱）	10t	仓库	
烟尘采样仪	1 台	厂区内	
空气质量采样仪	1 台	厂区内	
便携式有毒气体检测仪	1 台	安全仓库	
应急照明灯	50 个	办公楼、厂区	
储罐区围堰	2 个	罐区	
医疗急救箱	3 个	安全仓库	
事故应急池	2 座(300m <sup>3</sup> /1200m <sup>3</sup> )	厂区内	
危废库	1 个	厂区内	
铁锹	10 个	安全仓库	
PH 试纸	5 包	安全仓库	
警戒带	10 个	安全仓库	
酸碱工作服	2 套	安全仓库	
耐酸橡胶靴	5 双	安全仓库	

表 8.3-2 企业仍需补充的应急物资

名称	数量	储存地点
吨桶	4 个	安全仓库
消防铲	10 个	安全仓库
吸油毡	20 片	安全仓库
防火服	5 套	安全仓库
防毒面具隔离式	10 个	安全仓库
头盔	2 个	安全仓库
便携式水质快速测定仪	2 套	安全仓库
担架	3 个	安全仓库
围油栏	10 个	安全仓库
土工布	200 平方	安全仓库

## 8.4 通讯与信息保障

(1) 信息联络组要保障通讯畅通，建立各部门负责人和主要应急人员通讯录，定期确认各联络电话，遇人员或通讯方式变更及时更新；

(2) 各岗位、人员负责维护配备使用的电话、无线对讲机，确保完好；

(3) 各应急小组主要负责人手机必须保持 24 小时开机，号码如有变更，应及时告知信息联络组进行更新。

(4) 公司设置生产调度 24 小时值班室。值班电话为：0561-6032592。

当发生各类事故时，事故现场发现人员应立即将事故情况报告部门负责人和生产调度，部门负责人和生产调度在接到事故信息报告后，应记录报告时间、对方姓名、以及事故发生的伤亡情况等内容，部门负责人立即组织开展现场救援工作，任抢险救灾组组长，生产调度将事故发生情况根据事故的情况向应急领导组进行汇报（附分级汇报明细表），请示启动相应等级应急救援预案，并通知其他应急指挥系统人员参与救援。

## 8.5 医疗急救保障

企业常备应急医疗箱，医疗救护组负责与濉溪中医院等应急医疗救援机构建立应急救援联系，落实急救药箱药品，应急救援器材的配备与更新；落实组织现场应急人员与医疗急救人员定期的医疗急救知识与技术的培训，掌握现场急救的一些常识。

## 8.6 交通运输保障

突发环境事件发生后，交通安全管理部门应当及时对事故现场实行交通管制，组织开设应急救援“绿色通道”。道路设施受损时，建设部门应当迅速进行

抢修，尽快回复通畅状态。

## **8.7 治安保障**

突发环境事件发生后，在公司应急指挥部的指挥下各小组应当迅速对事故现场实行安全警戒和治安管制，加强对重点场所、重点人群的保护。

## **8.8 技术保障**

企业组织有关专家针对不同类型的环境事件开展预测、预防、预警和应急处置方法的研究。确保在启动预警直至事件处置完毕的全过程中，相关环境专家能迅速到位，为指挥决策提供服务。建立环境应急资料库及数据库，包括水、气、固体废弃物等各种类型环境污染扩散数字模型及应急处置方法、手段和防护措施等。

## 9 预案管理

### 9.1 预案宣教培训

#### 9.1.1 应急预案宣教

安徽力普拉斯电源技术有限公司对突发环境事件应急进行必要的宣传教育，对于可能受到影响的区域，通过应急预案专题培训、宣传资料、事故讲座等手段进行宣传教育，提高人们的防范意识和应对突发事件的能力。

#### 9.1.2 应急预案培训内容

定期对企业应急救援队伍开展基本的应急培训是十分必要和重要的。它有益于提高参与应急行动的所有相关人员最低程度的应急能力。有益于应急人员了解和掌握如何识别危险、如何采取必要的应急措施、如何启动紧急情况警报系统、如何安全疏散人群等基本操作。因此，培训中要强调危险物事故的不同应急水平和注意事项等方面的内容。

本企业培训的主要内容是如何识别危险；如何启动紧急警报系统；危险物质泄漏控制措施；初期火灾灭火方法；各种应急使用方法及事故预防、避险、避灾、自救、互救的常识；如何安全疏散人群等。

#### 9.1.3 应急预案培训方式

培训方式根据我公司实际特点，采取多种形式进行，如定期开设培训班、上课、事故讲座、发放宣传资料以及黑板报、公告栏等，使教育培训形象生动。

#### 9.1.4 应急培训计划

本企业应急培训计划见表 9.1-1。

表 9.1-1 企业预案培训计划一览表

序号	培训内容	培训目的	培训对象	培训方式
1	熟悉掌握本工艺、生产过程可能存在的危险性。	使所有参加救援人员具备自我防护、自救、互救的基本知识和技能	应急救援人员、生产现场工作人员	课堂培训

2	熟悉掌握事故发生后的报警机制，熟悉掌握各项事故应急救援预案。	操作人员具备及时处理突发事故的应急能力，并能及时有效的报警	公司所有员工	课堂培训与模拟演练结合
3	熟悉隐患排查的方法与内容，定期进行土壤及地下水隐患排查培训。	掌握隐患排查的方法和程序内容	应急救援人员	课堂培训与模拟演练结合

### 9.1.5 应急预案培训要求

针对性：针对可能发生的突发环境事件及承担的应急职责，不同人员不同的内容；

周期性：培训的时间相对短，但有一定的周期，一般至少一年进行一次；

定期性：定期进行技能培训；

真实性：尽量贴近实际应急活动。

## 9.2 预案演练

针对可能发生的突发环境事件，公司每年至少组织一次模拟应急救援演练。验证应急救援预案的整体和关键性局部是否可能有效的付诸实施；验证预案在应对可能出现的各种意外情况方面所具备的适应性；找出预案需要进一步完善和修订的地方。

成立演练领导小组，确定演练的性质与方法，选定演练的地点与时间，规定演练的时间尺度和人员参与的程度；

确定演练实施计划、情景设置与处置方案；检查和指导演练准备与实施并解决发生的重大问题。对演练进行评审。

演练的内容包括：预警和警报、决策、指挥和控制、疏散、医疗机构、准备演练通告和演练事项表、对演练的评述。

### 9.2.1 应急响应模拟演练计划

企业应急响应模拟演练计划见表 9.2-1。

表 9.2-1 企业应急响应模拟演练计划

参加演练人员	演练内容	演练频率
公司内外相关人员	环境污染突发事故应急演练	1 次/年
公司全体员工	疏散、伤员自救、抢救	1 次/年

抢险救灾组	灭火、抢救伤员	2次/年
后勤保障组	物资准备、分配	2次/年
信息联络组	应急状态下联络机制	2次/年

## 9.2.2 应急演练分类

应急演练根据演练规模不同可以分为桌面演练和全面演练。

### 9.2.2.1 桌面演练（桌面演练）

桌面演练的特点是对演练情景进行口头演练，一般是在会议室内举行。由应急组织的代表或关键人员参加的，按照应急预案及其标准工作程序，讨论紧急情况时应采取行动的演练活动。其主要目的是锻炼参演人员解决问题的能力，以及解决应急组织相互协作和职责划分的问题。

具体到本公司，可以由应急指挥部发起组织，各应急救援小组参加。如由指挥中心负责制定口头演练计划，编写桌面演练方案和演练内容，演练参加人员，制定学习演练的时间安排，定期组织人员实际学习等。实施结束后，所有参加人员应对口头演练作书面总结报告，总结每次口头演练活动的经验和实效，对活动提出新的改进应急响应建议。以书面的形式报告应急指挥部，为功能演练和全面演练做准备。

### 9.2.2.2 全面演练

全面演练是针对应急预案中全部或大部分应急响应功能开展的检验、评价，是对应急组织应急运行能力的演练活动。全面演练一般要求持续几个小时，采取交流互动方式进行。演练过程要求尽量真实，辐射的内容要尽可能全面，调用的应急人员和资源尽可能多。同时要对人员、设备、行动及其他相关方面开展实战性演练，以检验各部门间相互协调的应急响应能力。全面演练完成后，除采取口头评论、报告外，还应提交正式的书面报告。

公司组成的以总经理为总指挥的应急指挥中心部筹划本企业的应急演练活动，确定采取哪种类型的演练方法时，首先应重视的主要因素有以下6个方面：

- ①预先筹划的“应急预案和响应程序工作”的进展情况。
- ②本企业面临风险的性质和大小。
- ③本企业现有应急响应能力。

④应急演练成本及资金筹措状况。

⑤应急组织投入的资源状况。

⑥国家及地方政府部门颁布的有关应急演练的规定。

演练结束后对全过程进行评审，检验应急救援预案的可靠性、可行性，为修订预案提供依据。同时，也为各个应急救援队伍之间，应急救援指挥人员之间的协作提供实际配合的机会，以提高各人员的协同能力和水平。

## 10 奖惩

### 10.1 奖励

在突发环境事件应急救援工作中，有下列事迹之一部门和个人，依据有关规定给予奖励：

- (1) 出色完成突发环境事件应急处置任务，成绩显著的；
- (2) 对防止或挽救突发环境事件有功，是国家、集体、和人民群众的生命财产面授或减少损失的；
- (3) 对事件应急准备与响应提出重大建议，实施效果显著的；
- (4) 有其它特殊贡献的。

### 10.2 责任追究

在突发环境事件应急工作中，有下列行为之一的，按有关规定对有关责任人员视情节和危害后果给予行政处分；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任：

- (1) 不认真履行环境法律、法规，而引发环境事件的；
- (2) 不按照规定制定本单位突发环境事件应急预案，拒绝承担突发环境事件应急准备义务的；
- (3) 不按规定报告突发环境事件真实情况的；
- (4) 拒不执行突发环境事件应急预案，不服从命令和指挥，或在事件应急响应是临阵脱逃的；
- (5) 盗窃、贪污、挪用环境事件应急工作资金、装备和物资的；
- (6) 阻碍环境事件应急工作人员执行任务或进行破坏活动的；
- (7) 散布谣言，扰乱救援秩序的；
- (8) 有其它对环境事件应急工作造成危害行为的。

## 11 预案的评审、备案、发布和更新

### 11.1 预案评审

#### (1) 内部评审

内部评审由公司内组织，安全、环保等专业技术人员参加。每年评审一次，如发生重大事故等及时评审修订。

#### (2) 外部评审

应急预案需由企业组织专家等进行评审，报准淮北市濉溪县生态环境分局备案。

### 11.2 应急预案的备案

我公司将在应急预案评审通过后报送淮北市濉溪县生态环境分局备案。

### 11.3 应急预案的发布

本应急预案由安徽力普拉斯电源技术有限公司企业负责人签署发布。

### 11.4 应急预案的修订

本预案应定期进行修订完善，至少每三年修订一次，持续改进。

如有下列情形之一的，本预案应及时修订：

- (1) 生产工艺、生产技术和危险源发生变化；
- (2) 应急机构或人员、应急装备、设施发生变化；
- (3) 应急演练评价中发生存在不符合项；
- (4) 因兼并、重组、转制等导致隶属关系、经营方式、法定代表人发生变化的；
- (5) 生产工艺或技术发生变化的；
- (6) 周围环境发生变化，形成新的重大危险源的；
- (7) 应急组织指挥体系或职责已经调整的；
- (8) 依据的法律、法规、规章和标准发生变化的；
- (9) 应急预案演练评估报告要求修订的；
- (10) 厂区布局发生重大变化；
- (11) 应急预案管理部门要求修订的。

环境应急预案修订后 30 日内将新的预案报原预案备案管理部门重新备案，根据备

案部门要求选择是否需要进行评审。

## **11.5 应急预案更改修订程序**

应急预案的修订由公司根据上述情况的变化和原因，向公司领导提出申请，说明修改原因，经授权后组织修订，并将修改后的文件传递给相关部门。

预案修订应建立修改记录（包括修改日期、页码、内容、修改人）。

## 12 附则

### 12.1 预案签署和解释

预案经评审完善后，由安徽力普拉斯电源技术有限公司企业负责人签署发布，由安徽力普拉斯电源技术有限公司负责解释。

### 12.2 预案实施

自发布之日起，开始实施和生效。如有修订版本，本公司应及时发布、实施。

## 13 术语和定义

(1) 环境事件：是指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民群众财产受到损失，造成不良社会影响的突发性事件。

(2) 突发环境事件：指突然发生，造成或者可能造成重大人员伤亡、重大财产损失和对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事件。

(3) 突发环境事件应急预案：是指针对可能发生的突发环境事件，为确保迅速、有序、高效地开展应急处置，减少人员伤亡和经济损失而预先制定的计划或方案。

(4) 环境应急：针对可能或已发生的突发环境事件需要立即采取某些超出正常工作程序的行动，以避免事件发生或减轻事件后果的状态，也称为紧急状态；同时也泛指立即采取超出正常工作程序的行动。

(5) 环境风险：是指突发环境事件对环境（或健康）的危险程度。

(6) 危险源：是指可能导致伤害或疾病、财产损失、环境破坏或这些情况组合的根源或状态。

(7) 环境敏感区：根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定，指依法设立的各级各类自然、文化保护地，以及对建设项目的某类污染因子或者生态影响因子特别敏感的区域。

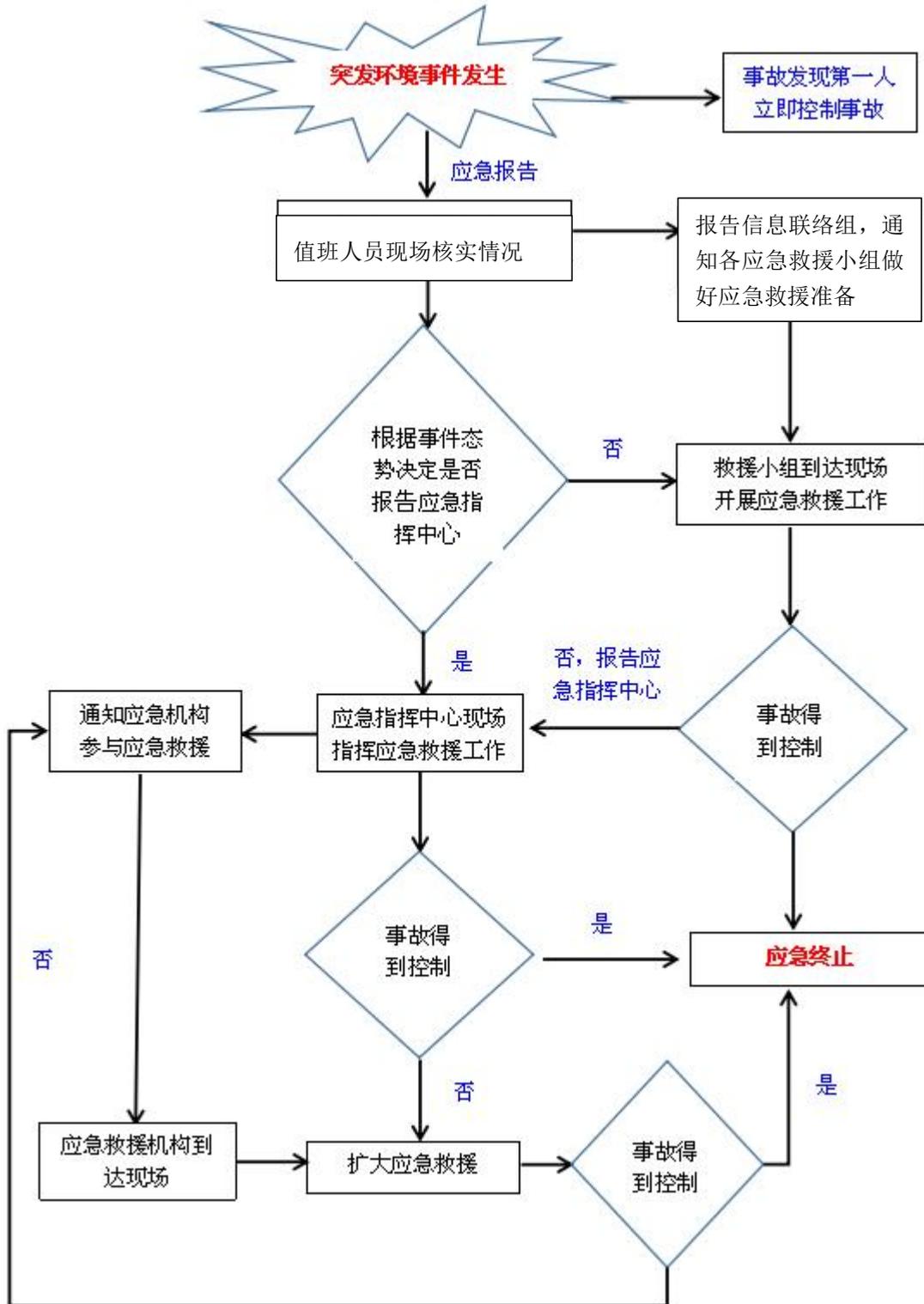
(8) 应急监测：指在环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测，包括定点监测和动态监测。

(9) 应急预案：指根据预测环境危险源可能发生事故的类别、危害程度而制定的事故应急方案。要充分考虑现有物质、人员及环境风险源的具体条件，能及时、有效地统筹指导突发环境事件应急救援行动。

(10) 应急演练：为检验应急计划的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动，根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演习（演练）、综合演习和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演习。

## 第二部分突发事件环境应急专项预案

企业发生突发环境事件后，启动下图所示的一般应急处置程序。



突发环境事件现场一般应急处置流程图

# 1 火灾爆炸及伴生环境应急专项预案

## 1.1 事故情景

公司运营过程中使用的乙炔、丙酮、乙醇、液化气等化学物质为可燃易燃物质，发生火灾时若溶有化学品等环境污染物质的消防水直接进入雨水管网流出厂外，将对地表水水质产生污染；燃烧产生的黑烟会对周边环境空气质量产生影响。

### (1) III 级事故情景

发生局部燃烧，通过生产区灭火器或消防栓取水可立即扑灭，灭火后剩余的残渣全部收集，后期经鉴定妥善处置。

### (2) II 级事故情景

火灾蔓延至厂区，消防废水中溶有环境污染物质且废水全部被事故池收集，未流淌出厂；

### (3) I 级事故情景

厂区发生大面积火灾爆炸，超出企业内部应急能力，产生大量消防废水溶有毒有害物质在厂区漫流，经厂区漫流或雨水管网流出厂外进入扒河。

## 1.2 防范措施

- 1、定期对生产车间内部电线电缆进行检查、对易燃杂物进行清理；
- 2、培训员工安全防火意识，生产车间、罐区内做到严禁吸烟、严禁明火；
- 3、定期检查灭火器、消火栓及砂石的储备情况，确保能第一时间启用，培训员工对灭火器、消火栓的使用操作；
- 4、定期对罐区、泵区、生产装置区进行巡视检查，消除隐患。
- 5、厂区储罐区、仓库以及生产车间均设置气体探测器和火灾报警器，定期检查确保处于正常使用状态。

## 1.3 应急响应

### III 级响应

- ①立即上报指挥部并立即通知车间内员工撤离，疏散无关人员；
- ②第一时间就近使用采用灭火器进行灭火；
- ③应急保障组提供应急物资，将事故废水排入事故池，待后期妥善处置；
- ④火势扑灭后上报事故情况，灭火后剩余的残渣全部收集，后期经鉴定妥善

处置。

⑤应急保障组注意更新补充应急物资

⑥查找事故原因，若为设备故障，及时进行故障维修。

## II 级响应

①第一发现人立即向指挥部汇报，立即通知车间内员工撤离并在保证自身安全的情况下立即采取灭火器对火势进行控制，防止事态扩大；

②指挥部立即通知各应急小组启动应急预案，应急保障组提供应急物资及防护物资（防毒面具等）；

③应急疏散组立即疏散交通，建立警戒区域，保证道路通畅，立即疏散无关人员)，并在指定地点集合，清点人数。

④现场处置组进行灭火，控制火势并立即检查雨水阀门是否关闭，通向事故池的阀门是否开启，事故废水导入事故池收集；

⑤信息联络组通知园区管委会负责人，周边企业及居民做好自我防护及疏散工作；若有人员受伤，对受伤人员及时进行紧急救助，并送往医院进行相关治疗。

⑥火灾扑灭后，现场处置组将现场剩余燃烧残渣及消防物料清理收集待后期妥善处置；将现场清扫消防废水导入事故池收集，后期妥善处置。

⑦信息联络组联系监测单位负责对受污染区域环境进行监测，根据监测情况，采取相应污染治理措施，直到受污染区域环境质量满足要求；

⑧应急保障组注意更新应急物资，现场处置组查找事故原因，若为仪器故障，及时进行故障维修。

⑨应急救援行动结束后，指挥部召开应急救援总结会议，对本次火灾事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

## I 级响应

①事件上升为 I 级事件后，指挥部立即下达请求支援的指令，信息联络组迅速通知濉溪经济开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局，请求外部支援；同时联系周边企业及居民做好自我防护及疏散工作；园区接到请求后启动园区突发环境应急预案。

②应急疏散组立即疏散交通，建立警戒区域，保证道路通畅并立即疏散无关

人员在指定地点集合，清点人数。应急保障组提供防护服及防毒面具等应急物资。

③现场处置组立即检查通往事故池的阀门是否开启，是否关闭雨水阀门，将事故废水排入事故池。若有人员受伤，对受伤人员及时进行紧急救助，并送往医院进行相关治疗。

④外部支援生态环境局以及消防部门进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助。

⑤信息联络组联系监测单位对受污染区域环境、水域水质、土壤、地下水进行监测，根据监测情况，现场处置组采取相应污染治理措施，直到受污染区域环境质量满足要求；

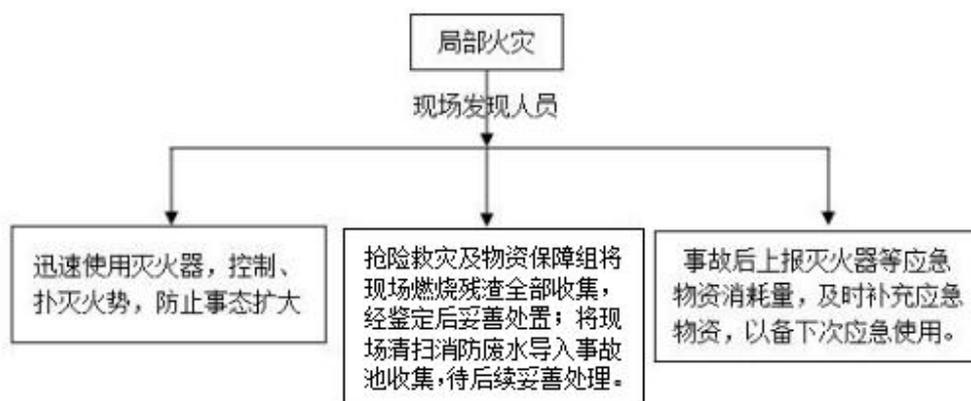
⑥火灾扑灭后，现场处置组将灭火后剩余的残渣以及受污染的土壤全部收集，待后期妥善处置；将现场清扫消防废水导入事故池收集，消防废水后期送往厂区污水处理站处理，若厂区污水处理站处理能力不足时可联系濉溪县第二污水处理厂直接处理。

⑦应急保障组注意更新应急物资，现场处置组查找事故原因，若为仪器故障，及时进行故障维修。

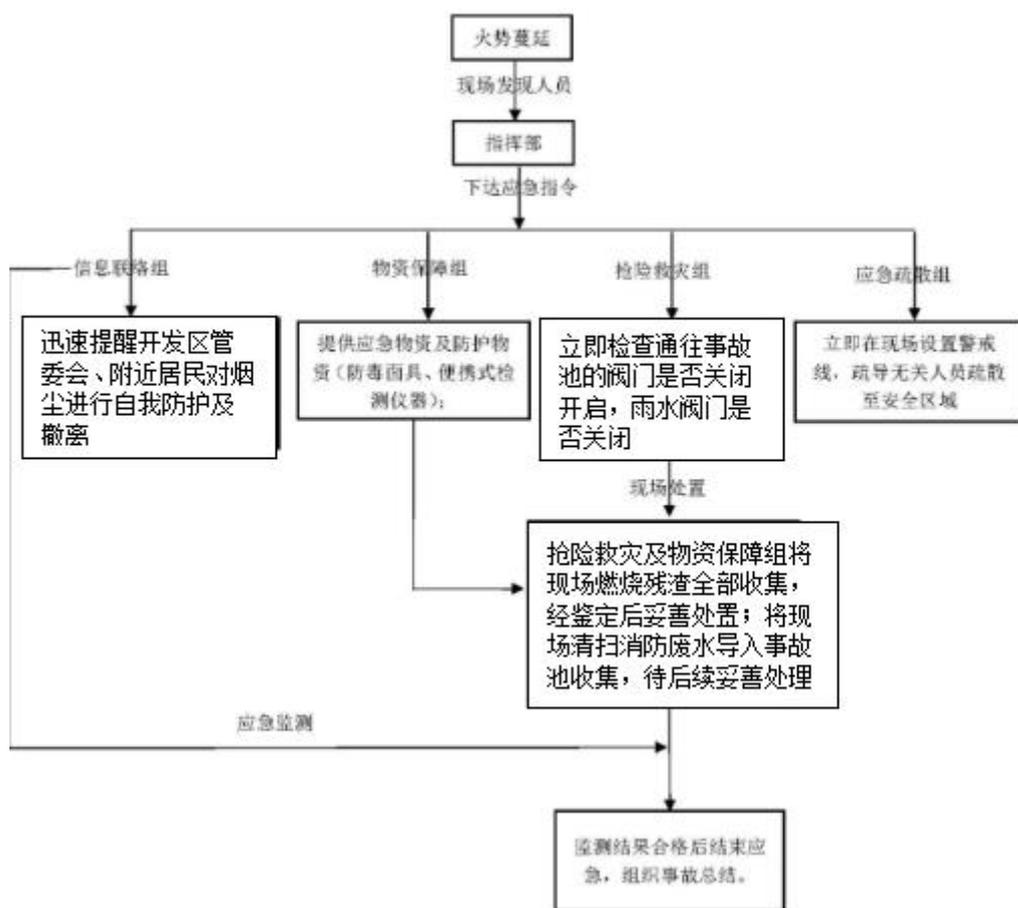
⑧应急救援行动结束后，指挥部召开应急救援总结会议，对本次火灾事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

火灾、爆炸环境专项应急预案处置流程图如下：

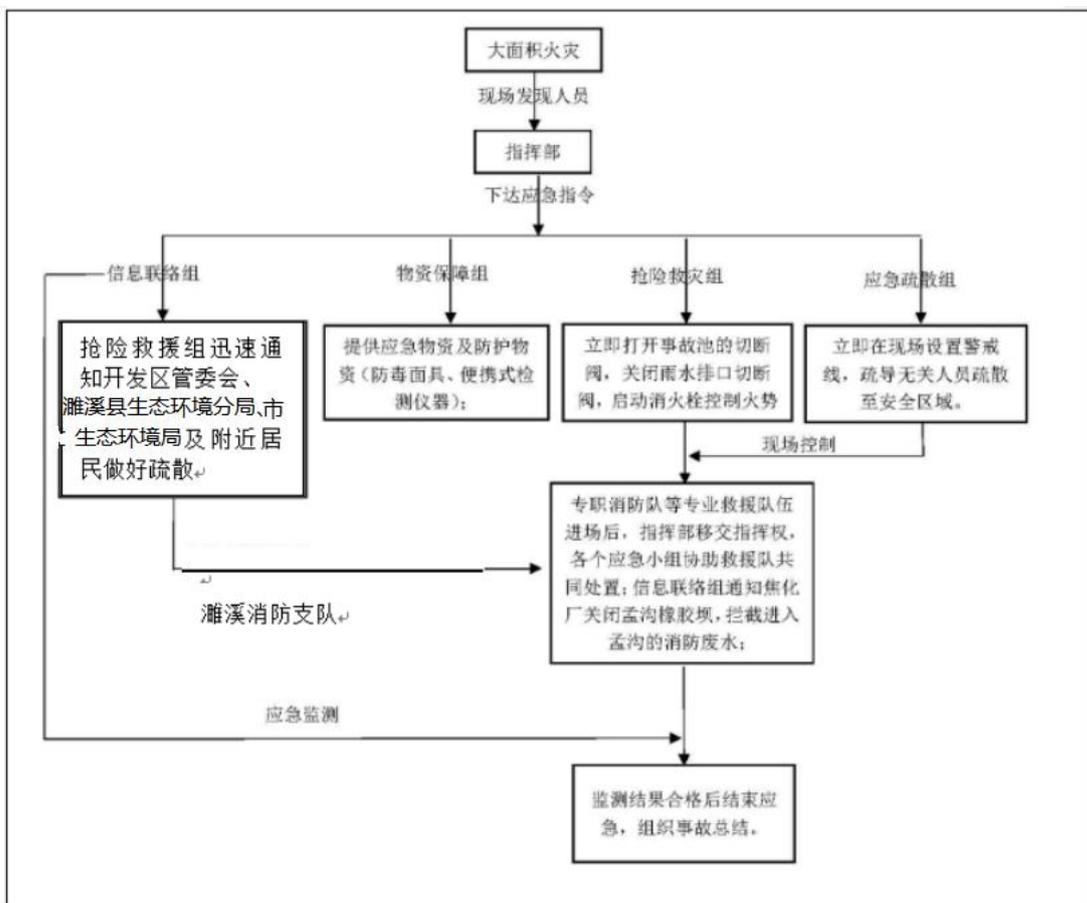
(1) III 级响应处置流程图



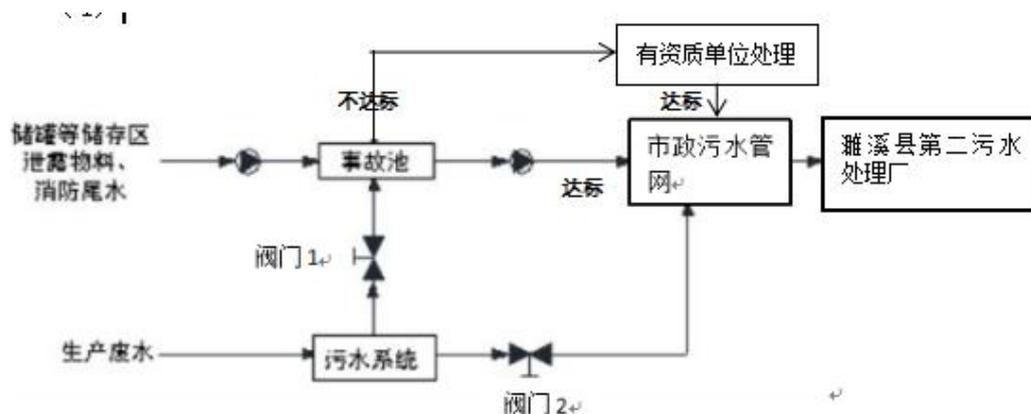
(2) II 级响应处置流程图



(3) I级响应处置流程图



(1) 事故废水防范和处理流程图



## 1.4 应急处置卡

### (1) III级响应

突发事件情景	生产原料等可燃物料发生局部燃烧，通过生产区灭火器可立即扑灭，灭火后的残渣全部收集，经鉴定后妥善处理；
监控报警	现场第一发现人、监控室发现火情、火灾报警器发出警报。
应急处置设施启动	现场人员就近取灭火器现场处置
处置方案	按照III级响应流程处置
处置流程	1、火灾事故发生者第一时间就近使用采用灭火器进行灭火。
	2、火势扑灭后上报事故情况，后勤保障组注意更新补充应急物资。
应急处置物资配置	灭火器、消火栓、铁锹、沙袋、防护服等
注意事项	做好自身防护工作

### (2) II级响应

突发事件情景	厂区发生火灾蔓延，消防废水中溶有有毒、有害化学品，且废水全部被事故池收集，未流淌出厂。
监控报警	现场第一发现人、监控室发现火情、火灾报警器发出警报
应急处置设施启动	现场发现人员就近取灭火器控制火势，后勤保障组提供应急物资，抢险救灾组立即检查通往事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭，启动消火栓灭火处置。
处置方案	按照II级响应流程处置
处置流程	1、火灾事故发生者第一时间就近使用采用灭火器进行灭火，控制火势，并通知信息联络组，报告火灾现场相关情况（位置、火灾大小等），信息联络组通知各应急救援小组第一时间赶到现场做好应急救援准备。
	2、抢险救灾组立即检查通往事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭，针对不同区域采取不同的消防方案，如电气室、档案库等采用干粉灭火器进行灭火，禁止使用消火栓，其他区域采用消火栓和灭火器进行灭火。
	3、抢险救援组协调疏散，阻止无关人员进入现场。
	4、信息联络组通知濉溪县开发区管委会负责人，周边企业及居民做好自我防护及疏散工作。
	5、火灾扑灭后，抢险救灾及后勤保障组将现场剩余燃烧残渣全部收集，经鉴定后妥善处理；将现场清扫消防废水导入事故池收集，待后续妥善处理。
	6、应急管理办公室联络濉溪县生态环境监测站、安徽省淮北生态环境监测中心对受污染区域环境进行监测，根据监测情况，采取相应污染治理措施，直到受污染区域环境质量满足要求；
	7、应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次火灾事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。
应急处置物资配置	灭火器、消火栓、铁锹、沙袋、防护服等
注意事项	1、应急处置过程中，要有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；
	2、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；
	3、突发事件中出现人员伤亡时，应在采取紧急救护的同时，根据实际

	<p>伤情立即拨打 120，将伤者送往医院救治；</p> <p>4、设备需要维修时，要由专业人员进行处置，处置过程中要注意触电、高处坠落或机械伤害等；</p> <p>5、应急处置结束后，要结合现场实际情况，由专业人员按程序进行检查、维修，确保能够满足安全运行后，方可恢复作业；</p>
--	--

(3) I 级响应

突发事件情景	厂区发生大面积火灾，超出企业内部应急能力，产生的大量消防废水溶有化学品等有毒有害物质在厂区漫流，经厂区漫流或雨水管网流出厂外进入王引河；
监控报警	现场第一发现人、监控室发现火情、火灾报警器发出警报
应急处置设施启动	场发现人员就近取灭火器控制火势，后勤保障组提供应急物资，抢险救灾组立即检查通往事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭，启动消防栓灭火控制火势，等待外部救援。
处置方案	按照 I 级响应流程处置
处置流程	1、抢险救灾组立即检查通往事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭，启用消防栓控制火势。
	2、抢险救援组设置警戒线，对厂区职工进行疏散，至安全距离外。
	3、信息联络组迅速通知濉溪县政府、开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局，请求外部支援；同时联系周边企业及居民做好自我防护及疏散工作。
	4、抢险救灾组在专业消防部门进场前，对火势进行控制。
	5、消防部门进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助。
	6、火灾扑灭后，抢险救灾及后勤保障组将现场剩余燃烧残渣全部收集，经鉴定后妥善处理；将现场清扫消防废水导入事故池收集，待后续妥善处理。
	7、应急终止后，抢险救灾组负责现场的清洁；应急管理办公室联络第三方监测公司或者市监测站对受污染区域环境进行监测，根据监测情况，采取相应污染治理措施，直到受污染区域环境质量满足要求。
应急处置物资配备	灭火器、消防栓、铁锹、沙袋、防护服等
注意事项	1、应急处置过程中，要有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；
	2、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；
	3、突发事件中出现人员伤害时，应在采取紧急救护的同时，根据实际伤情立即拨打 120，将伤者送往医院救治；
	4、设备需要维修时，要由专业人员进行处置，处置过程中要注意触电、高处坠落或机械伤害等；
	5、应急处置结束后，要结合现场实际情况，由专业人员按程序进行检查、维修，确保能够满足安全运行后，方可恢复作业。

## 2 化学品泄漏环境应急专项预案

### 2.1 事故情景

项目运营过程中使用的硫酸、盐酸、三氯甲烷、机油、丙酮等化学品，若在存放过程中或在与车间之间转移过程中发生破裂导致泄漏，泄漏至环境污染土壤、地下水或进入雨水管网污染地表水水质。

#### (1) III 级事故情景

容器破裂，泄露化学品经溢流进入环形导流沟内，全部进入事故池内收集，未流出外环境；

#### (2) II 级事故情景

容器破裂，泄露的化学品均收集在围堰、雨水管道，导入事故池后待后续处理，未流出厂区；

#### (3) I 级事故情景

容器发生破裂，化学品泄露至厂区地面溢流，经过雨水管道排除厂外，进入扒河。

### 2.2 防范措施

- 1、上岗人员应熟悉设备的工作原理、工艺流程、操作规程及运行参数。
- 2、定期检查储罐及相关管道是否存在渗漏等异常现象。
- 3、运转前需对装置上各阀门的开、闭状态及泵体润滑油位进行确认无异常后，方可开机。
- 4、设备停机前，要提前停止物料的喷射，并将管道内的物料输送完毕。
- 5、泵长期停运后再次运转时，需排放泵入口侧的空气。
- 6、加强各供液压力管道管理，管道材质和弯头壁厚定期检查。
- 7、储罐区、仓库及生产车间均设置气体探测器，定期检查，保证处于正常使用状态。

### 2.3 应急响应

#### 2.3.1 硫酸泄漏事件

##### (1) III 级响应

- ①现场发现人员立即通知指挥部，指挥部下达应急指令，信息联络组通知应

急小组参与救援；

②抢险救灾组立即检查雨水阀门是否关闭，通向事故池的阀门是否开启；

③后勤保障组提供防护服、防毒面具，抢险救灾组进入装置区进行管道修复，修复过程中滴落的化学品进行吸附、用吨桶进行收集；

④抢险救援组设置警戒线，禁止无关人员进入事故现场，并对现场无关人员进行疏散。

⑤抢修结束后对装置区地面进行清理，将泄露的化学品冲洗至环形截流沟，导入事故池，待下一步妥善处理。

⑥处理结束后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。

## (2) II级响应

①现场发现人员立即汇报指挥部；

②指挥部下达应急指令，信息联络组通知各应急小组参与救援；

③后勤保障组提供防化服、防毒面具等应急物资；

④抢险救灾组立即检查雨水阀门是否关闭，通向事故池的阀门是否开启；

⑤抢险救灾组对罐区破裂点进行紧急修复，同时将围堰内剩余的化学品导入罐区外的集液池，随后导入事故池；

⑥待控制泄漏后，抢险救灾组对事故现场洗消去污，冲洗废水导入事故池暂存，待后续妥善处理；

⑦事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资，信息联络组联系外部检测机构，对厂界进行监测，直至环境空气质量达标后方可结束应急。

⑧应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次泄露事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

## (3) I级响应

①现场发现人员立即汇报指挥部；

②指挥部下达应急指令，信息联络组通知各应急小组参与救援，同时通知濉溪县政府、开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局，报告事故地点、规模，请求支援，用土工布截断被污染的地表水继续扩散；

③后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；

④抢险救灾组立即检查雨水阀门是否关闭，通向事故池的阀门是否开启；

⑤抢险救灾组对管道破裂点进行紧急更换修复，修复过程中滴落的化学品进行吸附、用吨桶进行收集，后期作为危废暂存于危废间；

⑥待控制泄漏后，抢险救灾组对事故现场地面及雨水管道内残留的化学物料冲洗去污，冲洗废水导入事故池及初期雨水池，待后续妥善处理；

⑦信息联络组联系淮北市环境监测站对扒河、王引河水质及厂区周边大气环境进行监测，若扒河、王引河水质不达标则采取相关洗消措施，直至扒河、王引河水质及环境空气质量达标后方可结束应急，事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。

⑧应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次泄露事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

### 2.3.2 盐酸泄漏事件

#### (1) III级响应

①现场发现人员立即通知指挥部，指挥部下达应急指令，信息联络组通知应急小组参与救援；

②抢险救灾组立即检查通向事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭；

③后勤保障组提供防护服、防毒面具，抢险救灾组进入装置区进行管道修复，修复过程中滴落的化学品进行吸附、用吨桶进行收集；

④抢险救援组设置警戒线，禁止无关人员进入事故现场，并对现场无关人员进行疏散。

⑤抢修结束后对装置区地面进行清理，将泄漏的化学品冲洗至环形截流沟，导入事故池，待下一步妥善处理。

⑥处理结束后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。

#### (2) II级响应

①现场发现人员立即汇报指挥部；

②指挥部下达应急指令，信息联络组通知各应急小组参与救援；

③后勤保障组提供防化服、耐酸碱手套等应急物资；

④抢险救灾组立即关闭雨水排口切断阀，同时打开通向事故池的切断阀；

⑤抢险救灾组对破裂点进行紧急修复，修复过程中滴落的化学品进行吸附、用吨桶进行收集；

⑥待控制泄漏后，抢险救灾组对事故现场洗消去污，冲洗废水导入事故池暂存，待后续妥善处理；

⑦事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资，应急管理办公室联系外部检测机构，对厂界进行监测，直至环境空气质量达标后方可结束应急。

⑧应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次泄漏事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

### (3) I级响应

①现场发现人员立即汇报指挥部；

②指挥部下达应急指令，信息联络组通知各应急小组参与救援，同时通知濉溪县政府、开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局，报告事故地点、规模，请求支援，截断被污染的地表水继续扩散；

③后勤保障组提供防护服、耐酸碱手套等应急物资；

④抢险救灾组立即检查通向事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭，关闭物料输送阀门，停止输送物料；

⑤抢险救灾组对管道破裂点进行紧急更换修复，收集泄漏的盐酸并用吨桶等临时储存放置于危废暂存间；

⑥待控制泄漏后，抢险救灾组对事故现场地面及雨水管道内残留的化学物料冲洗去污，冲洗废水导入事故池及初期雨水池，待后续妥善处理；

⑦应急管理办公室联系淮北市生态环境监测站对附近水质及厂区周边大气环境进行监测，若扒河、王引河水质不达标则采取相关洗消措施，直至附近水质及环境空气质量达标后方可结束应急，事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。

⑧应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次泄漏事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

### 2.3.3 丙酮泄漏事件

(1) III 级响应

①现场发现人员立即通知指挥部，指挥部下达应急指令，信息联络组通知应急小组参与救援；

②抢险救灾组立即检查通向事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭；

③后勤保障组提供防护服、耐酸碱手套，抢险救灾组进入装置区进行管道修复，修复过程中滴落的化学品进行吸附、用吨桶进行收集；

④抢险救援组设置警戒线，禁止无关人员进入事故现场，并对现场无关人员进行疏散。

⑤抢修结束后对装置区地面进行清理，将泄漏的化学品冲洗至环形截流沟，导入事故池，待下一步妥善处理。

⑥处理结束后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。

(2) II 级响应

①现场发现人员立即汇报指挥部；

②指挥部下达应急指令，信息联络组通知各应急小组参与救援；

③后勤保障组提供防化服、耐酸碱手套等应急物资；

④抢险救灾组立即关闭雨水排口切断阀，同时打开通向事故池的切断阀；

⑤抢险救灾组对破裂点进行紧急修复，修复过程中滴落的化学品进行吸附、用吨桶进行收集；

⑥待控制泄漏后，抢险救灾组对事故现场洗消去污，冲洗废水导入事故池暂存，待后续妥善处理；

⑦事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资，应急管理办公室联系外部检测机构，对厂界进行监测，直至环境空气质量达标后方可结束应急。

⑧应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次泄漏事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

(3) I 级响应

①现场发现人员立即汇报指挥部；

②指挥部下达应急指令，信息联络组通知各应急小组参与救援，同时通知濉溪县政府、开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局，报

告事故地点、规模，请求支援，截断被污染的地表水继续扩散；

③后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；

④抢险救灾组立即检查通向事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭，关闭物料输送阀门，停止输送物料；

⑤抢险救灾组对管道破裂点进行紧急更换修复，收集泄漏的丙酮并用吨桶等临时储存于危废暂存间的围油栏内；

⑥待控制泄漏后，抢险救灾组对事故现场地面化学物料用吸油毡吸附，雨水管道内残留的化学物料冲洗去污，冲洗废水导入事故池及初期雨水池，待后续妥善处理；

⑦应急管理办公室联系淮北市生态环境监测站对附近水质及厂区周边大气环境进行监测，若扒河、王引河水质不达标则采取相关洗消措施，直至附近水质及环境空气质量达标后方可结束应急，事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。

⑧应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次泄漏事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

### 2.3.4 三氯甲烷泄漏事件

#### (1) III级响应

①现场发现人员立即通知指挥部，指挥部下达应急指令，信息联络组通知应急小组参与救援；

②抢险救灾组立即检查通向事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭；

③后勤保障组提供防护服、耐酸碱手套，抢险救灾组进入装置区进行管道修复，修复过程中滴落的化学品进行吸附、用吨桶进行收集；

④抢险救援组设置警戒线，禁止无关人员进入事故现场，并对现场无关人员进行疏散。

⑤抢修结束后对装置区地面进行清理，将泄漏的化学品冲洗至环形截流沟，导入事故池，待下一步妥善处理。

⑥处理结束后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。

#### (2) II级响应

- ①现场发现人员立即汇报指挥部；
- ②指挥部下达应急指令，信息联络组通知各应急小组参与救援；
- ③后勤保障组提供防化服、耐酸碱手套等应急物资；
- ④抢险救灾组立即关闭雨水排口切断阀，同时打开通向事故池的切断阀；
- ⑤抢险救灾组对破裂点进行紧急修复，修复过程中滴落的化学品进行吸附、用吨桶进行收集；
- ⑥待控制泄漏后，抢险救灾组对事故现场洗消去污，冲洗废水导入事故池暂存，待后续妥善处理；
- ⑦事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资，应急管理办公室联系外部检测机构，对厂界进行监测，直至环境空气质量达标后方可结束应急。
- ⑧应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次泄漏事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

### (3) I级响应

- ①现场发现人员立即汇报指挥部；
- ②指挥部下达应急指令，信息联络组通知各应急小组参与救援，同时通知濉溪县政府、开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局，报告事故地点、规模，请求支援，截断被污染的地表水继续扩散；
- ③后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；
- ④抢险救灾组立即检查通向事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭，关闭物料输送阀门，停止输送物料；
- ⑤抢险救灾组对管道破裂点进行紧急更换修复，收集泄漏的三氯甲烷并用吨桶等临时储存放置于危废暂存间；
- ⑥待控制泄漏后，抢险救灾组对事故现场地面及雨水管道内残留的化学物料冲洗去污，冲洗废水导入事故池及初期雨水池，待后续妥善处理；
- ⑦应急管理办公室联系淮北市生态环境监测站对附近水质及厂区周边大气环境进行监测，若扒河、王引河水质不达标则采取相关洗消措施，直至附近水质及环境空气质量达标后方可结束应急，事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。

⑧应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次泄漏事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

### 2.3.5 液氧泄漏事件

#### (1) III 级响应

①现场发现人员立即汇报指挥部。

②指挥部下达应急指令，信息联络组通知各应急小组参与救援。

③后勤保障组提供正压自给式呼吸器，防静电服等应急物资。

④抢险救灾组立即切除所有点火源，设置警戒线，禁止无关人员进入事故现场，根据液体流动和蒸汽扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。

⑤应急处理人员消除所有点火源。根据气体扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式呼吸器穿一般作业工作服。勿使泄漏物与可燃物质（如木材、纸、油等）接触。尽可能切断泄漏源。喷雾状水抑制蒸气或改变蒸气云流向。漏出气体允许排入大气中。隔离泄漏区直至气体散尽

⑥处理结束后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。

#### (2) II 级响应

①现场发现人员立即汇报指挥部。

②指挥部下达应急指令，信息联络组通知各应急小组参与救援。

③后勤保障组提供正压自给式呼吸器，防静电服等应急物资。

④抢险救灾组立即切除所有点火源，设置警戒线，禁止无关人员进入事故现场，根据液体流动和蒸汽扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。

⑤抢险救灾组对破裂点进行紧急修复，消除所有点火源。根据气体扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式呼吸器穿一般作业工作服。勿使泄漏物与可燃物质（如木材、纸、油等）接触。尽可能切断泄漏源。喷雾状水抑制蒸气或改变蒸气云流向。漏出气体允许排入大气中。隔离泄漏区直至气体散尽。

⑥待控制泄漏后，抢险救灾组对事故现场洗消去污，冲洗废水导入事故池暂存，待后续妥善处理。

⑦事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资，应急管理办公室联系外部检测机构，对厂界进行监测，直至环境空气质量达标后方可结束应急。

⑧应急救援行动结束后，应急指挥部组织召开应急救援总结会议，对本次泄漏事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

### (3) I级响应

①现场发现人员立即汇报指挥部。

②指挥部下达应急指令，信息联络组通知各应急小组参与救援，同时通知濉溪开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局，报告事故地点、规模，请求支援，截断被污染的地表水继续扩散。

③后勤保障组提供正压自给式呼吸器，防静电服等应急物资。

④抢险救灾组立即切除所有点火源，设置警戒线，禁止无关人员进入事故现场，根据液体流动和蒸汽扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。

⑤抢险救灾组对破裂点进行紧急修复，消除所有点火源。根据气体扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式呼吸器穿一般作业工作服。勿使泄漏物与可燃物质（如木材、纸、油等）接触。尽可能切断泄漏源。喷雾状水抑制蒸气或改变蒸气云流向。漏出气体允许排入大气中。隔离泄漏区直至气体散尽。

⑥待控制泄漏后，抢险救灾组对事故现场地面及雨水管道内残留的化学物料冲洗去污，冲洗废水导入事故池及初期雨水池，待后续妥善处理。

⑦应急管理办公室联系安徽省淮北生态环境监测中心对附近水质及厂区周边大气环境进行监测，若扒河、王引河水质不达标则采取相关洗消措施，直至附近水质及环境空气质量达标后方可结束应急，事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。

⑧应急救援行动结束后，应急指挥部组织召开应急救援总结会议，对本次泄漏事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足

并进行修改完善。

### 2.3.6 乙醇泄漏事件

#### (1) III 级响应

①现场发现人员立即汇报指挥部。

②指挥部下达应急指令，信息联络组通知各应急小组参与救援。

③后勤保障组提供正压自给式呼吸器，防静电服等应急物资。

④抢险救灾组立即切除所有点火源，设置警戒线，禁止无关人员进入事故现场，根据液体流动和蒸汽扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。

⑤应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿防静电服。作业时使用的设施应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或限制性空间。少量泄漏用沙土或其他不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。

⑥处理结束后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。

#### (2) II 级响应

①现场发现人员立即汇报指挥部。

②指挥部下达应急指令，信息联络组通知各应急小组参与救援。

③后勤保障组提供正压自给式呼吸器，防静电服等应急物资。

④抢险救灾组立即切除所有点火源，设置警戒线，禁止无关人员进入事故现场，根据液体流动和蒸汽扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。

⑤抢险救灾组对破裂点进行紧急修复，戴正压自给式呼吸器，穿防静电服。作业时使用的设施应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或限制性空间。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用抗溶性泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。喷雾状水驱散蒸气、稀释液体泄漏物。

⑥待控制泄漏后，抢险救灾组对事故现场洗消去污，冲洗废水导入事故池暂存，待后续妥善处理。

⑦事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资，应急管理办公室联系外部检测机构，对厂界进行监测，直至环境空气质量达标后方可结束应急。

⑧应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次泄漏事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

### (3) I级响应

①现场发现人员立即汇报指挥部；

②指挥部下达应急指令，信息联络组通知各应急小组参与救援，同时通知濉溪县政府、开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局，报告事故地点、规模，请求支援，截断被污染的地表水继续扩散；

③后勤保障组提供正压自给式呼吸器，防静电服等应急物资；

④抢险救灾组立即切除所有点火源，设置警戒线，禁止无关人员进入事故现场，根据液体流动和蒸汽扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区

⑤抢险救灾组对破裂点进行紧急修复，戴正压自给式呼吸器，穿防静电服。作业时使用的设施应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或限制性空间。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用抗溶性泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。喷雾状水驱散蒸气、稀释液体泄漏物。

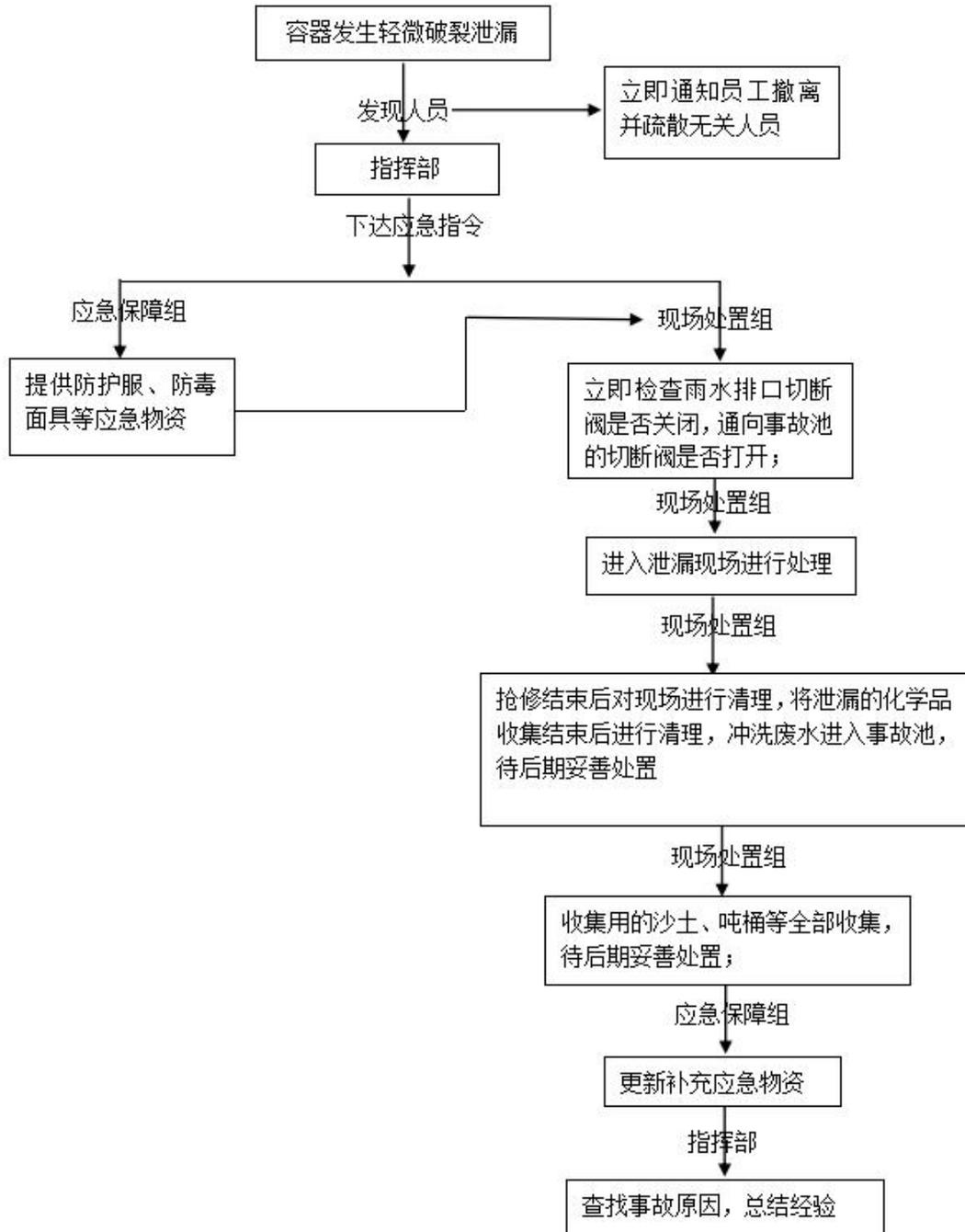
⑥待控制泄漏后，抢险救灾组对事故现场地面及雨水管道内残留的化学物料冲洗去污，冲洗废水导入事故池及初期雨水池，待后续妥善处理；

⑦应急管理办公室联系淮北市生态环境监测站对附近水质及厂区周边大气环境进行监测，若扒河、王引河水质不达标则采取相关洗消措施，直至附近水质及环境空气质量达标后方可结束应急，事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。

⑧应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次泄漏事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

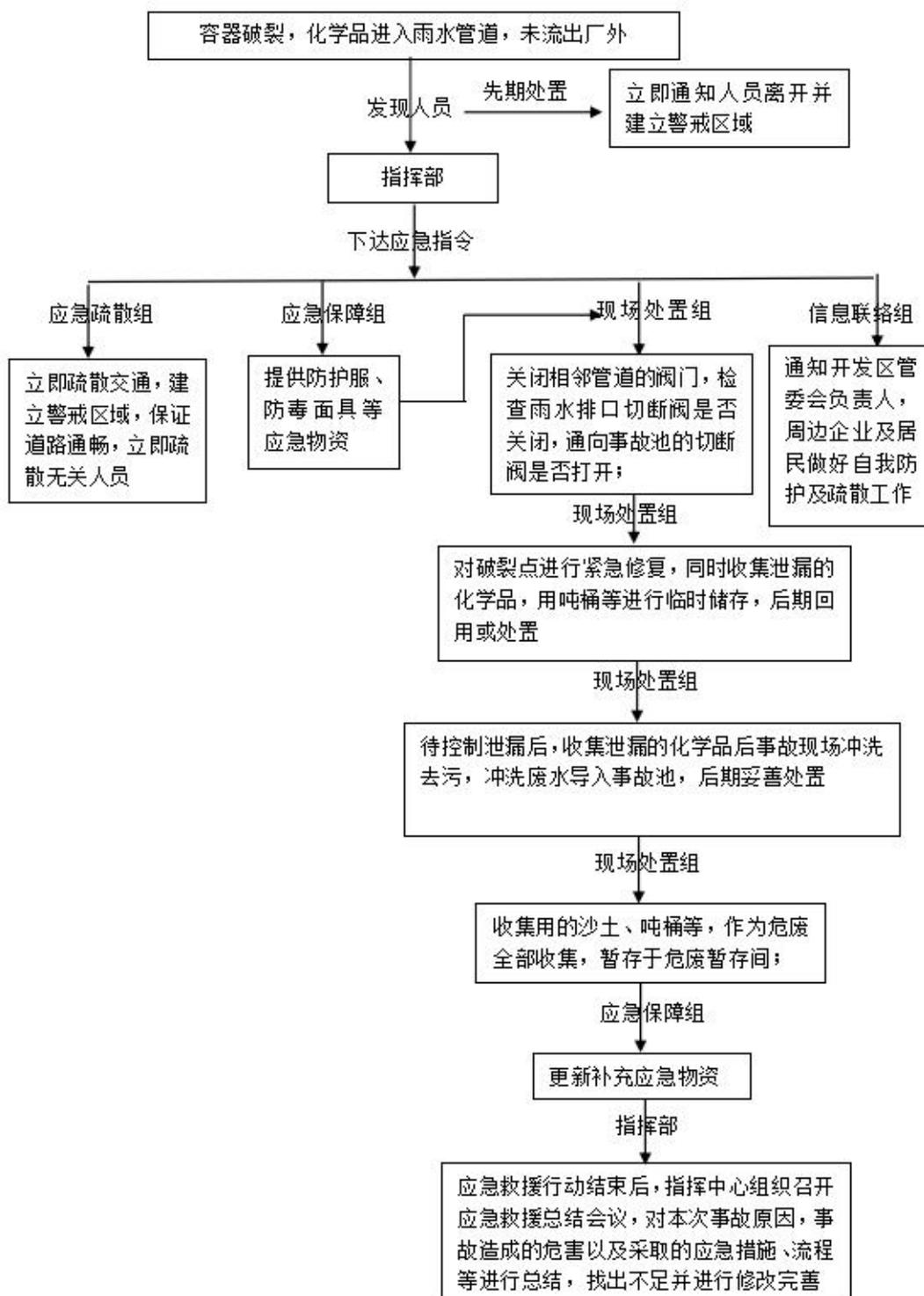
化学品泄漏环境专项应急预案处置流程图如下：

(1) III级响应处置流程图



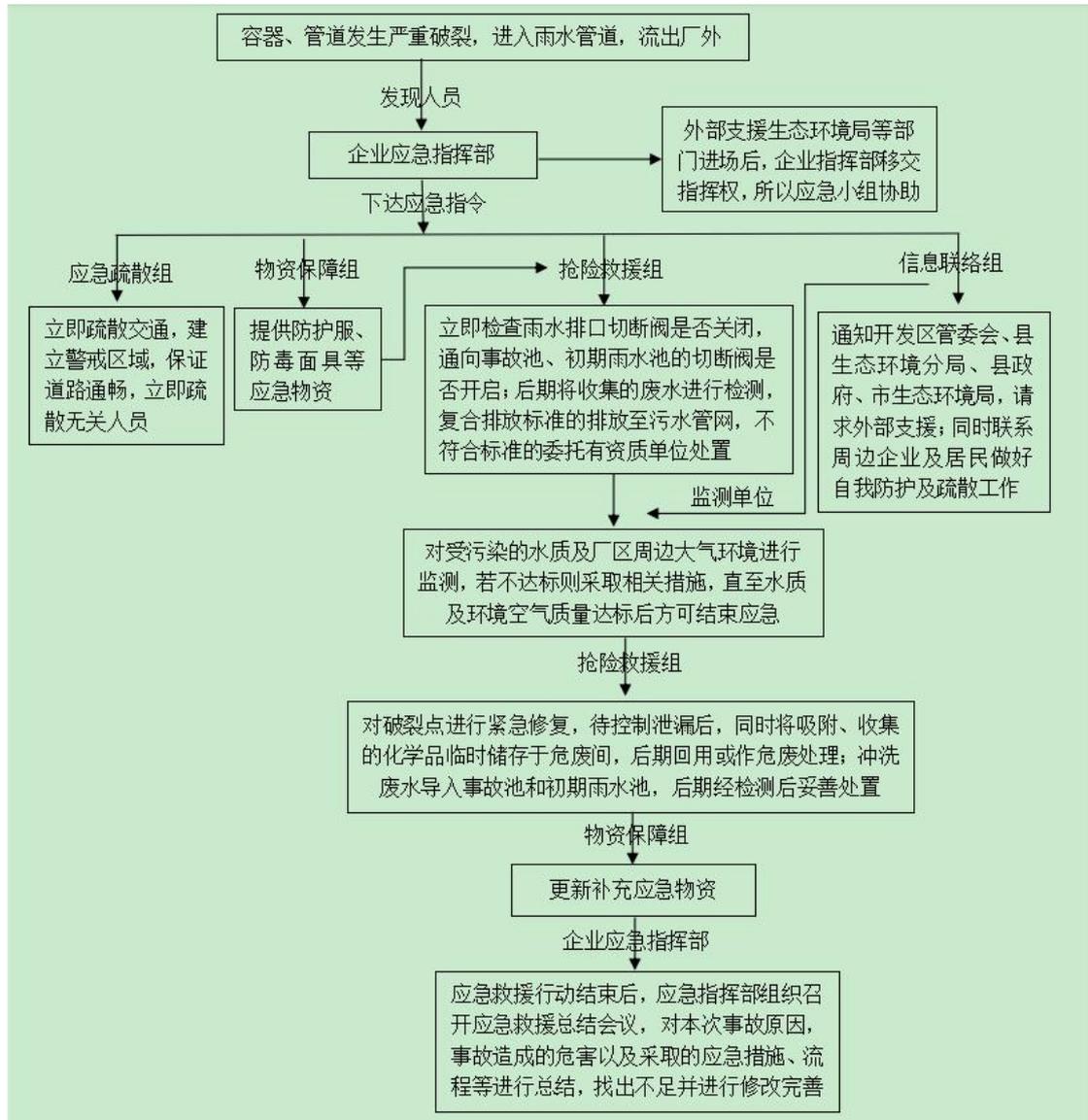
III级响应处置流程图

(2) II级响应处置流程图



II级响应处置流程图

(3) I 响应处置流程图



I 级响应处置流程图

## 2.4 应急处置卡

### 2.4.1 硫酸泄漏事故

#### (1) III级响应

突发事件情景	装置区工艺管道发生破裂，硫酸溢流至环形截流沟，紧急回收处置后消除影响。
监控报警	厂区监视系统发现异常、有毒气体检测仪器发出警报、现场作业人员检查发现异常
应急处置设施启动	由指挥部下发指令，由后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资，抢险救灾组身着防护措施进入现场关闭或打开相应阀门，抢修管道，检修完成后利用消防栓冲洗装置区，导入事故池。
处置方案	按照III级响应流程处置
处置流程	1、现场发现人员立即通知指挥部；
	2、抢险救灾组立即检查通往事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭；
	3、后勤保障组提供防护服、防毒面具等，抢险救灾组进入装置区进行修复；
	4、抢修结束后对装置区进行清理，将泄漏的化学品冲洗至环形截流沟，进入事故池，待后续妥善处理。
	5、处理结束后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。
应急处置物资配备	吨桶、防护服、眼罩口罩、医疗箱、防毒面具等
注意事项	1、无关人员迅速脱离现场至空气新鲜处；
	2、现场禁止使用电子设备，以防引起火灾；
	3、不小心食入后，饮足量温水，催吐。用清水或1%硫代盐酸钠溶液洗胃，就医；
	4、抢险人员要穿戴好防毒面具，必要时戴自给式呼吸器进入事故现场进行抢险。

#### (2) II级响应

突发事件情景	储罐区发生严重破裂，导致硫酸泄漏量大，但均收集在围堰内。
监控报警	厂区监视系统发现异常、有毒气体检测仪器发出警报、现场作业人员检查发现异常
应急处置设施启动	由指挥部下发指令，由后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资，抢险救灾组身着防护措施进入现场关闭或打开相应阀门，抢修破裂点位，检修完成后利用消防栓冲洗罐区，导入事故池。
处置方案	按照II级响应流程处置
应急处置	1、现场发现人员立即汇报指挥部；
	2、信息联络组通知各应急小组参与救援；
	3、后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；
	4、在泄漏现场拉起警戒线，疏散周边职工，禁止无关人员及车辆进入现场。
	5、抢险救灾组立即检查通往事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭；
	6、抢险救灾组对罐区破裂点进行紧急修复，同时将围堰内剩余的化学品导入罐区外的集液池，随后导入事故池；待控制泄漏后，事故现场冲

	洗去污，冲洗废水导入事故池，待后续妥善处理； 7、事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资，应急管理办公室联系外部检测机构，对厂界进行监测，直至环境空气质量达标后方可结束应急。
应急处置物资配备	吨桶、防护服、眼罩口罩、医疗箱、防毒面具、便携检测仪器、事故池等
注意事项	1、无关人员迅速脱离现场至空气新鲜处；
	2、现场禁止使用电子设备，以防引起火灾；
	3、不小心食入后，饮足量温水，催吐。用清水或1%硫代盐酸钠溶液洗胃，就医；
	4、抢险人员要穿戴好防毒面具，必要时戴自给式呼吸器进入事故现场进行抢险。

(3) I级响应

突发事件情景	罐区与装置区之间的工艺管道发生严重破裂，化学品泄漏至厂区地面溢流，经过雨水管道排除厂外，进入王引河。
监控报警	厂区监视系统发现异常、有毒气体检测仪器发出警报、现场作业人员检查发现异常
应急处置设施启动	由指挥部下发指令，由后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资，抢险救灾组身着防护措施进入现场关闭或打开相应阀门，抢修破裂点位，检修完成后利用消火栓冲洗厂区地面，导入初期雨水池。
处置方案	按照I级响应流程处置
处置流程	1、现场发现人员立即汇报指挥部；指挥部下达应急指令。
	2、信息联络组通知各应急小组参与救援，同时通知濉溪县政府、开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局，报告事故地点、规模，请求支援，截断被污染的地表水继续扩散；
	3、后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；
	4、抢险救灾组在专业消防部门进场前，对火势进行控制。
	5、抢险救灾组立即检查通往事故池的阀门是否开启、雨水阀门是否关闭，关闭物料输送泵，停止输送物料；对管道破裂点进行紧急更换修复，修复过程中滴落的化学品用吸油毡、吨桶进行收集，后期作为危废暂存于危废间；
	6、待控制泄漏后，抢险救灾组对事故现场地面及雨水管道内残留的化学物料冲洗去污，冲洗废水导入事故池及初期雨水池，待后续妥善处理；
	7、应急管理办公室联系濉溪县生态环境监测站对扒河、王引河水质及厂区周边大气环境进行监测，若王引河水质不达标则采取相关洗消措施，直至王引河水质及环境空气质量达标后方可结束应急，事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。
	8、事故总结
应急处置物资配备	吨桶、防护服、眼罩口罩、医疗箱、防毒面具、事故池等
注意事项	1、应急处置过程中，要有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；
	2、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；
	3、突发事件中出现人员伤亡时，应在采取紧急救护的同时，根据实际

	<p>伤情立即拨打 120，将伤者送往医院救治；</p> <p>4、设备需要维修时，要由专业人员进行处置，处置过程中要注意触电、高处坠落或机械伤害等；</p> <p>5、应急处置结束后，要结合现场实际情况，由专业人员按程序进行检查、维修，确保能够满足安全运行后，方可恢复作业；</p>
--	--

## 2.4.2 盐酸泄漏事故

### (1) III级响应

突发事件情景	装置区工艺管道发生破裂，盐酸溢流至环形截流沟，紧急回收处置后消除影响。
监控报警	厂区监视系统发现异常、有毒气体检测仪器发出警报、现场作业人员检查发现异常
应急处置设施启动	由指挥部下发指令，由后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资，抢险救灾组身着防护措施进入现场关闭或打开相应阀门，抢修管道，检修完成后利用消防栓冲洗装置区，导入事故池。
处置方案	按照III级响应流程处置
处置流程	1、现场发现人员立即通知指挥部；
	2、抢险救灾组立即检查通往事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭；
	3、后勤保障组提供防护服、防毒面具等，抢险救灾组进入装置区进行修复；
	4、抢修结束后对装置区进行清理，将泄漏的盐酸冲洗至环形截流沟，进入事故池，待后续妥善处理。
	5、处理结束后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。
应急处置物资配备	吨桶、防护服、眼罩口罩、医疗箱、防毒面具等
注意事项	1、无关人员迅速脱离现场至空气新鲜处；
	2、现场禁止使用电子设备，以防引起火灾；
	3、不小心食入后，饮足量温水，催吐。用清水或 1% 硫代盐酸钠溶液洗胃，就医；
	4、抢险人员要穿戴好防毒面具，必要时戴自给式呼吸器进入事故现场进行抢险。

### (2) II级响应

突发事件情景	盐酸泄漏量大，但均收集在围堰内。
监控报警	厂区监视系统发现异常、有毒气体检测仪器发出警报、现场作业人员检查发现异常
应急处置设施启动	由指挥部下发指令，由后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资，抢险救灾组身着防护措施进入现场关闭或打开相应阀门，抢修破裂点位，检修完成后利用消防栓冲洗，冲洗废水导入事故池。
处置方案	按照 II 级响应流程处置
应急处置	1、现场发现人员立即汇报指挥部；
	2、信息联络组通知各应急小组参与救援；
	3、后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；

	<p>4、在泄漏现场拉起警戒线，疏散周边职工，禁止无关人员及车辆进入现场。</p> <p>5、抢险救灾组立即检查通往事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭；</p> <p>6、抢险救灾组对破裂点进行紧急修复，同时将围堰内剩余的化学品导入集液池，随后导入事故池；待控制泄漏后，事故现场冲洗去污，冲洗废水导入事故池，待后续妥善处理；</p> <p>7、事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资，应急管理办公室联系外部检测机构，对厂界进行监测，直至环境空气质量达标后方可结束应急。</p>
应急处置物资配备	吨桶、防护服、眼罩口罩、医疗箱、防毒面具、便携检测仪器、事故池等
注意事项	<p>1、无关人员迅速脱离现场至空气新鲜处；</p> <p>2、现场禁止使用电子设备，以防引起火灾；</p> <p>3、不小心食入后，饮足量温水，催吐。用清水或1%硫代盐酸钠溶液洗胃，就医；</p> <p>4、抢险人员要穿戴好防毒面具，必要时戴自给式呼吸器进入事故现场进行抢险。</p>

(3) I级响应

突发事件情景	管道发生严重破裂，盐酸泄漏至厂区地面溢流，经过雨水管道排除厂外，进入王引河。
监控报警	厂区监视系统发现异常、有毒气体检测仪器发出警报、现场作业人员检查发现异常
应急处置设施启动	由指挥部下发指令，由后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资，抢险救灾组身着防护措施进入现场关闭或打开相应阀门，抢修破裂点位，检修完成后利用消防栓冲洗厂区地面，导入初期雨水池。
处置方案	按照 I 级响应流程处置
处置流程	<p>1、现场发现人员立即汇报指挥部；指挥部下达应急指令。</p> <p>2、信息联络组通知各应急小组参与救援，同时通知濉溪县开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局，报告事故地点、规模，请求支援，截断被污染的地表水继续扩散；</p> <p>3、后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；</p> <p>4、抢险救灾组在专业消防部门进场前，对火势进行控制。</p> <p>5、抢险救灾组立即检查通往事故池的阀门是否开启、雨水阀门是否关闭，关闭物料输送泵，停止输送物料；对管道破裂点进行紧急更换修复，修复过程中滴落的化学品用吸油毡、吨桶进行收集，后期作为危废暂存于危废间；</p> <p>6、待控制泄漏后，抢险救灾组对事故现场地面及雨水管道内残留的化学物料冲洗去污，冲洗废水导入事故池及初期雨水池，待后续妥善处理；</p> <p>7、应急管理办公室联系濉溪县生态环境监测站对扒河、王引河水质及厂区周边大气环境进行监测，若水质不达标则采取相关洗消措施，直至水质及环境空气质量达标后方可结束应急，事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。</p> <p>8、事故总结</p>

应急处置物资配备	吨桶、防护服、眼罩口罩、医疗箱、防毒面具、事故池等
注意事项	1、应急处置过程中，要有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；
	2、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；
	3、突发事件中出现人员伤害时，应在采取紧急救护的同时，根据实际伤情立即拨打 120，将伤者送往医院救治；
	4、设备需要维修时，要由专业人员进行处置，处置过程中要注意触电、高处坠落或机械伤害等；
	5、应急处置结束后，要结合现场实际情况，由专业人员按程序进行检查、维修，确保能够满足安全运行后，方可恢复作业；

### 2.4.3 三氯甲烷泄漏事故

#### (1) III级响应

突发事件情景	装置区工艺管道发生破裂，三氯甲烷溢流至环形截流沟，紧急回收处置后消除影响。
监控报警	厂区监视系统发现异常、有毒气体检测仪器发出警报、现场作业人员检查发现异常
应急处置设施启动	由指挥部下发指令，由后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资，抢险救灾组身着防护措施进入现场关闭或打开相应阀门，抢修管道，检修完成后利用消防栓冲洗装置区，导入事故池。
处置方案	按照III级响应流程处置
处置流程	1、现场发现人员立即通知指挥部；
	2、抢险救灾组立即检查通往事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭；
	3、后勤保障组提供防护服、防毒面具等，抢险救灾组进入装置区进行修复；
	4、抢修结束后对装置区进行清理，将泄漏的三氯甲烷冲洗至环形截流沟，进入事故池，待后续妥善处理。
	5、处理结束后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。
应急处置物资配备	吨桶、防护服、眼罩口罩、医疗箱、防毒面具等
注意事项	1、无关人员迅速脱离现场至空气新鲜处；
	2、现场禁止使用电子设备，以防引起火灾；
	3、不小心食入后，饮足量温水，催吐。用清水或 1% 硫代盐酸钠溶液洗胃，就医；
	4、抢险人员要穿戴好防毒面具，必要时戴自给式呼吸器进入事故现场进行抢险。

#### (2) II级响应

突发事件情景	管道严重破裂，导致三氯甲烷泄漏量大，但均收集在围堰内。
监控报警	厂区监视系统发现异常、有毒气体检测仪器发出警报、现场作业人员检查发现异常
应急处置设施启动	由指挥部下发指令，由后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资，抢险救灾组身着防护措施进入现场关闭或打开相应阀门，抢修破裂点

	位，检修完成后利用消火栓冲洗，冲洗废水导入事故池。
处置方案	按照 II 级响应流程处置
应急处置	1、现场发现人员立即汇报指挥部；
	2、信息联络组通知各应急小组参与救援；
	3、后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；
	4、在泄漏现场拉起警戒线，疏散周边职工，禁止无关人员及车辆进入现场。
	5、抢险救灾组立即检查通往事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭；
	6、抢险救灾组对破裂点进行紧急修复，同时将围堰内剩余的化学品导入集液池，随后导入事故池；待控制泄漏后，事故现场冲洗去污，冲洗废水导入事故池，待后续妥善处理；
	7、事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资，应急管理办公室联系外部检测机构，对厂界进行监测，直至环境空气质量达标后方可结束应急。
应急处置物资配备	吨桶、防护服、眼罩口罩、医疗箱、防毒面具、便携检测仪器、事故池等
注意事项	1、无关人员迅速脱离现场至空气新鲜处；
	2、现场禁止使用电子设备，以防引起火灾；
	3、不小心食入后，饮足量温水，催吐。用清水或 1% 硫代盐酸钠溶液洗胃，就医；
	4、抢险人员要穿戴好防毒面具，必要时戴自给式呼吸器进入事故现场进行抢险。

## (3) I 级响应

突发事件情景	工艺管道发生严重破裂，三氯甲烷泄漏至厂区地面溢流，经过雨水管道排除厂外，进入扒河。
监控报警	厂区监视系统发现异常、有毒气体检测仪器发出警报、现场作业人员检查发现异常
应急处置设施启动	由指挥部下发指令，由后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资，抢险救灾组身着防护措施进入现场关闭或打开相应阀门，抢修破裂点位，检修完成后利用消火栓冲洗厂区地面，导入初期雨水池。
处置方案	按照 I 级响应流程处置
处置流程	1、现场发现人员立即汇报指挥部；指挥部下达应急指令。
	2、信息联络组通知各应急小组参与救援，同时通知濉溪县政府、开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局，报告事故地点、规模，请求支援，截断被污染的地表水继续扩散；
	3、后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；
	4、抢险救灾组在专业消防部门进场前，对火势进行控制。
	5、抢险救灾组立即检查通往事故池的阀门是否开启、雨水阀门是否关闭，关闭物料输送泵，停止输送物料；对管道破裂点进行紧急更换修复，修复过程中滴落的化学品用吸油毡、吨桶进行收集，后期作为危废暂存于危废间；
	6、待控制泄漏后，抢险救灾组对事故现场地面及雨水管道内残留的化学物料冲洗去污，冲洗废水导入事故池及初期雨水池，待后续妥善处理；

	7、应急管理办公室联系濉溪县生态环境监测站对扒河、王引河水质及厂区周边大气环境进行监测，若王引河水质不达标则采取相关洗消措施，直至扒河、王引河水质及环境空气质量达标后方可结束应急，事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。
	8、事故总结
应急处置物资配备	吨桶、防护服、眼罩口罩、医疗箱、砂石袋、防毒面具、事故池等
注意事项	1、应急处置过程中，要有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；
	2、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；
	3、突发事件中出现人员伤害时，应在采取紧急救护的同时，根据实际伤情立即拨打 120，将伤者送往医院救治；
	4、设备需要维修时，要由专业人员进行处置，处置过程中要注意触电、高处坠落或机械伤害等；
	5、应急处置结束后，要结合现场实际情况，由专业人员按程序进行检查、维修，确保能够满足安全运行后，方可恢复作业；

#### 2.4.4 丙酮泄漏事故

##### (1) III级响应

突发事件情景	装置区工艺管道发生破裂，丙酮溢流至环形截流沟，紧急回收处置后消除影响。
监控报警	厂区监视系统发现异常、有毒气体检测仪器发出警报、现场作业人员检查发现异常
应急处置设施启动	由指挥部下发指令，由后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资，抢险救灾组身着防护措施进入现场关闭或打开相应阀门，抢修管道，检修完成后利用消防栓冲洗装置区，导入事故池。
处置方案	按照III级响应流程处置
处置流程	1、现场发现人员立即通知指挥部；
	2、抢险救灾组立即检查通往事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭；
	3、后勤保障组提供防护服、防毒面具等，抢险救灾组进入装置区进行修复；
	4、抢修结束后对装置区进行清理，将泄漏的丙酮冲洗至环形截流沟，进入事故池，待后续妥善处理。
	5、处理结束后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。
应急处置物资配备	吨桶、防护服、眼罩口罩、医疗箱、防毒面具等
注意事项	1、无关人员迅速脱离现场至空气新鲜处；
	2、现场禁止使用电子设备，以防引起火灾；
	3、不小心食入后，饮足量温水，催吐。用清水或 1% 硫代盐酸钠溶液洗胃，就医；
	4、抢险人员要穿戴好防毒面具，必要时戴自给式呼吸器进入事故现场进行抢险。

##### (2) II级响应

突发事件情景	管道发生严重破裂，导致丙酮泄漏量大，但均收集在围堰内。
监控报警	厂区监视系统发现异常、有毒气体检测仪器发出警报、现场作业人员检查发现异常
应急处置设施启动	由指挥部下发指令，由后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资，抢险救灾组身着防护措施进入现场关闭或打开相应阀门，抢修破裂点位，检修完成后利用消防栓冲洗罐区，导入事故池。
处置方案	按照 II 级响应流程处置
应急处置	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、现场发现人员立即汇报指挥部；</li> <li>2、信息联络组通知各应急小组参与救援；</li> <li>3、后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；</li> <li>4、在泄漏现场拉起警戒线，疏散周边职工，禁止无关人员及车辆进入现场。</li> <li>5、抢险救灾组立即检查通往事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭；</li> <li>6、抢险救灾组对破裂点进行紧急修复，同时将围堰内剩余的化学品导入集液池，随后导入事故池；待控制泄漏后，事故现场冲洗去污，冲洗废水导入事故池，待后续妥善处理；</li> <li>7、事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资，应急管理办公室联系外部检测机构，对厂界进行监测，直至环境空气质量达标后方可结束应急。</li> </ol>
应急处置物资配备	吨桶、防护服、眼罩口罩、医疗箱、防毒面具、便携检测仪器、事故池等
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、无关人员迅速脱离现场至空气新鲜处；</li> <li>2、现场禁止使用电子设备，以防引起火灾；</li> <li>3、不小心食入后，饮足量温水，催吐。用清水或 1% 硫代盐酸钠溶液洗胃，就医；</li> <li>4、抢险人员要穿戴好防毒面具，必要时戴自给式呼吸器进入事故现场进行抢险。</li> </ol>

### (3) I 级响应

突发事件情景	工艺管道发生严重破裂，丙酮泄漏至厂区地面溢流，经过雨水管道排除厂外，进入扒河。
监控报警	厂区监视系统发现异常、有毒气体检测仪器发出警报、现场作业人员检查发现异常
应急处置设施启动	由指挥部下发指令，由后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资，抢险救灾组身着防护措施进入现场关闭或打开相应阀门，抢修破裂点位，检修完成后利用消防栓冲洗厂区地面，导入初期雨水池。
处置方案	按照 I 级响应流程处置
处置流程	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、现场发现人员立即汇报指挥部；指挥部下达应急指令。</li> <li>2、信息联络组通知各应急小组参与救援，同时通知濉溪县开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局，报告事故地点、规模，请求支援，截断被污染的地表水继续扩散；</li> <li>3、后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；</li> <li>4、抢险救灾组在专业消防部门进场前，对火势进行控制。</li> <li>5、抢险救灾组立即切除所有点火源。根据液体流动和蒸汽扩散的影响</li> </ol>

	<p>区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿防静电服。作业时使用的设施应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或限制性空间。小量泄漏：用沙土或其他不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用抗溶性泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。喷雾状水驱散蒸气、稀释液体泄漏物；对管道破裂点进行紧急更换修复，修复过程中滴落的化学品用吸油毡、吨桶进行收集，后期作为危废暂存于危废间。</p>
	<p>6、待控制泄漏后，抢险救灾组对事故现场地面及雨水管道内残留的化学物料冲洗去污，冲洗废水导入事故池及初期雨水池，待后续妥善处理；</p>
	<p>7、应急管理办公室联系濉溪县生态环境监测站对扒河、王引河水质及厂区周边大气环境进行监测，若扒河、王引河水质不达标则采取相关洗消措施，直至扒河、王引河水质及环境空气质量达标后方可结束应急，事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。</p>
	<p>8、事故总结</p>
应急处置物资配备	<p>吨桶、防护服、眼罩口罩、医疗箱、防毒面具、事故池等</p>
注意事项	<p>1、应急处置过程中，要有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；</p> <p>2、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；</p> <p>3、突发事件中出现人员伤害时，应在采取紧急救护的同时，根据实际伤情立即拨打 120，将伤者送往医院救治；</p> <p>4、设备需要维修时，要由专业人员进行处置，处置过程中要注意触电、高处坠落或机械伤害等；</p> <p>5、应急处置结束后，要结合现场实际情况，由专业人员按程序进行检查、维修，确保能够满足安全运行后，方可恢复作业；</p>

## 2.4.5 液氧泄漏事故

### (1) III级响应

突发事件情景	<p>装置区工艺管道发生破裂，液氧溢流至环形截流沟，紧急回收处置后消除影响。</p>
监控报警	<p>厂区监视系统发现异常、有毒气体检测仪器发出警报、现场作业人员检查发现异常</p>
应急处置设施启动	<p>由指挥部下发指令，由后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资，抢险救灾组身着防护措施进入现场关闭或打开相应阀门，抢修管道。</p>
处置方案	<p>按照III级响应流程处置</p>
处置流程	<p>1、现场发现人员立即通知指挥部；</p> <p>2、紧急疏散组立即疏散人员离开现场；</p> <p>3、后勤保障组提供防护服、防毒面具等，抢险救灾组进入装置区进行修复；</p> <p>4、抢修结束后对装置区进行清理，用吸油毡、沙土等进行吸附</p>

	5、处理结束后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。
应急处置物资配备	吸油毡、沙土、吨桶、防护服、眼罩口罩、医疗箱、防毒面具等
注意事项	1、无关人员迅速脱离现场至空气新鲜处；
	2、现场禁止使用电子设备，以防引起火灾；
	3、不小心食入后，饮足量温水，催吐。用清水或1%硫代盐酸钠溶液洗胃，就医；
	4、抢险人员要穿戴好防毒面具，必要时戴自给式呼吸器进入事故现场进行抢险。

(2) II级响应

突发事件情景	储罐区发生严重破裂，导致液氧泄漏量大，但均收集在围堰内。
监控报警	厂区监视系统发现异常、有毒气体检测仪器发出警报、现场作业人员检查发现异常
应急处置设施启动	由指挥部下发指令，由后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资，抢险救灾组身着防护措施进入现场关闭或打开相应阀门，抢修破裂点位。
处置方案	按照II级响应流程处置
应急处置	1、现场发现人员立即汇报指挥部；
	2、信息联络组通知各应急小组参与救援；
	3、后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；
	4、在泄漏现场拉起警戒线，疏散周边职工，禁止无关人员及车辆进入现场。
	5、抢险救灾组立即开窗通风；
	6、抢险救灾组对罐区破裂点进行紧急修复，同时将泄漏的化学品用吸油毡、沙土等进行吸附；
	7、事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资，应急管理办公室联系外部检测机构，对厂界进行监测，直至环境空气质量达标后方可结束应急。
应急处置物资配备	沙土、吸油毡、吨桶、防护服、眼罩口罩、医疗箱、防毒面具、便携检测仪器、事故池等
注意事项	1、无关人员迅速脱离现场至空气新鲜处；
	2、现场禁止使用电子设备，以防引起火灾；
	3、不小心食入后，饮足量温水，催吐。用清水或1%硫代盐酸钠溶液洗胃，就医；
	4、抢险人员要穿戴好防毒面具，必要时戴自给式呼吸器进入事故现场进行抢险。

(3) I级响应

突发事件情景	罐区与装置区之间的工艺管道发生严重破裂，液氧大面积泄漏。
监控报警	厂区监视系统发现异常、有毒气体检测仪器发出警报、现场作业人员检查发现异常
应急处置设施启动	由指挥部下发指令，由后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资，抢险救灾组身着防护措施进入现场关闭或打开相应阀门，抢修破裂点位。

处置方案	按照 I 级响应流程处置
处置流程	1、现场发现人员立即汇报指挥部；指挥部下达应急指令。
	2、信息联络组通知各应急小组参与救援，同时通知濉溪开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、濉溪县政府、淮北市生态环境局，报告事故地点、规模，请求支援，截断被污染的地表水继续扩散；
	3、后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；
	4、抢险救灾组在专业消防部门进场前，对火势进行控制。
	5、抢险救灾组立即切除所有点火源。根据液体流动和蒸汽扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿防静电服。作业时使用的设施应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或限制性空间。小量泄漏：用沙土或其他不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用抗溶性泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。喷雾状水驱散蒸气、稀释液体泄漏物；对管道破裂点进行紧急更换修复，修复过程中滴落的化学品用吸油毡、吨桶进行收集，后期作为危废暂存于危废间。
	6、待控制泄漏后，抢险救灾组对事故现场地面及雨水管道内残留的化学物料冲洗去污，冲洗废水导入事故池及初期雨水池，待后续妥善处理；
	7、应急管理办公室联系濉溪县生态环境监测站对扒河、王引河水质及厂区周边大气环境进行监测，若地表水水质不达标则采取相关洗消措施，直至地表水水质及环境空气质量达标后方可结束应急，事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。
	8、事故总结
应急处置物资配备	吨桶、防护服、眼罩口罩、医疗箱、防毒面具、事故池等
注意事项	1、应急处置过程中，要有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；
	2、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；
	3、突发事件中出现人员伤害时，应在采取紧急救护的同时，根据实际伤情立即拨打 120，将伤者送往医院救治；
	4、设备需要维修时，要由专业人员进行处置，处置过程中要注意触电、高处坠落或机械伤害等；
	5、应急处置结束后，要结合现场实际情况，由专业人员按程序进行检查、维修，确保能够满足安全运行后，方可恢复作业；

## 2.4.6 乙炔泄漏事故

### (1) III级响应

突发事件情景	装置区工艺管道发生破裂，乙炔溢流至环形截流沟，紧急回收处置后消除影响。
监控报警	厂区监视系统发现异常、有毒气体检测仪器发出警报、现场作业人员检查发现异常

应急处置设施启动	由指挥部下发指令，由后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资，抢险救灾组身着防护措施进入现场关闭或打开相应阀门，抢修管道，检修完成后利用消防栓冲洗装置区，导入事故池。
处置方案	按照III级响应流程处置
处置流程	1、现场发现人员立即通知指挥部；
	2、抢险救灾组立即检查通往事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭；
	3、后勤保障组提供防护服、防毒面具等，抢险救灾组进入装置区进行修复；
	4、抢修结束后对装置区进行清理，将泄漏的乙炔冲洗至环形截流沟，进入事故池，待后续妥善处理。
	5、处理结束后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。
应急处置物资配备	吨桶、防护服、眼罩口罩、医疗箱、防毒面具等
注意事项	1、无关人员迅速脱离现场至空气新鲜处；
	2、现场禁止使用电子设备，以防引起火灾；
	3、不小心食入后，饮足量温水，催吐。用清水或1%硫代盐酸钠溶液洗胃，就医；
	4、抢险人员要穿戴好防毒面具，必要时戴自给式呼吸器进入事故现场进行抢险。

(2) II级响应

突发事件情景	管道发生严重破裂，导致乙炔泄漏量大，但均收集在围堰内。
监控报警	厂区监视系统发现异常、有毒气体检测仪器发出警报、现场作业人员检查发现异常
应急处置设施启动	由指挥部下发指令，由后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资，抢险救灾组身着防护措施进入现场关闭或打开相应阀门，抢修破裂点位，检修完成后利用消防栓冲洗，冲洗废水导入事故池。
处置方案	按照II级响应流程处置
应急处置	1、现场发现人员立即汇报指挥部；
	2、信息联络组通知各应急小组参与救援；
	3、后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；
	4、在泄漏现场拉起警戒线，疏散周边职工，禁止无关人员及车辆进入现场。
	5、抢险救灾组立即检查通往事故池阀门是否开启、雨水阀门是否关闭；
	6、抢险救灾组对破裂点进行紧急修复，同时将围堰内剩余的化学品导入集液池，随后导入事故池；待控制泄漏后，事故现场冲洗去污，冲洗废水导入事故池，待后续妥善处理；
	7、事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资，应急管理办公室联系外部检测机构，对厂界进行监测，直至环境空气质量达标后方可结束应急。
应急处置物资配备	吨桶、防护服、眼罩口罩、医疗箱、防毒面具、便携检测仪器、事故池等
注意事项	1、无关人员迅速脱离现场至空气新鲜处；
	2、现场禁止使用电子设备，以防引起火灾；

	3、不小心食入后，饮足量温水，催吐。用清水或1%硫代盐酸钠溶液洗胃，就医；
	4、抢险人员要穿戴好防毒面具，必要时戴自给式呼吸器进入事故现场进行抢险。

(3) I级响应

突发事件情景	管道发生严重破裂，乙炔泄漏至厂区地面溢流，经过雨水管道排除厂外，进入扒河。
监控报警	厂区监视系统发现异常、有毒气体检测仪器发出警报、现场作业人员检查发现异常
应急处置设施启动	由指挥部下发指令，由后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资，抢险救灾组身着防护措施进入现场关闭或打开相应阀门，抢修破裂点位，检修完成后利用消火栓冲洗厂区地面，导入初期雨水池。
处置方案	按照I级响应流程处置
处置流程	<p>1、现场发现人员立即汇报指挥部；指挥部下达应急指令。</p> <p>2、信息联络组通知各应急小组参与救援，同时通知濉溪县政府、开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局，报告事故地点、规模，请求支援，截断被污染的地表水继续扩散；</p> <p>3、后勤保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；</p> <p>4、抢险救灾组在专业消防部门进场前，对火势进行控制。</p> <p>5、抢险救灾组立即切除所有点火源。根据液体流动和蒸汽扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿防静电服。作业时使用的设施应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或限制性空间。小量泄漏：用沙土或其他不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用抗溶性泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。喷雾状水驱散蒸气、稀释液体泄漏物；对管道破裂点进行紧急更换修复，修复过程中滴落的化学品用吸油毡、吨桶进行收集，后期作为危废暂存于危废间。</p> <p>6、待控制泄漏后，抢险救灾组对事故现场地面及雨水管道内残留的化学物料冲洗去污，冲洗废水导入事故池及初期雨水池，待后续妥善处理；</p> <p>7、应急管理办公室联系濉溪县生态环境监测站对王引河水质及厂区周边大气环境进行监测，若王引河水质不达标则采取相关洗消措施，直至王引河水质及环境空气质量达标后方可结束应急，事后，上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资。</p> <p>8、事故总结</p>
应急处置物资配备	吨桶、防护服、眼罩口罩、医疗箱、防毒面具、事故池等
注意事项	<p>1、应急处置过程中，要有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；</p> <p>2、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；</p> <p>3、突发事件中出现人员伤害时，应在采取紧急救护的同时，根据实际伤情立即拨打120，将伤者送往医院救治；</p>

	4、设备需要维修时，要由专业人员进行处置，处置过程中要注意触电、高处坠落或机械伤害等；
	5、应急处置结束后，要结合现场实际情况，由专业人员按程序进行检查、维修，确保能够满足安全运行后，方可恢复作业；

## 3 危废流失环境应急专项预案

### 3.1 事故情景

公司危废库内存放有铅渣、铅灰、报废电池等危险固废。若危废在生产车间收集、危废库储存、危废转运过程中由于人员失误或管理失误等原因导致危废遗落、泄漏，将造成危废流失。

#### (1) III级事故情景

危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生少量散落，未进入雨水管道，发现后全部清扫回收，无遗失。

#### (2) II级事故情景

危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生散落，进入雨水管道，未流出厂区外。

#### (3) I级事故情景

危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生散落，进入雨水管道流出厂外，造成水污染，或由于操作失误或者由于人员疏忽，铅渣、铅灰等危废混入一般固废发生遗失且未及时发现，已转运出厂，无法及时进行回收。

### 3.2 防范措施

- 1、危废容器在危废库存放时，严禁盛满、堆叠。
- 2、危废库设置在一处仓库内，防止雨水倒灌；
- 3、危险库内泄漏液利用空塑料桶将危废库内废液收集处置；
- 4、加强操作人员环保意识，了解危废种类、收容要求及环境危害；
- 5、建立健全危废台账制度，严格管理，责任到人。

### 3.3 应急响应

#### (1) III级相应

①发现危废流失后，发现人员立即向指挥部汇报并在散落之处建立警戒线，指挥部下达应急指令；

②应急保障组提供防护服、防毒面具、铁锹、吨桶等应急物资；

③现场处置组身着防护措施对现场流失的危废进行回收，并联系造成危废流

失当事人，确认原危废流失量，统计危废产生量，与流失量、回收量进行核对，确认是否已全部回收；

④现场处置组收集后的危废暂存于危废暂存间，现场回收过程中，将与危废接触的一般固废同样作为危废进行回收，并登记入库。

⑤应急保障组注意更新补充应急物资。

⑥指挥部查找事故原因，总结经验。

## (2) II级响应

①发现危废流失后，发现人员立即向指挥部汇报并在散落之处建立警戒线，指挥部下达应急指令

②应急疏散组立即疏散无关人员，建立警戒区域，阻止无关人员进入现场

③应急保障组提供防护服、防毒面具、铁锹、吨桶等应急物资；

④现场处置组立即检查雨水阀门是否关闭，通往事故池的阀门是否打开；

⑤现场处置组身着防护措施对现场流失的危废进行回收，并联系造成危废流失当事人，确认原危废流失量，统计危废产生量，与流失量、回收量进行核对，确认是否已全部回收；

⑥现场处置组将收集后事故现场冲洗去污，冲洗废水导入事故池，分批导入厂区污水处理站处理，处理后进入濉溪县第二污水处理厂处理；

⑦现场处置组将收集后的危废暂存于危废暂存间，现场回收过程中，将与危废接触的一般固废同样作为危废进行回收，并登记入库。

⑧应急保障组注意更新补充应急物资。

⑨查找事故原因，并在应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

## (2) I级响应

1、危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生散落，进入雨水管道，流出厂区外

①发现人员立即向指挥部汇报，指挥部下达应急指令，应急疏散组立即疏散交通，建立警戒区域，阻止无关人员进入现场；现场处置组立即关闭雨水总排口切换阀并打开通往事故池的阀门；同时通知园区相关负责人立即关闭园区闸坝，

截断被污染的地表水继续扩散；

②信息联络组迅速通知园区管委会、淮北市生态环境分局、淮北市生态环境局，请求外部支援；通知周边可能受污染区域的企业及居民；园区接到请求后启动园区突发环境应急预案。

③迅速联系危废流失当事人核对流失数量，确定流失量以及流失方式；

④应急保障组提供防护服、防毒面具、铁锹、吨桶等应急物资

⑤现场处置组身着防护措施对现场流失的危废进行回收

⑥外部支援生态环境局等部门进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助。对受污染的水域进行紧急抢险

⑦信息联络组联系监测单位对受污染的水域水质进行监测，根据监测情况，采取相应污染治理措施，直到受污染区域环境质量满足要求；

⑧收集后的危废暂存于危废暂存间，将受危废污染的一般固废作为危废收集，送至资质单位处理。

⑨对地面及雨水管道内残留的化学物料冲洗去污，冲洗废水导入事故池，分批导入厂区污水处理站处理，处理后进入濉溪县第二污水处理厂处理；若厂区污水处理站处理能力不足时，可与濉溪县第二污水处理厂处理报告请求直接处理；

⑩应急保障组注意更新补充应急物资。

11.查找事故原因，并在应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

2.由于操作失误或者由于人员疏忽，危废混入一般固废发生遗失且未及时发现，已转运出厂，无法及时进行回收

①发现人员立即向指挥部汇报，指挥部下达应急指令，现场处置组迅速联系危废流失当事人核对流失数量，确定流失量以及流失方式；

②应急保障组提供防护服、防毒面具、铁锹、吨桶等应急物资

③现场处置组在厂区对遗失的危废进行收集

④信息联络组迅速通知基地管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局，请求外部支援；园区接到请求后启动园区突发环境应急预案。

⑤外部支援生态环境局基地分局等部门进场后，指挥部移交指挥权，所有应

急小组协助。

⑥迅速向垃圾处理中心进行汇报，追踪危废流失去向，并及时前往进行回收；

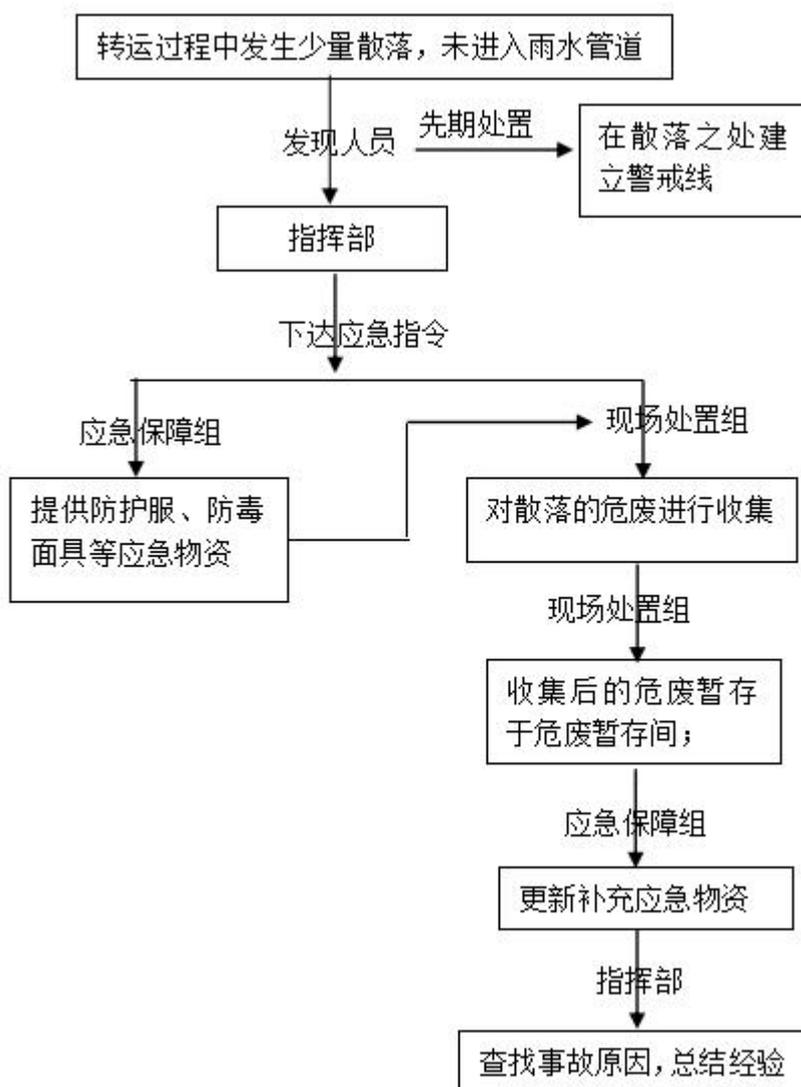
⑦将受危废污染的一般固废作为危废收集，送至资质单位处理。

⑧应急保障组注意更新补充应急物资。

⑨查找事故原因，并在应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

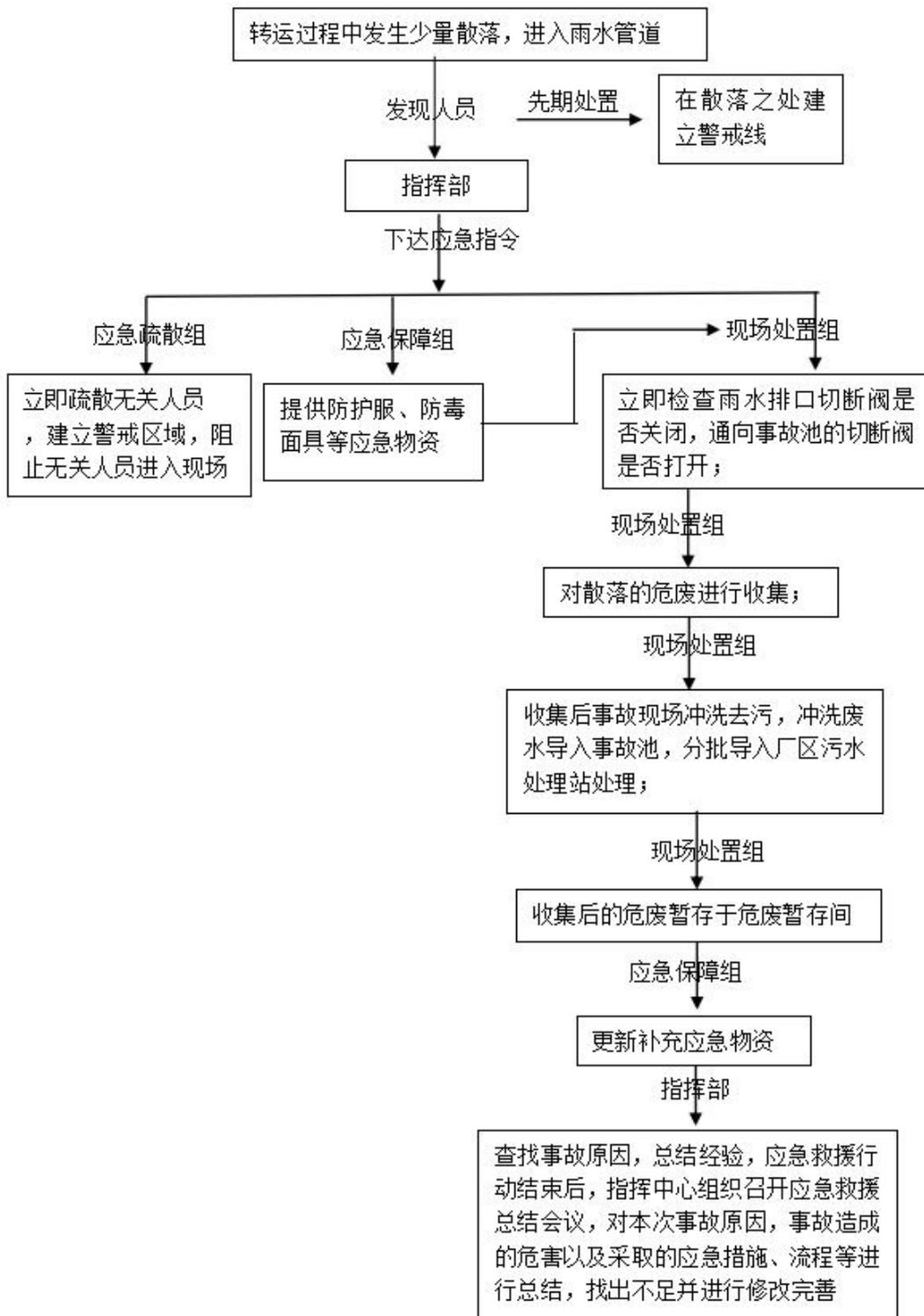
危废流失环境专项应急预案处置流程图如下：

(1) III级响应处置流程图



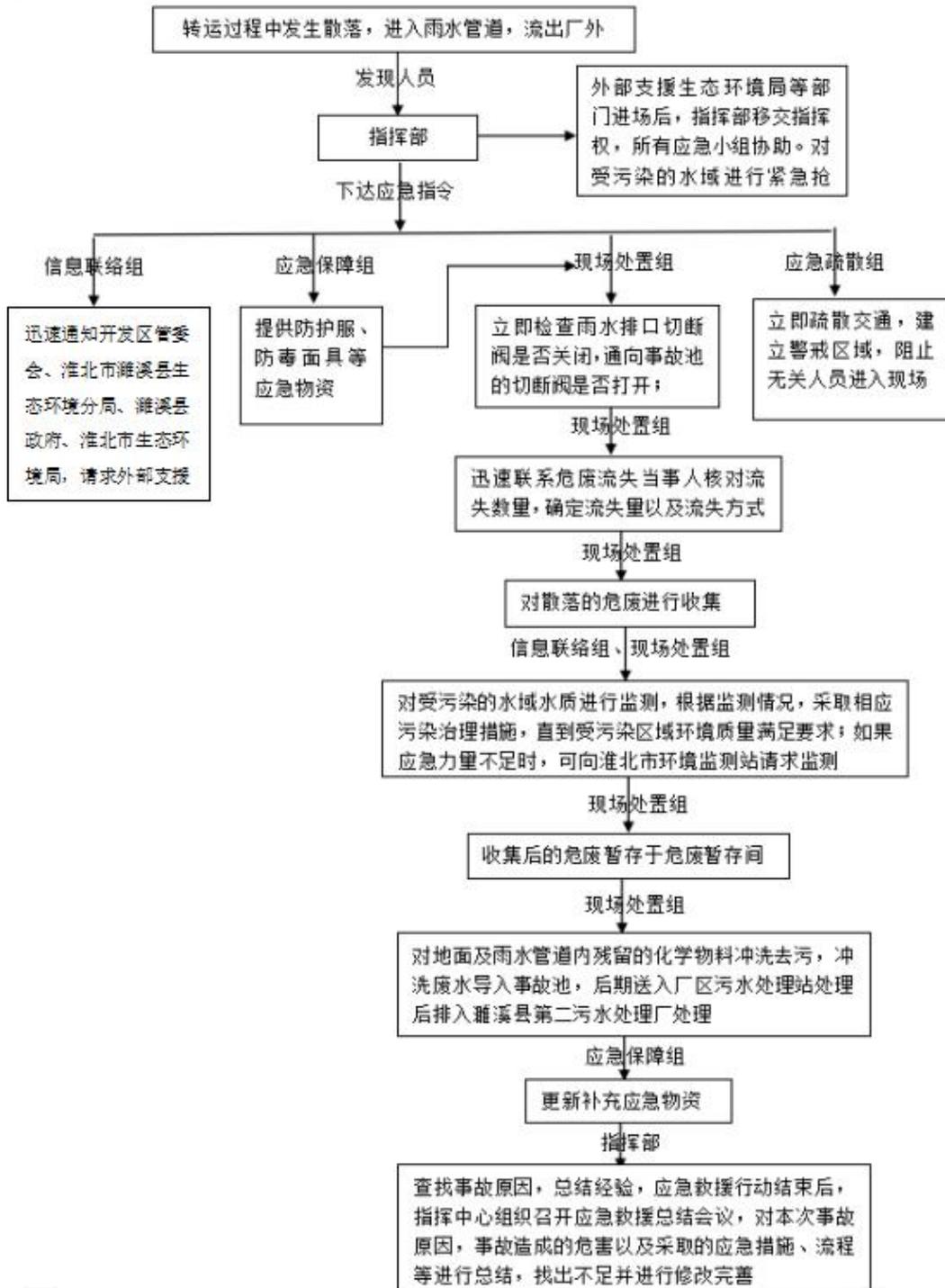
III级响应处置流程图

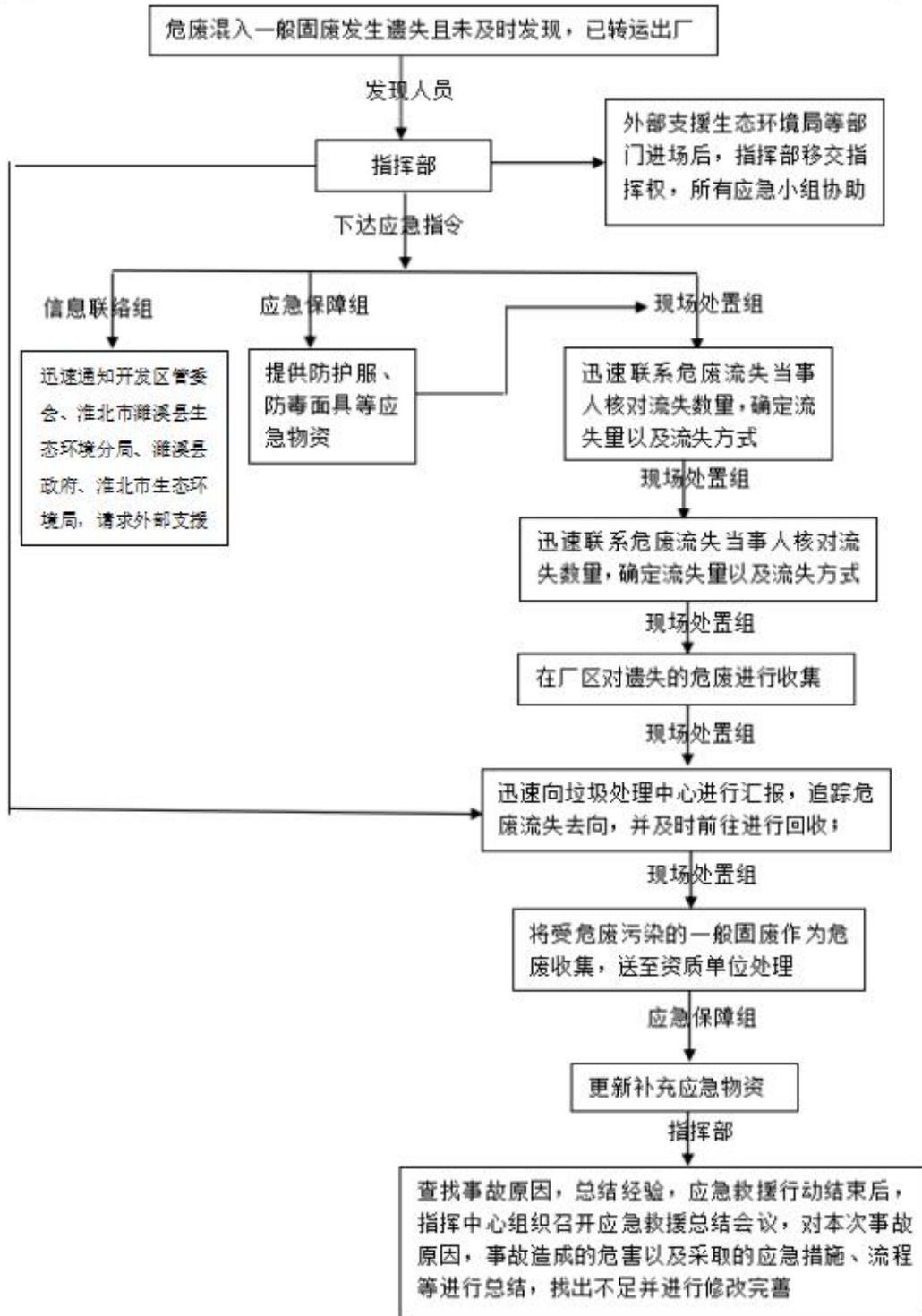
(2) II 级响应处置流程图



II 级响应处置流程图

(3) I级响应处置流程图





### 3.4 应急处置卡

#### (1) III级响应

情形现象	响应程序	处置措施	责任人
III级危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生少量散落，未进入雨水管道，发现后全部清扫回收，无遗失	发现	及时上报应急指挥部	发现人员
	先期处置	在散落之处建立警戒线	负责人
	处置方案	按照三级响应流程处置	发现人员
	处置流程	1、提供防护服、防护手套、铁锹、吨桶等应急物资	应急保障组
		2、对散落的危废进行收集	现场处置组
3、收集后的危废暂存于危废暂存间；		现场处置组	
4、注意更新补充应急物资		现场处置组	
5、查找事故原因，总结经验	指挥部		
应急处置物资配备	防护服、防毒面具等		
注意事项	1、危废回收时做好自身防护，不得徒手触摸；		
	2、注意危废泄露地点的清理，清理的废液残渣一并作为危废处置；		

(2) II级响应

情形现象	响应程序	处置措施	责任人
II级危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生散落，进入雨水管道，未流出厂区外。	发现	现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
	先期处置	在散落之处建立警戒线	负责人
	处置方案	按照二级响应流程处置	指挥部
	处置流程	1、立即疏散无关人员，建立警戒区域，阻止无关人员进入现场	应急疏散组
		2、提供防护服、防毒面具等应急物资	应急保障组
		3、立即检查雨水排口切断阀是否关闭，通往事故池的切断阀是否打开	现场处置组
		4、对散落的危废进行收集；	现场处置组
		5、收集后事故现场冲洗去污，冲洗废水导入事故池，分批导入厂区污水处理站处理，处理后进入濉溪县第二污水处理厂处理	现场处置组
		6、收集后的危废暂存于危废暂存间	现场处置组
		7、注意更新补充应急物资	应急保障组
8、查找事故原因		现场处置组	
9、应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥		
注意事项	1、危废回收时做好自身防护，不得徒手触摸；		
	2、注意危废泄露地点的清理，清理的废液残渣一并作为危废处置；		

(3) I级响应

情形现象	响应程序	处置措施	责任人
I级危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生散落,进入雨水管道,流出厂区外。	发现	现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
	处置方案	按照一级响应流程处置	指挥部
	处置流程	1、立即疏散无关人员,建立警戒区域,阻止无关人员进入现场	应急疏散组
		2、立即检查雨水排口切断阀是否关闭,通往事故池的切断阀是否打开,将事故废水排入事故池,送往厂区污水处理站处理	现场处置组
		3、迅速通知濉溪县政府、园区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局,请求外部支援;通知周边可能受污染区域的企业及居民;园区接到请求后启动园区突发环境应急预案。	信息联络组
		4、迅速联系危废流失当事人核对流失数量,确定流失量以及流失方式;	现场处置组
		5、提供防护服、防毒面具等应急物资	应急保障组
		6、对散落的危废进行收集	现场处置组
		7、外部支援生态环境局等部门进场后,指挥部移交指挥权,所有应急小组协助;对受污染的水域进行紧急抢险	指挥部
		8、联系监测单位对受污染的水域水质进行监测,根据监测情况,采取相应污染治理措施,直到受污染区域环境质量满足要求	现场处置组
		9、收集后的危废暂存于危废暂存间;	现场处置组
		10、对地面及雨水管道内残留的化学物料冲洗去污,冲洗废水导入事故池,分批导入厂区污水处理站处理,处理后进入濉溪县第二污水处理厂处理;若厂区污水处理站处理能力不足时,可与濉溪县第二污水处理厂报告请求直接处理	现场处置组
		11、注意更新补充应急物资	应急保障组
		12、应急救援行动结束后,指挥中心组织召开应急救援总结会议,对本次事故原因,事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结,找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥
注意事项	1、应急处置过程中,要有专人保护现场,落实各项安全措施,避免次生事故的发生;		
	2、企业无法控制险情时,要立即向生态环境局等上级部门请求救援;		
	3、危废回收时做好自身防护,不得徒手触摸;		
	4、注意危废泄露地点的清理,清理的废液残渣一并作为危废处置;		

情形现象	响应程序	处置措施	责任人
I级: 危废混入一般固废	发现	现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
	处置方案	按照一级响应流程处置	指挥部
	处置流程	1、迅速通知开发区管委会、淮北市濉溪县生态环	应急疏散组

发生遗失且未及时发现，已转运出厂	境分局、淮北市生态环境局，请求外部支援；	
	2、迅速联系危废流失当事人核对流失数量，确定流失量以及流失方式；	现场处置组
	3、迅速向垃圾处理中心汇报，追踪危废流失去向，并及时前往进行回收；	信息联络组
	4、将被污染的一般固废当作危废处理，送资质单位处理	现场处置组
	5、提供防护服、防毒面具等应急物资	应急保障组
	6、外部支援生态环境局等部门进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助；对受污染的水域进行紧急抢险	现场处置组
	7、联系监测单位对受污染的水域水质进行监测，根据监测情况，采取相应污染治理措施，直到受污染区域环境质量满足要求。如果应急力量不足时，可向淮北市生态环境监测站请求监测	指挥部
	8、对地面及雨水管道内残留的化学物料冲洗去污，冲洗废水导入事故池，分批导入厂区污水处理站处理，处理后进入濉溪县第二污水处理厂处理；若厂区污水处理站处理能力不足时，可与濉溪县第二污水处理厂报告请求直接处理	应急管理办公室
	9、注意更新补充应急物资	现场处置组
	10、查找事故原因	现场处置组
	11、应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次火灾事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善	总指挥/副总指挥
注意事项	1、应急处置过程中，要有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；	
	2、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；	
	3、危废回收时做好自身防护，不得徒手触摸；	
	4、注意危废泄漏地点的清理，清理的废液残渣经鉴定后妥善处置；	

## 4 废气异常排放环境应急专项预案

### 4.1 事故情景

#### 4.1.1 生产车间铅尘异常排放

铅粉生产采用全密闭式生产线。铅粉生产线包括熔铅炉、球磨机等工段，该工段产生的废气，工程上采取在每一个产尘点设置密闭吸风罩，将散发的铅尘进行全部收集。收集后的铅尘选用干法袋式收尘处理系统，其净化效率大于 99.5%，含铅废气经处理后通过 15m 排气筒达标排放。若由于设备故障或人员操作不当均会导致废气不能有效处理造成超标排放，对周围大气产生影响

##### (1) II 级事故情景

废气处理装置发生故障，导致含有铅尘污染物的废气异常排放，及时检修后恢复正常。

##### (2) I 级事故情景

装置区废气处理装置发生故障或粉尘处理装置，导致含有铅尘污染物的废气异常排放，产生较大污染须停工检修。

#### 4.1.2 生产车间硫酸雾异常排放

电池化成工序和充电工序产生含酸废气采用碱液吸收法进行中和处理，处理效率为 96%，含酸废气经处理后通过 15m 排气筒达标排放。。

##### II 级环境事件：

生产运行期间，除尘设施出现故障，未处理烟尘直接进入大气环境，及时检修后恢复正常。

##### I 级环境事件：

生产运行期间，废气处理装置发生故障，导致未处理的污染物废气异常排放，产生较大污染须停工检修。

### 4.2 防范措施

- 1、上岗人员应熟悉设备的工作原理、工艺流程、操作规程及运行参数。
- 2、定期检查废气处理装置的运行情况。
- 3、定期制定检修计划。
- 4、烟尘排放口定期检测，同步监测烟尘的排放浓度，一旦发现污染物排放

浓度超标，时采取相应措施。

### 4.3 应急响应

#### (1) 三级响应

- ①企业职工闻到明显异味或臭味增大，第一发现人立即汇报指挥部；
- ②指挥部下达应急指令；
- ③信息联络组立即疏散无关人员；
- ④物资保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；
- ⑤抢险救援组身着防护措施进入现场进行废气处理设施进行检查并紧急检修；
- ⑥物资保障组注意更新补充应急物资
- ⑦事故结束后应急指挥部组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

#### (2) 二级响应

- ①企业职工闻到明显异味或臭味增大，第一发现人立即汇报指挥部；
- ②指挥部下达应急指令；
- ③信息联络组立即疏散无关人员；
- ④物资保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；
- ⑤抢险救援组身着防护措施进入现场进行废气处理设施进行检查并紧急检修；
- ⑥信息联络组通知开发区管委会负责人，周边企业及居民做好自我防护及疏散工作的准备
- ⑦应急管理办公室联系监测单位进入现场对废气排口进行监测，直至废气达标排放，方可结束应急；
- ⑧物资保障组注意更新补充应急物资
- ⑨事故结束后应急指挥部组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

#### (3) 一级响应

- ①企业职工闻到明显异味或臭味增大，第一发现人立即汇报指挥部；
- ②指挥部下达应急指令；

③应急疏散组立即疏散无关人员；

④物资保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；

⑤抢险救援组身着防护措施进入现场进行废气处理设施进行紧急检修；

⑥应急管理办公室联系监测单位进入现场对废气排口进行监测，检测超标物质的浓度，确定超标范围与区域。如果应急力量不足时，可向安徽省淮北生态环境监测中心请求监测。

⑦指挥部下达应急指令，立即停止生产。

⑧信息联络组迅速通知开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局，请求外部支援；同时联系周边企业及居民做好自我防护及疏散工作。

⑨外部支援生态环境局等进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助。

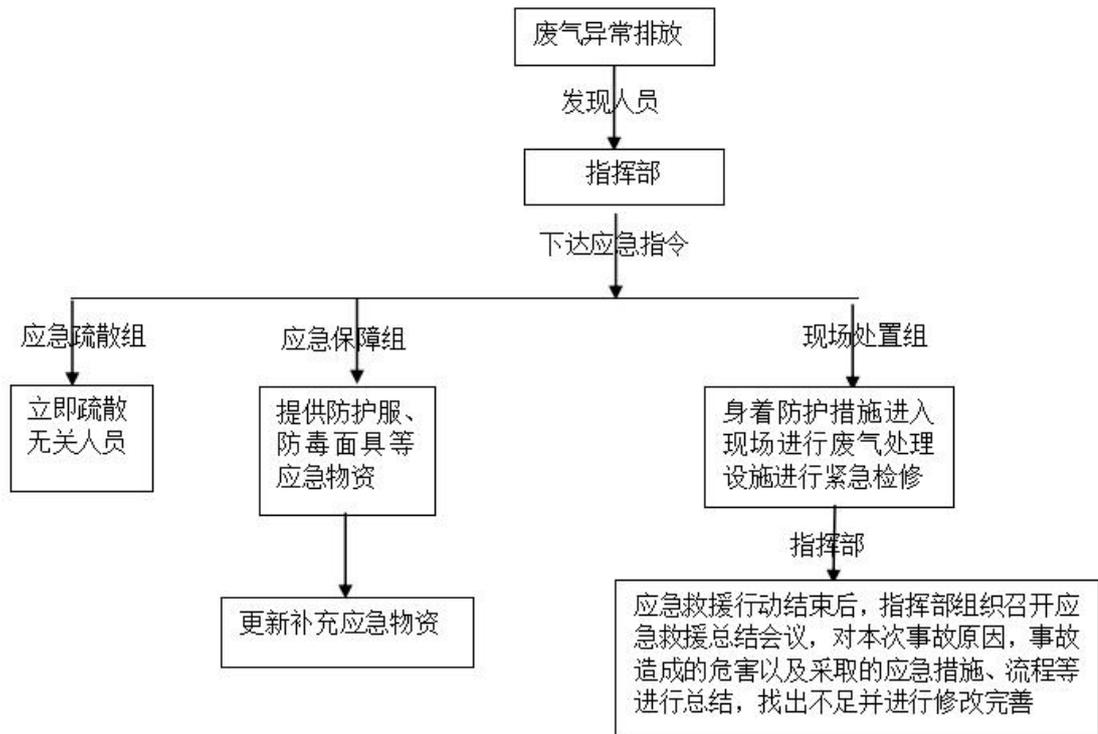
⑩技术处置组咨询相关专家，进行停工检修

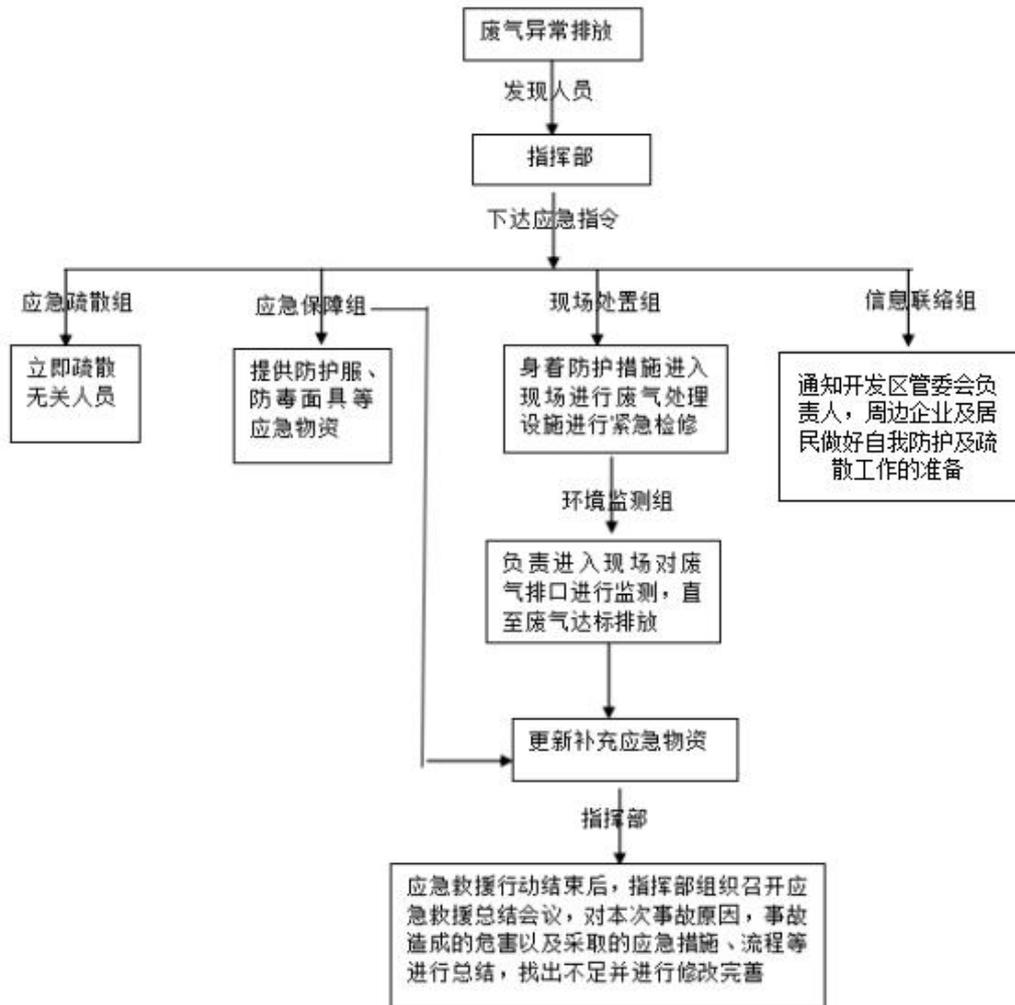
⑪监测单位负责跟踪检测超标物质的浓度；直到超标物质浓度降至正常范围内，方可结束应急；如果应急力量不足时，可向安徽省淮北生态环境监测中心请求监测。

⑫物资保障组注意更新补充应急物资

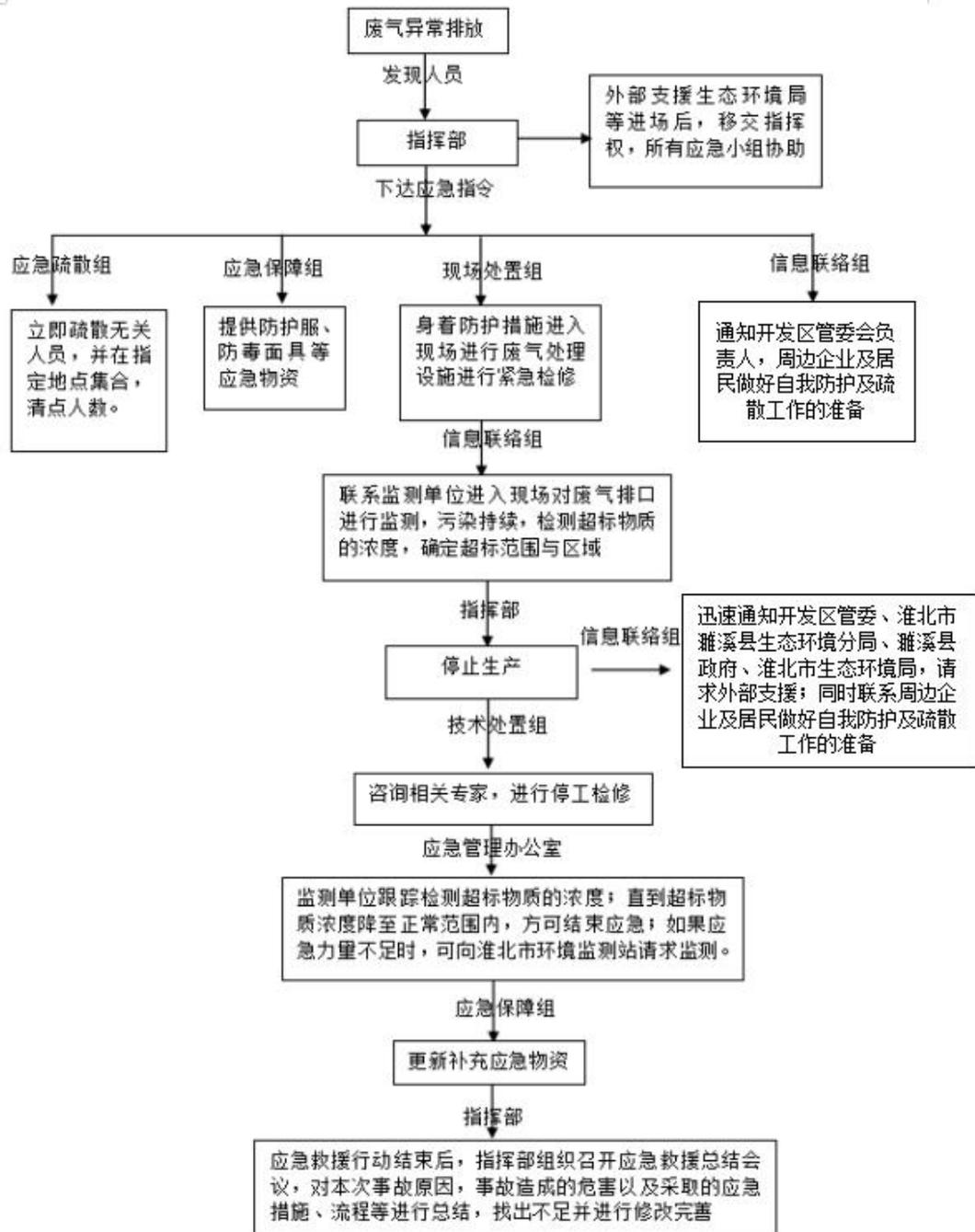
⑬事故结束后应急指挥部组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

## 4.4 应急响应处置流程





II级响应处置流程图



I级响应处置流程图

## 4.5 应急处置卡

### (1) 二级响应

情形现象	响应程序	处置措施	责任人
II级	发现	现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
	先期处置	立即通知人员离开并建立警戒区域	发现人员
	处置方案	按照二级响应流程处置	指挥部
	处置流程	1、立即疏散无关人员。	应急疏散组
		2、提供防护服、防毒面具等应急物资	应急保障组
		3、进入装置区进行紧急检修	现场处置组
		4、通知园区管委会负责人，周边企业及居民做好自我防护及疏散工作的准备	信息联络组
		5、联系监测单位进入现场对排气筒进行监测，直至废气达标排放，方可结束应急	应急管理办公室
		6、注意更新补充应急物资	现场处置组
7、应急救援行动结束后，指挥部组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥		
注意事项	1、应急处置过程中，要有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；		
	2、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；		
	3、抢险人员要穿戴好防毒面具，必要时戴自给式呼吸器进入事故现场进行抢险。		
	4、应急处置结束后，要结合现场实际情况，由专业人员按程序进行检查、维修，确保能够满足安全运行后，方可恢复作业；		

### (2) 一级响应

情形现象	响应程序	处置措施	责任人
I级	发现	现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
	处置方案	按照一级响应流程处置	指挥部
	处置流程	1、立即疏散无关人员，并在指定地点集合，清点人数。	应急疏散组
		2、提供防护服、防毒面具等应急物资	应急保障组
		3、采用二级响应措施紧急检查检修	现场处置组
		4、联系监测单位对排气筒进行监测，发现异常排放的情况还在继续	应急管理办公室
		5、下达应急指令，立即停止料仓加料作业	指挥部
6、迅速通知园区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局，请求外部支援；同时联系周边企业及居民做好自我防护及疏散工作。园区接到请求后启动园区突发环境应急预案。	信息联络组		

	7、外部支援生态环境局等进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助。	指挥部
	8、联系监测单位检测超标物质的浓度，确定超标范围与区域	信息联络组
	9、咨询相关专家，进行停止料仓加料作业检修	现场处置组
	10、联系监测单位对排气筒跟踪检测超标物质的浓度；直到浓度降至正常范围内。	应急管理办公室
	11、注意更新补充应急物资	应急保障组
	12、应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥
注意事项	1、应急处置过程中，要有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；	
	2、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；	
	3、设备需要维修时，要由专业人员进行处置，处置过程中要注意触电、高处坠落或机械伤害等；	
	4、应急处置结束后，要结合现场实际情况，由专业人员按程序进行检查、维修，确保能够满足安全运行后，方可恢复作业；	

## 5 废水异常排放环境应急专项预案

### 5.1 事故情景

厂区污水处理站设备、阀门、管道等异常，未处理或处理不合格的废水进入园区污水处理厂或经雨水管道流出厂外，造成环境污染。对于正常情况下生产废水经厂区污水处理站处理后排入市政污水管网进入濉溪县第二污水处理厂进行处理，事故状态下的事故废水进入事故池后再送至厂区污水处理厂进行处理，处理后排入濉溪县第二污水处理厂处理。

事故状况下，关闭雨水阀门，开启通往事故池的阀门，对消防污水和事故废水进行收集，收集的污水分批分次送厂区污水处理站处理，处理后排入濉溪县第二污水处理厂处置。采取上述措施后，因消防事故水排放而发生周围地表水污染事故的可能性极小。

#### (1) III级事故情景

厂区污水处理设备失灵废水导入应急事故池，未流入雨水管道及厂区。

#### (2) II级事故情景

厂区污水处理设备管道破裂或阀门异常，未处理完成的废水在厂区漫流进入雨水管道导入事故池未流出厂外。

#### (3) I级事故情景

厂区污水处理设备管道严重破裂，导致未处理完成的废水进入雨水管道后流入到扒河。

### 5.2 防范措施

- 1、上岗人员应熟悉设备的工作原理、工艺流程、操作规程及运行参数。
- 2、定期检查雨污切换阀及相关阀门是否存在失灵等异常现象。
- 3、定期检查污水处理设备的运行状态。

### 5.3 应急响应

#### (1) III级响应

①厂区污水处理设备失灵或废水在线监测数据异常，立即通知指挥部，指挥部下达应急指令；

②应急保障组提供防护服、手套等应急物资；现场处置组立即关闭相应阀门

并将未处理完的废水导入事故池；若切断阀失灵，可用沙袋进行堵截；

③现场处置组对异常的设备进行检修；

④将事故池中未处理的废水分批导入厂区污水处理站处理，处理后排入濉溪县第二污水处理厂处理；

⑤应急保障组注意更新应急物资。

⑥应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

### (2) II级响应

①厂区污水处理设备管道破裂，未处理完成的废水在厂区漫流进入雨水管道，立即通知指挥部，指挥部下达应急指令；

②应急保障组提供防护服、铁锹等应急物资；现场处置组立即关闭雨水总排口切换阀并打开通往事故池的阀门；

③现场处置组立即关闭相应阀门将后续产生的废水导入事故池；若切断阀失灵，可用沙袋进行堵截；

④现场处置组对异常的设备、管道等进行检修，检修完成后冲洗现场及雨水管道，冲洗废水导入事故池；

⑤将事故水池中未处理的废水分批导入厂区污水处理站处理，处理合格后排入濉溪县第二污水处理厂处理；

⑥应急保障组注意更新应急物资。

⑦应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

### (3) I级响应

①厂区污水处理设备管道破裂或阀门异常，未处理完成的废水在厂区漫流进入雨水管道流出厂外进入王引河，立即通知指挥部，指挥部下达应急指令；

②应急保障组提供防护服、铁锹等应急物资；现场处置组立即关闭雨水总排口切换阀并打开通往事故池的阀门，将废水溢流之处用沙袋等进行拦截；

③信息联络组迅速通知园区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局，请求外部支援；园区接到请求后启动园区突发环境应急预案。待淮北

市濉溪县生态环境分局、淮北市生态环境局等外部支援到场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助；

④信息联络组联系监测单位对园区下游的水体进行监测，防止下游水质污染，一旦发现下游水体水质被污染及时进行汇报采取措施，拦截被污染的水体。

⑤待突发事件稳定后，监测下游水体的水质情况，制定治理方案，信息联络组联系监测单位持续监测水体正常流通后水质指标回复原有状态。

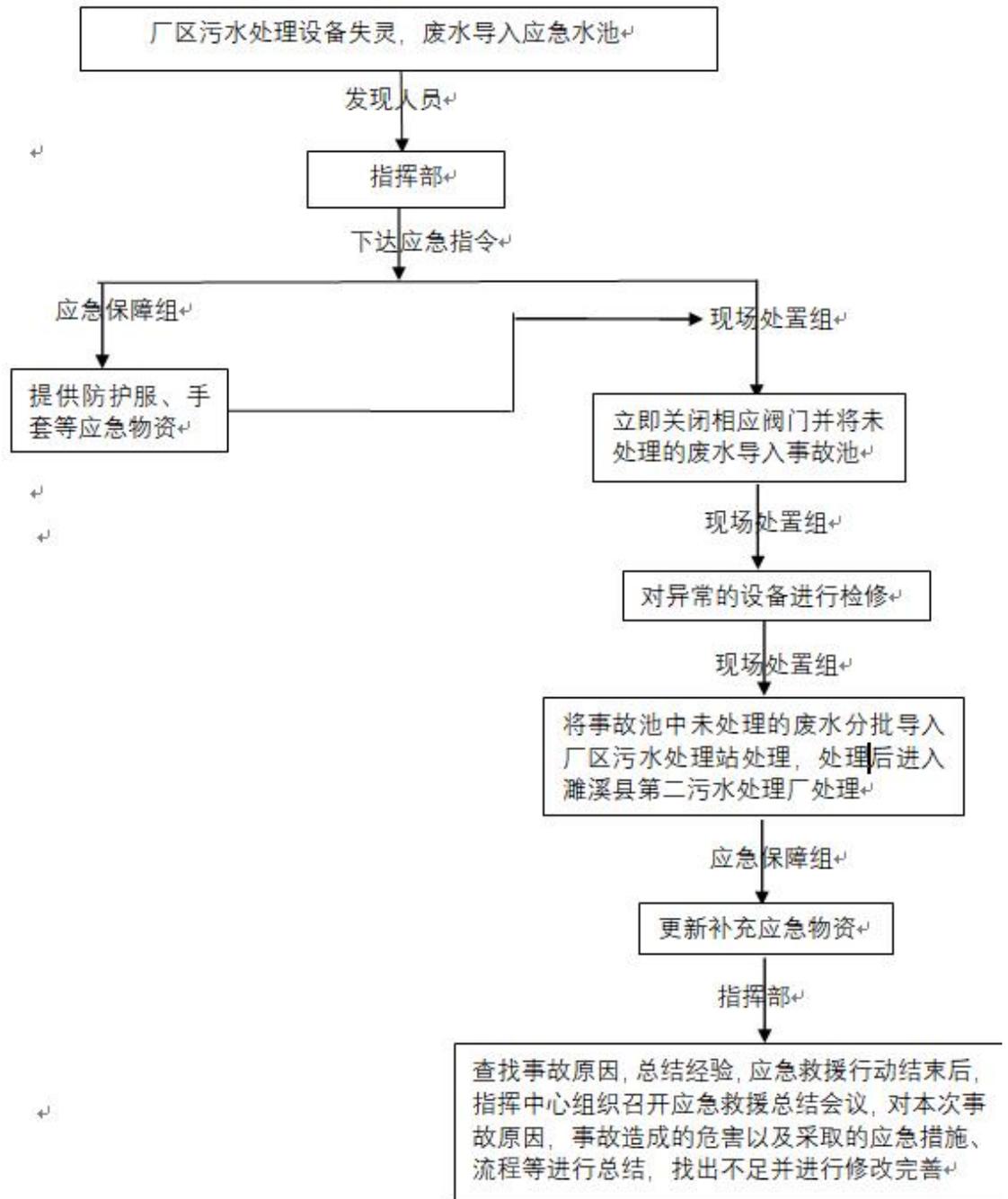
⑥现场处置组将事故池中废水分批导入厂区污水处理站处理，处理后排入濉溪县第二污水处理厂处理；若厂区污水处理站处理能力不足时，可与濉溪县第二污水处理厂报告请求直接处理。

⑦应急保障组注意更新应急物资。

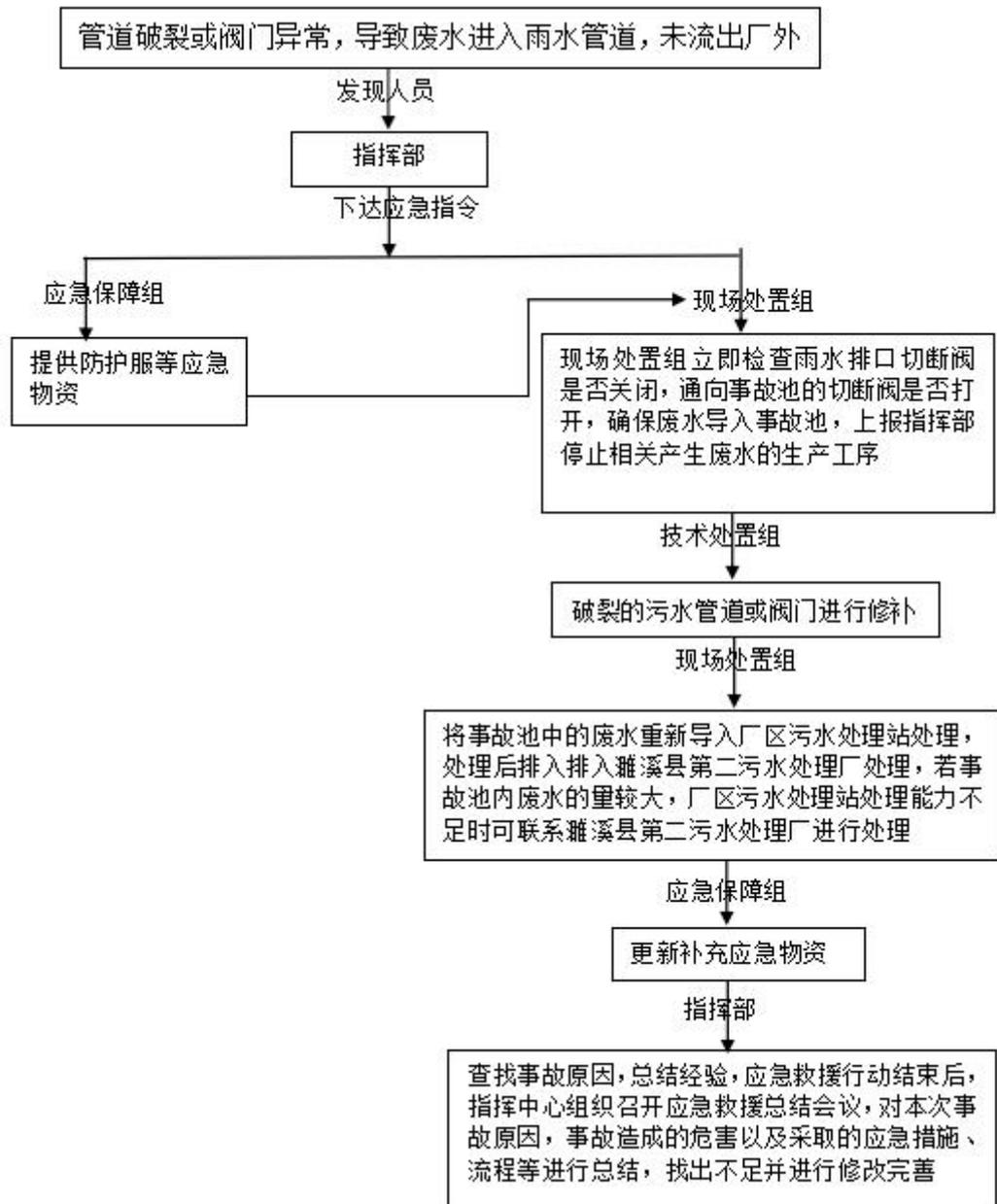
⑧应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

废水异常排放环境专项应急预案处置流程图如下：

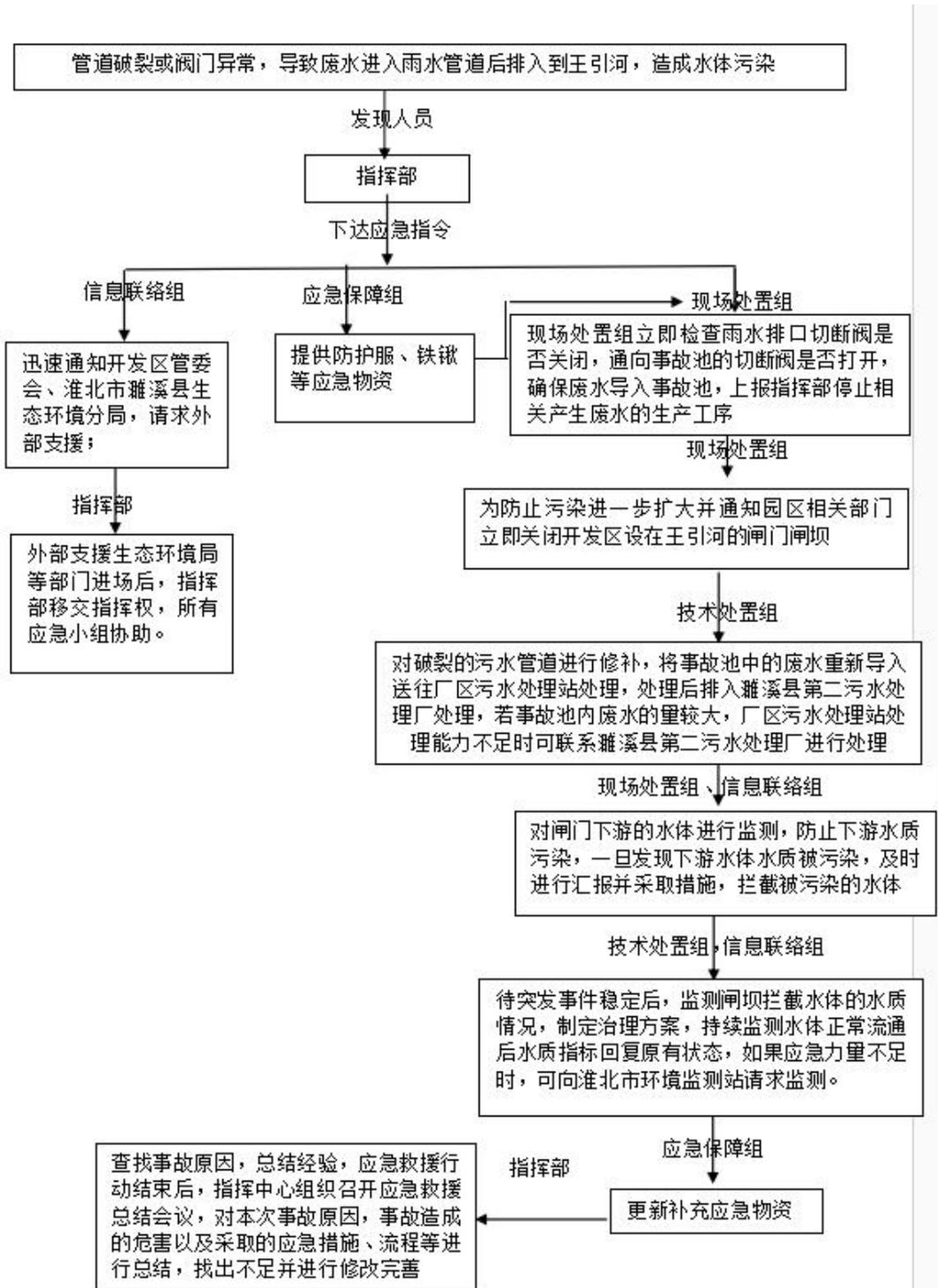
(1) III级响应处置流程图



(2) II级响应处置流程图



(3) I级响应处置流程图



## 5.4 应急处置卡

### (1) III级响应

情形现象	响应程序	处置措施	责任人
III级	发现	现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
	处置方案	按照三级响应流程处置	指挥部
	处置流程	1、提供防护服、手套等应急物资	应急保障组
		2、立即关闭相应阀门并将失灵工序之前未处理的废水导入事故池	现场处置组
		3、对异常的设备进行检修	现场处置组
		4、将事故水池中未处理的废水分批导入厂区污水处理站处理，处理合格后排入濉溪县第二污水处理厂	现场处置组
		5、注意更新补充应急物资	应急保障组
		6、应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥
注意事项	设备检修时做好自身防护，不得徒手触摸		

(2) II级响应

情形现象	响应程序	处置措施	责任人
II级	发现	现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
	处置方案	按照二级响应流程处置	指挥部
	处置流程	1、提供防护服、铁锹等应急物资	应急保障组
		2、立即检查雨水总排口切换阀是否关闭，通往事故池的阀门是否打开	现场处置组
		3、立即关闭相应的管道阀门将后续产生的废水导入事故池；	现场处置组
		4、对异常的设备、管道进行检修，检修完成后冲洗现场及雨水管道，冲洗废水导入事故池；	现场处置组
		5、将事故水池中未处理的废水分批导入厂区污水处理站处理，处理后进入濉溪县第二污水处理厂处理；	现场处置组
		6、注意更新补充应急物资	应急保障组
7、应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥		
注意事项	1、设备检修时做好自身防护，不得徒手触摸； 2、废水处理导入濉溪县第二污水处理厂处理必须符合污水处理厂的接管标准；		

(2) I级响应

响应程序	情形现象	处置措施	责任人
发现	I级	现场人员及时上报应急指挥部	发现人员

处置方案		按照一级响应流程处置	指挥部
处置流程		1、提供防护服、铁锹等应急物资	应急保障组
		2、立即检查雨水总排口切换阀是否关闭，通往事故池的阀门是否开启	现场处置组
		3、立即通知园区相关部门	现场处置组
		4、迅速通知开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境局分局、淮北市生态环境局等，请求外部支援；园区接到请求后启动园区突发环境应急预案	信息联络组
		5、外部支援生态环境局等部门进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助。	指挥部
		6、联系监测单位对闸门下游的水体进行监测，防止下游水质污染，一旦发现下游水体水质被污染，及时进行汇报采取措施，拦截被污染的水体	信息联络组 现场处置组
		7、待突发事件稳定后，监测闸坝拦截水体的水质情况，制定治理方案，联系监测单位持续监测水体正常流通后水质指标回复原有状态。	应急管理办公室
		8、将事故池中废水分批导入厂区污水处理站处理，处理合格后进濉溪县第二污水处理厂处理；若厂区污水处理站处理能力不足时，可与濉溪县第二污水处理厂报告请求直接处理	现场处置组
		9、注意更新补充应急物资	应急保障组
		10、应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥
注意事项	1、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；		
	2、拦截废水等做好自身防护，不得徒手触摸；		

## 6 土壤及地下水环境应急专项预案

### 6.1 事故情景

储罐防渗层破裂，若危险化学品泄漏会对土壤及地下水造成污染；另外危废库防渗层破裂等造成危废流失，造成土壤污染。

#### (1) I 级事故情景

储罐、危废库防渗层局部破裂，若危险化学品泄漏会对土壤及地下水造成污染。

### 6.2 防范措施

(1) 定期检查危废库、储罐的防渗层状态，出现破裂情况及时修补。

(2) 运转前需对装置上各阀门的开、闭状态及泵体进行确认无异常后，方可开机。

(3) 设备停机前，要提前停止物料的喷射，并将管道内的物料输送完毕。

(4) 定期检查应急物资的储备情况，确保能第一时间启用，培训员工对应急物资的使用操作；

(5) 定期检查储罐及管道，出现异常情况及时检修。

(6) 及时查看、分析监测井数据；

(7) 对厂区及附近土壤、地下水定期检测。

### 6.3 应急响应

#### (1) I 级响应

①装置区、储罐区、仓库防渗层严重破裂，危险化学品泄漏对土壤及地下水造成污染，及时上报指挥部。

②物质供应组提供吨桶、铁锹等应急物资；抢险救援组立即收集泄漏的危险化学品，防止土壤污染进一步扩大，同时联系监测单位前往现场对厂区及厂区外一定范围内地下水、土壤进行监测。如果应急力量不足时，可向淮北市环境监测站请求帮助。

③现场指挥组迅速通知开发区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局，请求外部支援，待外部支援到场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助；园区接到请求后启动园区突发环境应急预案。

④抢险救援组对受污染的土壤进行铲起，放入吨桶；受污染的土壤全部收集，

后期经鉴定后妥善处置；填入未受污染的土壤，并修复破裂的防渗层。

⑤联系相关专家制定地下水污染紧急治理方案如在地下采用灰浆帷幕法，用压力向地下灌注灰浆，在受污染区域周围形成一道帷幕，将受污染水体圈闭起来，并在受污染区域设置井群，对地下水进行抽排换水，抽出的地下水导入事故池，待后续送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理，如若厂区废水处理站不能处理可直接联系园区污水处理站直接处理。

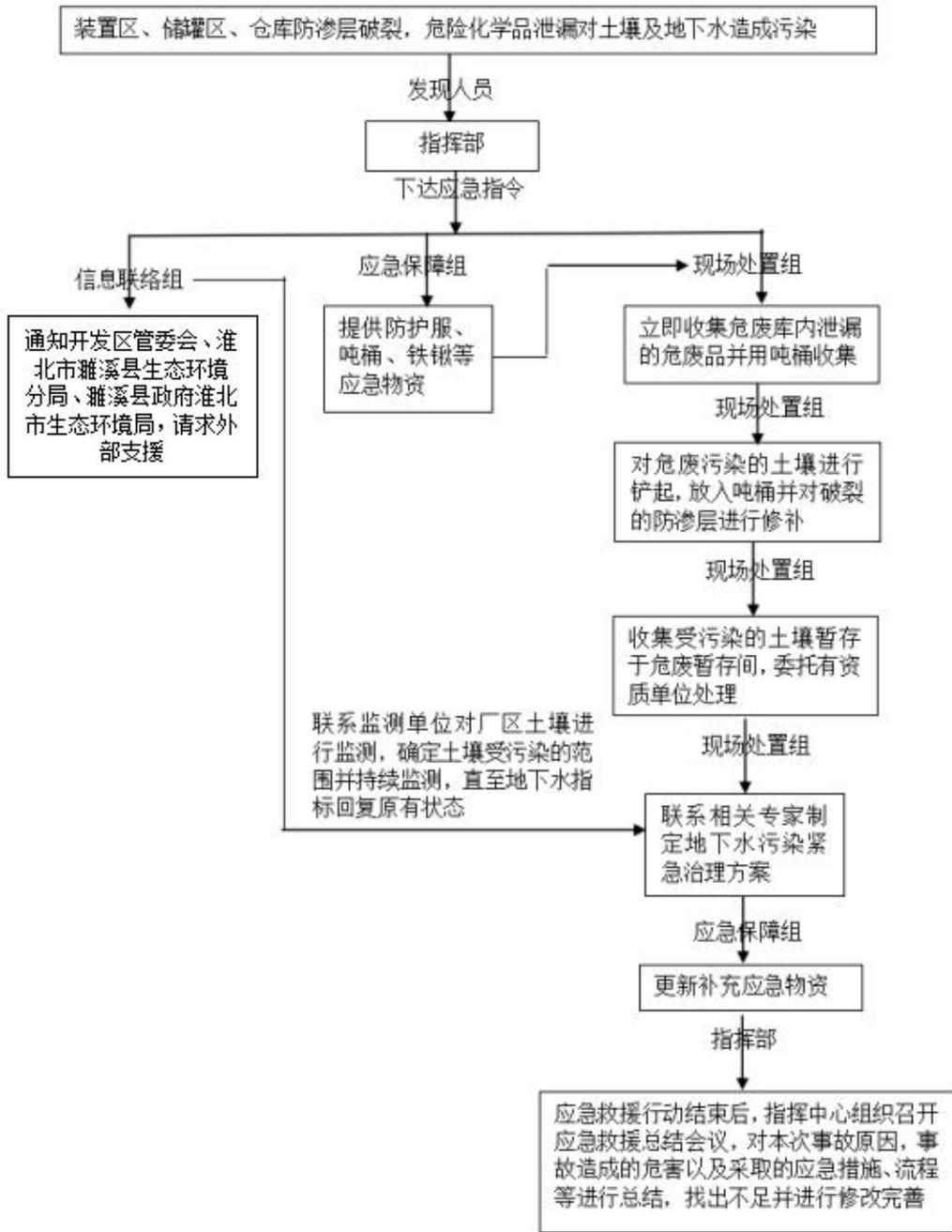
⑥善后处理组联系监测单位持续监测，直至地下水指标回复原有状态。如果应急力量不足时，可向淮北市环境监测站请求帮助。

⑦物资供应组注意更新应急物资。

⑧应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

土壤及地下水环境专项应急预案处置流程图如下：

#### I级响应处置流程图



## 6.4 应急处置卡

### (1) 一级响应

情形现象	响应程序	处置措施	责任人
	发现	现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
	处置方案	按照一级响应流程处置	指挥部

I 级装置区、储罐区、仓库防渗层严重破裂，危险化学品泄漏造成土壤及地下水污染	处置流程	1、提供吨桶、铁锹等应急物资	物资保障组
		2、立即疏散无关人员，保持道路通畅	应急疏散组
		3、将消防废水溢流之处用沙袋等进行拦截，防止土壤污染进一步扩大	抢险救援组
		4、联系监测单位前往现场对厂区及厂区外一定范围内地下水、土壤进行监测	信息联络组
		5、迅速通知园区管委会、淮北市濉溪县生态环境分局，请求外部支援；园区接到请求后启动园区突发环境应急预案	信息联络组
		6、外部支援生态环境局等部门进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助	指挥部
		7、对受污染的土壤进行铲起，放入吨桶收集，后期经鉴定后妥善处置	抢险救援组
		8、及时填补未受污染的土壤并对破裂的防渗层进行修补	抢险救援组
		9、联系相关专家制定地下水污染紧急治理方案如在地下采用灰浆帷幕法，用压力向地下灌注灰浆，在受污染区域周围形成一道帷幕，将受污染水体圈闭起来，并在受污染区域设置井群，对地下水进行抽排换水，抽出的地下水导入事故池，送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理，如若厂区污水处理站不能处理可直接联系园区污水处理站直接处理	抢险救援组
		10、持续监测，直至地下水指标回复原有状态	信息联络组
		11、注意更新补充应急物资	物资保障组
		12、应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次火灾事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥
注意事项	1、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援； 2、拦截泄漏危险化学品及污染的土壤的清理等做好自身防护，不得徒手触摸。		

## 7 重污染天气应急专项预案

### 7.1 编制目的

为建立健全淮北市重污染天气应急响应机制，提高预防、预警、应对能力，及时有效应对重污染天气，最大限度降低重污染天气造成的危害，保障人民群众身体健康，建立重污染天气应急响应机制，提高重污染天气防范、应对能力。

### 7.2 编制依据

- (1) 《中华人民共和国突发事件应对法》；
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》；
- (3) 《中华人民共和国环境保护法》；
- (4) 《突发事件应急响应操作方案管理暂行办法》；
- (5) 《环境空气质量指数（AQI）技术规定（试行）》；
- (6) 《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》；
- (7) 《环境保护部办公厅关于加强重污染天气应急管理工作的指导意见》；
- (8) 《关于开展燃煤锅炉与“小散乱污”企业排放清单排查及落实重污染天气应急预案项目清单的通知》；
- (9) 《关于推进重污染天气应急预案修订工作的指导意见》
- (10) 《安徽省重污染天气应急预案》
- (11) 《淮北市重污染天气应急预案》
- (12) 《濉溪县重污染天气应急预案》
- (13) 《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》

以上法律法规按照最新版执行

### 7.3 适用范围

本预案适用于安徽力普拉斯电源技术有限公司重污染天气应对工作。

### 7.4 工作原则

- (1) 以人为本，减轻危害

把保障公众身体健康作为重污染天气应急响应操作方案工作的出发点和首

要任务，在加强大气污染防治的基础上，采取应急措施，最大程度减缓重污染天气情况下空气污染程度。

#### (2) 统一领导，部门联动

按照濉溪县人民政府重污染天气管理要求，公司按照“统一领导，分工负责”的原则开展重污染天气应急响应工作，企业各部门充分发挥部门的专业优势，强化协同合作，提高快速反应能力。

(3) 重污染天气预警期间，应对领导小组在总经理的领导下，负责公司重污染天气应急响应操作方案启动工作；生产部统一负责具体应对措施指令的下达，生产车间必须按照有关要求无条件落实各项应急措施。各部门及时通报重污染天气响应措施落实情况及设备生产数据等信息，确保完成重污染天气应急响应工作。

#### (4) 规范管理，杜绝隐患

严格执行应急响应操作方案制定的应急减排措施，严防安全生产事故和突发环境事件的发生。对违反操作规程、未完成应急减排目标的车间和个人依据公司有关规章制度从严处理。

## 7.5 应急响应体系

在实施本应急预案中应急响应措施时，要与《安徽省重污染天气应急预案》、《淮北市重污染天气应急预案》、《濉溪县重污染天气应急预案》中总体要求相衔接，以其为依据，对相关内容进行分解和细化。

重污染天气应急响应体系与关系图见表 7.5-1。

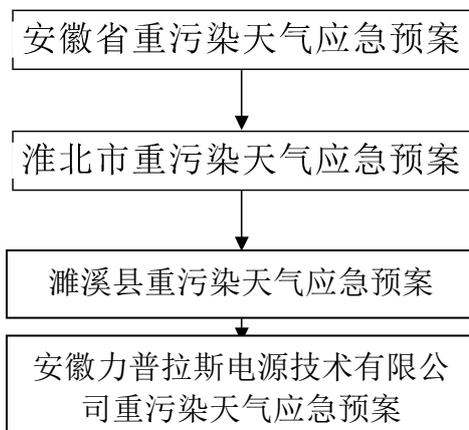


表 7.5-1 重污染天气应急响应体系与关系图

## 7.6 预警响应机制

### 7.6.1 应急组织体系

为保障应急减排方案的实施，成立安徽力普拉斯电源技术有限公司重污染天气应对领导小组（以下简称“应对领导小组”）。

组长：王永胜 18205612996

副组长：纳丽 17356127602

成员：各主管部门领导。

领导小组成员任务分工见表 7.6-1。

**表 7.6-1 重污染天气应对工作组成员任务分工表**

职务	姓名及联系方式	重污染应对职责
组长	王永胜 18205612996	(1) 统一组织、指挥全公司重污染天气的应急处置； (2) 负责向上级管理部门报告应急处置情况； (3) 根据上级管理部门要求启动或终止应急响应； (4) 参与重污染天气预警、响应及总结评估等工作，针对重污染天气应急涉及的关键问题做出决策。
副组长	纳丽 17356127602	
成员	徐艳梅15005615433	(1) 负责与濉溪县重污染天气应急响应办公室联络，接受、传递应急信息，并及时、准确向应急领导小组报告； (2) 组织开展重污染天气防范教育，通过各种形式提高员工的环境安全隐患意识和应对重污染天气的参与意识； (3) 收到重污染天气预警时，向应急工作相关成员部门传达应对领导小组指令； (4) 跟踪上报重污染天气的事态变化和处置情况，拟定重污染天气报告，调查了解发展过程； (5) 为制定（修订）《安徽力普拉斯电源技术有限公司重污染天气应急预案》提供合理化建议； (6) 完成应急指挥领导小组交办的其它工作。

	姜保朋13856169021	<p>(1) 接到启动应急响应操作方案后，按照相应预警级别，向生产车间下达限产、减产、停产指令，协调相关部门、人员对生产进行调整；</p> <p>(2) 负责给应急响应提供必要的技术支持；</p> <p>(3) 负责应急处理物资的购置、储备和日常保管维护，以及应急事件处理过程中车辆的调配，及时与交通管理部门沟通；</p> <p>(4) 疏导交通，保障调配车辆安全、及时到位；</p> <p>(5) 负责对各相关单位重污染天气应急响应工作落实情况进行督导、检查。</p>
--	----------------	---

### 7.6.2 公司应急组织体系图

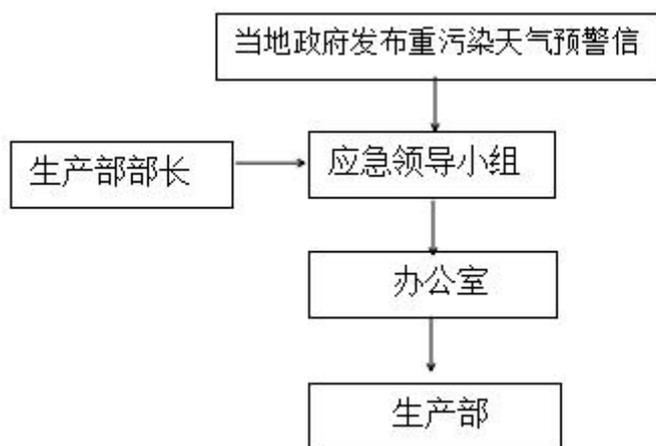


图 7-1 重污染应对工作组组织机构框架图

## 7.7 预警与响应

### 7.7.1 监测与响应

(1) 监测。由濉溪县生态环境监测站和濉溪县气象台分别负责环境空气质量常规监测和气象状况观测，收集处理数据、现状评价以及趋势预测等工作。监测预报组根据气象条件变化趋势，结合实时环境空气质量及本地大气污染物排放源情况，对未来环境空气质量进行预报。预警信息由濉溪县重污染天气应急响应办公室下达。

(2) 响应。在重污染天气应急情况下，濉溪县重污染天气应急响应办公室将信息传递给企业，企业指挥部积极响应，根据预警等级做出相应的应急措施。

### 7.7.2 预警分级

根据重污染天气的严重程度，预警分为三级，由低到高依次为：黄色预警、

橙色预警和红色预警。根据事态的发展情况，预警可以升级、降级或解除。

黄色预警：预测 AQI 日均值 $>200$  将持续 2 天及以上且未达到高级别预警条件时；

橙色预警：预测 AQI 日均值 $>200$  将持续 3 天，且出现 AQI 日均值 $>300$  的情况时；

红色预警：预测 AQI 日均值 $>200$  将持续 4 天及以上，且 AQI 日均值 $>300$  将持续 2 天及以上时，或预测 AQI 日均值达到 500 并将持续 1 天及以上时。

### 7.7.3 预警条件

黄色预警：出现或将出现 AQI 日均值 $>200$  将持续 2 天及以上且未达到高级别预警条件时气象条件不利于污染物扩散的重污染天气。

橙色预警：出现或将出现 AQI 日均值 $>200$  将持续 3 天，且出现 AQI 日均值 $>300$  的情况时气象条件不利于污染物扩散的重污染天气。

红色预警：出现或将出现 AQI 日均值 $>200$  将持续 4 天及以上，且 AQI 日均值 $>300$  将持续 2 天及以上时，或预测 AQI 日均值达到 500 并将持续 1 天及以上时气象条件不利于污染物扩散的重污染天气。

### 7.7.4 预警信息发布

接收到濉溪县重污染天气应急响应办公室发布的相应预警信息，企业即刻对内发布预警信息，启动重污染天气应急响应操作方案。

### 7.7.5 预警措施

重污染天气需要立足平时，长期治理，需要建立完善、长效的重污染天气防治体系，才能从根本上解决。为减少重污染天气发生的次数，我公司本着“科学预警、提前控制”的原则，在日常工作中做好公司内部重污染天气的预防预警工作，具体的预防措施如下：

(1) 按照相关规定编制公司重污染天气应急预案，并按照《濉溪县重污染天气应急预案》要求及时修改完善；

(2) 值班人员 24 小时在岗，保持通讯畅通，应急处置队伍、负有特定职责的人员进入待命状态，动员后备人员做好参与应急处置工作的准备；

(3) 由本厂应急指挥部牵头，定期进行演练（每年举行一次）；

(4) 落实本厂各个大气污染物排放口主体责任，定期排查大气污染治理设施污染隐患，开展空气质量风险评估；

(5) 本厂重污染天气应急指挥部做好重污染天气预防的监督工作，对于违规操作的人员实行严厉惩处；

(6) 办公室定期收集相关信息对公司空气污染信息进行分析评估，预测发生空气重污染的可能性、影响范围、强度和级别；

(7) 生产部要统筹安排应对重污染天气所必需的物资、设备和基础设施建设，确保重污染天气发生时，各物资能及时到位；

(8) 办公室定期宣传避免和减轻空气污染危害的常识，告知厂内职工主动采取自我防护措施。

## 7.8 应急响应

### 7.8.1 应急响应程序

本厂重污染天气应急工作指挥部全面负责安徽力普拉斯电源技术有限公司区域内重污染天气的应急处置工作，重污染天气应急工作指挥部接到濉溪县重污染天气应急响应办公室预警应急响应启动的信息后，立即发布本厂启动应急响应命令。各级预警信息均由重污染天气应急工作指挥部总指挥发布。

在进行应急响应时，重污染天气应急工作指挥部要及时开展以下工作：

(1) 按规定迅速启动应急响应操作方案；

(2) 立即开通与濉溪县重污染天气应急响应办公室的通讯联系，随时掌握应急工作进展情况和空气污染的事态发展情况；

(3) 立即召集重污染天气应急组织机构负责人，研究应对措施，提供应急处置的物资、装备和技术支持，必要时调集周边的应急队伍、物资、装备实施增援。

(4) 配合濉溪县现场督导组的监督检查工作。

根据预警级别启动相应级别的应急响应程序，应急响应程序见图7-2。

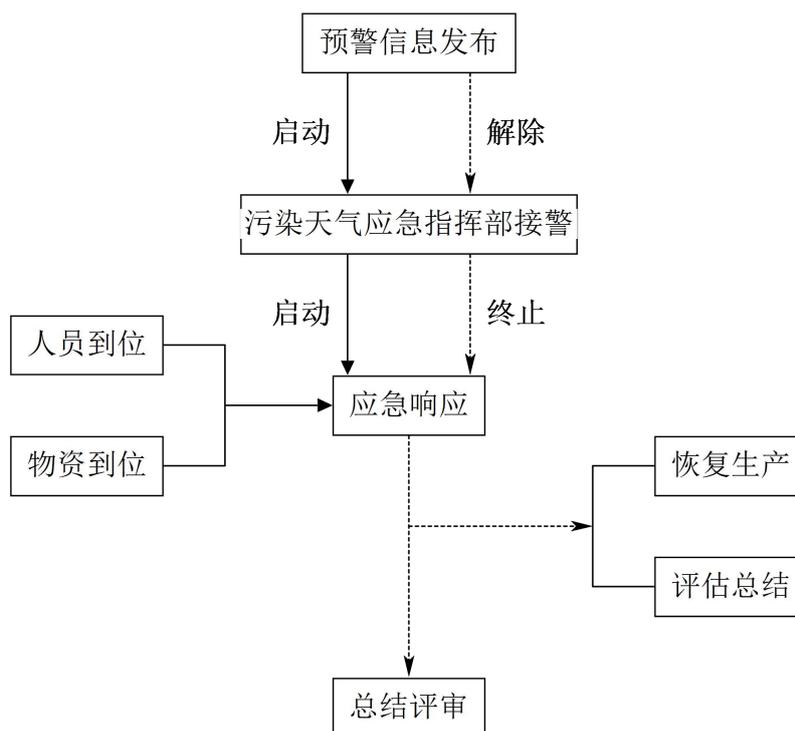


图7-2应急响应程序

### 7.8.2 响应分级

当紧急发布黄色（Ⅲ级）及其以上预警信息时，指挥部对本厂实行相应的响应措施，以达到应急调控目标。

- （1）当发布黄色预警信息时，启动Ⅲ级响应操作方案；
- （2）当发布橙色预警信息时，启动Ⅱ级响应操作方案；
- （3）当发布红色预警信息时，启动Ⅰ级响应操作方案。

### 7.8.3 响应措施

#### 7.8.3.1 Ⅲ级（黄色）应急响应措施

- （1）员工减少室外操作，必要时佩戴相应的防护用品；
- （2）车间内外增加洒水作业，减少空气尘土；
- （3）检查环保设备，确保百分百达标排放；
- （4）应急启动期间，禁止国四及以下重型载货车辆（含燃气）进行运输。

#### 7.8.3.2 Ⅱ级（橙色）应急响应措施

- （1）本公司生产线调控如下：

生产工序减产30%，自收到预警响应指令起2小时内达到此要求。

(2) 生产剩余人员：首先安排清洁卫生，在本卫生区内增加洒水频次（每天不少于 4 次），以减少扬尘污染，其他人员安排轮休；

(3) 检查环保设备，确保百分百达标排放；

(4) 提醒工人、年龄大的职工应尽量做好防护措施，易感人群尽量留在室内，避免外出；

(5) 进一步采取措施，减少污染物排放；

(6) 应急启动期间，禁止国四及以下重型载货车辆（含燃气）进行运输；

#### 7.8.3.3 I 级（红色）应急响应措施

(1) 本公司生产线调控如下；

生产工序限产产50%；自收到预警响应指令起1.5小时内达到此要求；

(2) 生产剩余人员：首先安排清洁卫生，在本卫生区内增加洒水频次（每天不少于4次），以减少扬尘污染，其他人员安排轮休；

(3) 检查环保设备，确保百分百达标排放；

(4) 提醒工人尤其是岁数稍大的职工，尽量避免户外活动，对不得不在户外活动的，可采取佩戴口罩等防护措施；

(5) 进一步采取措施，减少污染物排放；

(6) 应急启动期间，禁止国四及以下重型载货车辆（含燃气）进行运输。

#### 7.8.4 信息报送

发布黄色及以上预警信息时，公司应急指挥领导小组在半小时内以书面形式将初报上报至濉溪县重污染天气应急响应办公室，内容包括预警级别、发布时间、主要污染物等；之后每日15:00前将续报上报，内容包括预警级别变化情况、采取的应急响应措施，以及取得的效果等。终报在预警解除后2个工作日内上报，内容包括应急响应终止情况、应急响应措施总结等，并填写《重污染天气应急响应统计表》。

应急响应期间，指挥部严格执行《应急响应操作方案》中应急措施，落实情况并及时上报至濉溪县重污染天气应急指挥部办公室。

#### 7.8.5 应急响应终止

### 7.8.5.1 应急终止的条件

本厂重污染天气应急响应指挥部接到濉溪县重污染天气应急响应办公室发布重污染天气解除预警通知的同时终止应急响应。

### 7.8.5.2 应急终止的程序

本厂重污染天气应急响应指挥部向全厂发布重污染天气解除预警的通知，并组织恢复生产。具体的操作流程如下：

①应急指挥领导小组接到濉溪县重污染天气应急响应办公室的重污染天气解除预警的信息后，由应急指挥领导小组组长下达解除预警的通知及终止应急响应的命令。

②通知车间做恢复生产准备；

③车间生产设备启动时，相应环保设备启动，由应急指挥领导小组组长负责监督，

生产启动后各项污染物达标排放；

具体措施见下表：

**表7.8-1 应急终止条件下恢复生产流程及职责表**

序号	措施及流程	负责人	监督人
1	接到濉溪县重污染天气应急响应办公室发布重污染天气解除预警通知，由应急指挥部总指挥将全线恢复生产的通知下达至车间	措施执行员	应急指挥领导小组组长
2	配电员通知当班人员，恢复供电当班人员启动关停的生产设备	措施执行员	应急指挥领导小组组长
3	根据启动情况，逐步开始有序恢复生产	措施执行员	应急指挥领导小组组长

### 7.8.6 总结评价

由本厂重污染天气应急指挥领导小组组长负责组织实施应急的总结评价工作。评价的基本依据如下：

- (1) 重污染天气应急响应操作方案过程记录；
- (2) 得出的主要结论应涵盖以下内容；
- (3) 采取的重要减排措施与方法是否得当；

(4) 应急响应操作方案的修订建议及需要得出的其他结论等。

## 7.9 监督检查

安徽力普拉斯电源技术有限公司接到濉溪县重污染天气预警解除通知后，由应急总指挥宣布应急结束、终止响应。

### 7.9.1 监督考核机制

本公司重污染天气应急工作指挥成员及相关车间负责落实重污染天气应急响应操作规程中规定的职责。

对重污染天气应急机构的设置、应急响应操作规程的制定执行、工作制度和程序的建立与执行、队伍建设和人员培训与考核等情况，公司建立自上而下的监督、检查和考核工作机制。

本公司在应急响应过程中，具体负责人员和监督人员设置情况如下：

(1) 倡议性污染减排措施：涉及路面清洁洒水等操作，由当班员工负责操作，应急指挥领导小组组长进行监督；涉及车辆管理由办公室当班员工负责，应急指挥领导小组组长负责监督；

(2) 强制性污染减排措施：主要涉及到不同预警级别下限（减）产措施，具体负责人员及监督人员设置情况如下：

①接到濉溪县重污染天气应急响应办公室应急响应指令后，由信息接收员负责向应急指挥领导小组组长报告；

②由应急指挥领导小组组长负责将限(减)产通知下达至生产车间停产指令，此过程由应急指挥领导小组组长监督；

③车间当班人员负责按规定要求停止生产设备，此过程由应急指挥领导小组组长负责监督。

### 7.9.2 奖励与责任追究

对重污染天气应急工作建立奖励与责任追究制度，实行领导负责制和责任追究制。对在空气重污染应急处理工作中做出突出贡献的先进集体和个人，予以表彰、奖励；对在空气重污染的预防、调查、控制和应急处置过程中，玩忽职守、滥用职权、徇私舞弊或者失职、渎职，以及有其他违法行为的，依法给予处分。

重污染天气预警信息发布后，濉溪县现场督导检查组会及时对公司落实应急响应措施情况进行监督检查，我公司保证全力配合。

### **7.9.3 接受公众监督**

本公司以积极主动的态度，接受公众监督。在重污染天气应急响应期间，周围村民等外部人员有关于重污染天气应急响应相关问题需要咨询或反映问题的，由通讯联络组派专门人员负责接待，并及时、妥善处理群众反映的问题，接受群众监督。

## **7.10 应急保障**

### **7.10.1 人力保障**

指挥部确保应急指挥部办公室人员配备齐全，及时到位，安排专人负责重污染天气应急工作。

### **7.10.2 财力保障**

副组长为重污染天气应急工作提供必要的资金，保障重污染天气预警、响应、评估、监督检查等工作所需要的费用，包括仪器设备、交通车辆、专家咨询、应急演练、人员防护设备等。为指挥部成员部门提供必要的资金支持，保障各自重污染天气应急工作顺利开展。

### **7.10.3 通讯与信息保障**

办公室健全应急指挥信息系统，充分利用有线、无线等通信设备和媒体，建立各级重污染天气预警和响应联络网络，明确各相关人员联系方式，确保应急指令畅通。

### **7.10.4 能力保障**

组织专家对预警信息、采取的应急措施效果以及员工健康防护知识等进行解读，增强责任感，增强员工的防范意识和相关心理准备，提高员工的相应知识水平。严格执行应急响应操作方案中各项应急响应措施。

### **7.10.5 制度保障**

应急响应操作方案编制完成后，主动向当地负责重污染天气预警期间工业减排工作的职能部门提出申请，邀请工业和信息化、环保和安监等方面的专家或技术人员，对企业的应急减排措施进行现场核定和论证，出具现场核定及专家论证

意见，确保应急减排具备可操作性、可检查性、可核实性。

应急响应操作方案申报完成后即可生效实施，企业按照本方案中相关规定，严格执行本应急响应操作方案。保障应急响应期间应急减排目标的实现。

#### **7.10.6安全保障**

本公司在重污染天气应急响应限（减）产、恢复生产的过程中，均应设置专门的安全人员对该过程进行监督和把关，来保证生产安全。

#### **7.10.7宣传保障**

（1）组织专家对预警信息、采取的应急措施效果以及公众健康防护知识等进行解读，增强责任感，增强员工的防范意识和相关心理准备，提高员工的相应知识水平。

（2）成员部门和相关科室针对企业应急响应操作方案以及操作方案进行培训，尤其对具体操作流程和岗位职责进行培训，保障预案落实。

### **7.11 方案管理**

#### **7.11.1方案培训**

本公司建立健全重污染天气应急响应操作方案培训制度，根据应急响应操作方案职责分工，制定培训计划，明确培训内容与时间，并对培训效果进行考核，确保培训规范有序进行。

#### **7.11.2方案演练**

指挥部成员部门和科室针对企业操作方案进行演练，尤其对具体操作流程和岗位职责进行演练，提高应对能力。指挥部每年组织一次综合性演练，可采用桌面推演加部分环节拉动演练的形式。演练结束后，进行演练总结，针对演练暴露出的问题，及时改进和完善。

#### **7.11.3桌面推演**

为解决应急组织相互协作和职责划分的问题。在会议室内举行，由应急组织的代表或关键岗位人员参加，针对有限的应急响应和内部协调活动，按照《重污染天气应急响应操作方案》及标准工作程序讨论紧急情况时应采取的行动。事后

采取口头评论形式收集参演人员的建议，提交一份简短的书面报告，总结演练活动和提出有关改进应急响应工作的建议，为预案演练做准备。

#### 7.11.4 应急工作总结评估

通过现场勘查情况及企业相关资料情况，结合《关于加强重污染天气应对夯实应急减排措施的指导意见》，企业做好重污染天气应急过程记录，建立档案制度。

指挥部办公室对每次重污染天气应急过程进行评估。内容包括：重污染天气发生及预警发布情况，各部门响应情况，企业措施落实情况，总结应对经验、教训，评估处置措施效果等。

指挥部办公室于每年5月份组织各相关部门和有关专家开展重污染天气应急工作年度评估。重点评估应急措施的社会效益、环境效益以及社会经济成本。

## 7.12 附则

### 7.12.1 相关术语

**AQI:** 报告每日空气质量的参数，是定量描述空气质量状况的无量纲指数，描述了空气清洁或者污染的程度，及对健康的影响。

**重污染天气:** 根据《环境空气质量指数（AQI）技术规定（试行）》（HJ633-2012），空气重污染指环境空气质量指数（AQI）大于等于201数值（日均值），即空气达到5级及5级以上污染程度的统称。

**环境应急:** 指针对可能或已发生的突发性环境污染事件需要立即采取某些超出正常工作程序的行动，以避免事件发生或减轻事件后果的状态，也称为紧急状态，同时也泛指立即采取超出正常工作程序的行动。

### 7.12.2 操作方案实施

本预案自发布之日起施行，由安徽力普拉斯电源技术有限公司重污染天气应急指挥部办公室负责解释。

## 7.13 应急处置卡

突发事件情景	重污染天气应急情况
监控报警	企业接收到濉溪县重污染天气应急响应办公室发布的相应预警信息。
应急处置设施启动	指挥部下达应急指令，物资保障组提供应急物资

应急方案	<p>(1) 当发布黄色预警信息时，启动Ⅲ级响应操作方案；</p> <p>(2) 当发布橙色预警信息时，启动Ⅱ级响应操作方案；</p> <p>(3) 当发布红色预警信息时，启动Ⅰ级响应操作方案。</p>
处置流程	<p>1、按规定迅速启动应急响应操作方案；</p> <p>2、指挥部下达应急指令，立即停止生产；</p> <p>3、立即开通与濉溪县重污染天气应急响应办公室的通讯联系，随时掌握应急工作进展情况和空气污染的事态发展情况；</p> <p>4、立即召集重污染天气应急组织机构负责人，研究应对措施，提供应急处置的物资、装备和技术支持，必要时调集周边的应急队伍、物资、装备实施增援；</p> <p>5、配合濉溪县现场督导组的监督检查工作；</p> <p>6、应急指挥领导小组接到濉溪县重污染天气应急响应办公室的重污染天气解除预警的信息后，由应急指挥领导小组组长下达解除预警的通知及终止应急响应的命令；</p> <p>7、由本厂重污染天气应急指挥领导小组组长负责组织实施应急的总结评价工作。</p>
应急处置物资配置	口罩、防护服、防毒面具等
注意事项	<p>1、应急启动期间，禁止国四及以下重型载货车辆（含燃气）进行运输；</p> <p>2、员工减少室外操作，必要时佩戴相应的防护用品；</p>

## 淮北市工业企业重污染天气应急响应措施“一厂一策”公示牌

安徽力普拉斯电源技术有限公司

该企业为轮流停产企业

行政区

濉溪县经济开发区

企业法人

姓名：李秀玲 手机号码：13685613895

措施落实责任人

姓名：王永胜 手机号码：18205612996

行业类别

制造业

驻场监督员

姓名：纳丽 手机号码：17356127602

当前预警级别为 , 执行  级应急响应措施 启动时间:  年  月  日  时

### III级预警应急响应措施

管控工艺	数量	应急措施
铅酸蓄电池生产工艺	8	根据当地生态环境局下达最新文件执行

### II级预警应急响应措施

管控工艺	数量	应急措施
铅酸蓄电池生产工艺	8	根据当地生态环境局下达最新文件执行

### I级预警应急响应措施

管控工艺	数量	应急措施
铅酸蓄电池生产工艺	8	根据当地生态环境局下达最新文件执行

监督举报电话：12345