



安徽春涧检测技术有限公司
Anhui Chunjian Testing Technology Co., Ltd



221212052038

检测报告

Test Report

报告编号： CJ-202312035-1C1

样品类型： 有组织废气、废水、地表水、噪声

样品来源： 现场采样

受检单位： 安徽理士电源技术有限公司



安徽春涧检测技术有限公司





声明:

- 1.报告（包括复制件）若未加盖“检验检测专用章”和批准人签字，一律无效。
- 2.本报告不得擅自修改、增加或删除，否则一律无效。
- 3.复制的报告未重新加盖“检验检测专用章”无效。
- 4.如对报告有疑问，请在收到报告后 7 个工作日内提出。
- 5.本报告结果仅对采样/送检样品负责，由委托方自行采集的样品，委托方对样品及其相关信息的真实性负责，安徽春涧检测技术有限公司仅对送检样品的测试数据负责，采样样品的检测结果只代表检测时污染物排放状况。
- 6.除客户特别声明并支付样品管理费以外，所有样品超过规定的时效期均不再留样。



报告编号: CJ-202312035-1C1

第 1 页 共 27 页

委托单位	安徽理士电源技术有限公司		
受检单位	安徽理士电源技术有限公司		
项目名称	安徽理士电源技术有限公司 2024 年委托检测		
项目地址	安徽省淮北市濉溪县濉溪经济开发区迎春路 1 号		
采样/送样日期	2024.1.15-1.19	检测日期	2024.1.20-2.5
样品类型	有组织废气、废水、地表水、噪声		
检测标准	详见下页		
检测结果	详见下页		
备注	"ND"为未检出。		

编制: 邢晓玲

审核:

批准: 赵仁

签发日期: 2024.3.18

1. 检测结果

1.1 有组织废气

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间南小密组 装 1#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.5026		
	温度		°C	9.6	9.5	9.3
	流速		m/s	9.2	9.2	9.0
	含湿量		%	2.0	2.0	2.1
	烟气流量		m ³ /h	16646	16646	16284
	标干流量		m ³ /h	15949	15957	15596
	样品编号			2312035-1001	2312035-1002	2312035-1003
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.11	0.10	0.11
		平均排放浓度	mg/m ³	0.11		
		排放速率	kg/h	1.75×10 ⁻³	1.60×10 ⁻³	1.72×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	1.69×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间南小密组 装 2#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	2.0106		
	温度		°C	9.5	9.4	9.0
	流速		m/s	2.5	2.7	1.8
	含湿量		%	1.7	1.7	1.7
	烟气流量		m ³ /h	18095	19543	13029
	标干流量		m ³ /h	17378	18781	12540
	样品编号			2312035-1004	2312035-1005	2312035-1006
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.18	0.18	0.19
		平均排放浓度	mg/m ³	0.18		
		排放速率	kg/h	3.13×10 ⁻³	3.38×10 ⁻³	2.38×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	2.96×10 ⁻³		



点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
5 车间铅粉 3#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.2827		
	温度		°C	45.6	42.6	43.1
	流速		m/s	9.5	8.5	8.9
	含湿量		%	3.2	3.5	3.1
	烟气流量		m ³ /h	9668	8651	9058
	标干流量		m ³ /h	8107	7302	7664
	样品编号			2312035-1007	2312035-1008	2312035-1009
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.09	0.10	0.09
		平均排放浓度	mg/m ³	0.09		
		排放速率	kg/h	7.30×10 ⁻⁴	7.30×10 ⁻⁴	6.90×10 ⁻⁴
		平均排放速率	kg/h	7.17×10 ⁻⁴		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
车间南小密组装 4#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	2.0106		
	温度		°C	7.2	7.3	7.1
	流速		m/s	5.3	5.2	5.2
	含湿量		%	2.3	2.3	2.2
	烟气流量		m ³ /h	38362	37638	37638
	标干流量		m ³ /h	36915	36202	36250
	样品编号			2312035-1010	2312035-1011	2312035-1012
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.08	0.09	0.09
		平均排放浓度	mg/m ³	0.09		
		排放速率	kg/h	2.95×10 ⁻³	3.26×10 ⁻³	3.26×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	3.16×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间南分刷板 5#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	2.5447		
	温度		°C	8.3	8.5	8.3
	流速		m/s	5.0	4.8	5.3
	含湿量		%	2.2	2.2	2.2
	烟气流量		m ³ /h	45804	43972	48553
	标干流量		m ³ /h	43850	42042	46454
	样品编号			2312035-1013	2312035-1014	2312035-1015
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.13	0.14	0.13
		平均排放浓度	mg/m ³	0.13		
		排放速率	kg/h	5.70×10 ⁻³	5.88×10 ⁻³	6.04×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	5.87×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间南极板干燥 6#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.3273		
	温度		°C	7.8	7.7	8.1
	流速		m/s	2.5	4.5	4.9
	含湿量		%	1.8	1.8	1.7
	烟气流量		m ³ /h	11946	21502	23414
	标干流量		m ³ /h	11524	20739	22568
	样品编号			2312035-1016	2312035-1017	2312035-1018
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.19	0.16	0.19
		平均排放浓度	mg/m ³	0.18		
		排放速率	kg/h	2.19×10 ⁻³	3.32×10 ⁻³	4.29×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	3.27×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间南固化 7#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.7854		
	温度		°C	29.7	29.4	30.1
	流速		m/s	4.2	3.7	5.5
	含湿量		%	3.5	3.6	3.9
	烟气流量		m ³ /h	11875	10462	15551
	标干流量		m ³ /h	10424	9182	13575
	样品编号			2312035-1019	2312035-1020	2312035-1021
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.16	0.16	0.16
		平均排放浓度	mg/m ³	0.16		
		排放速率	kg/h	1.67×10 ⁻³	1.47×10 ⁻³	2.17×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	1.77×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间南涂板合膏 8#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.5674		
	温度		°C	10.3	10.5	10.8
	流速		m/s	5.3	13.8	14.4
	含湿量		%	2.5	2.7	2.7
	烟气流量		m ³ /h	10826	28188	29414
	标干流量		m ³ /h	10214	26535	27649
	样品编号			2312035-1022	2312035-1023	2312035-1024
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.14	0.13	0.14
		平均排放浓度	mg/m ³	0.14		
		排放速率	kg/h	1.43×10 ⁻³	3.45×10 ⁻³	3.87×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	2.92×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间西铅粉 9#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.1310		
	温度		°C	18.5	19.0	19.2
	流速		m/s	6.1	6.3	6.2
	含湿量		%	3.8	3.8	3.8
	烟气流量		m ³ /h	24836	25732	25162
	标干流量		m ³ /h	21384	22117	21613
	样品编号			2312035-1025	2312035-1026	2312035-1027
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.18	0.18	0.18
		平均排放浓度	mg/m ³	0.18		
		排放速率	kg/h	3.85×10 ⁻³	3.98×10 ⁻³	3.89×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	3.91×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间铸板 10#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	2.0106		
	温度		°C	21.1	21.6	21.0
	流速		m/s	10.9	11.1	11.2
	含湿量		%	7.2	7.2	7.2
	烟气流量		m ³ /h	78897	80344	81068
	标干流量		m ³ /h	68166	69297	70062
	样品编号			2312035-1028	2312035-1029	2312035-1030
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.16	0.17	0.19
		平均排放浓度	mg/m ³	0.17		
		排放速率	kg/h	1.09×10 ⁻²	1.18×10 ⁻²	1.33×10 ⁻²
		平均排放速率	kg/h	1.20×10 ⁻²		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间西涂板合膏 11#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.6362		
	温度		°C	12.6	12.3	12.4
	流速		m/s	8	7.2	12.7
	含湿量		%	4.6	4.6	4.6
	烟气流量		m ³ /h	18322	16490	29087
	标干流量		m ³ /h	16748	15090	26615
	样品编号			2312035-1031	2312035-1032	2312035-1033
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.11	0.12	0.14
		平均排放浓度	mg/m ³	0.12		
		排放速率	kg/h	1.84×10 ⁻³	1.81×10 ⁻³	3.73×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	2.46×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间北铅粉 12#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.9503		
	温度		°C	9.8	9.8	10.2
	流速		m/s	7.4	7.5	7.1
	含湿量		%	1.5	1.5	1.4
	烟气流量		m ³ /h	25316	25659	24290
	标干流量		m ³ /h	24289	24581	23257
	样品编号			2312035-1034	2312035-1035	2312035-1036
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.17	0.17	0.18
		平均排放浓度	mg/m ³	0.17		
		排放速率	kg/h	4.13×10 ⁻³	4.18×10 ⁻³	4.19×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	4.17×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间北分刷板 13#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.8659		
	温度		°C	6.7	6.5	6.8
	流速		m/s	9.2	9.2	8.3
	含湿量		%	1.4	1.4	1.3
	烟气流量		m ³ /h	28679	28679	25873
	标干流量		m ³ /h	27838	27872	25143
	样品编号			2312035-1037	2312035-1038	2312035-1039
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.05	0.05	0.06
		平均排放浓度	mg/m ³	0.05		
		排放速率	kg/h	1.39×10 ⁻³	1.39×10 ⁻³	1.51×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	1.43×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间北固化 14#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.6362		
	温度		°C	35.2	34.7	34.9
	流速		m/s	5.6	4.1	5.3
	含湿量		%	8.9	8.6	8.7
	烟气流量		m ³ /h	12826	9390	12139
	标干流量		m ³ /h	10384	7643	9866
	样品编号			2312035-1040	2312035-1041	2312035-1042
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.16	0.16	0.16
		平均排放浓度	mg/m ³	0.16		
		排放速率	kg/h	1.66×10 ⁻³	1.22×10 ⁻³	1.58×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	1.49×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间北大密组 装 15#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.1310		
	温度		°C	14.3	14.5	14.2
	流速		m/s	4.7	4.4	4.4
	含湿量		%	1.6	1.6	1.5
	烟气流量		m ³ /h	19136	17915	17915
	标干流量		m ³ /h	18006	16842	16874
	样品编号			2312035-1043	2312035-1044	2312035-1045
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.10	0.11	0.08
		平均排放浓度	mg/m ³	0.10		
		排放速率	kg/h	1.80×10 ⁻³	1.85×10 ⁻³	1.35×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	1.67×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间天井分刷 板 16#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	3.1416		
	温度		°C	7.2	6.8	6.5
	流速		m/s	12.1	12.2	11.2
	含湿量		%	2.1	1.9	1.7
	烟气流量		m ³ /h	136848	137979	126669
	标干流量		m ³ /h	132303	133873	123282
	样品编号			2312035-1046	2312035-1047	2312035-1048
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.17	0.12	0.18
		平均排放浓度	mg/m ³	0.16		
		排放速率	kg/h	2.25×10 ⁻²	1.61×10 ⁻²	2.21×10 ⁻²
		平均排放速率	kg/h	2.02×10 ⁻²		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
五车间铅粉 17#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.2827		
	温度		°C	42.5	43.1	43.6
	流速		m/s	9.9	10.9	10.1
	含湿量		%	2.5	2.6	2.4
	烟气流量		m ³ /h	10075	11093	10279
	标干流量		m ³ /h	8581	9420	8736
	样品编号			2312035-1049	2312035-1050	2312035-1051
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.13	0.18	0.19
		平均排放浓度	mg/m ³	0.17		
		排放速率	kg/h	1.12×10 ⁻³	1.70×10 ⁻³	1.66×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	1.49×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间天井小密 组装 18#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.1310		
	温度		°C	18.2	18.5	18.3
	流速		m/s	10.9	11.4	11.1
	含湿量		%	1.5	1.5	1.6
	烟气流量		m ³ /h	44380	46416	45195
	标干流量		m ³ /h	41417	43268	42116
	样品编号			2312035-1052	2312035-1053	2312035-1054
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.05	0.08	0.05
		平均排放浓度	mg/m ³	0.06		
		排放速率	kg/h	2.07×10 ⁻³	3.46×10 ⁻³	2.10×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	2.54×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间南分刷板 20#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.7854		
	温度		°C	8.9	8.6	8.8
	流速		m/s	9.6	9.8	8.7
	含湿量		%	1.3	1.4	1.1
	烟气流量		m ³ /h	27143	27709	24599
	标干流量		m ³ /h	26255	26815	23863
	样品编号			2312035-1055	2312035-1056	2312035-1057
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.13	0.13	0.14
		平均排放浓度	mg/m ³	0.13		
		排放速率	kg/h	3.41×10 ⁻³	3.48×10 ⁻³	3.34×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	3.41×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间南挤膏 21#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.7854		
	温度		°C	13.5	13.9	12.6
	流速		m/s	6.9	7.4	6.1
	含湿量		%	1.4	1.6	1.5
	烟气流量		m ³ /h	19509	20923	17247
	标干流量		m ³ /h	18450	19727	16350
	样品编号			2312035-1058	2312035-1059	2312035-1060
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.14	0.12	0.16
		平均排放浓度	mg/m ³	0.14		
		排放速率	kg/h	2.58×10 ⁻³	2.37×10 ⁻³	2.62×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	2.52×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间南固化 22#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.7854		
	温度		°C	16.2	16.4	16.5
	流速		m/s	5.9	5.6	5.6
	含湿量		%	1.6	1.8	2.0
	烟气流量		m ³ /h	16682	15834	15834
	标干流量		m ³ /h	15622	14784	14743
	样品编号			2312035-1061	2312035-1062	2312035-1063
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.08	0.07	0.08
		平均排放浓度	mg/m ³	0.08		
		排放速率	kg/h	1.25×10 ⁻³	1.03×10 ⁻³	1.18×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	1.15×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
三车间南涂板石 膏 23#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.4418		
	温度		°C	10.6	11.2	10.2
	流速		m/s	8.5	8.3	7.6
	含湿量		%	10.1	10.3	9.6
	烟气流量		m ³ /h	13519	13201	12088
	标干流量		m ³ /h	11836	11508	10656
	样品编号			2312035-1064	2312035-1065	2312035-1066
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.03	0.03	0.03
		平均排放浓度	mg/m ³	0.03		
		排放速率	kg/h	3.55×10 ⁻⁴	3.45×10 ⁻⁴	3.20×10 ⁻⁴
		平均排放速率	kg/h	3.40×10 ⁻⁴		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间西铅粉 24#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.0387		
	温度		℃	10.4	9.2	8.9
	流速		m/s	6.2	5.7	5.5
	含湿量		%	2.5	2.4	2.3
	烟气流量		m ³ /h	23184	21314	20566
	标干流量		m ³ /h	21961	20292	19617
	样品编号			2312035-1067	2312035-1068	2312035-1069
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.03	0.04	0.04
		平均排放浓度	mg/m ³	0.04		
		排放速率	kg/h	6.59×10 ⁻⁴	8.12×10 ⁻⁴	7.85×10 ⁻⁴
		平均排放速率	kg/h	7.52×10 ⁻⁴		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间西铸板 25#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.8659		
	温度		℃	6.5	6.2	6.4
	流速		m/s	8.4	7.5	8.7
	含湿量		%	2.1	1.7	2.0
	烟气流量		m ³ /h	26185	23379	27120
	标干流量		m ³ /h	25334	22734	26267
	样品编号			2312035-1070	2312035-1071	2312035-1072
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.05	0.05	0.05
		平均排放浓度	mg/m ³	0.05		
		排放速率	kg/h	1.27×10 ⁻³	1.14×10 ⁻³	1.31×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	1.24×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间北涂板 26#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.5026		
	温度		°C	6.2	6.9	7.1
	流速		m/s	4.5	4.9	5.4
	含湿量		%	1.9	1.8	1.8
	烟气流量		m ³ /h	8142	8943	9770
	标干流量		m ³ /h	7900	8720	9458
	样品编号			2312035-1073	2312035-1074	2312035-1075
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.05	0.04	0.04
		平均排放浓度	mg/m ³	0.04		
		排放速率	kg/h	3.95×10 ⁻⁴	3.49×10 ⁻⁴	3.78×10 ⁻⁴
		平均排放速率	kg/h	3.74×10 ⁻⁴		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间北大密组 装 27#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.1310		
	温度		°C	5.8	6.3	6.5
	流速		m/s	6.4	6.3	6.4
	含湿量		%	2.0	2.1	2.1
	烟气流量		m ³ /h	26058	25651	26058
	标干流量		m ³ /h	25407	24922	25285
	样品编号			2312035-1076	2312035-1077	2312035-1078
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.14	0.14	0.14
		平均排放浓度	mg/m ³	0.14		
		排放速率	kg/h	3.56×10 ⁻³	3.49×10 ⁻³	3.54×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	3.53×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间天井管式 组装 28#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.1310		
	温度		℃	11.0	11.1	11.5
	流速		m/s	1.0	0	1.0
	含湿量		%	5.1	5.0	5.0
	烟气流量		m ³ /h	4072	0	4072
	标干流量		m ³ /h	3748	0	3743
	样品编号			2312035-1079	2312035-1080	2312035-1081
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.03	0.04	0.04
		平均排放浓度	mg/m ³	0.04		
		排放速率	kg/h	1.12×10 ⁻⁴	/	1.50×10 ⁻⁴
		平均排放速率	kg/h	8.73×10 ⁻⁵		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间南汽车组 装 29#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.1310		
	温度		℃	7.3	7.5	7.7
	流速		m/s	7.3	7.4	6.9
	含湿量		%	2.3	2.2	2.2
	烟气流量		m ³ /h	29723	30130	28094
	标干流量		m ³ /h	28639	29032	27045
	样品编号			2312035-1082	2312035-1083	2312035-1084
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.13	0.13	0.14
		平均排放浓度	mg/m ³	0.13		
		排放速率	kg/h	3.72×10 ⁻⁵	3.77×10 ⁻⁵	3.79×10 ⁻⁵
		平均排放速率	kg/h	3.76×10 ⁻⁵		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
三车间西铸带 30#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.1310		
	温度		℃	46.0	46.5	46.1
	流速		m/s	6.8	7.6	7.9
	含湿量		%	15.2	15.2	15.0
	烟气流量		m ³ /h	27687	30944	32166
	标干流量		m ³ /h	20189	22531	23512
	样品编号			2312035-1085	2312035-1086	2312035-1087
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.14	0.13	0.11
		平均排放浓度	mg/m ³	0.38		
		排放速率	kg/h	2.83×10 ⁻³	2.93×10 ⁻³	2.59×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	2.78×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
三车间西铅粉 31#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.1310		
	温度		℃	10.3	10.5	9.8
	流速		m/s	2.5	3.3	2.5
	含湿量		%	2.4	2.6	2.2
	烟气流量		m ³ /h	10179	13436	10179
	标干流量		m ³ /h	9660	12717	9698
	样品编号			2312035-1088	2312035-1089	2312035-1090
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.05	0.05	0.05
		平均排放浓度	mg/m ³	0.05		
		排放速率	kg/h	4.83×10 ⁻⁴	6.36×10 ⁻⁴	4.85×10 ⁻⁴
		平均排放速率	kg/h	5.35×10 ⁻⁴		



点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
三车间连铸连轧 32#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.5026		
	温度		°C	14.7	14.9	14.2
	流速		m/s	6.8	5.9	7.2
	含湿量		%	2.5	2.4	2.6
	烟气流量		m ³ /h	12304	10675	13027
	标干流量		m ³ /h	11508	9987	12188
	样品编号			2312035-1091	2312035-1092	2312035-1093
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.15	0.18	0.15
		平均排放浓度	mg/m ³	0.16		
		排放速率	kg/h	1.73×10 ⁻³	1.80×10 ⁻³	1.83×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	1.79×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间极板干燥 33#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.1310		
	温度		°C	38.9	37.6	37.2
	流速		m/s	9.8	9.6	9.8
	含湿量		%	7.5	7.6	7.4
	烟气流量		m ³ /h	39902	39087	39902
	标干流量		m ³ /h	32569	32006	32789
	样品编号			2312035-1094	2312035-1095	2312035-1096
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.18	0.18	0.18
		平均排放浓度	mg/m ³	0.18		
		排放速率	kg/h	5.86×10 ⁻³	5.76×10 ⁻³	5.90×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	5.84×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
三车间天井汽车 组装 35#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.0387		
	温度		°C	10.2	10.4	10.8
	流速		m/s	7.3	7.4	7.6
	含湿量		%	1.3	1.3	1.3
	烟气流量		m ³ /h	27297	27671	28419
	标干流量		m ³ /h	26201	26541	27204
	样品编号			2312035-1097	2312035-1098	2312035-1099
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.17	0.17	0.15
		平均排放浓度	mg/m ³	0.16		
		排放速率	kg/h	4.45×10 ⁻³	4.51×10 ⁻³	4.81×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	4.59×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
四车间南铅零件 房 36#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.9503		
	温度		°C	10.1	10.5	10.4
	流速		m/s	14.2	13.7	14.0
	含湿量		%	7.8	7.8	7.7
	烟气流量		m ³ /h	48579	46869	47895
	标干流量		m ³ /h	43403	41816	42805
	样品编号			2312035-1100	2312035-1101	2312035-1102
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.14	0.14	0.14
		平均排放浓度	mg/m ³	0.14		
		排放速率	kg/h	6.08×10 ⁻³	5.85×10 ⁻³	5.99×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	5.97×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
五车间南涂板/铸板 38#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.1310		
	温度		°C	7.1	7.5	7.8
	流速		m/s	11.2	12.1	11.0
	含湿量		%	1.5	1.6	1.4
	烟气流量		m ³ /h	45602	49266	44788
	标干流量		m ³ /h	44352	47770	43462
	样品编号			2312035-1106	2312035-1107	2312035-1108
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.16	0.14	0.16
		平均排放浓度	mg/m ³	0.15		
		排放速率	kg/h	7.10×10 ⁻³	6.69×10 ⁻³	6.95×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	6.91×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间南配料房 39#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.9503		
	温度		°C	10.8	10.4	10.2
	流速		m/s	12.5	11.9	12.2
	含湿量		%	1.2	1.3	1.3
	烟气流量		m ³ /h	42765	40711	41737
	标干流量		m ³ /h	40946	38976	39987
	样品编号			2312035-1109	2312035-1110	2312035-1111
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.16	0.19	0.18
		平均排放浓度	mg/m ³	0.18		
		排放速率	kg/h	6.55×10 ⁻³	7.40×10 ⁻³	7.20×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	7.05×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间和膏 40#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.6362		
	温度		℃	11.3	11.1	11.0
	流速		m/s	4.4	3.3	2.3
	含湿量		%	6.3	6.5	6.5
	烟气流量		m ³ /h	10077	7558	5268
	标干流量		m ³ /h	9101	6817	4755
	样品编号			2312035-1115	2312035-1116	2312035-1117
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.18	0.16	0.16
		平均排放浓度	mg/m ³	0.17		
		排放速率	kg/h	1.64×10 ⁻³	1.09×10 ⁻³	7.61×10 ⁻⁴
		平均排放速率	kg/h	1.16×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
五车间东固化 42#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.5026		
	温度		℃	23.6	24.2	24.6
	流速		m/s	8.4	8.2	8.0
	含湿量		%	8.1	8.1	2.5
	烟气流量		m ³ /h	15199	14837	14475
	标干流量		m ³ /h	12951	12616	13043
	样品编号			2312035-1118	2312035-1119	2312035-1120
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.05	0.05	0.05
		平均排放浓度	mg/m ³	0.05		
		排放速率	kg/h	6.48×10 ⁻⁴	6.31×10 ⁻⁴	6.52×10 ⁻⁴
		平均排放速率	kg/h	6.44×10 ⁻⁴		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
三车间北汽车组 装 43#	管道高度	m		15		
	管道截面积	m ²		1.7671		
	温度	°C		9.2	8.8	7.9
	流速	m/s		7.5	8.1	7.9
	含湿量	%		2.2	2.1	2.2
	烟气流量	m ³ /h		47712	51529	52165
	标干流量	m ³ /h		45482	49255	49996
	样品编号			2312035-1121	2312035-1122	2312035-1123
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.11	0.14	0.16
		平均排放浓度	mg/m ³	0.14		
		排放速率	kg/h	5.00×10 ⁻³	6.90×10 ⁻³	8.00×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	6.63×10 ⁻³		

备注: 有组织废气中铅及其化合物排放浓度限值执行本企业排污许可证限值, 铅及其化合物最高允许排放浓度为 0.5mg/m³。

1.2 废水

检测项目	单位	车间排口/检测结果/样品编号			执行电池工业污染物排放标准 GB30484-2013
		2312035-136	2312035-137	2312035-138	
pH 值	无量纲	6.5	6.6	6.5	6-9
总铅	mg/L	0.05	0.04	0.05	0.5
总镉	mg/L	3.00×10^{-3}	3.05×10^{-3}	2.68×10^{-3}	0.02

检测项目	单位	总排口/检测结果/样品编号			执行电池工业污染物排放标准 GB30484-2013
		2312035-1139	2312035-140	2312035-141	
pH 值	无量纲	7.2	7.2	7.2	6-9
总铅	mg/L	0.02	0.02	0.02	0.5
化学需氧量	mg/L	59	53	63	150
氨氮	mg/L	6.24	4.53	5.28	30
总磷	mg/L	0.33	0.37	0.34	2
总氮	mg/L	10.2	9.8	10.0	40
悬浮物	mg/L	8	6	10	140



1.3 地表水

检测项目	单位	厂区东门王引河/检测结果/样品编号		
		2312035-142	2312035-143	2312035-144
pH 值	无量纲	6.9	6.7	6.8
总铅	mg/L	0.01	0.02	9.29×10^{-3}
化学需氧量	mg/L	19	18	20
氨氮	mg/L	0.836	0.703	0.876
硫酸盐	mg/L	246	233	229

1.4 噪声

测点编号	测点位置	噪声来源	检测时段	检测时间 2024.1.18	检测结果 dB(A)
▲N1	厂界东侧 1 外一米	机械噪声	夜间	23:18	49
▲N2	厂界东侧 2 外一米	机械噪声	夜间	23:21	52
▲N3	厂界南侧 1 外一米	机械噪声	夜间	23:25	50
▲N4	厂界南侧 2 外一米	机械噪声	夜间	23:29	48
▲N5	厂界西侧 1 外一米	机械噪声	夜间	23:33	49
▲N6	厂界西侧 2 外一米	机械噪声	夜间	23:35	47
▲N7	厂界北侧 1 外一米	机械噪声	夜间	23:38	53
▲N8	厂界北侧 2 外一米	机械噪声	夜间	23:41	52

测点示意图:



▲: 噪声监测点

气象参数:
夜间
温度 2.0℃
大气压 101.4kPa
湿度 52.1%RH
风速 2.0 m/s

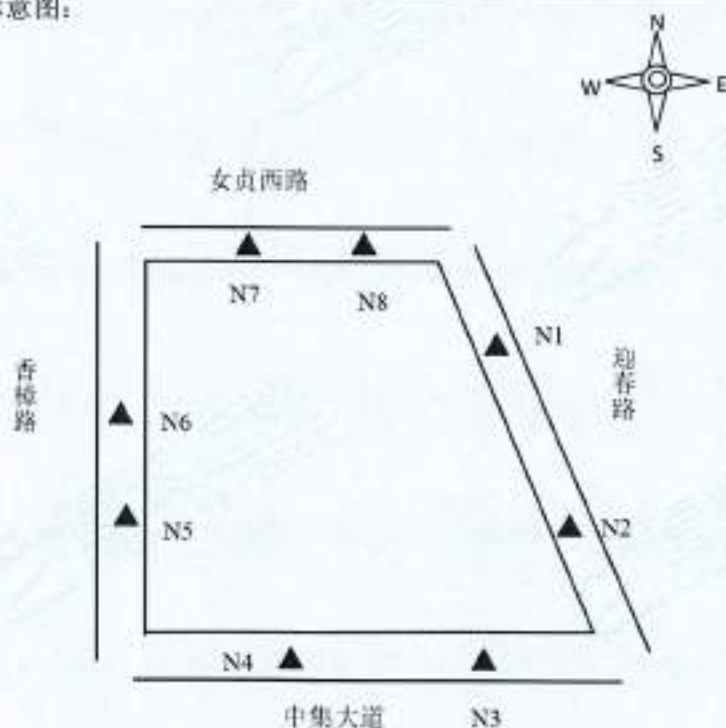
质控措施及其他:

夜间测量前校准值 dB(A): 93.8
夜间测量后校准值 dB(A): 93.8

限值 3 类
夜间 55dB(A)

测点编号	测点位置	噪声来源	检测时段	检测时间 2024.1.19	检测结果 dB(A)
▲N1	厂界东侧 1 外一米	机械噪声	昼间	14:25	58
▲N2	厂界东侧 2 外一米	机械噪声	昼间	14:28	59
▲N3	厂界南侧 1 外一米	机械噪声	昼间	14:32	57
▲N4	厂界南侧 2 外一米	机械噪声	昼间	14:35	58
▲N5	厂界西侧 1 外一米	机械噪声	昼间	14:45	58
▲N6	厂界西侧 2 外一米	机械噪声	昼间	14:47	59
▲N7	厂界北侧 1 外一米	机械噪声	昼间	14:51	57
▲N8	厂界北侧 2 外一米	机械噪声	昼间	14:53	57

测点示意图:



▲: 噪声监测点

气象参数:

昼间

温度 5.1 °C

大气压 101.3 kPa

湿度 48.9%RH

风速 1.7 m/s

质控措施及其他:

昼间测量前校准值 dB(A): 93.8

昼间测量后校准值 dB(A): 93.8

限值 3 类

昼间 65dB(A)

报告编号: CJ-202312035-1C1

第 26 页 共 27 页

2. 代表性附件:

2.1 采样信息

样品类型	点位名称	采样人	采样日期	采样方法	样品状态
有组织废气	一车间南小密组装 1#、一车间南小密组装 2#、5 车间铅粉 3#、车间南小密组装 4#、一车间南分刷板 5#、一车间南极板干燥 6#、一车间南固化 7#、一车间南涂板合膏 8#、一车间西铅粉 9#、一车间铸板 10#、一车间西涂板合膏 11#、一车间北铅粉 12#、一车间北分刷板 13#、一车间北固化 14#、一车间北大密组装 15#、一车间天井分刷板 16#、五车间铅粉 17#、一车间天井小密组装 18#、二车间南分刷板 20#、二车间南挤膏 21#、二车间南固化 22#、三车间南涂板石膏 23#、二车间西铅粉 24#、二车间西铸板 25#、二车间北涂板 26#、二车间北大密组装 27#、二车间天井管式组装 28#、二车间南汽车组装 29#、三车间西铸带 30#、三车间西铅粉 31#、三车间连铸连轧 32#、一车间极板干燥 33#、三车间天井汽车组装 35#、四车间南铅零件房 36#、五车间南涂板/铸板 38#、一车间南配料房 39#、二车间和膏 40#、五车间东固化 42#、三车间北汽车组装 43#	武国庆、缪宝进、逯瑞	2024.1.15-1.19	GB/T 16157-1996	滤筒
废水	车间排口	武国庆、缪宝进、逯瑞	2024.1.18	HJ91.1-2019	清
	总排口				微浊
地表水	厂区东门王引河	武国庆、缪宝进、逯瑞	2024.1.19	HJ91.2-2022	微浊
噪声	厂界四周	武国庆、缪宝进、逯瑞	2024.1.18-1.19	GB 12348-2008	/



2.2 检测项目方法仪器一览表

检测项目	检测方法名称及标准号	仪器设备名称/编号	方法检出限
铅及其化合物	污染源废气 铅 石墨炉原子吸收分光光度法《空气和废气监测分析方法》(第四版)国家环境保护总局(2003年)	原子吸收分光光度计/CJYQ-A003	$8 \times 10^{-3} \mu\text{g}/\text{m}^3$
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式酸度计/CJYQ-C045	/
总铅	铜、铅、镉的测定 石墨炉原子吸收法《水和废水监测分析方法》(第四版)国家环保总局 2002 年	原子吸收分光光度计/CJYQ-A003	1 $\mu\text{g}/\text{L}$
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	塑料活塞滴定管/CJYQ-A047 标准 COD 消解器/CJYQ-A038	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计/CJYQ-A012	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计/CJYQ-A012	0.01mg/L
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	紫外可见分光光度计/CJYQ-A012	0.05mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电热鼓风恒温干燥箱/CJYQ-A025 万分位天平/CJYQ-A015	4mg/L
总镉	铜、铅、镉的测定 石墨炉原子吸收法《水和废水监测分析方法》(第四版)国家环保总局 2002 年	原子吸收分光光度计/CJYQ-A003	0.1 $\mu\text{g}/\text{L}$
硫酸盐	水质无机阴离子(F ⁻ 、Cl ⁻ 、NO ₂ ⁻ 、Br ⁻ 、NO ₃ ⁻ 、PO ₄ ³⁻ 、SO ₃ ²⁻ 、SO ₄ ²⁻)的测定离子色谱法 HJ 84-2016	离子色谱仪/CJYQ-A001	0.018mg/L
噪声	工业企业厂界噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计/CJYQ-C087	/

报告结束



安徽春涧检测技术有限公司
Anhui Chunjian Testing Technology Co., Ltd



181612050381
有效期2024年8月14日

YZEM-TF-051-2023

检测报告

YZWT-HJ-2024-03-41



委托单位：安徽理士电源技术有限公司

检测类别：废气

报告日期：2024年04月18日

河南耀增检测技术有限公司

(加盖检验检测专用章)



检测报告说明

- 1、本报告无本公司检验检测专用章、骑缝章及  章无效。
- 2、报告内容需填写齐全，无签发者签字无效。
- 3、由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，
不对样品来源负责。无法复现的样品，不受理投诉。
- 4、对本检测报告若有异议，应于收到本报告之日起七日内向检测公司提出书面要求，逾期不予受理。
- 5、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 6、复制本报告中的部分内容无效。
- 7、本报告最终解释权归本公司所有。

河南耀增检测技术有限公司

地址：河南省洛阳市高新区青城路 8 号

邮编：471000

电话：0379-64321500

传真：0379-64321500

1、前言

受安徽理士电源技术有限公司委托,我公司于 2024 年 03 月 26 日至 29 日对该公司的废气进行了采样,采样后进行了分析测试。

2、检测内容

检测内容见下表 1、表 2。

表 1 有组织废气检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
一车间南小密组装 1#	废气量, 铅及其化合物、颗粒物	1 次/周期, 共 1 个周期
一车间南小密组装 2#		
五车间铅粉 3#		
一车间南小密组装 4#		
一车间南分刷板 5#		
一车间南极板干燥 6#		
一车间南固化 7#		
一车间南涂板合膏 8#		
一车间西铅粉 9#		
一车间铸板 10#		
一车间西涂板合膏 11#		
一车间北铅粉 12#		
一车间北分刷板 13#		
一车间北固化 14#		
一车间天井分刷板 16#		
五车间铅粉 17#		
一车间天井小密组装 18#		
二车间南分刷板 20#		
二车间南挤膏 21#		
二车间南固化 22#		
二车间南涂板合膏 23#		
二车间西铅粉 24#		
二车间西铸板 25#		
二车间北涂板 26#		
二车间北大密组装 27#		
三车间南汽车组装 29#		
三车间西铸带 30#		
三车间西铅粉 31#		
三车间连铸连扎 32#		

一车间板板干燥 33#	废气量，铅及其化合物、颗粒物	1 次/周期，共 1 个周期
三车间天井汽车组装 35#		
四车间南铅零件房 36#		
五车间东分刷板 37#		
五车间南涂板/铸板 38#		
一车间南配料房 39#		
三车间合膏 40#		
五车间东固化 42#		
三车间北组装 43#		
二车间东管式加充 17	废气量，硫酸雾	
一车间南化成 1		
一车间南化成 2		
一车间北小密加充 6		
一车间天井化成 9		
二车间南化成 16		
二车间南化成 15		
三车间北汽车加充 28		
三车间北汽车加充 29		
二车间酸循环 20		
二车间管式加充 21		
二车间大密加充 22		
二车间东管式加充 19		
三车间南汽车加充 26		
三车间南汽车加充 27		
三车间天井汽车加充 33		
三车间天井南加充 31		
三车间东冲网加充 30		
五车间汽车加充 36		
五车间加充 37		

表 2 无组织废气检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
厂界上风向 1 个, 下风向 3 个点位	铅及其化合物、硫酸雾、总悬浮颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3 次/天, 共 1 天

3、分析方法及检测使用仪器

检测过程中采用的分析方法及检测仪器见下表 3。

表 3 检测分析及仪器一览表

序号	检测项目	分析方法	方法来源	仪器名称及型号	检出限或最低检出浓度
1	烟气流量	皮托管平行采样法	GB/T16157-1996	ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪	/
2	铅及其化合物	固定污染源废气 铅的测定 火焰原子吸收分光光度法	HJ685-2014	TAS-990AFG 原子吸收分光光度计	$1.0\times10^{-2}\text{mg}/\text{m}^3$
		环境空气 铅的测定 火焰原子吸收分光光度法	GB/T15264-94 及修改单	TAS-990AFG 原子吸收分光光度计	$5\times10^{-1}\text{mg}/\text{m}^3$
3	硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法	HJ544-2016	IC1010 离子色谱仪	有组织废气: $0.2\text{mg}/\text{m}^3$; 无组织废气: $0.005\text{mg}/\text{m}^3$
4	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ836-2017	225SM-DR 电子天平	$1.0\text{mg}/\text{m}^3$
5	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	HJ 1263-2022	ES 225SM-DR 十万分之一天平	$7\mu\text{g}/\text{m}^3$
6	二氧化硫	环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法	HJ 482-2009 及修改单	T6 新世纪分光光度计	$0.007\text{mg}/\text{m}^3$
7	氮氧化物	环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法	HJ479-2009 及修改单	T6 新世纪分光光度计	一氧化氮: $0.3\text{mg}/\text{m}^3$; 二氧化氮: $2\text{mg}/\text{m}^3$

4、检测质量保证

本次检测按环境监测技术规范进行,按照该项目“任务与质控通知单”中的质控要求执行。具体要求如下:

- (1) 采样、运输、保存、交接等过程严格按照国家相关技术规范进行,检测人员做好现场采样与样品交接记录。
- (2) 检测因子严格执行质量控制措施,质量监督员总结质量控制结果并评价。

(3) 检测分析方法采用国家颁布的标准分析方法，检测人员经过考核并持有合格证书，所有检测仪器经计量部门检定并在有效期内。

(4) 检测数据严格实行三级审核制度。

5、检测分析结果

检测分析结果见表 4、表 5。

表 4 有组织废气检测结果

采样地点	采样日期	废气量 (Nm ³ /h)	硫酸雾	
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
二车间东管式加充 17	2024. 03. 26	1. 61×10 ⁴	0. 90	0. 014
一车间南化成 1		4. 54×10 ⁴	1. 03	0. 047
一车间南化成 2		3. 49×10 ⁴	1. 28	0. 045
一车间北小密加充 6		5. 21×10 ⁴	1. 21	0. 063
一车间天井化成 9		6. 06×10 ⁴	1. 12	0. 068
二车间南化成 16		2. 85×10 ⁴	1. 38	0. 039
二车间南化成 15		3. 11×10 ⁴	1. 38	0. 043
三车间北汽车加充 28		4. 03×10 ⁴	1. 22	0. 049
三车间北汽车加充 29		5. 17×10 ⁴	1. 34	0. 069
二车间酸循环 20		3. 21×10 ⁴	1. 14	0. 037
二车间管式加充 21		4. 31×10 ⁴	1. 17	0. 050
二车间大密加充 22		6. 62×10 ⁴	1. 21	0. 080
二车间东管式加充 19	2024. 03. 28	6. 30×10 ⁴	1. 86	0. 117
三车间南汽车加充 26		3. 09×10 ⁴	1. 74	0. 054
三车间南汽车加充 27		2. 76×10 ⁴	1. 46	0. 040
三车间天井汽车加充 33		4. 32×10 ⁴	1. 71	0. 074
三车间天井南加充 31		3. 47×10 ⁴	1. 73	0. 060
三车间东冲网加充 30		4. 95×10 ⁴	1. 76	0. 087
五车间汽车加充 36		7. 19×10 ⁴	1. 60	0. 115
五车间加充 37		7. 32×10 ⁴	1. 57	0. 115
标准限值		/	5	/
标准依据	《电池工业污染物排放标准》（GB 30484-2013）			
备注	仅提供数据，不作评价。			

表 4 (续) 有组织废气检测结果

采样地点	采样日期	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物		颗粒物	
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
一车间南小密组装 1#	2024. 03. 26	1.73×10 ⁴	0.176	0.0030	12.9	0.223
一车间南小密组装 2#		9.95×10 ³	0.128	0.0013	10.4	0.103
五车间铅粉 3#		1.49×10 ⁴	0.142	0.0021	6.2	0.092
一车间南小密组装 4#		2.22×10 ⁴	0.224	0.0050	11.6	0.258
一车间南分刷板 5#		8.99×10 ⁴	0.063	0.0057	13.5	1.21
一车间南极板干燥 6#		9.99×10 ⁴	0.227	0.0023	13.9	0.139
一车间南固化 7#		9.09×10 ³	0.160	0.0015	14.2	0.129
一车间南涂板合膏 8#		2.32×10 ⁵	0.093	0.0022	14.6	0.339
一车间西铅粉 9#	2024. 03. 27	1.25×10 ⁴	0.206	0.0026	13.6	0.170
一车间铸板 10#		4.77×10 ⁴	0.193	0.0092	12.8	0.611
一车间西涂板合膏 11#		2.17×10 ⁴	0.146	0.0032	12.7	0.276
一车间北铅粉 12#		1.94×10 ⁴	0.062	0.0012	11.6	0.225
一车间北分刷板 13#		1.89×10 ⁴	0.157	0.0030	14.8	0.280
一车间北固化 14#		6.23×10 ³	0.089	0.0006	13.7	0.085
一车间天井分刷板 16#		5.58×10 ⁵	0.144	0.0080	12.6	0.703
五车间铅粉 17#		5.59×10 ³	0.055	0.0003	12.1	0.068
一车间天井小密组装 18#		2.67×10 ⁴	0.252	0.0067	14.1	0.376
二车间南分刷板 20#		1.55×10 ⁴	0.122	0.0019	12.9	0.200
二车间南挤膏 21#		9.98×10 ³	0.095	0.0009	14.8	0.148
二车间南固化 22#		1.12×10 ⁴	0.124	0.0014	11.6	0.130
二车间南涂板合膏 23#		5.58×10 ³	0.060	0.0003	11.9	0.066
二车间西铅粉 24#		3.96×10 ³	0.168	0.0007	17.0	0.067
二车间西铸板 25#		4.20×10 ⁴	0.122	0.0051	13.3	0.559
二车间北涂板 26#		1.50×10 ⁴	0.104	0.0016	10.7	0.161
二车间北大密组装 27#		1.78×10 ⁵	0.102	0.0018	6.8	0.121
三车间南汽车组装 29#		2.85×10 ⁴	0.168	0.0048	8.7	0.248
三车间西铸带 30#		1.88×10 ⁵	0.063	0.0012	12.3	0.231
三车间西铅粉 31#		5.13×10 ³	0.117	0.0006	12.4	0.064
三车间连铸连扎 32#	2024. 03. 28	1.57×10 ⁵	0.180	0.0028	12.9	0.203
一车间极板干燥 33#		3.17×10 ⁴	0.236	0.0075	13.3	0.422
三车间天井汽车组装 35#		2.37×10 ⁴	0.138	0.0033	12.9	0.306
四车间南铅零件房 36#		3.85×10 ⁴	0.182	0.0070	15.5	0.597

采样地点	采样日期	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物		颗粒物	
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
五车间东分刷板 37#	2024.03.28	1.29×10 ⁴	0.054	0.0007	14.1	0.182
五车间南涂板/铸板 38#		2.67×10 ⁴	0.182	0.0049	16.2	0.433
一车间南配料房 39#		3.64×10 ⁴	0.161	0.0059	17.2	0.626
三车间合膏 40#		3.89×10 ³	0.137	0.0005	15.2	0.059
五车间东固化 42#		1.29×10 ⁴	0.156	0.0020	16.4	0.212
三车间北组装 43#		4.05×10 ⁴	0.252	0.010	11.0	0.446
标准限值		/	0.5	/	20	/
标准依据		《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013)、《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31582-2015)				
备注		仅提供数据, 不作评价。				

表 5 无组织废气检测结果

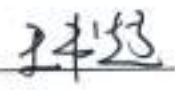
采样时间	采样地点	总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)		硫酸雾 (mg/m^3)		铅及其化合物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)		二氧化硫 (mg/m^3)		氮氧化物 (mg/m^3)		同步气象			
		检测 浓度	最大 浓度 值	检测 浓度	最大 浓度 值	检测 浓度	最大 浓度 值	检测 浓度	最大 浓度 值	检测 浓度	最大 浓度 值	气温 ℃	气压 KPa	风向	风速 m/s
2024.03.29 09: 00-10: 00	厂界外上风向	207	226	<0.02	/	<0.009	/	0.012	0.016	0.021	0.027	17.6	101.7	ES	0.5
	厂界外下风向 10 米 1#	226		<0.02		<0.009		0.014		0.022					
	厂界外下风向 10 米 2#	221		<0.02		<0.009		0.013		0.025					
	厂界外下风向 10 米 3#	226		<0.02		<0.009		0.016		0.027					
2024.03.29 10: 00-11: 00	厂界外上风向	222	250	<0.02	/	<0.009	/	0.016	0.024	0.017	0.027	21.8	101.7	ES	0.2
	厂界外下风向 10 米 1#	248		<0.02		<0.009		0.017		0.026					
	厂界外下风向 10 米 2#	250		<0.02		<0.009		0.024		0.020					
	厂界外下风向 10 米 3#	250		<0.02		<0.009		0.022		0.027					
2024.03.29 11: 00-12: 00	厂界外上风向	249	263	<0.02	/	<0.009	/	0.016	0.023	0.019	0.027	25.6	101.7	ES	0.7
	厂界外下风向 10 米 1#	261		<0.02		<0.009		0.020		0.027					
	厂界外下风向 10 米 2#	263		<0.02		<0.009		0.017		0.026					
	厂界外下风向 10 米 3#	263		<0.02		<0.009		0.023		0.021					
标准限值		0.3mg/m ³		0.3mg/m ³		0.001mg/m ³		/		/		/	/	/	/
标准依据		《电池工业污染物排放标准》（GB 30484-2013）													
备注		仅提供数据，不作评价。													

6、分析人员

采样人: 陆志洋, 陈毅等

检测人: 张慧芳, 翟巧瑞

以下空白

报告编制:  审核:  签发: 

日期: 2024.6.18

河南耀增检测技术有限公司
(加盖检验检测专用章)



司



181312050381
有效期2024年8月14日

YZEM-TF-051-2023

检测报告

YZWT-HJ-2024-05-40

河南耀增检测
骑缝章

委托单位：安徽理士电源技术有限公司

检测类别：废气

报告日期：2024年06月07日

河南耀增检测技术有限公司

(加盖检验检测专用章)



检测报告说明

- 1、本报告无本公司检验检测专用章、骑缝章及  章无效。
- 2、报告内容需填写齐全，无签发者签字无效。
- 3、由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，
不对样品来源负责。无法复现的样品，不受理投诉。
- 4、对本检测报告若有异议，应于收到本报告之日起七日内向检测公司提出书面要求，逾期不予受理。
- 5、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 6、复制本报告中的部分内容无效。
- 7、本报告最终解释权归本公司所有。

河南耀增检测技术有限公司

地址：河南省洛阳市高新区青城路 8 号

邮编：471000

电话：0379-64321500

传真：0379-64321500

1、前言

受安徽理士电源技术有限公司委托,我公司于 2024 年 05 月 20 日至 22 日对该公司的废气进行了采样, 采样后进行了分析测试。

2、检测内容

检测内容见下表 1。

表 1 有组织废气检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
一车间南小密组装 1#	废气量, 铅及其化合物	3 次/周期, 共 1 个周期
一车间南小密组装 2#		
五车间铅粉 3#		
一车间南小密组装 4#		
一车间南分刷板 5#		
一车间南极板干燥 6#		
一车间南固化 7#		
一车间南涂板合膏 8#		
一车间西铅粉 9#		
一车间铸板 10#		
一车间西涂板合膏 11#		
一车间北铅粉 12#		
一车间北分刷板 13#		
一车间北固化 14#		
一车间大密组装 15#		
一车间天井分刷板 16#		
五车间铅粉 17#		
一车间天井小密组装 18#		
二车间南分刷板 20#		
二车间南挤膏 21#		
二车间南固化 22#		
二车间南涂板合膏 23#		
二车间西铅粉 24#		
二车间西铸板 25#		
二车间北涂板 26#		
二车间北大密组装 27#		
三车间南汽车组装 29#		
三车间西铸带 30#		
三车间西铅粉 31#		

三车间连铸连扎 32#	废气量，铅及其化合物	3 次/周期，共 1 个周期
一车间极板干燥 33#		
三车间天井汽车组装 35#		
四车间南铅零件房 36#		
五车间东分刷板 37#		
五车间南涂板/铸板 38#		
一车间南配料房 39#		
三车间合膏 40#		
五车间东固化 42#		
三车间北组装 43#		

3、分析方法及检测使用仪器

检测过程中采用的分析方法及检测仪器见下表 2。

表 2 检测分析方法及仪器一览表

序号	检测项目	分析方法	方法来源	仪器名称及型号	检出限或最低检出浓度
1	烟气流量	皮托管平行采样法	GB/T16157-1996	ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪	/
2	铅及其化合物	固定污染源废气 铅的测定 火焰原子吸收分光光度法	HJ685-2014	TAS-990AFG 原子吸收分光光度计	1.0×10 ⁻³ mg/m ³

4、检测质量保证

本次检测按环境监测技术规范进行，按照该项目“任务与质控通知单”中的质控要求执行。具体要求如下：

- (1) 采样、运输、保存、交接等过程严格按照国家相关技术规范进行，检测人员做好现场采样与样品交接记录。
- (2) 检测因子严格执行质量控制措施，质量监督员总结质量控制结果并评价。
- (3) 检测分析方法采用国家颁布的标准分析方法，检测人员经过考核并持有合格证书，所有检测仪器经计量部门检定并在有效期内。
- (4) 检测数据严格实行三级审核制度。

5、检测分析结果

检测分析结果见表 3。

表 3 有组织废气检测结果

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
一车间南小密 组装 1#	2024.05.20	第一次	2.30×10 ³	0.063	0.00014
		第二次	3.32×10 ³	0.089	0.00030
		第三次	3.08×10 ³	0.078	0.00024
		均值	2.90×10 ³	0.077	0.00023
一车间南小密 组装 2#		第一次	7.52×10 ³	0.123	0.00092
		第二次	6.64×10 ³	0.101	0.00067
		第三次	7.26×10 ³	0.107	0.00078
		均值	7.14×10 ³	0.110	0.00079
五车间铅粉 3#		第一次	1.45×10 ⁴	0.186	0.00270
		第二次	1.45×10 ⁴	0.166	0.00241
		第三次	1.46×10 ⁴	0.169	0.00247
		均值	1.45×10 ⁴	0.174	0.00253
一车间南小密 组装 4#		第一次	1.21×10 ⁴	0.124	0.00150
		第二次	1.70×10 ⁴	0.113	0.00192
		第三次	1.74×10 ⁴	0.105	0.00183
		均值	1.55×10 ⁴	0.114	0.00175
一车间南分刷 板 5#		第一次	5.53×10 ⁴	0.165	0.00912
		第二次	5.52×10 ⁴	0.159	0.00878
		第三次	5.55×10 ⁴	0.162	0.00899
		均值	5.53×10 ⁴	0.162	0.00896
一车间南极板 干燥 6#		第一次	7.19×10 ³	0.109	0.00078
		第二次	8.86×10 ³	0.115	0.00102
		第三次	1.06×10 ⁴	0.139	0.00147
		均值	8.88×10 ³	0.121	0.00109
一车间南固化 7#		第一次	5.20×10 ³	0.095	0.00049
		第二次	5.21×10 ³	0.089	0.00046
		第三次	5.42×10 ³	0.051	0.00028
		均值	5.28×10 ³	0.078	0.00041
一车间南涂板 合膏 8#		第一次	1.47×10 ⁴	0.073	0.00107
		第二次	1.47×10 ⁴	0.022	0.00032
		第三次	1.47×10 ⁴	0.059	0.00087
		均值	1.47×10 ⁴	0.051	0.00075

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
一车间西铅粉 9#	2024. 05. 20	第一次	1.47×10 ⁴	0.079	0.00116
		第二次	1.45×10 ⁴	0.081	0.00117
		第三次	1.45×10 ⁴	0.059	0.00086
		均值	1.46×10 ⁴	0.073	0.00106
一车间铸板 10#		第一次	1.71×10 ⁴	0.077	0.00132
		第二次	1.75×10 ⁴	0.090	0.00158
		第三次	1.81×10 ⁴	0.099	0.00179
		均值	1.76×10 ⁴	0.089	0.00156
一车间西涂板 合膏 11#		第一次	4.52×10 ³	0.094	0.00042
		第二次	4.62×10 ³	0.098	0.00045
		第三次	4.77×10 ³	0.087	0.00041
		均值	4.64×10 ³	0.093	0.00043
一车间北铅粉 12#		第一次	1.14×10 ⁴	0.107	0.00122
		第二次	1.12×10 ⁴	0.072	0.00081
		第三次	1.12×10 ⁴	0.123	0.00138
		均值	1.13×10 ⁴	0.101	0.00114
一车间北分刷 板 13#		第一次	1.86×10 ⁴	0.126	0.00234
		第二次	1.91×10 ⁴	0.127	0.00243
		第三次	1.93×10 ⁴	0.112	0.00216
		均值	1.90×10 ⁴	0.122	0.00231
一车间北固化 14#		第一次	1.19×10 ⁴	0.093	0.00111
		第二次	1.19×10 ⁴	0.087	0.00104
		第三次	1.17×10 ⁴	0.083	0.00097
		均值	1.18×10 ⁴	0.088	0.00104
一车间大密组 装 15#		第一次	1.62×10 ⁴	0.065	0.00105
		第二次	1.62×10 ⁴	0.085	0.00138
		第三次	1.65×10 ⁴	0.081	0.00134
		均值	1.63×10 ⁴	0.077	0.00126
一车间天井分 刷板 16#		第一次	5.12×10 ⁴	0.061	0.00312
		第二次	5.20×10 ⁴	0.105	0.00546
		第三次	5.28×10 ⁴	0.083	0.00438
		均值	5.20×10 ⁴	0.083	0.00432

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
五车间铅粉 17#	2024.05.20	第一次	5.90×10 ³	0.092	0.00054
		第二次	5.82×10 ³	0.093	0.00054
		第三次	5.90×10 ³	0.094	0.00055
		均值	5.87×10 ³	0.093	0.00054
一车间天井小 密组装 18#		第一次	3.09×10 ⁴	0.079	0.00244
		第二次	3.09×10 ⁴	0.087	0.00269
		第三次	3.13×10 ⁴	0.089	0.00279
		均值	3.10×10 ⁴	0.085	0.00264
二车间南分刷 板 20#		第一次	1.38×10 ⁴	0.065	0.00090
		第二次	1.38×10 ⁴	0.087	0.00120
		第三次	1.39×10 ⁴	0.089	0.00124
		均值	1.38×10 ⁴	0.080	0.00111
二车间南挤膏 21#		第一次	1.38×10 ⁴	0.093	0.00128
		第二次	1.38×10 ⁴	0.102	0.00141
		第三次	1.41×10 ⁴	0.121	0.00171
		均值	1.39×10 ⁴	0.105	0.00147
二车间南固化 22#		第一次	1.41×10 ⁴	0.113	0.00159
		第二次	1.38×10 ⁴	0.123	0.00170
		第三次	1.39×10 ⁴	0.110	0.00153
		均值	1.39×10 ⁴	0.115	0.00161
二车间南涂板 合膏 23#		第一次	1.39×10 ⁴	0.110	0.00153
		第二次	1.39×10 ⁴	0.137	0.00190
		第三次	1.40×10 ⁴	0.130	0.00182
		均值	1.39×10 ⁴	0.126	0.00175
二车间西铅粉 24#		第一次	1.14×10 ⁴	0.146	0.00166
		第二次	1.16×10 ⁴	0.147	0.00171
		第三次	1.21×10 ⁴	0.154	0.00186
		均值	1.17×10 ⁴	0.149	0.00174
二车间西铸板 25#		第一次	1.38×10 ⁴	0.167	0.00230
		第二次	1.37×10 ⁴	0.160	0.00219
		第三次	1.37×10 ⁴	0.134	0.00184
		均值	1.37×10 ⁴	0.154	0.00211

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
二车间北涂板 26#	2024.05.20	第一次	1.09×10 ⁴	0.177	0.00193
		第二次	8.37×10 ³	0.141	0.00118
		第三次	9.65×10 ³	0.136	0.00131
		均值	9.64×10 ³	0.151	0.00147
二车间北大密 组装 27#		第一次	1.80×10 ⁴	0.141	0.00254
		第二次	2.10×10 ⁴	0.140	0.00294
		第三次	1.86×10 ⁴	0.131	0.00244
		均值	1.92×10 ⁴	0.137	0.00264
三车间南汽车 组装 29#		第一次	2.35×10 ⁴	0.090	0.00212
		第二次	2.30×10 ⁴	0.076	0.00175
		第三次	2.27×10 ⁴	0.079	0.00179
		均值	2.31×10 ⁴	0.082	0.00189
三车间西铸带 30#		第一次	1.10×10 ⁴	0.132	0.00145
		第二次	1.06×10 ⁴	0.145	0.00154
		第三次	1.07×10 ⁴	0.118	0.00126
		均值	1.08×10 ⁴	0.132	0.00142
三车间西铅粉 31#		第一次	6.38×10 ³	0.185	0.00118
		第二次	9.09×10 ³	0.189	0.00172
		第三次	1.03×10 ⁴	0.160	0.00165
		均值	8.59×10 ³	0.178	0.00152
三车间连铸连 扎 32#		第一次	8.79×10 ³	0.180	0.00158
		第二次	9.06×10 ³	0.160	0.00145
		第三次	9.16×10 ³	0.127	0.00116
		均值	9.00×10 ³	0.156	0.00140
一车间极板干 燥 33#		第一次	2.87×10 ⁴	0.101	0.00290
		第二次	2.83×10 ⁴	0.082	0.00232
		第三次	2.76×10 ⁴	0.086	0.00237
		均值	2.82×10 ⁴	0.090	0.00253
三车间天井汽 车组装 35#		第一次	1.66×10 ⁴	0.142	0.00236
		第二次	1.68×10 ⁴	0.137	0.00230
		第三次	1.68×10 ⁴	0.160	0.00269
		均值	1.67×10 ⁴	0.146	0.00245

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物		
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
四车间南铅零件房 36#	2024.05.20	第一次	3.36×10 ⁴	0.150	0.00504	
		第二次	3.36×10 ⁴	0.156	0.00524	
		第三次	3.37×10 ⁴	0.145	0.00489	
		均值	3.36×10 ⁴	0.150	0.00506	
五车间东分刷板 37#		第一次	2.01×10 ³	0.091	0.00183	
		第二次	1.98×10 ³	0.092	0.00182	
		第三次	1.98×10 ³	0.119	0.00236	
		均值	1.99×10 ³	0.101	0.00200	
五车间南涂板/铸板 38#		第一次	2.06×10 ³	0.101	0.00208	
		第二次	2.04×10 ³	0.115	0.00235	
		第三次	2.08×10 ³	0.105	0.00218	
		均值	2.06×10 ³	0.107	0.00220	
一车间南配料房 39#		第一次	1.31×10 ³	0.135	0.00177	
		第二次	1.31×10 ³	0.129	0.00169	
		第三次	1.34×10 ³	0.139	0.00186	
		均值	1.32×10 ³	0.134	0.00177	
三车间合膏 40#		第一次	4.97×10 ³	0.134	0.00067	
		第二次	5.90×10 ³	0.121	0.00071	
		第三次	6.79×10 ³	0.128	0.00087	
		均值	5.89×10 ³	0.128	0.00075	
五车间东固化 42#		第一次	1.27×10 ⁴	0.135	0.00171	
		第二次	1.32×10 ⁴	0.145	0.00191	
		第三次	1.30×10 ⁴	0.151	0.00196	
		均值	1.30×10 ⁴	0.144	0.00186	
三车间北组装 43#		第一次	2.21×10 ⁴	0.140	0.00309	
		第二次	2.12×10 ⁴	0.134	0.00284	
		第三次	2.16×10 ⁴	0.131	0.00283	
		均值	2.16×10 ⁴	0.135	0.00292	
标准限值			/	0.5	/	
标准依据			《电池工业污染物排放标准》（GB 30484-2013）、 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31582-2015）			
备注			仅提供数据，不作评价。			

6、分析人员

采样人: 陆志洋, 汪源等

检测人: 张慧芳, 翟巧瑞

以下空白

报告编制: 张慧芳 审 核: 张慧芳 签 发: 王本立

日 期: 2024.6.7



司



河南环测环保科技有限公司

检测报告

№. HNHC-202409-W095

委托单位: 安徽理士电源技术有限公司

项目名称: 废气、废水检测

检测类别: 委托检测

报告日期: 2024 年 09 月 09 日

(加盖检验检测专用章)



检测报告说明

- 1、本报告无本公司检验检测专用章、骑缝章及  章无效。
- 2、报告内容需填写齐全,无编制、审核、签发者签字无效。
- 3、复制本报告中的部分内容无效。
- 4、由委托单位自行采集的样品,仅对送检样品检测数据负责,不对样品来源负责。无法复现的样品,不受理申诉。
- 5、对本报告若有异议,应于收到报告之日起十五日内向本公司提出,逾期不受理申诉。
- 6、标注“*”的检验检测项目不在实验室资质认证范围之内。
- 7、本报告未经同意不得用于广告宣传。

河南环测环保科技有限公司

地 址: 河南省开封市金明大道北段汽车城附属楼1号楼2层南侧

201-226 室

邮 编: 475000

电 话: 0371-28888128

邮 箱: 15538840222@163.com

1 概述

受安徽理士电源技术有限公司委托,河南环测环保科技有限公司于2024年08月26日-08月29日对该公司的废气、废水进行采样和检测,根据采样情况和检测结果,编制本检测报告。

2 检测内容

检测内容见表2-1。

表 2-1 检测内容一览表

检测类别	采样点位	检测项目	检测频次
有组织废气	一车间南小密组装 1#	铅及其化合物	3次/周期,检测1周期
	一车间南小密组装 2#		
	五车间铅粉 3#		
	一车间南小密组装 4#		
	一车间南分刷板 5#		
	一车间水洗 6#		
	一车间南固化 7#		
	一车间南涂板合膏 8#		
	一车间西铅粉 9#		
	一车间北铅粉 12#		
	一车间北分刷板 13#		
	一车间大密组装 15#		
	五车间铅粉 17#		
	五车间红粉房 19#		
	二车间北涂板 26#		
	二车间北大密组装 27#		
	三车间南汽车组装 29#		
	三车间西铸带 30#		
	三车间西铅粉 31#		
	三车间连铸连扎 32#		
	一车间极板干燥 33#		

检测类别	采样点位	检测项目	检测频次
有组织废气	五车间东分刷板 37#	铅及其化合物	3次/周期，检测1周期
	五车间南涂板/铸板 38#		
	一车间南配料房 39#		
	三车间合膏 40#		
	五车间东固化 42#		
	一车间铸板 10#	铅及其化合物、颗粒物	
	一车间西涂板合膏 11#		
	一车间北固化 14#		
	一车间天井分刷板 16#		
	一车间天井小密组装 18#		
	二车间南分刷板 20#		
	二车间南挤膏 21#		
	二车间南固化 22#		
	二车间南涂板合膏 23#		
	二车间西铅粉 24#		
	二车间西铸板 25#		
	28#		
	三车间天井汽车组装 35#		
	四车间南铅零件房 36#		
	三车间北组装 43#		
	四车间自动车床 34#	颗粒物	
	四车间天井碎料房 44#		
	四车间电池架喷塑 35#		
	食堂油烟 1#	饮食业油烟	
	食堂油烟 3#		
	食堂油烟 4#		
	食堂油烟 5#		
	食堂油烟 6#		
	四车间南注塑 14#进、出口	非甲烷总烃	
	四车间自动车床 34#		

检测类别	采样点位	检测项目	检测频次
无组织废气	厂界上风向 1#, 下风向 2#、3#、4#	非甲烷总烃	4 次/天, 检测 1 天
废水	废水总排口	悬浮物	1 次/天, 检测 3 天
	1 号雨水排口	pH、铅、化学需氧量、氨氮、悬浮物	1 次/天, 检测 1 天
	2 号雨水排口		

3 检测分析方法

检测方法, 仪器设备, 检出限见表 3-1。

表 3-1 检测分析及仪器一览表

类别	检测项目	分析方法	分析方法标准号或来源	分析仪器型号及管理编号	检出限/最低检出浓度
有组织废气	铅及其化合物	固定污染源废气 铅的测定 火焰原子吸收分光光度法	HJ 685-2014	原子吸收分光光度计 AA-6880F	$1.0 \times 10^{-2} \text{ mg/m}^3$
	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	电子分析天平 AUW120D	1.0 mg/m^3
	饮食业油烟	饮食业油烟排放标准(试行)(附录 A 饮食业油烟采样方法及分析方法)	GB 18483-2001	红外测油仪 OL580	/
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017	气相色谱仪 GC-2014C	0.07 mg/m^3
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	气相色谱仪 GC-2014C	0.07 mg/m^3
废水	pH	pH 值 便携式 pH 计法 (B)	《水和废水监测分析方法》(第四版增补版)	便携式酸度计 PHB-1	/
	铅	水质 铜、铅、锌、镉的测定 原子吸收分光光度法	GB/T 7475-1987	原子吸收分光光度计 AA-6880F	0.2 mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	A 级滴定管	4 mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 T6	0.025 mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB11901-1989	电子分析天平 FA1004	/

4 检测分析结果

具体检测结果见表 4-1 至 4-7。

表 4-1 有组织废气检测分析结果

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m³/h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
2024.08.27	一车间南小密组装 1#	1	1.25×10 ⁴	0.112	1.40×10 ⁻³
		2	1.25×10 ⁴	0.105	1.31×10 ⁻³
		3	1.26×10 ⁴	0.103	1.30×10 ⁻³
		均值	1.25×10 ⁴	0.107	1.34×10 ⁻³
	一车间南小密组装 2#	1	1.75×10 ⁴	0.197	3.45×10 ⁻³
		2	1.71×10 ⁴	0.188	3.21×10 ⁻³
		3	1.72×10 ⁴	0.202	3.47×10 ⁻³
		均值	1.73×10 ⁴	0.196	3.39×10 ⁻³
	五车间铅粉 3#	1	3687	0.165	6.08×10 ⁻⁴
		2	3713	0.174	6.46×10 ⁻⁴
		3	3695	0.155	5.73×10 ⁻⁴
		均值	3698	0.165	6.10×10 ⁻⁴
	一车间南小密组装 4#	1	4.53×10 ⁴	0.092	4.17×10 ⁻³
		2	4.47×10 ⁴	0.077	3.44×10 ⁻³
		3	4.47×10 ⁴	0.082	3.67×10 ⁻³
		均值	4.49×10 ⁴	0.084	3.77×10 ⁻³
	一车间南分刷板 5#	1	7.17×10 ⁴	0.085	6.09×10 ⁻³
		2	7.23×10 ⁴	0.061	4.41×10 ⁻³
		3	7.17×10 ⁴	0.075	5.38×10 ⁻³
		均值	7.19×10 ⁴	0.074	5.32×10 ⁻³
2024.08.26	一车间水洗 6#	1	1.64×10 ⁴	0.099	1.62×10 ⁻³
		2	1.67×10 ⁴	0.074	1.24×10 ⁻³
		3	1.62×10 ⁴	0.085	1.38×10 ⁻³
		均值	1.64×10 ⁴	0.086	1.41×10 ⁻³
	一车间南固化 7#	1	1.25×10 ⁴	0.085	1.06×10 ⁻³
		2	1.26×10 ⁴	0.096	1.21×10 ⁻³
		3	1.26×10 ⁴	0.092	1.16×10 ⁻³
		均值	1.26×10 ⁴	0.091	1.15×10 ⁻³

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m³/h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
2024.08.26	一车间南涂板合膏 8#	1	1.73×10 ⁴	0.089	1.54×10 ⁻⁵
		2	1.75×10 ⁴	0.097	1.70×10 ⁻⁵
		3	1.76×10 ⁴	0.095	1.67×10 ⁻⁵
		均值	1.75×10 ⁴	0.094	1.64×10 ⁻⁵
	一车间西铅粉 9#	1	1.84×10 ⁴	0.115	2.12×10 ⁻⁵
		2	1.84×10 ⁴	0.109	2.01×10 ⁻⁵
		3	1.85×10 ⁴	0.113	2.09×10 ⁻⁵
		均值	1.84×10 ⁴	0.112	2.06×10 ⁻⁵
	一车间铸板 10#	1	3.69×10 ⁴	0.175	6.46×10 ⁻⁵
		2	3.71×10 ⁴	0.166	6.16×10 ⁻⁵
		3	3.71×10 ⁴	0.148	5.49×10 ⁻⁵
		均值	3.70×10 ⁴	0.163	6.03×10 ⁻⁵
	一车间西涂板合膏 11#	1	2.25×10 ⁴	0.164	3.69×10 ⁻³
		2	2.25×10 ⁴	0.154	3.46×10 ⁻³
		3	2.31×10 ⁴	0.152	3.51×10 ⁻³
		均值	2.27×10 ⁴	0.157	3.56×10 ⁻³
	一车间北铅粉 12#	1	1.66×10 ⁴	0.148	2.46×10 ⁻³
		2	1.70×10 ⁴	0.157	2.67×10 ⁻³
		3	1.73×10 ⁴	0.153	2.65×10 ⁻³
		均值	1.70×10 ⁴	0.153	2.60×10 ⁻³
	一车间北分刮板 13#	1	1.83×10 ⁴	0.097	1.78×10 ⁻³
		2	1.83×10 ⁴	0.095	1.74×10 ⁻³
		3	1.84×10 ⁴	0.106	1.95×10 ⁻³
		均值	1.83×10 ⁴	0.099	1.81×10 ⁻³
	一车间北固化 14#	1	3981	0.115	4.58×10 ⁻⁴
		2	4300	0.124	5.33×10 ⁻⁴
		3	4561	0.110	5.02×10 ⁻⁴
		均值	4281	0.116	4.97×10 ⁻⁴
	一车间大密组装 15#	1	1.22×10 ⁴	0.152	1.85×10 ⁻³
		2	1.22×10 ⁴	0.134	1.63×10 ⁻³
		3	1.23×10 ⁴	0.129	1.59×10 ⁻³
		均值	1.22×10 ⁴	0.138	1.68×10 ⁻³

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
2024.08.26	一车间天井 分刷板 16#	1	2.63×10 ⁴	0.136	3.58×10 ⁻³
		2	2.61×10 ⁴	0.120	3.13×10 ⁻³
		3	2.59×10 ⁴	0.128	3.32×10 ⁻³
		均值	2.61×10 ⁴	0.128	3.34×10 ⁻³
2024.08.27	五车间铅粉 17#	1	3630	0.165	5.99×10 ⁻⁴
		2	3633	0.145	5.27×10 ⁻⁴
		3	3705	0.153	5.67×10 ⁻⁴
		均值	3656	0.154	5.63×10 ⁻⁴
2024.08.26	一车间天井 小密组装 18#	1	4.22×10 ⁴	0.165	6.96×10 ⁻³
		2	4.11×10 ⁴	0.174	7.15×10 ⁻³
		3	4.22×10 ⁴	0.179	7.55×10 ⁻³
		均值	4.18×10 ⁴	0.173	7.23×10 ⁻³
2024.08.29	五车间红粉 房 19#	1	5605	0.126	7.06×10 ⁻⁴
		2	5896	0.117	6.90×10 ⁻⁴
		3	5911	0.127	7.51×10 ⁻⁴
		均值	5804	0.123	7.14×10 ⁻⁴
2024.08.27	二车间南分 刷板 20#	1	1.62×10 ⁴	0.109	1.77×10 ⁻³
		2	1.62×10 ⁴	0.112	1.81×10 ⁻³
		3	1.62×10 ⁴	0.103	1.67×10 ⁻³
		均值	1.62×10 ⁴	0.108	1.75×10 ⁻³
	二车间南挤 膏 21#	1	1.48×10 ⁴	0.125	1.85×10 ⁻³
		2	1.47×10 ⁴	0.128	1.88×10 ⁻³
		3	1.48×10 ⁴	0.132	1.95×10 ⁻³
		均值	1.48×10 ⁴	0.128	1.89×10 ⁻³
	二车间南固 化 22#	1	1.62×10 ⁴	0.079	1.28×10 ⁻³
		2	1.62×10 ⁴	0.081	1.31×10 ⁻³
		3	1.60×10 ⁴	0.086	1.38×10 ⁻³
		均值	1.61×10 ⁴	0.082	1.32×10 ⁻³
	二车间南涂 板合膏 23#	1	7858	0.135	1.06×10 ⁻³
		2	7930	0.127	1.01×10 ⁻³
		3	8017	0.129	1.03×10 ⁻³
		均值	7935	0.130	1.03×10 ⁻³

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
2024.08.27	二车间西铅粉 24#	1	2.33×10 ⁴	0.085	1.98×10 ⁻³
		2	2.38×10 ⁴	0.081	1.93×10 ⁻³
		3	2.25×10 ⁴	0.076	1.71×10 ⁻³
		均值	2.32×10 ⁴	0.081	1.88×10 ⁻³
	二车间西铸板 25#	1	1.43×10 ⁴	0.095	1.36×10 ⁻³
		2	1.52×10 ⁴	0.075	1.14×10 ⁻³
		3	1.50×10 ⁴	0.085	1.28×10 ⁻³
		均值	1.48×10 ⁴	0.085	1.26×10 ⁻³
	二车间北涂板 26#	1	1.62×10 ⁴	0.079	1.28×10 ⁻³
		2	1.72×10 ⁴	0.082	1.41×10 ⁻³
		3	1.68×10 ⁴	0.084	1.41×10 ⁻³
		均值	1.67×10 ⁴	0.082	1.37×10 ⁻³
	二车间北大密组装 27#	1	1.43×10 ⁴	0.097	1.39×10 ⁻³
		2	1.45×10 ⁴	0.093	1.35×10 ⁻³
		3	1.47×10 ⁴	0.089	1.31×10 ⁻³
		均值	1.45×10 ⁴	0.093	1.35×10 ⁻³
	28#	1	1.67×10 ⁴	0.105	1.75×10 ⁻³
		2	1.68×10 ⁴	0.120	2.02×10 ⁻³
		3	1.60×10 ⁴	0.118	1.89×10 ⁻³
		均值	1.65×10 ⁴	0.114	1.88×10 ⁻³
2024.08.28	三车间南汽车组装 29#	1	3.14×10 ⁴	0.126	3.96×10 ⁻³
		2	3.14×10 ⁴	0.117	3.67×10 ⁻³
		3	3.14×10 ⁴	0.125	3.93×10 ⁻³
		均值	3.14×10 ⁴	0.123	3.86×10 ⁻³
2024.08.27	三车间西铸带 30#	1	1.15×10 ⁴	0.075	8.62×10 ⁻⁴
		2	1.12×10 ⁴	0.089	9.97×10 ⁻⁴
		3	1.13×10 ⁴	0.084	9.49×10 ⁻⁴
		均值	1.13×10 ⁴	0.083	9.38×10 ⁻⁴
	三车间西铅粉 31#	1	4744	0.174	8.25×10 ⁻⁴
		2	5912	0.169	9.99×10 ⁻⁴
		3	6524	0.172	1.12×10 ⁻³
		均值	5727	0.172	9.85×10 ⁻⁴

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
2024.08.27	三车间连铸连 扎 32#	1	1.03×10 ⁴	0.133	1.37×10 ⁻³
		2	1.05×10 ⁴	0.130	1.36×10 ⁻³
		3	1.07×10 ⁴	0.142	1.52×10 ⁻³
		均值	1.05×10 ⁴	0.135	1.42×10 ⁻³
	一车间极板 干燥 33#	1	5.48×10 ⁴	0.105	5.75×10 ⁻³
		2	5.48×10 ⁴	0.127	6.96×10 ⁻³
		3	5.48×10 ⁴	0.111	6.08×10 ⁻³
		均值	5.48×10 ⁴	0.114	6.25×10 ⁻³
	三车间天井汽 车组装 35#	1	1.36×10 ⁴	0.156	2.12×10 ⁻³
		2	1.37×10 ⁴	0.152	2.08×10 ⁻³
		3	1.37×10 ⁴	0.167	2.29×10 ⁻³
		均值	1.37×10 ⁴	0.158	2.16×10 ⁻³
	四车间南铅 零件房 36#	1	3.65×10 ⁴	0.145	5.29×10 ⁻³
		2	3.66×10 ⁴	0.138	5.05×10 ⁻³
		3	3.69×10 ⁴	0.129	4.76×10 ⁻³
		均值	3.67×10 ⁴	0.137	5.03×10 ⁻³
2024.08.28	五车间东分 刷板 37#	1	5.03×10 ⁴	0.136	6.84×10 ⁻³
		2	4.97×10 ⁴	0.154	7.65×10 ⁻³
		3	4.97×10 ⁴	0.144	7.16×10 ⁻³
		均值	4.99×10 ⁴	0.145	7.24×10 ⁻³
2024.08.27	五车间南涂 板/铸板 38#	1	1.49×10 ⁴	0.162	2.41×10 ⁻³
		2	1.45×10 ⁴	0.148	2.15×10 ⁻³
		3	1.46×10 ⁴	0.155	2.26×10 ⁻³
		均值	1.47×10 ⁴	0.155	2.28×10 ⁻³
2024.08.26	一车间南配 料房 39#	1	3.74×10 ³	0.127	4.75×10 ⁻³
		2	3.76×10 ³	0.136	5.11×10 ⁻³
		3	3.70×10 ³	0.128	4.74×10 ⁻³
		均值	3.73×10 ³	0.130	4.85×10 ⁻³
2024.08.27	三车间合膏 40#	1	2918	0.107	3.12×10 ⁻⁴
		2	2699	0.111	3.00×10 ⁻⁴
		3	2799	0.119	3.33×10 ⁻⁴
		均值	2805	0.112	3.14×10 ⁻⁴

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m³/h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
2024.08.27	五车间东固化 42#	1	3.68×10 ⁴	0.098	3.61×10 ⁻³
		2	3.74×10 ⁴	0.102	3.81×10 ⁻³
		3	3.59×10 ⁴	0.109	3.91×10 ⁻³
		均值	3.67×10 ⁴	0.103	3.78×10 ⁻³
	三车间北组装 43#	1	2.99×10 ⁴	0.074	2.21×10 ⁻³
		2	3.05×10 ⁴	0.086	2.62×10 ⁻³
		3	3.05×10 ⁴	0.084	2.56×10 ⁻³
		均值	3.03×10 ⁴	0.081	2.45×10 ⁻³

表 4-2 有组织废气检测分析结果

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m³/h)	颗粒物	
				排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
2024.08.26	一车间铸板 10#	1	3.69×10 ⁴	5.1	0.188
		2	3.68×10 ⁴	4.6	0.169
		3	3.68×10 ⁴	5.7	0.210
		均值	3.68×10 ⁴	5.1	0.188
	一车间西涂板合膏 11#	1	2.30×10 ⁴	4.7	0.108
		2	2.28×10 ⁴	4.2	0.096
		3	2.30×10 ⁴	4.0	0.092
		均值	2.29×10 ⁴	4.3	0.098
	一车间北固化 14#	1	4817	4.8	0.023
		2	4770	5.3	0.025
		3	4941	5.4	0.027
		均值	4843	5.2	0.025
	一车间天井分刷板 16#	1	2.59×10 ⁴	4.5	0.117
		2	2.60×10 ⁴	5.6	0.146
		3	2.51×10 ⁴	5.1	0.128
		均值	2.57×10 ⁴	5.1	0.131
	一车间天井小密组装 18#	1	2.50×10 ⁴	5.3	0.132
		2	2.51×10 ⁴	5.9	0.148
		3	2.52×10 ⁴	5.2	0.131
		均值	2.51×10 ⁴	5.5	0.138

采样日期	检测点位	检测 频次	标干流量 (m³/h)	颗粒物	
				排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
2024.08.27	二车间南分 刷板 20#	1	1.62×10 ⁴	5.4	0.087
		2	1.62×10 ⁴	5.8	0.094
		3	1.62×10 ⁴	5.0	0.081
		均值	1.62×10 ⁴	5.4	0.087
	二车间南挤 膏 21#	1	1.45×10 ⁴	4.7	0.068
		2	1.38×10 ⁴	3.9	0.054
		3	1.47×10 ⁴	4.2	0.062
		均值	1.43×10 ⁴	4.3	0.061
	二车间南固 化 22#	1	1.60×10 ⁴	4.2	0.067
		2	1.62×10 ⁴	4.9	0.079
		3	1.60×10 ⁴	4.7	0.075
		均值	1.61×10 ⁴	4.6	0.074
	二车间南涂 板合膏 23#	1	8098	5.0	0.040
		2	8086	4.5	0.036
		3	8081	4.1	0.033
		均值	8088	4.5	0.036
	二车间西铅 粉 24#	1	2.34×10 ⁴	5.2	0.122
		2	2.30×10 ⁴	5.9	0.136
		3	2.34×10 ⁴	5.7	0.133
		均值	2.33×10 ⁴	5.6	0.130
	二车间西铸 板 25#	1	1.49×10 ⁴	4.9	0.073
		2	1.50×10 ⁴	5.2	0.078
		3	1.50×10 ⁴	5.7	0.086
		均值	1.50×10 ⁴	5.3	0.080
	28#	1	2.01×10 ⁴	4.5	0.090
		2	2.02×10 ⁴	4.2	0.085
		3	2.03×10 ⁴	4.6	0.093
		均值	2.02×10 ⁴	4.4	0.089
	四车间自动 车床 34#	1	3.69×10 ⁴	4.7	0.173
		2	3.69×10 ⁴	5.2	0.192
		3	3.66×10 ⁴	5.0	0.183
		均值	3.68×10 ⁴	5.0	0.184

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m³/h)	颗粒物	
				排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
2024.08.27	三车间天井汽车组装 35#	1	1.36×10⁴	4.6	0.063
		2	1.38×10⁴	4.0	0.055
		3	1.37×10⁴	4.2	0.058
		均值	1.37×10⁴	4.3	0.059
2024.08.28	四车间南铅零件房 36#	1	1.21×10⁴	5.2	0.063
		2	1.17×10⁴	4.8	0.056
		3	1.18×10⁴	4.9	0.058
		均值	1.19×10⁴	5.0	0.060
2024.08.27	三车间北组装 43#	1	3.06×10⁴	4.5	0.138
		2	3.08×10⁴	4.9	0.151
		3	3.11×10⁴	4.2	0.131
		均值	3.08×10⁴	4.5	0.139
2024.08.28	四车间天井碎料房 44#	1	1.25×10⁴	4.2	0.052
		2	1.14×10⁴	4.8	0.055
		3	1.18×10⁴	4.5	0.053
		均值	1.19×10⁴	4.5	0.054
	四车间电池架喷塑 35#	1	1.75×10⁴	4.8	0.084
		2	1.49×10⁴	4.6	0.069
		3	1.57×10⁴	4.9	0.077
		均值	1.60×10⁴	4.8	0.077

表 4-3 有组织废气检测分析结果

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m³/h)	饮食业油烟	
				排放浓度(mg/m³)	基准灶头数
2024.08.28	食堂油烟 1#	1	8607	0.30	4.3
		2	8624	0.29	
		3	8637	0.27	
		均值	8623	0.29	
	食堂油烟 3#	1	7687	0.21	4.3
		2	7624	0.27	
		3	7699	0.21	
		均值	7670	0.23	

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m³/h)	饮食业油烟	
				排放浓度(mg/m³)	基准灶头数
2024.08.28	食堂油烟 4#	1	6209	0.18	4.3
		2	6192	0.16	
		3	6261	0.18	
		均值	6221	0.17	
	食堂油烟 5#	1	1075	0.04	3.2
		2	1161	0.04	
		3	1003	0.04	
		均值	1080	0.04	
	食堂油烟 6#	1	2716	0.10	3.2
		2	2894	0.10	
		3	2895	0.10	
		均值	2835	0.10	

表 4-4 有组织废气检测分析结果

采样日期	检测点位		检测 频次	标干流量 (m³/h)	非甲烷总烃		
					排放浓度 (mg/m³ 以碳 计)	排放速率 (kg/h)	去除效率 (%)
2024.08.26	四车间南注 塑 14#	进 口	1	2597	38.5	0.100	82.1
			2	2348	37.9	0.089	
			3	2445	39.4	0.096	
			均值	2463	38.6	0.095	
		出 口	1	4817	3.59	0.017	
			2	4770	3.67	0.018	
			3	4941	3.44	0.017	
			均值	4843	3.57	0.017	
2024.08.27	四车间自动车床 34#	1	3.69×10 ⁴	3.29	0.121	/	
		2	3.69×10 ⁴	3.10	0.114		
		3	3.66×10 ⁴	3.17	0.116		
		均值	3.68×10 ⁴	3.19	0.117		

表 4-5 无组织废气检测分析结果

采样日期	采样频次	采样点位 (厂界)	非甲烷总烃 (mg/m ³ 以碳计)	气象参数			
				气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
2024.08.29	第一次	上风向 1#	0.67	26	98.3	1.2	东北
		下风向 2#	1.02				
		下风向 3#	1.07				
		下风向 4#	1.11				
	第二次	上风向 1#	0.72	28	98.2	1.7	东北
		下风向 2#	1.08				
		下风向 3#	1.05				
		下风向 4#	1.10				
	第三次	上风向 1#	0.63	29	98.2	1.4	东北
		下风向 2#	1.01				
		下风向 3#	1.07				
		下风向 4#	0.96				
	第四次	上风向 1#	0.73	30	98.2	1.4	东北
		下风向 2#	1.05				
		下风向 3#	1.08				
		下风向 4#	0.99				

表 4-6 废水检测分析结果

采样日期	检测项目	单位	废水总排口	样品状态
2024.08.27	悬浮物	mg/L	16	微黄、无味、透明、无油
2024.08.28	悬浮物	mg/L	17	微黄、无味、透明、无油
2024.08.29	悬浮物	mg/L	15	微黄、无味、透明、无油

表 4-7 废水检测分析结果

采样日期	检测项目	单位	1 号雨水排口	2 号雨水排口
2024.08.29	pH	无量纲	7.6	7.4
	铅	mg/L	0.3	0.4
	化学需氧量	mg/L	65	71
	氨氮	mg/L	1.25	1.10
	悬浮物	mg/L	13	12
	样品状态		微黄、无味、透明、无油	微黄、无味、透明、无油

5 检测分析质量保证

5.1、本次采样及样品分析均严格按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》(试行)(HJ/T 373-2007)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)、《污水监测技术规范》(HJ 91.1-2019)等要求进行,实施全程序质量控制。

5.2、检测人员均经过培训、考核合格、持证上岗。

5.3、检测所用仪器均在检定或校准有效期内、并参照有关计量检定规程定期校验和维护。

5.4、仪器使用前后进行关键参数校准。检测所用方法均按国家标准(或推荐)的分析方法。

5.5、报告及记录数据严格实行三级审核制度。

编制人: 赵梦瑶

审核: 梅伟

签发: 郭俊凯

日期: 2024.9.9

日期: 2024.09.09

日期: 2024.09.09



以下空白

现场采样照片:



资质认定证书:



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 201612050406

名称: 河南环测环保科技有限公司

地址: 开封市金明大道北段汽车城附属楼1号楼2层南侧201-226室

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



201612050406
有效期至2026年11月23日

发证日期: 2020年11月24日

有效期至: 2026年11月23日

发证机关: 河南省市场监督管理局

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。



河南环测环保科技有限公司

检测报告

№. HNHC-202409-W095

委托单位: 安徽理士电源技术有限公司

项目名称: 废气、废水检测

检测类别: 委托检测

报告日期: 2024 年 09 月 09 日

(加盖检验检测专用章)



检 测 报 告 说 明

- 1、本报告无本公司检验检测专用章、骑缝章及  章无效。
- 2、报告内容需填写齐全,无编制、审核、签发者签字无效。
- 3、复制本报告中的部分内容无效。
- 4、由委托单位自行采集的样品,仅对送检样品检测数据负责,不对样品来源负责。无法复现的样品,不受理申诉。
- 5、对本报告若有异议,应于收到报告之日起十五日内向本公司提出,逾期不受理申诉。
- 6、标注“*”的检验检测项目不在实验室资质认证范围之内。
- 7、本报告未经同意不得用于广告宣传。

河南环测环保科技有限公司

地 址: 河南省开封市金明大道北段汽车城附属楼 1 号楼 2 层南侧
201-226 室

邮 编: 475000

电 话: 0371-28888128

邮 箱: 15538840222@163.com

1 概述

受安徽理士电源技术有限公司委托,河南环测环保科技有限公司于2024年08月26日-08月29日对该公司的废气、废水进行采样和检测,根据采样情况和检测结果,编制本检测报告。

2 检测内容

检测内容见表2-1。

表 2-1 检测内容一览表

检测类别	采样点位	检测项目	检测频次
有组织废气	一车间南小密组装 1#	铅及其化合物	3次/周期,检测1周期
	一车间南小密组装 2#		
	五车间铅粉 3#		
	一车间南小密组装 4#		
	一车间南分刷板 5#		
	一车间水洗 6#		
	一车间南固化 7#		
	一车间南涂板合膏 8#		
	一车间西铅粉 9#		
	一车间北铅粉 12#		
	一车间北分刷板 13#		
	一车间大密组装 15#		
	五车间铅粉 17#		
	五车间红粉房 19#		
	二车间北涂板 26#		
	二车间北大密组装 27#		
	三车间南汽车组装 29#		
	三车间西铸带 30#		
	三车间西铅粉 31#		
	三车间连铸连扎 32#		
	一车间极板干燥 33#		

检测类别	采样点位	检测项目	检测频次
有组织废气	五车间东分刷板 37#	铅及其化合物	3次/周期，检测1周期
	五车间南涂板/铸板 38#		
	一车间南配料房 39#		
	三车间合膏 40#		
	五车间东固化 42#		
	一车间铸板 10#	铅及其化合物、颗粒物	
	一车间西涂板合膏 11#		
	一车间北固化 14#		
	一车间天井分刷板 16#		
	一车间天井小密组装 18#		
	二车间南分刷板 20#		
	二车间南挤膏 21#		
	二车间南固化 22#		
	二车间南涂板合膏 23#		
	二车间西铅粉 24#		
	二车间西铸板 25#		
	28#		
	三车间天井汽车组装 35#		
	四车间南钨零件房 36#		
	三车间北组装 43#		
	四车间自动车床 34#	颗粒物	
	四车间天井碎料房 44#		
	四车间电池架喷塑 35#		
	食堂油烟 1#	饮食业油烟	
	食堂油烟 3#		
	食堂油烟 4#		
	食堂油烟 5#		
	食堂油烟 6#		
	四车间南注塑 14#进、出口	非甲烷总烃	
	四车间自动车床 34#		

检测类别	采样点位	检测项目	检测频次
无组织废气	厂界上风向 1#, 下风向 2#, 3#, 4#	非甲烷总烃	4 次/天, 检测 1 天
废水	废水总排口	悬浮物	1 次/天, 检测 3 天
	1 号雨水排口	pH、铅、化学需氧量、氨氮、悬浮物	1 次/天, 检测 1 天
	2 号雨水排口		

3 检测分析方法

检测方法, 仪器设备, 检出限见表 3-1。

表 3-1 检测分析及仪器一览表

类别	检测项目	分析方法	分析方法标准号或来源	分析仪器型号及管理编号	检出限/最低检出浓度
有组织废气	铅及其化合物	固定污染源废气 铅的测定 火焰原子吸收分光光度法	HJ 685-2014	原子吸收分光光度计 AA-6880F	$1.0 \times 10^{-2} \text{ mg/m}^3$
	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	电子分析天平 AUW120D	1.0 mg/m^3
	饮食业油烟	饮食业油烟排放标准(试行)(附录 A 饮食业油烟采样方法及分析方法)	GB 18483-2001	红外测油仪 OL580	/
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017	气相色谱仪 GC-2014C	0.07 mg/m^3
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	气相色谱仪 GC-2014C	0.07 mg/m^3
废水	pH	pH 值 便携式 pH 计法 (B)	《水和废水监测分析方法》(第四版增补版)	便携式酸度计 PHB-1	/
	铅	水质 铜、铅、锌、镉的测定 原子吸收分光光度法	GB/T 7475-1987	原子吸收分光光度计 AA-6880F	0.2 mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	A 级滴定管	4 mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 T6	0.025 mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB11901-1989	电子分析天平 FA1004	/

4 检测分析结果

具体检测结果见表 4-1 至 4-7。

表 4-1 有组织废气检测分析结果

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m³/h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
2024.08.27	一车间南小密组装 1#	1	1.25×10 ⁴	0.112	1.40×10 ⁻³
		2	1.25×10 ⁴	0.105	1.31×10 ⁻³
		3	1.26×10 ⁴	0.103	1.30×10 ⁻³
		均值	1.25×10 ⁴	0.107	1.34×10 ⁻³
	一车间南小密组装 2#	1	1.75×10 ⁴	0.197	3.45×10 ⁻³
		2	1.71×10 ⁴	0.188	3.21×10 ⁻³
		3	1.72×10 ⁴	0.202	3.47×10 ⁻³
		均值	1.73×10 ⁴	0.196	3.39×10 ⁻³
	五车间铅粉 3#	1	3687	0.165	6.08×10 ⁻⁴
		2	3713	0.174	6.46×10 ⁻⁴
		3	3695	0.155	5.73×10 ⁻⁴
		均值	3698	0.165	6.10×10 ⁻⁴
	一车间南小密组装 4#	1	4.53×10 ⁴	0.092	4.17×10 ⁻³
		2	4.47×10 ⁴	0.077	3.44×10 ⁻³
		3	4.47×10 ⁴	0.082	3.67×10 ⁻³
		均值	4.49×10 ⁴	0.084	3.77×10 ⁻³
	一车间南分刷板 5#	1	7.17×10 ⁴	0.085	6.09×10 ⁻³
		2	7.23×10 ⁴	0.061	4.41×10 ⁻³
		3	7.17×10 ⁴	0.075	5.38×10 ⁻³
		均值	7.19×10 ⁴	0.074	5.32×10 ⁻³
2024.08.26	一车间水洗 6#	1	1.64×10 ⁴	0.099	1.62×10 ⁻³
		2	1.67×10 ⁴	0.074	1.24×10 ⁻³
		3	1.62×10 ⁴	0.085	1.38×10 ⁻³
		均值	1.64×10 ⁴	0.086	1.41×10 ⁻³
	一车间南固化 7#	1	1.25×10 ⁴	0.085	1.06×10 ⁻³
		2	1.26×10 ⁴	0.096	1.21×10 ⁻³
		3	1.26×10 ⁴	0.092	1.16×10 ⁻³
		均值	1.26×10 ⁴	0.091	1.15×10 ⁻³

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m³/h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
2024.08.26	一车间南涂板合膏 8#	1	1.73×10 ⁴	0.089	1.54×10 ⁻⁵
		2	1.75×10 ⁴	0.097	1.70×10 ⁻⁵
		3	1.76×10 ⁴	0.095	1.67×10 ⁻⁵
		均值	1.75×10 ⁴	0.094	1.64×10 ⁻⁵
	一车间西铅粉 9#	1	1.84×10 ⁴	0.115	2.12×10 ⁻⁵
		2	1.84×10 ⁴	0.109	2.01×10 ⁻⁵
		3	1.85×10 ⁴	0.113	2.09×10 ⁻⁵
		均值	1.84×10 ⁴	0.112	2.06×10 ⁻⁵
	一车间铸板 10#	1	3.69×10 ⁴	0.175	6.46×10 ⁻⁵
		2	3.71×10 ⁴	0.166	6.16×10 ⁻⁵
		3	3.71×10 ⁴	0.148	5.49×10 ⁻⁵
		均值	3.70×10 ⁴	0.163	6.03×10 ⁻⁵
	一车间西涂板合膏 11#	1	2.25×10 ⁴	0.164	3.69×10 ⁻³
		2	2.25×10 ⁴	0.154	3.46×10 ⁻³
		3	2.31×10 ⁴	0.152	3.51×10 ⁻³
		均值	2.27×10 ⁴	0.157	3.56×10 ⁻³
	一车间北铅粉 12#	1	1.66×10 ⁴	0.148	2.46×10 ⁻³
		2	1.70×10 ⁴	0.157	2.67×10 ⁻³
		3	1.73×10 ⁴	0.153	2.65×10 ⁻³
		均值	1.70×10 ⁴	0.153	2.60×10 ⁻³
	一车间北分刮板 13#	1	1.83×10 ⁴	0.097	1.78×10 ⁻³
		2	1.83×10 ⁴	0.095	1.74×10 ⁻³
		3	1.84×10 ⁴	0.106	1.95×10 ⁻³
		均值	1.83×10 ⁴	0.099	1.81×10 ⁻³
	一车间北固化 14#	1	3981	0.115	4.58×10 ⁻⁴
		2	4300	0.124	5.33×10 ⁻⁴
		3	4561	0.110	5.02×10 ⁻⁴
		均值	4281	0.116	4.97×10 ⁻⁴
	一车间大密组装 15#	1	1.22×10 ⁴	0.152	1.85×10 ⁻³
		2	1.22×10 ⁴	0.134	1.63×10 ⁻³
		3	1.23×10 ⁴	0.129	1.59×10 ⁻³
		均值	1.22×10 ⁴	0.138	1.68×10 ⁻³

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
2024.08.26	一车间天井 分刷板 16#	1	2.63×10 ⁴	0.136	3.58×10 ⁻³
		2	2.61×10 ⁴	0.120	3.13×10 ⁻³
		3	2.59×10 ⁴	0.128	3.32×10 ⁻³
		均值	2.61×10 ⁴	0.128	3.34×10 ⁻³
2024.08.27	五车间铅粉 17#	1	3630	0.165	5.99×10 ⁻⁴
		2	3633	0.145	5.27×10 ⁻⁴
		3	3705	0.153	5.67×10 ⁻⁴
		均值	3656	0.154	5.63×10 ⁻⁴
2024.08.26	一车间天井 小密组装 18#	1	4.22×10 ⁴	0.165	6.96×10 ⁻³
		2	4.11×10 ⁴	0.174	7.15×10 ⁻³
		3	4.22×10 ⁴	0.179	7.55×10 ⁻³
		均值	4.18×10 ⁴	0.173	7.23×10 ⁻³
2024.08.29	五车间红粉 房 19#	1	5605	0.126	7.06×10 ⁻⁴
		2	5896	0.117	6.90×10 ⁻⁴
		3	5911	0.127	7.51×10 ⁻⁴
		均值	5804	0.123	7.14×10 ⁻⁴
2024.08.27	二车间南分 刷板 20#	1	1.62×10 ⁴	0.109	1.77×10 ⁻³
		2	1.62×10 ⁴	0.112	1.81×10 ⁻³
		3	1.62×10 ⁴	0.103	1.67×10 ⁻³
		均值	1.62×10 ⁴	0.108	1.75×10 ⁻³
	二车间南挤 膏 21#	1	1.48×10 ⁴	0.125	1.85×10 ⁻³
		2	1.47×10 ⁴	0.128	1.88×10 ⁻³
		3	1.48×10 ⁴	0.132	1.95×10 ⁻³
		均值	1.48×10 ⁴	0.128	1.89×10 ⁻³
	二车间南固 化 22#	1	1.62×10 ⁴	0.079	1.28×10 ⁻³
		2	1.62×10 ⁴	0.081	1.31×10 ⁻³
		3	1.60×10 ⁴	0.086	1.38×10 ⁻³
		均值	1.61×10 ⁴	0.082	1.32×10 ⁻³
	二车间南涂 板合膏 23#	1	7858	0.135	1.06×10 ⁻³
		2	7930	0.127	1.01×10 ⁻³
		3	8017	0.129	1.03×10 ⁻³
		均值	7935	0.130	1.03×10 ⁻³

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
2024.08.27	二车间西铅粉 24#	1	2.33×10 ⁴	0.085	1.98×10 ⁻³
		2	2.38×10 ⁴	0.081	1.93×10 ⁻³
		3	2.25×10 ⁴	0.076	1.71×10 ⁻³
		均值	2.32×10 ⁴	0.081	1.88×10 ⁻³
	二车间西铸板 25#	1	1.43×10 ⁴	0.095	1.36×10 ⁻³
		2	1.52×10 ⁴	0.075	1.14×10 ⁻³
		3	1.50×10 ⁴	0.085	1.28×10 ⁻³
		均值	1.48×10 ⁴	0.085	1.26×10 ⁻³
	二车间北涂板 26#	1	1.62×10 ⁴	0.079	1.28×10 ⁻³
		2	1.72×10 ⁴	0.082	1.41×10 ⁻³
		3	1.68×10 ⁴	0.084	1.41×10 ⁻³
		均值	1.67×10 ⁴	0.082	1.37×10 ⁻³
	二车间北大密组装 27#	1	1.43×10 ⁴	0.097	1.39×10 ⁻³
		2	1.45×10 ⁴	0.093	1.35×10 ⁻³
		3	1.47×10 ⁴	0.089	1.31×10 ⁻³
		均值	1.45×10 ⁴	0.093	1.35×10 ⁻³
	28#	1	1.67×10 ⁴	0.105	1.75×10 ⁻³
		2	1.68×10 ⁴	0.120	2.02×10 ⁻³
		3	1.60×10 ⁴	0.118	1.89×10 ⁻³
		均值	1.65×10 ⁴	0.114	1.88×10 ⁻³
2024.08.28	三车间南汽车组装 29#	1	3.14×10 ⁴	0.126	3.96×10 ⁻³
		2	3.14×10 ⁴	0.117	3.67×10 ⁻³
		3	3.14×10 ⁴	0.125	3.93×10 ⁻³
		均值	3.14×10 ⁴	0.123	3.86×10 ⁻³
2024.08.27	三车间西铸带 30#	1	1.15×10 ⁴	0.075	8.62×10 ⁻⁴
		2	1.12×10 ⁴	0.089	9.97×10 ⁻⁴
		3	1.13×10 ⁴	0.084	9.49×10 ⁻⁴
		均值	1.13×10 ⁴	0.083	9.38×10 ⁻⁴
	三车间西铅粉 31#	1	4744	0.174	8.25×10 ⁻⁴
		2	5912	0.169	9.99×10 ⁻⁴
		3	6524	0.172	1.12×10 ⁻³
		均值	5727	0.172	9.85×10 ⁻⁴

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
2024.08.27	三车间连铸连 扎 32#	1	1.03×10 ⁴	0.133	1.37×10 ⁻³
		2	1.05×10 ⁴	0.130	1.36×10 ⁻³
		3	1.07×10 ⁴	0.142	1.52×10 ⁻³
		均值	1.05×10 ⁴	0.135	1.42×10 ⁻³
	一车间极板 干燥 33#	1	5.48×10 ⁴	0.105	5.75×10 ⁻³
		2	5.48×10 ⁴	0.127	6.96×10 ⁻³
		3	5.48×10 ⁴	0.111	6.08×10 ⁻³
		均值	5.48×10 ⁴	0.114	6.25×10 ⁻³
	三车间天井汽 车组装 35#	1	1.36×10 ⁴	0.156	2.12×10 ⁻³
		2	1.37×10 ⁴	0.152	2.08×10 ⁻³
		3	1.37×10 ⁴	0.167	2.29×10 ⁻³
		均值	1.37×10 ⁴	0.158	2.16×10 ⁻³
	四车间南铅 零件房 36#	1	3.65×10 ⁴	0.145	5.29×10 ⁻³
		2	3.66×10 ⁴	0.138	5.05×10 ⁻³
		3	3.69×10 ⁴	0.129	4.76×10 ⁻³
		均值	3.67×10 ⁴	0.137	5.03×10 ⁻³
2024.08.28	五车间东分 刷板 37#	1	5.03×10 ⁴	0.136	6.84×10 ⁻³
		2	4.97×10 ⁴	0.154	7.65×10 ⁻³
		3	4.97×10 ⁴	0.144	7.16×10 ⁻³
		均值	4.99×10 ⁴	0.145	7.24×10 ⁻³
2024.08.27	五车间南涂 板/铸板 38#	1	1.49×10 ⁴	0.162	2.41×10 ⁻³
		2	1.45×10 ⁴	0.148	2.15×10 ⁻³
		3	1.46×10 ⁴	0.155	2.26×10 ⁻³
		均值	1.47×10 ⁴	0.155	2.28×10 ⁻³
2024.08.26	一车间南配 料房 39#	1	3.74×10 ⁴	0.127	4.75×10 ⁻³
		2	3.76×10 ⁴	0.136	5.11×10 ⁻³
		3	3.70×10 ⁴	0.128	4.74×10 ⁻³
		均值	3.73×10 ⁴	0.130	4.85×10 ⁻³
2024.08.27	三车间合膏 40#	1	2918	0.107	3.12×10 ⁻⁴
		2	2699	0.111	3.00×10 ⁻⁴
		3	2799	0.119	3.33×10 ⁻⁴
		均值	2805	0.112	3.14×10 ⁻⁴

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m³/h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
2024.08.27	五车间东固化 42#	1	3.68×10 ⁴	0.098	3.61×10 ⁻³
		2	3.74×10 ⁴	0.102	3.81×10 ⁻³
		3	3.59×10 ⁴	0.109	3.91×10 ⁻³
		均值	3.67×10 ⁴	0.103	3.78×10 ⁻³
	三车间北组装 43#	1	2.99×10 ⁴	0.074	2.21×10 ⁻³
		2	3.05×10 ⁴	0.086	2.62×10 ⁻³
		3	3.05×10 ⁴	0.084	2.56×10 ⁻³
		均值	3.03×10 ⁴	0.081	2.45×10 ⁻³

表 4-2 有组织废气检测分析结果

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m³/h)	颗粒物	
				排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
2024.08.26	一车间铸板 10#	1	3.69×10 ⁴	5.1	0.188
		2	3.68×10 ⁴	4.6	0.169
		3	3.68×10 ⁴	5.7	0.210
		均值	3.68×10 ⁴	5.1	0.188
	一车间西涂板合膏 11#	1	2.30×10 ⁴	4.7	0.108
		2	2.28×10 ⁴	4.2	0.096
		3	2.30×10 ⁴	4.0	0.092
		均值	2.29×10 ⁴	4.3	0.098
	一车间北固化 14#	1	4817	4.8	0.023
		2	4770	5.3	0.025
		3	4941	5.4	0.027
		均值	4843	5.2	0.025
	一车间天井分刷板 16#	1	2.59×10 ⁴	4.5	0.117
		2	2.60×10 ⁴	5.6	0.146
		3	2.51×10 ⁴	5.1	0.128
		均值	2.57×10 ⁴	5.1	0.131
	一车间天井小密组装 18#	1	2.50×10 ⁴	5.3	0.132
		2	2.51×10 ⁴	5.9	0.148
		3	2.52×10 ⁴	5.2	0.131
		均值	2.51×10 ⁴	5.5	0.138

采样日期	检测点位	检测 频次	标干流量 (m ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
2024.08.27	二车间南分 刷板 20#	1	1.62×10 ⁴	5.4	0.087
		2	1.62×10 ⁴	5.8	0.094
		3	1.62×10 ⁴	5.0	0.081
		均值	1.62×10 ⁴	5.4	0.087
	二车间南挤 膏 21#	1	1.45×10 ⁴	4.7	0.068
		2	1.38×10 ⁴	3.9	0.054
		3	1.47×10 ⁴	4.2	0.062
		均值	1.43×10 ⁴	4.3	0.061
	二车间南固 化 22#	1	1.60×10 ⁴	4.2	0.067
		2	1.62×10 ⁴	4.9	0.079
		3	1.60×10 ⁴	4.7	0.075
		均值	1.61×10 ⁴	4.6	0.074
	二车间南涂 板合膏 23#	1	8098	5.0	0.040
		2	8086	4.5	0.036
		3	8081	4.1	0.033
		均值	8088	4.5	0.036
	二车间西铅 粉 24#	1	2.34×10 ⁴	5.2	0.122
		2	2.30×10 ⁴	5.9	0.136
		3	2.34×10 ⁴	5.7	0.133
		均值	2.33×10 ⁴	5.6	0.130
	二车间西铸 板 25#	1	1.49×10 ⁴	4.9	0.073
		2	1.50×10 ⁴	5.2	0.078
		3	1.50×10 ⁴	5.7	0.086
		均值	1.50×10 ⁴	5.3	0.080
	28#	1	2.01×10 ⁴	4.5	0.090
		2	2.02×10 ⁴	4.2	0.085
		3	2.03×10 ⁴	4.6	0.093
		均值	2.02×10 ⁴	4.4	0.089
	四车间自动 车床 34#	1	3.69×10 ⁴	4.7	0.173
		2	3.69×10 ⁴	5.2	0.192
		3	3.66×10 ⁴	5.0	0.183
		均值	3.68×10 ⁴	5.0	0.184

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m³/h)	颗粒物	
				排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
2024.08.27	三车间天井汽车组装 35#	1	1.36×10⁴	4.6	0.063
		2	1.38×10⁴	4.0	0.055
		3	1.37×10⁴	4.2	0.058
		均值	1.37×10⁴	4.3	0.059
2024.08.28	四车间南铅零件房 36#	1	1.21×10⁴	5.2	0.063
		2	1.17×10⁴	4.8	0.056
		3	1.18×10⁴	4.9	0.058
		均值	1.19×10⁴	5.0	0.060
2024.08.27	三车间北组装 43#	1	3.06×10⁴	4.5	0.138
		2	3.08×10⁴	4.9	0.151
		3	3.11×10⁴	4.2	0.131
		均值	3.08×10⁴	4.5	0.139
2024.08.28	四车间天井碎料房 44#	1	1.25×10⁴	4.2	0.052
		2	1.14×10⁴	4.8	0.055
		3	1.18×10⁴	4.5	0.053
		均值	1.19×10⁴	4.5	0.054
	四车间电池架喷塑 35#	1	1.75×10⁴	4.8	0.084
		2	1.49×10⁴	4.6	0.069
		3	1.57×10⁴	4.9	0.077
		均值	1.60×10⁴	4.8	0.077

表 4-3 有组织废气检测分析结果

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m³/h)	饮食业油烟	
				排放浓度(mg/m³)	基准灶头数
2024.08.28	食堂油烟 1#	1	8607	0.30	4.3
		2	8624	0.29	
		3	8637	0.27	
		均值	8623	0.29	
	食堂油烟 3#	1	7687	0.21	4.3
		2	7624	0.27	
		3	7699	0.21	
		均值	7670	0.23	

采样日期	检测点位	检测频次	标干流量 (m³/h)	饮食业油烟	
				排放浓度(mg/m³)	基准灶头数
2024.08.28	食堂油烟 4#	1	6209	0.18	4.3
		2	6192	0.16	
		3	6261	0.18	
		均值	6221	0.17	
	食堂油烟 5#	1	1075	0.04	3.2
		2	1161	0.04	
		3	1003	0.04	
		均值	1080	0.04	
	食堂油烟 6#	1	2716	0.10	3.2
		2	2894	0.10	
		3	2895	0.10	
		均值	2835	0.10	

表 4-4 有组织废气检测分析结果

采样日期	检测点位		检测 频次	标干流量 (m³/h)	非甲烷总烃		
					排放浓度 (mg/m³ 以碳 计)	排放速率 (kg/h)	去除效率 (%)
2024.08.26	四车间南注 塑 14#	进 口	1	2597	38.5	0.100	82.1
			2	2348	37.9	0.089	
			3	2445	39.4	0.096	
			均值	2463	38.6	0.095	
		出 口	1	4817	3.59	0.017	
			2	4770	3.67	0.018	
			3	4941	3.44	0.017	
			均值	4843	3.57	0.017	
2024.08.27	四车间自动车床 34#	1	3.69×10 ⁴	3.29	0.121	/	
		2	3.69×10 ⁴	3.10	0.114		
		3	3.66×10 ⁴	3.17	0.116		
		均值	3.68×10 ⁴	3.19	0.117		

表 4-5 无组织废气检测分析结果

采样日期	采样频次	采样点位 (厂界)	非甲烷总烃 (mg/m ³ 以碳计)	气象参数			
				气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
2024.08.29	第一次	上风向 1#	0.67	26	98.3	1.2	东北
		下风向 2#	1.02				
		下风向 3#	1.07				
		下风向 4#	1.11				
	第二次	上风向 1#	0.72	28	98.2	1.7	东北
		下风向 2#	1.08				
		下风向 3#	1.05				
		下风向 4#	1.10				
	第三次	上风向 1#	0.63	29	98.2	1.4	东北
		下风向 2#	1.01				
		下风向 3#	1.07				
		下风向 4#	0.96				
	第四次	上风向 1#	0.73	30	98.2	1.4	东北
		下风向 2#	1.05				
		下风向 3#	1.08				
		下风向 4#	0.99				

表 4-6 废水检测分析结果

采样日期	检测项目	单位	废水总排口	样品状态
2024.08.27	悬浮物	mg/L	16	微黄、无味、透明、无油
2024.08.28	悬浮物	mg/L	17	微黄、无味、透明、无油
2024.08.29	悬浮物	mg/L	15	微黄、无味、透明、无油

表 4-7 废水检测分析结果

采样日期	检测项目	单位	1 号雨水排口	2 号雨水排口
2024.08.29	pH	无量纲	7.6	7.4
	铅	mg/L	0.3	0.4
	化学需氧量	mg/L	65	71
	氨氮	mg/L	1.25	1.10
	悬浮物	mg/L	13	12
	样品状态		微黄、无味、透明、无油	微黄、无味、透明、无油

5 检测分析质量保证

5.1、本次采样及样品分析均严格按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》(试行)(HJ/T 373-2007)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)、《污水监测技术规范》(HJ 91.1-2019)等要求进行,实施全程序质量控制。

5.2、检测人员均经过培训、考核合格、持证上岗。

5.3、检测所用仪器均在检定或校准有效期内、并参照有关计量检定规程定期校验和维护。

5.4、仪器使用前后进行关键参数校准。检测所用方法均按国家标准(或推荐)的分析方法。

5.5、报告及记录数据严格实行三级审核制度。

编制人: 赵梦瑶

审核: 梅伟

签发: 郭俊凯

日期: 2024.9.9

日期: 2024.09.09

日期: 2024.09.09



以下空白

现场采样照片:



资质认定证书:



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 201612050406

名称: 河南环测环保科技有限公司

地址: 开封市金明大道北段汽车城附属楼1号楼2层南侧201-226室

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



201612050406
有效期至2026年11月23日

发证日期: 2020年11月24日

有效期至: 2026年11月23日

发证机关: 河南省市场监督管理局

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。



24161205C034

有效期2030年8月27日

YZEM-TF-051-2023



检 测 报 告

YZWT-HJ-2024-11-06



委托单位：安徽理士电源技术有限公司

检测类别：废气、地表水

报告日期：2024年11月14日

河南耀增检测技术有限公司

(加盖检验检测专用章)



检测报告说明

- 1、本报告无本公司检验检测专用章、骑缝章及  章无效。
- 2、报告内容需填写齐全，无签发者签字无效。
- 3、由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，
不对样品来源负责。无法复现的样品，不受理投诉。
- 4、对本检测报告若有异议，应于收到本报告之日起七日内向检测公司提出书
面要求，逾期不予受理。
- 5、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 6、复制本报告中的部分内容无效。
- 7、本报告最终解释权归本公司所有。

河南耀增检测技术有限公司

地址：河南省洛阳市高新区青城路 8 号

邮编：471000

电话：0379-64321500

传真：0379-64321500

1、前言

受安徽理士电源技术有限公司委托, 我公司于 2024 年 11 月 01 日至 05 日对该公司的废气、地表水进行了采样, 采样后进行了分析测试。

2、检测内容

检测内容见下表 1、表 2。

表 1 有组织废气检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
一车间南小密组装 1#	废气量, 铅及其化合物	3 次/周期, 共 1 个周期
一车间南小密组装 2#		
五车间铅粉 3#		
一车间南小密组装 4#		
一车间南分刷板 5#		
一车间南极板干燥 6#		
一车间南固化 7#		
一车间南涂板合膏 8#		
一车间西铅粉 9#		
一车间铸板 10#		
一车间西涂板合膏 11#		
一车间北铅粉 12#		
一车间北分刷板 13#		
一车间北固化 14#		
一车间北中大密组装 15#		
一车间天井分刷板 16#		
一车间天井分刷板 17#		
一车间天井小密组装 18#		
二车间氢弧焊 19#		
二车间南分刷板 20#		
二车间南挤膏 21#		
二车间南固化 22#		
二车间南涂板合膏 23#		
二车间西铅粉 24#		
二车间西铸板 25#		
二车间北涂板 26#		
二车间北大密组装 27#		
二车间天井管式组装 28#		
三车间南汽车组装 29#		
三车间西铸带 30#		

检测点位	检测项目	检测频次
三车间西铅粉 31#		
三车间西连铸连扎 32#		
一车间板板干燥 33#		
三车间天井南组装 35#		
四车间南铅零件房 36#		
五车间东分刷板 37#		
五车间铅粉/铸板 38		
一车间配料房 39#		
三车间合膏 40#		
五车间固化 42#		
三车间组装 43#		
餐厅油烟	废气量, 油烟	3 次/周期, 共 1 个周期

表 2 地表水检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
厂区东门王引河	pH 值, 化学需氧量, 氨氮, 铅、硫酸盐	1 次/天, 共 1 天

3、分析及检测使用仪器

检测过程中采用的分析及检测仪器见下表 3。

表 3 检测分析及仪器一览表

序号	检测项目	分析方法	方法来源	仪器名称及型号	检出限或最低检出浓度
1	烟气流量	皮托管平行采样法	GB/T 16157-1996	ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪	/
2	铅及其化合物	固定污染源废气 铅的测定 火焰原子吸收分光光度法	HJ 685-2014	TAS-990AFG 原子吸收分光光度计	$1.0\times10^{-2}\text{mg}/\text{m}^3$
3	油烟	固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法	HJ 1077-2019	JS-11 红外测油仪	$0.1\text{mg}/\text{m}^3$
4	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020	便携式酸度计 PHB-4	/
5	铅	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法	GB/T 7475-1987	TAS-990AFG 原子吸收分光光度计	/
6	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	滴定管	$4\text{mg}/\text{L}$
7	氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	T6 新世纪分光光度计	$0.025\text{mg}/\text{L}$
8	硫酸盐	水质 无机阴离子 (F^- 、 Cl^- 、 NO_2^- 、 Br^- 、 NO_3^- 、 PO_4^{3-} 、 SO_4^{2-} 、 SO_3^{2-}) 的测定 离子色谱法	HJ 84-2016	IC1010 离子色谱仪	$0.018\text{mg}/\text{L}$

4、检测质量保证

本次检测按环境监测技术规范进行,按照该项目“任务与质控通知单”中的质控要求执行。具体要求如下:

(1) 采样、运输、保存、交接等过程严格按照国家相关技术规范进行,检测人员做好现场采样与样品交接记录。

(2) 检测因子严格执行质量控制措施,质量监督员总结质量控制结果并评价。

(3) 检测分析方法采用国家颁布的标准分析方法,检测人员经过考核并持有合格证书,所有检测仪器经计量部门检定并在有效期内。

(4) 检测数据严格实行三级审核制度。

5、检测分析结果

检测分析结果见表 4、表 5、表 6、表 7。

表 4 现场情况一览表

点位名称	生产设施	环保设施	是否具备检测条件
一车间南小密组装 1#	正常运行	正常运行	是
一车间南小密组装 2#	正常运行	正常运行	是
五车间铅粉 3#	正常运行	正常运行	是
一车间南小密组装 4#	正常运行	正常运行	是
一车间南分刷板 5#	正常运行	正常运行	是
一车间南极板干燥 6#	正常运行	正常运行	是
一车间南固化 7#	正常运行	正常运行	是
一车间南涂板合膏 8#	正常运行	正常运行	是
一车间西铅粉 9#	正常运行	正常运行	是
一车间铸板 10#	正常运行	正常运行	是
一车间西涂板合膏 11#	正常运行	正常运行	是
一车间北铅粉 12#	正常运行	正常运行	是
一车间北分刷板 13#	正常运行	正常运行	是
一车间北固化 14#	正常运行	正常运行	是

点位名称	生产设施	环保设施	是否具备检测条件
一车间北中大密组装 15#	正常运行	正常运行	是
一车间天井分刷板 16#	正常运行	正常运行	是
一车间天井分刷板 17#	正常运行	正常运行	是
一车间天井小密组装 18#	正常运行	正常运行	是
二车间氩弧焊 19#	正常运行	正常运行	是
二车间南分刷板 20#	正常运行	正常运行	是
二车间南挤膏 21#	正常运行	正常运行	是
二车间南固化 22#	正常运行	正常运行	是
二车间南涂板合膏 23#	正常运行	正常运行	是
二车间西铅粉 24#	正常运行	正常运行	是
二车间西铸板 25#	正常运行	正常运行	是
二车间北涂板 26#	正常运行	正常运行	是
二车间北大密组装 27#	正常运行	正常运行	是
二车间天井管式组装 28#	正常运行	正常运行	是
三车间南汽车组装 29#	正常运行	正常运行	是
三车间西铸带 30#	正常运行	正常运行	是
三车间西铅粉 31#	正常运行	正常运行	是
三车间西连铸连扎 32#	正常运行	正常运行	是
一车间极板干燥 33#	正常运行	正常运行	是
三车间天井南组装 35#	正常运行	正常运行	是
四车间南铅零件房 36#	正常运行	正常运行	是
五车间东分刷板 37#	正常运行	正常运行	是
五车间铅粉/铸板 38	正常运行	正常运行	是
一车间配料房 39#	正常运行	正常运行	是
三车间合膏 40#	正常运行	正常运行	是
五车间固化 42#	正常运行	正常运行	是
三车间组装 43#	正常运行	正常运行	是
餐厅油烟	正常运行	正常运行	是

根据检测人员现场查看及企业提供信息

表 5 有组织废气检测结果

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
一车间南小密组装 1#	2024. 11. 01	第一次	1.34×10 ⁴	0.233	3.12×10 ⁻³
		第二次	1.36×10 ⁴	0.237	3.22×10 ⁻³
		第三次	1.38×10 ⁴	0.234	3.23×10 ⁻³
		均值	1.36×10 ⁴	0.235	3.19×10 ⁻³
一车间南小密组装 2#		第一次	1.94×10 ⁴	0.114	2.21×10 ⁻³
		第二次	1.94×10 ⁴	0.104	2.02×10 ⁻³
		第三次	2.00×10 ⁴	0.126	2.52×10 ⁻³
		均值	1.96×10 ⁴	0.115	2.25×10 ⁻³
五车间铅粉 3#	2024. 11. 02	第一次	9.45×10 ³	0.138	1.30×10 ⁻³
		第二次	9.45×10 ³	0.132	1.25×10 ⁻³
		第三次	9.37×10 ³	0.118	1.11×10 ⁻³
		均值	9.42×10 ³	0.129	1.22×10 ⁻³
一车间南小密组装 4#	2024. 11. 01	第一次	4.92×10 ⁴	0.276	1.36×10 ⁻²
		第二次	5.06×10 ⁴	0.279	1.41×10 ⁻²
		第三次	5.06×10 ⁴	0.279	1.41×10 ⁻²
		均值	5.01×10 ⁴	0.278	1.39×10 ⁻²
一车间南分刷板 5#		第一次	6.11×10 ⁴	0.288	1.76×10 ⁻²
		第二次	6.00×10 ⁴	0.255	1.53×10 ⁻²
		第三次	5.99×10 ⁴	0.255	1.53×10 ⁻²
		均值	6.03×10 ⁴	0.266	1.61×10 ⁻²
一车间南极板干燥 6#		第一次	4.53×10 ⁴	0.211	9.56×10 ⁻³
		第二次	4.52×10 ⁴	0.202	9.13×10 ⁻³
		第三次	4.52×10 ⁴	0.194	8.77×10 ⁻³
		均值	4.52×10 ⁴	0.202	9.15×10 ⁻³
一车间南固化 7#		第一次	5.50×10 ³	0.266	1.46×10 ⁻³
		第二次	6.29×10 ³	0.241	1.52×10 ⁻³
		第三次	6.29×10 ³	0.283	1.78×10 ⁻³
		均值	6.03×10 ³	0.263	1.59×10 ⁻³
一车间南涂板合膏 8#		第一次	4.88×10 ³	0.258	1.26×10 ⁻³
		第二次	4.88×10 ³	0.265	1.29×10 ⁻³
		第三次	4.89×10 ³	0.255	1.25×10 ⁻³
		均值	4.88×10 ³	0.259	1.27×10 ⁻³

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
一车间西铅粉 9#	2024.11.01	第一次	9.82×10 ³	0.272	2.67×10 ⁻³
		第二次	9.82×10 ³	0.225	2.21×10 ⁻³
		第三次	9.83×10 ³	0.209	2.05×10 ⁻³
		均值	9.82×10 ³	0.235	2.31×10 ⁻³
一车间铸板 10#		第一次	5.30×10 ⁴	0.188	9.96×10 ⁻³
		第二次	5.30×10 ⁴	0.189	1.00×10 ⁻²
		第三次	5.05×10 ⁴	0.217	1.10×10 ⁻²
		均值	5.22×10 ⁴	0.198	1.03×10 ⁻²
一车间西涂板合膏 11#		第一次	2.39×10 ⁵	0.286	6.84×10 ⁻³
		第二次	2.34×10 ⁵	0.279	6.53×10 ⁻³
		第三次	2.34×10 ⁵	0.282	6.60×10 ⁻³
		均值	2.36×10 ⁵	0.282	6.66×10 ⁻³
一车间北铅粉 12#		第一次	1.03×10 ⁴	0.173	1.78×10 ⁻³
		第二次	1.04×10 ⁴	0.170	1.77×10 ⁻³
		第三次	1.39×10 ⁴	0.152	2.11×10 ⁻³
		均值	1.15×10 ⁴	0.165	1.89×10 ⁻³
一车间北分刷板 13#		第一次	1.68×10 ⁴	0.154	2.59×10 ⁻³
		第二次	1.76×10 ⁴	0.168	2.96×10 ⁻³
		第三次	1.91×10 ⁴	0.206	3.93×10 ⁻³
		均值	1.78×10 ⁴	0.176	3.16×10 ⁻³
一车间北固化 14#		第一次	9.66×10 ³	0.267	2.58×10 ⁻³
		第二次	9.66×10 ³	0.260	2.51×10 ⁻³
		第三次	9.66×10 ³	0.180	1.74×10 ⁻³
		均值	9.66×10 ³	0.236	2.28×10 ⁻³
一车间北中大密组 装 15#		第一次	2.09×10 ⁵	0.173	3.62×10 ⁻³
		第二次	2.09×10 ⁵	0.181	3.78×10 ⁻³
		第三次	2.08×10 ⁵	0.203	4.22×10 ⁻³
		均值	2.09×10 ⁵	0.186	3.87×10 ⁻³
一车间天井分刷板 16#		第一次	8.50×10 ⁴	0.192	1.63×10 ⁻²
		第二次	8.53×10 ⁴	0.194	1.65×10 ⁻²
		第三次	8.62×10 ⁴	0.281	2.42×10 ⁻²
		均值	8.55×10 ⁴	0.222	1.90×10 ⁻²

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
一车间天井分刷板 17#	2024.11.02	第一次	1.83×10 ⁴	0.291	5.33×10 ⁻³
		第二次	1.83×10 ⁴	0.288	5.27×10 ⁻³
		第三次	1.84×10 ⁴	0.178	3.28×10 ⁻³
		均值	1.83×10 ⁴	0.252	4.63×10 ⁻³
一车间天井小密组 装 18#	2024.11.01	第一次	3.03×10 ⁴	0.163	4.94×10 ⁻³
		第二次	3.06×10 ⁴	0.171	5.23×10 ⁻³
		第三次	3.07×10 ⁴	0.266	8.17×10 ⁻³
		均值	3.05×10 ⁴	0.200	6.11×10 ⁻³
二车间氩弧焊 19#	2024.11.05	第一次	9.61×10 ³	0.287	2.76×10 ⁻³
		第二次	9.19×10 ³	0.275	2.53×10 ⁻³
		第三次	9.33×10 ³	0.278	2.59×10 ⁻³
		均值	9.38×10 ³	0.280	2.63×10 ⁻³
二车间南分刷板 20#	2024.11.02	第一次	2.51×10 ⁴	0.252	6.33×10 ⁻³
		第二次	2.50×10 ⁴	0.257	6.43×10 ⁻³
		第三次	2.51×10 ⁴	0.182	4.57×10 ⁻³
		均值	2.51×10 ⁴	0.230	5.78×10 ⁻³
二车间南挤膏 21#		第一次	1.57×10 ⁴	0.185	2.90×10 ⁻³
		第二次	1.53×10 ⁴	0.185	2.83×10 ⁻³
		第三次	1.53×10 ⁴	0.221	3.38×10 ⁻³
		均值	1.54×10 ⁴	0.197	3.04×10 ⁻³
二车间南固化 22#		第一次	1.37×10 ⁴	0.249	3.41×10 ⁻³
		第二次	1.37×10 ⁴	0.231	3.16×10 ⁻³
		第三次	1.66×10 ⁴	0.255	4.23×10 ⁻³
		均值	1.47×10 ⁴	0.245	3.60×10 ⁻³
二车间南涂板合膏 23#		第一次	6.66×10 ³	0.260	1.73×10 ⁻³
		第二次	8.58×10 ³	0.234	2.01×10 ⁻³
		第三次	8.88×10 ³	0.136	1.21×10 ⁻³
		均值	8.04×10 ³	0.210	1.65×10 ⁻³
二车间西铅粉 24#		第一次	1.24×10 ⁴	0.182	2.26×10 ⁻³
		第二次	1.34×10 ⁴	0.169	2.26×10 ⁻³
		第三次	1.41×10 ⁴	0.205	2.89×10 ⁻³
		均值	1.33×10 ⁴	0.185	2.47×10 ⁻³

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
二车间西铸板 25#	2024. 11. 02	第一次	9.50×10 ³	0.172	1.63×10 ⁻³
		第二次	1.02×10 ⁴	0.202	2.06×10 ⁻³
		第三次	1.10×10 ⁴	0.169	1.86×10 ⁻³
		均值	1.02×10 ⁴	0.181	1.85×10 ⁻³
二车间北涂板 26#	2024. 11. 01	第一次	1.09×10 ⁴	0.158	1.72×10 ⁻³
		第二次	1.13×10 ⁴	0.135	1.53×10 ⁻³
		第三次	8.21×10 ³	0.206	1.69×10 ⁻³
		均值	1.01×10 ⁴	0.166	1.65×10 ⁻³
二车间北大密组装 27#		第一次	1.59×10 ⁴	0.160	2.54×10 ⁻³
		第二次	1.55×10 ⁴	0.165	2.56×10 ⁻³
		第三次	1.59×10 ⁴	0.159	2.53×10 ⁻³
		均值	1.58×10 ⁴	0.161	2.54×10 ⁻³
二车间天井管式组 装 28#	2024. 11. 02	第一次	2.36×10 ⁴	0.152	3.59×10 ⁻³
		第二次	2.71×10 ⁴	0.137	3.71×10 ⁻³
		第三次	3.77×10 ⁴	0.114	4.30×10 ⁻³
		均值	2.95×10 ⁴	0.134	3.87×10 ⁻³
三车间南汽车组 装 29#		第一次	3.24×10 ⁴	0.172	5.57×10 ⁻³
		第二次	3.24×10 ⁴	0.171	5.54×10 ⁻³
		第三次	3.17×10 ⁴	0.195	6.18×10 ⁻³
		均值	3.22×10 ⁴	0.179	5.76×10 ⁻³
三车间西铸带 30#		第一次	1.56×10 ⁴	0.212	3.31×10 ⁻³
		第二次	1.56×10 ⁴	0.210	3.28×10 ⁻³
		第三次	1.60×10 ⁴	0.161	2.58×10 ⁻³
		均值	1.57×10 ⁴	0.194	3.06×10 ⁻³
三车间西铅粉 31#		第一次	6.70×10 ⁴	0.167	1.12×10 ⁻²
		第二次	6.62×10 ⁴	0.169	1.12×10 ⁻²
		第三次	7.27×10 ⁴	0.183	1.33×10 ⁻²
		均值	6.86×10 ⁴	0.173	1.19×10 ⁻²
三车间西连铸连扎 32#		第一次	1.10×10 ⁴	0.185	2.04×10 ⁻³
		第二次	1.06×10 ⁴	0.188	1.99×10 ⁻³
		第三次	1.06×10 ⁴	0.150	1.59×10 ⁻³
		均值	1.07×10 ⁴	0.174	1.87×10 ⁻³

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
一车间极板干燥 33#	2024. 11. 01	第一次	2.83×10 ⁴	0.136	3.85×10 ⁻³
		第二次	2.87×10 ⁴	0.156	4.48×10 ⁻³
		第三次	2.91×10 ⁴	0.182	5.30×10 ⁻³
		均值	2.87×10 ⁴	0.158	4.54×10 ⁻³
三车间天井南组装 35#	2024. 11. 02	第一次	1.06×10 ⁴	0.180	1.91×10 ⁻³
		第二次	1.02×10 ⁴	0.169	1.72×10 ⁻³
		第三次	9.99×10 ²	0.193	1.93×10 ⁻³
		均值	1.03×10 ⁴	0.181	1.85×10 ⁻³
四车间南铅零件房 36#		第一次	2.52×10 ⁴	0.191	4.81×10 ⁻³
		第二次	2.52×10 ⁴	0.197	4.96×10 ⁻³
		第三次	2.52×10 ⁴	0.207	5.22×10 ⁻³
		均值	2.52×10 ⁴	0.198	5.00×10 ⁻³
五车间东分刷板 37#		第一次	7.48×10 ⁴	0.210	1.57×10 ⁻²
		第二次	8.91×10 ⁴	0.206	1.84×10 ⁻²
		第三次	8.95×10 ⁴	0.162	1.45×10 ⁻²
		均值	8.45×10 ⁴	0.193	1.62×10 ⁻²
五车间铅粉/铸板 38		第一次	2.87×10 ⁴	0.169	4.85×10 ⁻³
		第二次	2.87×10 ⁴	0.170	4.88×10 ⁻³
		第三次	2.84×10 ⁴	0.189	5.37×10 ⁻³
		均值	2.86×10 ⁴	0.176	5.03×10 ⁻³
一车间配料房 39#	2024. 11. 01	第一次	2.11×10 ⁴	0.180	3.80×10 ⁻³
		第二次	2.11×10 ⁴	0.175	3.69×10 ⁻³
		第三次	2.30×10 ⁴	0.145	3.34×10 ⁻³
		均值	2.17×10 ⁴	0.167	3.61×10 ⁻³
三车间合膏 40#	2024. 11. 02	第一次	5.81×10 ³	0.154	8.95×10 ⁻⁴
		第二次	5.80×10 ³	0.157	9.11×10 ⁻⁴
		第三次	6.16×10 ³	0.172	1.06×10 ⁻³
		均值	5.92×10 ³	0.161	9.55×10 ⁻⁴
五车间固化 42#		第一次	7.78×10 ³	0.121	9.41×10 ⁻⁴
		第二次	7.96×10 ³	0.119	9.47×10 ⁻⁴
		第三次	8.12×10 ³	0.217	1.76×10 ⁻³
		均值	7.95×10 ³	0.152	1.22×10 ⁻³

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
三丰车间组装 43#	2024.11.02	第一次	4.36×10 ⁴	0.193	8.41×10 ⁻²
		第二次	4.31×10 ⁴	0.182	7.84×10 ⁻³
		第三次	4.31×10 ⁴	0.123	5.30×10 ⁻³
		均值	4.33×10 ⁴	0.166	7.18×10 ⁻³
标准限值			/	0.5	/
标准依据			《电池工业污染物排放标准》（GB 30484-2013）、 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）		
备注			仅提供数据，不作评价。		

表 6 油烟检测结果

采样日期	检测点位	测次	废气量 (Nm ³ /h)	油烟	
				排放浓度 (mg/m ³)	折算浓度 (mg/m ³)
2024.11.01	餐厅油烟	第一次	7.69×10 ³	0.31	0.60
		第二次	7.55×10 ³	0.33	0.62
		第三次	7.65×10 ³	0.32	0.62
		均值	7.63×10 ³	0.32	0.61

表 7 地表水检测结果

采样日期	采样地点	pH 值	化学需氧量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	铅 (mg/L)	硫酸盐 (mg/L)
2024.11.05	厂区东门王引河	7.71	20	0.439	0.0152	138
备注		仅提供数据, 不作评价。				

6、分析人员

采样人: 李小涛, 李应许, 陈毅等
检测人: 张依萍, 兰双双, 魏利敏等

以下空白

报告编制: 徐静 审 核: 赵旭 签 发: 王40

日 期: 2024.11.14





181612050381
有效期2024年8月14日

YZEM-TF-051-2023

检 测 报 告

YZWT-HJ-2024-04-35

河南耀增检测
骑缝

委托单位：安徽理士电源技术有限公司

检测类别：废气

报告日期：2024年05月13日

河南耀增检测技术有限公司

(加盖检验检测专用章)



检测报告说明

- 1、本报告无本公司检验检测专用章、骑缝章及  章无效。
- 2、报告内容需填写齐全，无签发者签字无效。
- 3、由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，
不对样品来源负责。无法复现的样品，不受理投诉。
- 4、对本检测报告若有异议，应于收到本报告之日起七日内向检测公司提出书面要求，逾期不予受理。
- 5、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 6、复制本报告中的部分内容无效。
- 7、本报告最终解释权归本公司所有。

河南耀增检测技术有限公司

地址：河南省洛阳市高新区青城路 8 号

邮编：471000

电话：0379-64321500

传真：0379-64321500

1、前言

受安徽理士电源技术有限公司委托,我公司于 2024 年 04 月 17 日至 18 日对该公司的废气进行了采样,采样后进行了分析测试。

2、检测内容

检测内容见下表 1、表 2。
表 1 有组织废气检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
一车间南小密组装 1#	废气量, 铅及其化合物	3 次/周期, 共 1 个周期
一车间南小密组装 2#		
一车间南小密组装 4#		
一车间南分刷板 5#		
一车间南极板干燥 6#		
一车间南固化 7#		
一车间南涂板合膏 8#		
一车间西铅粉 9#		
一车间铸板 10#		
一车间西涂板合膏 11#		
一车间北铅粉 12#		
一车间北分刷板 13#		
一车间北固化 14#		
一车间大密组装 15#		
一车间天井分刷板 16#		
五车间铅粉 17#		
一车间天井小密组装 18#		
二车间南分刷板 20#		
二车间南挤膏 21#		
二车间南固化 22#		
二车间南涂板合膏 23#		
二车间西铅粉 24#		
二车间北涂板 26#		
二车间北大密组装 27#		
三车间南汽车组装 29#		
三车间西铸带 30#		
三车间西铅粉 31#		
三车间连铸连扎 32#		
一车间极板干燥 33#		

三车间天井汽车组装 35#	废气量，铅及其化合物	3 次/周期，共 1 个周期
四车间南铅零件房 36#		
五车间东分刷板 37#		
五车间南涂板/铸板 38#		
三车间合膏 40#		
五车间东固化 42#		
三车间北组装 43#		
2#车间 17 号排气筒	废气量，硫酸雾	
1#车间 1 号排气筒		
1#车间 2 号排气筒		

表 2 无组织废气检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
四号车间丝印工序门口 1m 处	非甲烷总烃	3 次/天, 共 1 天

3、分析方法及检测使用仪器

检测过程中采用的分析方法及检测仪器见下表 3。

表 3 检测分析方法及仪器一览表

序号	检测项目	分析方法	方法来源	仪器名称及型号	检出限或最低检出浓度
1	烟气流量	皮托管平行采样法	GB/T16157-1996	ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪	/
2	铅及其化合物	固定污染源废气 铅的测定 火焰原子吸收分光光度法	HJ685-2014	TAS-990AFG 原子吸收分光光度计	$1.0\times10^{-3}\text{mg}/\text{m}^3$
3	硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法	HJ544-2016	IC1010 离子色谱仪	有组织废气: $0.2\text{mg}/\text{m}^3$
4	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ604-2017	GC-7900 气相色谱仪	$0.07\text{mg}/\text{m}^3$

4、检测质量保证

本次检测按环境监测技术规范进行, 按照该项目“任务与质控通知单”中的质控要求执行。具体要求如下:

(1) 采样、运输、保存、交接等过程严格按照国家相关技术规范进行, 检测人员做好现场采样与样品交接记录。

- (2) 检测因子严格执行质量控制措施,质量监督员总结质量控制结果并评价。
- (3) 检测分析方法采用国家颁布的标准分析方法,检测人员经过考核并持有合格证书,所有检测仪器经计量部门检定并在有效期内。
- (4) 检测数据严格实行三级审核制度。

5、检测分析结果

检测分析结果见表 4、表 5。

表 4 有组织废气检测结果

采样地点	采样日期	测次	废气量(Nm³/h)	硫酸雾	
				排放浓度(mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2#车间 17 号 排气筒	2024. 04. 18	第一次	2. 08×10 ⁴	0. 37	0. 00770
		第二次	2. 13×10 ⁴	0. 32	0. 00682
		第三次	2. 19×10 ⁴	0. 33	0. 00723
		均值	2. 13×10 ⁴	0. 34	0. 00725
1#车间 1 号 排气筒		第一次	4. 57×10 ⁴	0. 34	0. 016
		第二次	4. 64×10 ⁴	0. 31	0. 014
		第三次	4. 74×10 ⁴	0. 34	0. 016
		均值	4. 65×10 ⁴	0. 33	0. 015
1#车间 2 号 排气筒		第一次	3. 68×10 ⁴	0. 45	0. 017
		第二次	3. 68×10 ⁴	0. 38	0. 014
		第三次	3. 58×10 ⁴	0. 41	0. 015
		均值	3. 65×10 ⁴	0. 41	0. 015
标准限值			/	5	/
标准依据			《电池工业污染物排放标准》（GB 30484-2013）		
备注			仅提供数据，不作评价。		

表 4（续） 有组织废气检测结果

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
一车间南小密 组装 1#	2024.04.17	第一次	1.71×10 ⁴	0.183	0.00313
		第二次	1.71×10 ⁴	0.170	0.00291
		第三次	1.71×10 ⁴	0.162	0.00277
		均值	1.71×10 ⁴	0.172	0.00294
一车间南小密 组装 2#		第一次	6.46×10 ³	0.170	0.00110
		第二次	4.68×10 ³	0.221	0.00103
		第三次	3.60×10 ³	0.223	0.00080
		均值	4.91×10 ³	0.205	0.00098
一车间南小密 组装 4#		第一次	2.18×10 ⁴	0.138	0.00301
		第二次	2.17×10 ⁴	0.146	0.00317
		第三次	2.16×10 ⁴	0.140	0.00302
		均值	2.17×10 ⁴	0.141	0.00307
一车间南分刷 板 5#		第一次	9.27×10 ³	0.119	0.00110
		第二次	9.17×10 ³	0.100	0.00092
		第三次	9.18×10 ³	0.092	0.00084
		均值	9.21×10 ³	0.104	0.00095
一车间南极板 干燥 6#		第一次	1.59×10 ⁴	0.093	0.00148
		第二次	1.59×10 ⁴	0.085	0.00135
		第三次	1.59×10 ⁴	0.080	0.00127
		均值	1.59×10 ⁴	0.086	0.00137
一车间南固化 7#		第一次	2.13×10 ⁴	0.193	0.00411
		第二次	2.13×10 ⁴	0.202	0.00430
		第三次	2.12×10 ⁴	0.183	0.00388
		均值	2.13×10 ⁴	0.193	0.00410
一车间南涂板 合膏 8#		第一次	1.75×10 ⁴	0.210	0.00368
		第二次	1.73×10 ⁴	0.197	0.00341
		第三次	1.73×10 ⁴	0.196	0.00339
		均值	1.74×10 ⁴	0.201	0.00349
一车间西铅粉 9#		第一次	2.05×10 ⁴	0.128	0.00262
		第二次	2.15×10 ⁴	0.125	0.00269
		第三次	2.20×10 ⁴	0.104	0.00229
		均值	2.13×10 ⁴	0.119	0.00253

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
一车间铸板 10#	2024.04.17	第一次	2.45×10 ⁴	0.082	0.00201
		第二次	2.60×10 ⁴	0.091	0.00237
		第三次	2.74×10 ⁴	0.083	0.00227
		均值	2.60×10 ⁴	0.085	0.00222
一车间西涂板 合膏 11#		第一次	8.32×10 ³	0.080	0.00067
		第二次	8.48×10 ³	0.111	0.00094
		第三次	8.57×10 ³	0.101	0.00087
		均值	8.46×10 ³	0.097	0.00083
一车间北铅粉 12#		第一次	1.50×10 ⁴	0.214	0.00321
		第二次	1.46×10 ⁴	0.222	0.00324
		第三次	1.50×10 ⁴	0.212	0.00318
		均值	1.49×10 ⁴	0.216	0.00321
一车间北分刷 板 13#		第一次	2.02×10 ⁴	0.187	0.00378
		第二次	2.03×10 ⁴	0.180	0.00365
		第三次	2.03×10 ⁴	0.171	0.00347
		均值	2.03×10 ⁴	0.179	0.00363
一车间北固化 14#		第一次	9.67×10 ³	0.176	0.00170
		第二次	9.94×10 ³	0.184	0.00183
		第三次	1.01×10 ⁴	0.179	0.00181
		均值	9.90×10 ³	0.180	0.00178
一车间大密组 装 15#		第一次	1.51×10 ⁴	0.201	0.00304
		第二次	1.47×10 ⁴	0.088	0.00129
		第三次	1.46×10 ⁴	0.083	0.00121
		均值	1.48×10 ⁴	0.124	0.00185
一车间天井分 刷板 16#		第一次	3.30×10 ⁴	0.045	0.00149
		第二次	3.87×10 ⁴	0.075	0.00290
		第三次	3.48×10 ⁴	0.077	0.00268
		均值	3.55×10 ⁴	0.066	0.00236
五车间铅粉 17#		第一次	3.90×10 ³	0.066	0.00026
		第二次	3.65×10 ³	0.068	0.00025
		第三次	3.75×10 ³	0.062	0.00023
		均值	3.77×10 ³	0.065	0.00025

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
一车间天井小密组装 18#	2024.04.18	第一次	2.27×10 ⁴	0.074	0.00168
		第二次	2.38×10 ⁴	0.082	0.00195
		第三次	2.39×10 ⁴	0.088	0.00210
		均值	2.35×10 ⁴	0.081	0.00191
二车间南分刷板 20#		第一次	2.16×10 ⁴	0.076	0.00164
		第二次	2.16×10 ⁴	0.069	0.00149
		第三次	2.15×10 ⁴	0.056	0.00120
		均值	2.16×10 ⁴	0.067	0.00144
二车间南挤膏 21#		第一次	1.37×10 ⁴	0.182	0.00249
		第二次	1.37×10 ⁴	0.169	0.00232
		第三次	1.37×10 ⁴	0.139	0.00190
		均值	1.37×10 ⁴	0.163	0.00224
二车间南固化 22#		第一次	9.31×10 ³	0.108	0.00101
		第二次	9.33×10 ³	0.102	0.00095
		第三次	9.35×10 ³	0.082	0.00077
		均值	9.33×10 ³	0.097	0.00091
二车间南涂板合膏 23#		第一次	2.20×10 ³	0.137	0.00030
		第二次	1.68×10 ³	0.125	0.00021
		第三次	2.54×10 ³	0.123	0.00031
		均值	2.14×10 ³	0.128	0.00027
二车间西铅粉 24#		第一次	4.89×10 ³	0.202	0.00099
		第二次	2.01×10 ³	0.131	0.00026
		第三次	5.67×10 ³	0.135	0.00077
		均值	4.19×10 ³	0.156	0.00067
二车间北涂板 26#		第一次	1.51×10 ⁴	0.131	0.00198
		第二次	1.99×10 ⁴	0.102	0.00203
		第三次	1.77×10 ⁴	0.105	0.00186
		均值	1.76×10 ⁴	0.113	0.00196
二车间北大密组装 27#		第一次	2.03×10 ⁴	0.072	0.00146
		第二次	2.17×10 ⁴	0.064	0.00139
		第三次	1.98×10 ⁴	0.076	0.00150
		均值	2.06×10 ⁴	0.071	0.00145

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
三车间南汽车 组装 29#	2024. 04. 18	第一次	2.84×10 ⁴	0.106	0.00301
		第二次	2.86×10 ⁴	0.094	0.00269
		第三次	2.86×10 ⁴	0.071	0.00203
		均值	2.85×10 ⁴	0.090	0.00258
三车间西铸带 30#		第一次	1.37×10 ⁴	0.076	0.00104
		第二次	1.39×10 ⁴	0.078	0.00108
		第三次	1.38×10 ⁴	0.074	0.00102
		均值	1.38×10 ⁴	0.076	0.00105
三车间西铅粉 31#		第一次	2.25×10 ³	0.165	0.00037
		第二次	4.98×10 ²	0.159	0.00008
		第三次	1.36×10 ³	0.159	0.00022
		均值	1.37×10 ³	0.161	0.00022
三车间连铸连 扎 32#		第一次	1.39×10 ⁴	0.067	0.00093
		第二次	1.40×10 ⁴	0.073	0.00102
		第三次	1.40×10 ⁴	0.073	0.00102
		均值	1.40×10 ⁴	0.071	0.00099
一车间极板干 燥 33#		第一次	2.58×10 ⁴	0.175	0.00452
		第二次	2.41×10 ⁴	0.106	0.00255
		第三次	2.62×10 ⁴	0.132	0.00346
		均值	2.54×10 ⁴	0.138	0.00351
三车间天井汽 车组装 35#	第一次	2.33×10 ⁴	0.134	0.00312	
	第二次	2.16×10 ⁴	0.147	0.00318	
	第三次	2.20×10 ⁴	0.142	0.00312	
	均值	2.23×10 ⁴	0.141	0.00314	
四车间南铅零 件房 36#	第一次	3.39×10 ⁴	0.125	0.00424	
	第二次	3.40×10 ⁴	0.099	0.00337	
	第三次	3.42×10 ⁴	0.097	0.00332	
	均值	3.40×10 ⁴	0.107	0.00364	
五车间东分刷 板 37#	第一次	2.35×10 ⁴	0.125	0.00294	
	第二次	2.36×10 ⁴	0.113	0.00267	
	第三次	2.37×10 ⁴	0.123	0.00292	
	均值	2.36×10 ⁴	0.120	0.00284	

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
五车间南涂板/ 铸板 38#	2024.04.17	第一次	3.32×10 ⁴	0.107	0.00355
		第二次	3.28×10 ⁴	0.101	0.00331
		第三次	3.30×10 ⁴	0.103	0.00340
		均值	3.30×10 ⁴	0.104	0.00342
三车间合膏 40#		第一次	1.32×10 ³	0.110	0.00015
		第二次	1.97×10 ³	0.124	0.00024
		第三次	1.62×10 ³	0.118	0.00019
		均值	1.64×10 ³	0.117	0.00019
五车间东固化 42#		第一次	1.10×10 ⁴	0.112	0.00123
		第二次	1.10×10 ⁴	0.113	0.00124
		第三次	1.10×10 ⁴	0.111	0.00122
		均值	1.10×10 ⁴	0.112	0.00123
三车间北组装 43#		第一次	4.21×10 ⁴	0.098	0.00413
		第二次	4.20×10 ⁴	0.093	0.00391
		第三次	4.20×10 ⁴	0.089	0.00374
		均值	4.20×10 ⁴	0.093	0.00393
标准限值			/	0.5	/
标准依据			《电池工业污染物排放标准》（GB 30484-2013）、 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31582-2015）		
备注			仅提供数据，不作评价。		

表 5 车间外废气检测结果

采样地点	采样时间	测次	非甲烷总烃 (mg/m ³)	
			检测浓度	平均值
四号车间丝印工 序门口 1m 处	2024.04.17	第一次	1.64	1.54
		第二次	1.40	
		第三次	1.58	

6、分析人员

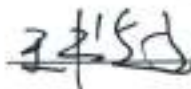
采样人: 陆志洋, 郑益豪等

检测人: 张慧芳, 翟巧瑞

以下空白

报告编制: 

审核: 

签发: 

日期: 2024.5.13

河南耀增检测技术有限公司
(加盖检验检测专用章)



采样照片:







24161205C034
有效期2030年8月27日

YZEM-TF-051-2023



检 测 报 告

YZWT-HJ-2024-10-21



委托单位：_____安徽理士电源技术有限公司_____

检测类别：_____废气、废水_____

报告日期：_____2024 年 11 月 13 日_____

河南耀增检测技术有限公司
(加盖检验检测专用章)



检测报告说明

- 1、本报告无本公司检验检测专用章、骑缝章及  章无效。
- 2、报告内容需填写齐全，无签发者签字无效。
- 3、由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，
不对样品来源负责。无法复现的样品，不受理投诉。
- 4、对本检测报告若有异议，应于收到本报告之日起七日内向检测公司提出书面要求，逾期不予受理。
- 5、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 6、复制本报告中的部分内容无效。
- 7、本报告最终解释权归本公司所有。

河南耀增检测技术有限公司

地址：河南省洛阳市高新区青城路 8 号

邮编：471000

电话：0379-64321500

传真：0379-64321500

1、前言

受安徽理士电源技术有限公司委托, 我公司于 2024 年 10 月 29 日至 31 日对该公司的废气、废水进行了采样, 采样后进行了分析测试。

2、检测内容

检测内容见下表 1、表 2、表 3。

表 1 有组织废气检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
一车间南小密组装 1#	废气量, 铅及其化合物	3 次/周期, 共 1 个周期
一车间南小密组装 2#		
一车间南小密组装 4#		
一车间南分刷板 5#		
一车间南极板干燥 6#		
一车间南固化 7#		
一车间南涂板合膏 8#		
一车间西铅粉 9#		
一车间铸板 10#		
一车间西涂板合膏 11#		
一车间北铅粉 12#		
一车间北分刷板 13#		
一车间北固化 14#		
一车间北中大密组装 15#		
一车间天井分刷板 16#		
一车间天井小密组装 18#		
二车间南分刷板 20#		
二车间南挤膏 21#		
二车间南固化 22#		
二车间南涂板合膏 23#		
二车间西铅粉 24#		
二车间西铸板 25#		
二车间北涂板 26#		
二车间北大密组装 27#		
二车间天井管式组装 28#		
三车间南汽车组装 29#		
三车间西铸带 30#		
三车间西铅粉 31#		
三车间西连铸连扎 32#		
一车间极板干燥 33#		

检测点位	检测项目	检测频次
三车间天井南组装 35#		
四车间南铅零件房 36#		
五车间东分刷板 37#		
五车间铅粉/铸板 38#		
一车间配料房 39#		
三车间合膏 40#		
五车间固化 42#		
三车间组装 43#		
五车间东分刷板 37	废气量，颗粒物	3 次/周期，共 1 个周期
五车间固化 42		
三车间南后处理 25		

表 2 无组织废气检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
厂界外上风向 1 个，下风向 3 个 点位	铅及其化合物，总悬浮颗粒物	3 次/天，共 1 天

表 3 废水检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
总排口	pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、铅	1 次/天，共 1 天
	悬浮物	1 次/天，共 3 天
雨水排放口 1	pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物	1 次/天，共 1 天
雨水排放口 2		

3、分析及检测使用仪器

检测过程中采用的分析及检测仪器见下表 4。

表 4 检测分析及仪器一览表

序号	检测项目	分析方法	方法来源	仪器名称及型号	检出限或最低 检出浓度
1	烟气流量	皮托管平行采样法	GB/T16157-1996	ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪	/
2	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法	HJ836-2017	225SM-DR 电子天平	1.0mg/m³
3	铅及其化合物	固定污染源废气 铅的测定 火焰原子吸收分光光度法	HJ685-2014	TAS-990AFG 原子吸收分光光度计	1.0×10 ⁻³ mg/m³
		环境空气 铅的测定 火焰原子吸收分光光度法	GB/T15264-94 及修改单	TAS-990AFG 原子吸收分光光度计	5×10 ⁻⁴ mg/m³

序号	检测项目	分析方法	方法来源	仪器名称及型号	检出限或最低检出浓度
4	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	HJ 1263-2022	ES 225SM-DR 十万分之一天平	7 μg/m ³
5	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB11901-89	电子天平	/
6	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020	便携式酸度计 PHB-4	/
7	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	滴定管	4mg/L
8	氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	T6 新世纪分光光度计	0.025mg/L
9	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB 11893-89	T6 新世纪分光光度计	0.01mg/L
10	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 636-2012	T6 新世纪分光光度计	0.05 mg/L
11	铅	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法	GB/T 7475-1987	TAS-990AFG 原子吸收分光光度计	/

4、检测质量保证

本次检测按环境监测技术规范进行，按照该项目“任务与质控通知单”中的质控要求执行。具体要求如下：

- (1) 采样、运输、保存、交接等过程严格按照国家相关技术规范进行，检测人员做好现场采样与样品交接记录。
- (2) 检测因子严格执行质量控制措施，质量监督员总结质量控制结果并评价。
- (3) 检测分析方法采用国家颁布的标准分析方法，检测人员经过考核并持有合格证书，所有检测仪器经计量部门检定并在有效期内。
- (4) 检测数据严格实行三级审核制度。

5、检测分析结果

检测分析结果见表 5、表 6、表 7、表 8。

表 5 现场情况一览表

点位名称	生产设施	环保设施	是否具备检测条件
一车间南小密组装 1#	正常运行	正常运行	是
一车间南小密组装 2#	正常运行	正常运行	是
一车间南小密组装 4#	正常运行	正常运行	是
一车间南分刷板 5#	正常运行	正常运行	是
一车间南极板干燥 6#	正常运行	正常运行	是
一车间南固化 7#	正常运行	正常运行	是
一车间南涂板合膏 8#	正常运行	正常运行	是
一车间西铅粉 9#	正常运行	正常运行	是
一车间铸板 10#	正常运行	正常运行	是
一车间西涂板合膏 11#	正常运行	正常运行	是
一车间北铅粉 12#	正常运行	正常运行	是
一车间北分刷板 13#	正常运行	正常运行	是
一车间北固化 14#	正常运行	正常运行	是
一车间北中大密组装 15#	正常运行	正常运行	是
一车间天井分刷板 16#	正常运行	正常运行	是
一车间天井小密组装 18#	正常运行	正常运行	是
二车间南分刷板 20#	正常运行	正常运行	是
二车间南挤膏 21#	正常运行	正常运行	是
二车间南固化 22#	正常运行	正常运行	是
二车间南涂板合膏 23#	正常运行	正常运行	是
二车间西铅粉 24#	正常运行	正常运行	是
二车间西铸板 25#	正常运行	正常运行	是
二车间北涂板 26#	正常运行	正常运行	是
二车间北大密组装 27#	正常运行	正常运行	是
二车间天井管式组装 28#	正常运行	正常运行	是
三车间南汽车组装 29#	正常运行	正常运行	是
三车间西铸带 30#	正常运行	正常运行	是
三车间西铅粉 31#	正常运行	正常运行	是
三车间西连铸连扎 32#	正常运行	正常运行	是

点位名称	生产设施	环保设施	是否具备检测条件
一车间极板干燥 33#	正常运行	正常运行	是
三车间天井南组装 35#	正常运行	正常运行	是
四车间南铅零件房 36#	正常运行	正常运行	是
五车间东分刷板 37#	正常运行	正常运行	是
五车间铅粉/铸板 38#	正常运行	正常运行	是
一车间配料房 39#	正常运行	正常运行	是
三车间合膏 40#	正常运行	正常运行	是
五车间固化 42#	正常运行	正常运行	是
三车间组装 43#	正常运行	正常运行	是
五车间东分刷板 37	正常运行	正常运行	是
五车间固化 42	正常运行	正常运行	是
三车间南后处理 25	正常运行	正常运行	是

根据检测人员现场查看及企业提供信息

表 6 有组织废气检测结果

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
一车间南小密 组装 1#	2024. 10. 29	第一次	1.36×10 ⁵	0.140	1.90×10 ⁻³
		第二次	1.36×10 ⁵	0.168	2.28×10 ⁻³
		第三次	1.36×10 ⁵	0.183	2.49×10 ⁻³
		均值	1.36×10 ⁵	0.164	2.22×10 ⁻³
一车间南小密 组装 2#		第一次	1.87×10 ⁵	0.226	4.23×10 ⁻³
		第二次	1.87×10 ⁵	0.249	4.66×10 ⁻³
		第三次	1.87×10 ⁵	0.234	4.38×10 ⁻³
		均值	1.87×10 ⁵	0.236	4.42×10 ⁻³
一车间南小密 组装 4#		第一次	4.43×10 ⁴	0.092	4.08×10 ⁻³
		第二次	2.89×10 ⁴	0.127	3.67×10 ⁻³
		第三次	2.89×10 ⁴	0.115	3.32×10 ⁻³
		均值	3.40×10 ⁴	0.111	3.69×10 ⁻³
一车间南分刷 板 5#		第一次	7.80×10 ⁴	0.237	1.85×10 ⁻²
		第二次	7.18×10 ⁴	0.259	1.86×10 ⁻²
		第三次	7.39×10 ⁴	0.208	1.54×10 ⁻²
		均值	7.46×10 ⁴	0.235	1.75×10 ⁻²

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
一车间南极板干燥 6#	2024. 10. 29	第一次	2.73×10 ³	0.278	7.59×10 ⁻³
		第二次	2.92×10 ³	0.258	7.53×10 ⁻³
		第三次	3.12×10 ³	0.283	8.83×10 ⁻³
		均值	2.92×10 ³	0.273	7.98×10 ⁻³
一车间南固化 7#		第一次	7.01×10 ³	0.131	9.18×10 ⁻⁴
		第二次	6.84×10 ³	0.129	8.82×10 ⁻⁴
		第三次	6.89×10 ³	0.128	8.82×10 ⁻⁴
		均值	6.91×10 ³	0.129	8.94×10 ⁻⁴
一车间南涂板合膏 8#		第一次	1.07×10 ⁴	0.303	3.24×10 ⁻³
		第二次	1.09×10 ⁴	0.269	2.93×10 ⁻³
		第三次	1.11×10 ⁴	0.237	2.63×10 ⁻³
		均值	1.09×10 ⁴	0.270	2.93×10 ⁻³
一车间西铅粉 9#		第一次	1.45×10 ⁴	0.284	4.12×10 ⁻³
		第二次	1.51×10 ⁴	0.270	4.08×10 ⁻³
		第三次	1.51×10 ⁴	0.261	3.94×10 ⁻³
		均值	1.49×10 ⁴	0.272	4.05×10 ⁻³
一车间铸板 10#		第一次	7.37×10 ⁴	0.130	9.58×10 ⁻³
		第二次	7.46×10 ⁴	0.120	8.95×10 ⁻³
		第三次	7.53×10 ⁴	0.119	8.96×10 ⁻³
		均值	7.45×10 ⁴	0.123	9.16×10 ⁻³
一车间西涂板合膏 11#		第一次	2.17×10 ⁴	0.129	2.80×10 ⁻³
		第二次	2.18×10 ⁴	0.125	2.73×10 ⁻³
		第三次	2.18×10 ⁴	0.128	2.79×10 ⁻³
		均值	2.18×10 ⁴	0.127	2.77×10 ⁻³
一车间北铅粉 12#		第一次	2.66×10 ⁴	0.117	3.11×10 ⁻³
		第二次	2.66×10 ⁴	0.123	3.27×10 ⁻³
		第三次	2.66×10 ⁴	0.116	3.09×10 ⁻³
		均值	2.66×10 ⁴	0.119	3.16×10 ⁻³
一车间北分刷板 13#		第一次	2.63×10 ⁴	0.129	3.39×10 ⁻³
		第二次	2.59×10 ⁴	0.159	4.12×10 ⁻³
		第三次	2.63×10 ⁴	0.132	3.47×10 ⁻³
		均值	2.62×10 ⁴	0.140	3.66×10 ⁻³

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
一车间北固化 14#	2024. 10. 29	第一次	8.09×10 ³	0.183	1.48×10 ⁻³
		第二次	8.09×10 ³	0.171	1.38×10 ⁻³
		第三次	8.09×10 ³	0.190	1.54×10 ⁻³
		均值	8.09×10 ³	0.181	1.47×10 ⁻³
一车间北中大 密组装 15#		第一次	2.22×10 ⁴	0.241	5.35×10 ⁻³
		第二次	2.22×10 ⁴	0.208	4.62×10 ⁻³
		第三次	2.31×10 ⁴	0.243	5.61×10 ⁻³
		均值	2.25×10 ⁴	0.231	5.19×10 ⁻³
一车间天井分 刷板 16#		第一次	6.49×10 ⁴	0.071	4.61×10 ⁻³
		第二次	6.70×10 ⁴	0.099	6.63×10 ⁻³
		第三次	6.92×10 ⁴	0.121	8.37×10 ⁻³
		均值	6.70×10 ⁴	0.097	6.54×10 ⁻³
一车间天井小 密组装 18#		第一次	2.37×10 ⁴	0.270	6.40×10 ⁻³
		第二次	2.37×10 ⁴	0.254	6.02×10 ⁻³
		第三次	2.37×10 ⁴	0.273	6.47×10 ⁻³
		均值	2.37×10 ⁴	0.266	6.30×10 ⁻³
二车间南分刷 板 20#	2024. 10. 30	第一次	1.56×10 ⁴	0.127	1.98×10 ⁻³
		第二次	1.58×10 ⁴	0.144	2.28×10 ⁻³
		第三次	1.58×10 ⁴	0.128	2.02×10 ⁻³
		均值	1.57×10 ⁴	0.133	2.09×10 ⁻³
二车间南挤膏 21#		第一次	2.56×10 ⁴	0.298	7.63×10 ⁻³
		第二次	2.10×10 ⁴	0.324	6.80×10 ⁻³
		第三次	2.13×10 ⁴	0.323	6.88×10 ⁻³
		均值	2.26×10 ⁴	0.315	7.10×10 ⁻³
二车间南固化 22#		第一次	4.83×10 ³	0.164	7.92×10 ⁻⁴
		第二次	6.11×10 ³	0.137	8.37×10 ⁻⁴
		第三次	6.24×10 ³	0.146	9.11×10 ⁻⁴
		均值	5.73×10 ³	0.149	8.47×10 ⁻⁴
二车间南涂板 合膏 23#		第一次	8.08×10 ³	0.250	2.02×10 ⁻³
		第二次	6.18×10 ³	0.282	1.74×10 ⁻³
		第三次	6.50×10 ³	0.261	1.70×10 ⁻³
		均值	6.92×10 ³	0.264	1.82×10 ⁻³

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
二车间西铅粉 24#	2024. 10. 30	第一次	2.79×10 ⁴	0.086	2.40×10 ⁻³
		第二次	2.19×10 ⁴	0.119	2.61×10 ⁻³
		第三次	1.96×10 ⁴	0.130	2.55×10 ⁻³
		均值	2.31×10 ⁴	0.112	2.52×10 ⁻³
二车间西铸板 25#		第一次	6.61×10 ³	0.230	1.52×10 ⁻³
		第二次	8.17×10 ³	0.191	1.56×10 ⁻³
		第三次	8.17×10 ³	0.282	2.30×10 ⁻³
		均值	7.65×10 ³	0.234	1.79×10 ⁻³
二车间北涂板 26#	2024. 10. 29	第一次	4.33×10 ³	0.131	5.67×10 ⁻⁴
		第二次	4.42×10 ³	0.137	6.06×10 ⁻⁴
		第三次	4.32×10 ³	0.143	6.18×10 ⁻⁴
		均值	4.36×10 ³	0.137	5.97×10 ⁻⁴
二车间北大密 组装 27#		第一次	4.54×10 ⁴	0.250	1.14×10 ⁻²
		第二次	4.58×10 ⁴	0.233	1.07×10 ⁻²
		第三次	4.54×10 ⁴	0.217	9.85×10 ⁻³
		均值	4.55×10 ⁴	0.233	1.07×10 ⁻²
二车间天井管 式组装 28#	2024. 10. 30	第一次	2.19×10 ⁴	0.169	3.70×10 ⁻³
		第二次	2.16×10 ⁴	0.179	3.87×10 ⁻³
		第三次	2.17×10 ⁴	0.184	3.99×10 ⁻³
		均值	2.17×10 ⁴	0.177	3.85×10 ⁻³
三车间南汽车 组装 29#		第一次	3.12×10 ⁴	0.275	8.58×10 ⁻³
		第二次	3.12×10 ⁴	0.277	8.64×10 ⁻³
		第三次	3.12×10 ⁴	0.275	8.58×10 ⁻³
		均值	3.12×10 ⁴	0.276	8.60×10 ⁻³
三车间西铸带 30#		第一次	1.88×10 ⁴	0.119	2.24×10 ⁻³
		第二次	1.99×10 ⁴	0.128	2.55×10 ⁻³
		第三次	2.07×10 ⁴	0.099	2.05×10 ⁻³
		均值	1.98×10 ⁴	0.115	2.28×10 ⁻³
三车间西铅粉 31#		第一次	2.60×10 ⁴	0.228	5.93×10 ⁻³
		第二次	2.64×10 ⁴	0.236	6.23×10 ⁻³
		第三次	2.59×10 ⁴	0.237	6.14×10 ⁻³
		均值	2.61×10 ⁴	0.234	6.10×10 ⁻³

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
三车间西连铸 连轧 32#	2024. 10. 30	第一次	1.02×10 ⁴	0.125	1.28×10 ⁻³
		第二次	9.81×10 ³	0.138	1.35×10 ⁻³
		第三次	9.81×10 ³	0.130	1.28×10 ⁻³
		均值	9.94×10 ³	0.131	1.30×10 ⁻³
一车间极板干 燥 33#	2024. 10. 29	第一次	1.18×10 ⁴	0.263	3.10×10 ⁻³
		第二次	1.24×10 ⁴	0.223	2.77×10 ⁻³
		第三次	1.24×10 ⁴	0.230	2.85×10 ⁻³
		均值	1.22×10 ⁴	0.239	2.91×10 ⁻³
三车间天井南 组装 35#	2024. 10. 30	第一次	9.29×10 ³	0.168	1.56×10 ⁻³
		第二次	9.29×10 ³	0.177	1.64×10 ⁻³
		第三次	9.28×10 ³	0.171	1.59×10 ⁻³
		均值	9.29×10 ³	0.172	1.60×10 ⁻³
四车间南铅零 件房 36#		第一次	2.78×10 ⁴	0.252	7.01×10 ⁻³
		第二次	2.78×10 ⁴	0.263	7.31×10 ⁻³
		第三次	2.78×10 ⁴	0.274	7.62×10 ⁻³
		均值	2.78×10 ⁴	0.263	7.31×10 ⁻³
五车间东分刷 板 37#		第一次	4.06×10 ³	0.124	5.03×10 ⁻³
		第二次	2.99×10 ³	0.152	4.54×10 ⁻³
		第三次	2.88×10 ³	0.156	4.49×10 ⁻³
		均值	3.31×10 ³	0.144	4.69×10 ⁻³
五车间铅粉/铸 板 38#		第一次	4.58×10 ⁴	0.197	9.02×10 ⁻³
		第二次	3.51×10 ⁴	0.304	1.07×10 ⁻²
		第三次	3.31×10 ⁴	0.299	9.90×10 ⁻³
		均值	3.80×10 ⁴	0.267	9.97×10 ⁻³
一车间配料房 39#	2024. 10. 29	第一次	1.62×10 ⁴	0.149	2.41×10 ⁻³
		第二次	1.63×10 ⁴	0.153	2.49×10 ⁻³
		第三次	1.63×10 ⁴	0.145	2.36×10 ⁻³
		均值	1.63×10 ⁴	0.149	2.42×10 ⁻³
三车间合膏 40#	2024. 10. 30	第一次	3.38×10 ³	0.308	1.04×10 ⁻²
		第二次	4.51×10 ³	0.214	9.65×10 ⁻⁴
		第三次	4.51×10 ³	0.241	1.09×10 ⁻³
		均值	4.13×10 ³	0.254	1.03×10 ⁻³

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm³/h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
五车间固化 42#	2024. 10. 30	第一次	7.65×10³	0.275	2.10×10 ⁻³
		第二次	7.50×10³	0.210	1.58×10 ⁻³
		第三次	7.65×10³	0.272	2.08×10 ⁻³
		均值	7.60×10³	0.252	1.92×10 ⁻³
三车间组装 43#		第一次	3.51×10⁴	0.183	6.42×10 ⁻³
		第二次	3.51×10⁴	0.182	6.39×10 ⁻³
		第三次	3.45×10⁴	0.157	5.42×10 ⁻³
		均值	3.49×10⁴	0.174	6.08×10 ⁻³
标准限值			/	0.5	/
标准依据			《电池工业污染物排放标准》（GB 30484-2013）、 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）		
备注			仅提供数据，不作评价。		

表 6 (续) 有组织废气检测结果

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
五车间东分刷板 37	2024. 10. 30	第一次	3.21×10 ⁴	6.3	0.202
		第二次	3.21×10 ⁴	6.3	0.202
		第三次	3.14×10 ⁴	6.8	0.214
		均值	3.19×10 ⁴	6.5	0.206
五车间固化 42		第一次	6.67×10 ³	5.9	0.039
		第二次	6.67×10 ³	5.8	0.039
		第三次	6.67×10 ³	5.8	0.039
		均值	6.67×10 ³	5.8	0.039
三车间南后处理 25		第一次	7.49×10 ³	5.8	0.043
		第二次	7.50×10 ³	6.1	0.046
		第三次	7.50×10 ³	5.7	0.043
		均值	7.50×10 ³	5.9	0.044
标准限值			/	20	/
标准依据			《电池工业污染物排放标准》（GB 30484-2013）、 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）		
备注			仅提供数据，不作评价。		

表 7 无组织废气检测结果

采样时间	采样地点	总悬浮颗粒物（ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ）		铅及其化合物（ mg/m^3 ）		同步气象			
		检测浓度	最大浓度值	检测浓度	最大浓度值	气温 ℃	气压 KPa	风向	风速 m/s
2024.10.29 10:00-11:00	厂界外上风向	246	285	ND	/	17.1	101.9	EN	0.3
	厂界外下风向 10 米 1#	261		ND					
	厂界外下风向 10 米 2#	285		ND					
	厂界外下风向 10 米 3#	284		ND					
2024.10.29 14:00-15:00	厂界外上风向	264	283	ND	/	20.6	101.9	EN	0.2
	厂界外下风向 10 米 1#	283		ND					
	厂界外下风向 10 米 2#	276		ND					
	厂界外下风向 10 米 3#	276		ND					
2024.10.29 18:00-19:00	厂界外上风向	275	287	ND	/	16.3	101.9	EN	0.5
	厂界外下风向 10 米 1#	286		ND					
	厂界外下风向 10 米 2#	287		ND					
	厂界外下风向 10 米 3#	286		ND					
标准限值		0.3 mg/m^3		0.001 mg/m^3		/	/	/	/
标准依据		《电池工业污染物排放标准》（GB 30484-2013）							
备注		“ND”表示未检出；仅提供数据，不作评价。							

表 8 废水检测结果

采样日期	采样地点	悬浮物(mg/L)
2024. 10. 29	总排口	13
2024. 10. 30		10
2024. 10. 31		8
《电池工业污染物排放标准》（GB 30484-2013）		140
备注		仅提供数据，不作评价。

表 8 (续) 废水检测结果

采样日期	采样地点	pH 值	化学需氧量(mg/L)	氨氮(mg/L)	总磷(mg/L)	总氮(mg/L)	铅(mg/L)
2024. 10. 30	总排口	7. 32	28	4. 42	0. 33	6. 61	0. 0407
《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013)		6-9	150	30	2	40	0. 5
备注		仅提供数据, 不作评价。					

表 9 (续) 废水检测结果

采样日期	采样地点	pH 值	悬浮物(mg/L)	化学需氧量(mg/L)	氨氮(mg/L)
2024. 10. 30	雨水排放口 1	6. 95	8	80	4. 77
	雨水排放口 2	7. 10	9	72	5. 77
备注		仅提供数据, 不作评价。			

6、分析人员

采样人: 曹昌, 李小涛, 李应许等

检测人: 张依萍, 魏利敏等

以下空白

报告编制: 张依萍 审 核: 赵旭 签 发: 林旭

日 期: 2024.11.13





181612050381
有效期2024年8月14日



YZEM-TF-051-2023

检 测 报 告

YZWT-HJ-2024-06-45



委托单位：_____安徽理士电源技术有限公司_____

检测类别：_____废气、废水、噪声_____

报告日期：_____2024 年 07 月 02 日_____

河南耀增检测技术有限公司

(加盖检验检测专用章)



检测报告说明

- 1、本报告无本公司检验检测专用章、骑缝章及  章无效。
- 2、报告内容需填写齐全，无签发者签字无效。
- 3、由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，
不对样品来源负责。无法复现的样品，不受理投诉。
- 4、对本检测报告若有异议，应于收到本报告之日起七日内向检测公司提出书
面要求，逾期不予受理。
- 5、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 6、复制本报告中的部分内容无效。
- 7、本报告最终解释权归本公司所有。

河南耀增检测技术有限公司

地址：河南省洛阳市高新区青城路 8 号

邮编：471000

电话：0379-64321500

传真：0379-64321500

1、前言

受安徽理士电源技术有限公司委托, 我公司于 2024 年 06 月 17 日至 20 日对该公司的废气、废水及噪声进行了采样, 采样后进行了分析测试。

2、检测内容

检测内容见下表 1、表 2、表 3。

表 1 有组织废气检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
一车间南小密组装 1#	废气量, 铅及其化合物	3 次/周期, 共 1 个周期
一车间南小密组装 2#		
五车间铅粉 3#		
一车间南小密组装 4#		
一车间南分刷板 5#		
一车间南极板干燥 6#		
一车间南固化 7#		
一车间南涂板合膏 8#		
一车间西铅粉 9#		
一车间铸板 10#		
一车间西涂板合膏 11#		
一车间北铅粉 12#		
一车间北分刷板 13#		
一车间北固化 14#		
一车间大密组装 15#		
一车间天井分刷板 16#		
一车间天井小密组装 18#		
二车间南分刷板 20#		
二车间南挤膏 21#		
二车间南固化 22#		
二车间南涂板合膏 23#		
二车间西铅粉 24#		
二车间西铸板 25#		
二车间北涂板 26#		
二车间北大密组装 27#		
28#		
三车间南汽车组装 29#		
三车间连铸连扎 32#		
一车间极板干燥 33#		

三车间天井汽车组装 35#	废气量, 铅及其化合物	3 次/周期, 共 1 个周期
四车间南铅零件房 36#		
五车间东分刷板 37#		
五车间南涂板/铸板 38#		
一车间南配料房 39#		
三车间合膏 40#		
五车间东固化 42#		
三车间北组装 43#		
1#车间 4 号排气筒	废气量, 硫酸雾	3 次/周期, 共 1 个周期
1#车间 9 号排气筒		
2#车间 15 号排气筒		
2#车间 20 号排气筒		
3#车间 33 号排气筒		
3#车间 31 号排气筒		
3#车间 30 号排气筒		

表 2 废水检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
车间排放口	pH 值、镉	1 次/天, 共 1 天
总排口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮	

表 3 噪声检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
1#东厂界外 1 米	厂界噪声	昼夜各测一次, 共 1 天
2#东厂界外 1 米		
3#南厂界外 1 米		
4#南厂界外 1 米		
5#西厂界外 1 米		
6#西厂界外 1 米		
7#北厂界外 1 米		
8#北厂界外 1 米		

3、分析及检测使用仪器

检测过程中采用的分析及检测仪器见下表 4。

表 4 检测分析及仪器一览表

序号	检测项目	分析方法	方法来源	仪器名称及型号	检出限或最低检出浓度
1	烟气流量	皮托管平行采样法	GB/T16157-1996	ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪	/
2	铅及其化合物	固定污染源废气 铅的测定 火焰原子吸收分光光度法	HJ685-2014	TAS-990AFG 原子吸收分光光度计	$1.0\times 10^{-2}\text{mg}/\text{m}^3$
3	硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法	HJ544-2016	IC1010 离子色谱仪	有组织废气： $0.2\text{mg}/\text{m}^3$
4	镉	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法	GB/T 7475-1987	TAS-990AFG 原子吸收分光光度计	/
5	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020	便携式酸度计 PHB-4	/
6	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB11901-89	电子天平	/
7	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ828-2017	滴定管	4mg/L
8	氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	T6 新世纪分光光度计	0.025mg/L
9	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB11893-89	T6 新世纪分光光度计	0.01mg/L
10	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ636-2012	T6 新世纪分光光度计	0.05 mg/L
11	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	AWA5688 声级计	/

4、检测质量保证

本次检测按环境监测技术规范进行，按照该项目“任务与质控通知单”中的质控要求执行。具体要求如下：

（1）采样、运输、保存、交接等过程严格按照国家相关技术规范进行，检测人员做好现场采样与样品交接记录。

（2）检测因子严格执行质量控制措施，质量监督员总结质量控制结果并评价。

(3) 检测分析方法采用国家颁布的标准分析方法, 检测人员经过考核并持有合格证书, 所有检测仪器经计量部门检定并在有效期内。

(4) 检测数据严格实行三级审核制度。

5、检测分析结果

检测分析结果见表 5、表 6、表 7、表 8。

表 5 现场情况一览表

点位名称	生产设施	环保设施	是否具备检测条件
一车间南小密组装 1#	正常运行	正常运行	是
一车间南小密组装 2#	正常运行	正常运行	是
五车间铅粉 3#	正常运行	正常运行	是
一车间南小密组装 4#	正常运行	正常运行	是
一车间南分刷板 5#	正常运行	正常运行	是
一车间南极板干燥 6#	正常运行	正常运行	是
一车间南固化 7#	正常运行	正常运行	是
一车间南涂板合膏 8#	正常运行	正常运行	是
一车间西铅粉 9#	正常运行	正常运行	是
一车间铸板 10#	正常运行	正常运行	是
一车间西涂板合膏 11#	正常运行	正常运行	是
一车间北铅粉 12#	正常运行	正常运行	是
一车间北分刷板 13#	正常运行	正常运行	是
一车间北固化 14#	正常运行	正常运行	是
一车间大密组装 15#	正常运行	正常运行	是
一车间天井分刷板 16#	正常运行	正常运行	是
一车间天井小密组装 18#	正常运行	正常运行	是
二车间南分刷板 20#	正常运行	正常运行	是
二车间南挤膏 21#	正常运行	正常运行	是
二车间南固化 22#	正常运行	正常运行	是
二车间南涂板合膏 23#	正常运行	正常运行	是
二车间西铅粉 24#	正常运行	正常运行	是
二车间西铸板 25#	正常运行	正常运行	是
二车间北涂板 26#	正常运行	正常运行	是
二车间北大密组装 27#	正常运行	正常运行	是

28#	正常运行	正常运行	是
三车间南汽车组装 29#	正常运行	正常运行	是
三车间连铸连扎 32#	正常运行	正常运行	是
一车间极板干燥 33#	正常运行	正常运行	是
三车间天井汽车组装 35#	正常运行	正常运行	是
四车间南铅零件房 36#	正常运行	正常运行	是
五车间东分刷板 37#	正常运行	正常运行	是
五车间南涂板/铸板 38#	正常运行	正常运行	是
一车间南配料房 39#	正常运行	正常运行	是
三车间合膏 40#	正常运行	正常运行	是
五车间东固化 42#	正常运行	正常运行	是
三车间北组装 43#	正常运行	正常运行	是
1#车间 4 号排气筒	正常运行	正常运行	是
1#车间 9 号排气筒	正常运行	正常运行	是
2#车间 15 号排气筒	正常运行	正常运行	是
2#车间 20 号排气筒	正常运行	正常运行	是
3#车间 33 号排气筒	正常运行	正常运行	是
3#车间 31 号排气筒	正常运行	正常运行	是
3#车间 30 号排气筒	正常运行	正常运行	是

根据检测人员现场查看及企业提供信息

表 6 有组织废气检测结果

采样地点	采样日期	测次	废气量(Nm ³ /h)	硫酸雾	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
1#车间 4 号 排气筒	2024. 06. 18	第一次	4. 63×10 ⁴	2. 16	0. 100
		第二次	4. 67×10 ⁴	2. 49	0. 116
		第三次	4. 70×10 ⁴	2. 98	0. 140
		均值	4. 67×10 ⁴	2. 54	0. 119
1#车间 9 号 排气筒	2024. 06. 19	第一次	3. 13×10 ⁴	0. 44	0. 0138
		第二次	3. 14×10 ⁴	0. 52	0. 0163
		第三次	3. 16×10 ⁴	0. 51	0. 0161
		均值	3. 14×10 ⁴	0. 49	0. 0154
2#车间 15 号 排气筒	2024. 06. 18	第一次	1. 18×10 ⁴	1. 37	0. 0162
		第二次	1. 15×10 ⁴	1. 45	0. 0167
		第三次	1. 14×10 ⁴	1. 47	0. 0168

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm³/h)	硫酸雾	
				排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
		均值	1.16×10 ⁴	1.43	0.0166
2#车间 20 号 排气筒	2024.06.20	第一次	1.82×10 ⁴	0.82	0.0149
		第二次	1.82×10 ⁴	0.65	0.0118
		第三次	1.82×10 ⁴	0.68	0.0124
		均值	1.82×10 ⁴	0.72	0.0130
3#车间 33 号 排气筒	2024.06.18	第一次	2.09×10 ⁴	0.29	0.0061
		第二次	2.09×10 ⁴	0.42	0.0088
		第三次	2.12×10 ⁴	0.39	0.0083
		均值	2.10×10 ⁴	0.37	0.0077
3#车间 31 号 排气筒	2024.06.18	第一次	4.71×10 ⁴	0.73	0.0344
		第二次	4.70×10 ⁴	0.70	0.0329
		第三次	4.70×10 ⁴	0.73	0.0343
		均值	4.70×10 ⁴	0.72	0.0339
3#车间 30 号 排气筒	2024.06.18	第一次	4.70×10 ⁴	0.32	0.0150
		第二次	4.70×10 ⁴	0.33	0.0155
		第三次	4.70×10 ⁴	0.34	0.0160
		均值	4.70×10 ⁴	0.33	0.0155
标准限值			/	5	/
标准依据			《电池工业污染物排放标准》（GB 30484-2013）		
备注			仅提供数据，不作评价。		

表 6 (续) 有组织废气检测结果

采样地点	采样日期	测次	废气量(Nm³/h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
一车间南小密 组装 1#	2024.06.17	第一次	2.56×10 ⁴	0.130	0.00333
		第二次	2.56×10 ⁴	0.121	0.00310
		第三次	2.56×10 ⁴	0.125	0.00320
		均值	2.56×10 ⁴	0.125	0.00321
一车间南小密 组装 2#	2024.06.17	第一次	2.56×10 ⁴	0.125	0.00320
		第二次	2.56×10 ⁴	0.103	0.00264
		第三次	2.56×10 ⁴	0.119	0.00305
		均值	2.56×10 ⁴	0.116	0.00296

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
五车间铅粉 3#	2024.06.18	第一次	1.44×10 ⁴	0.076	0.00109
		第二次	1.58×10 ⁴	0.083	0.00131
		第三次	1.58×10 ⁴	0.099	0.00156
		均值	1.53×10 ⁴	0.086	0.00132
一车间南小密 组装 4#	2024.06.17	第一次	2.57×10 ⁴	0.112	0.00288
		第二次	2.57×10 ⁴	0.110	0.00283
		第三次	2.58×10 ⁴	0.090	0.00232
		均值	2.57×10 ⁴	0.104	0.00268
一车间南分刷 板 5#	2024.06.17	第一次	1.68×10 ⁴	0.092	0.00155
		第二次	1.68×10 ⁴	0.110	0.00185
		第三次	1.68×10 ⁴	0.077	0.00129
		均值	1.68×10 ⁴	0.093	0.00156
一车间南极板 干燥 6#	2024.06.17	第一次	1.64×10 ⁴	0.088	0.00144
		第二次	1.64×10 ⁴	0.092	0.00151
		第三次	1.64×10 ⁴	0.079	0.00130
		均值	1.64×10 ⁴	0.086	0.00142
一车间南固化 7#	2024.06.17	第一次	1.86×10 ⁴	0.107	0.00199
		第二次	1.64×10 ⁴	0.136	0.00223
		第三次	1.42×10 ⁴	0.101	0.00143
		均值	1.64×10 ⁴	0.115	0.00188
一车间南涂板 合膏 8#	2024.06.17	第一次	1.33×10 ⁴	0.099	0.00132
		第二次	1.34×10 ⁴	0.092	0.00123
		第三次	1.35×10 ⁴	0.090	0.00122
		均值	1.34×10 ⁴	0.094	0.00126
一车间西铅粉 9#	2024.06.17	第一次	1.46×10 ⁴	0.114	0.00166
		第二次	1.47×10 ⁴	0.112	0.00165
		第三次	1.48×10 ⁴	0.122	0.00181
		均值	1.47×10 ⁴	0.116	0.00171
一车间铸板 10#	2024.06.17	第一次	1.47×10 ⁴	0.157	0.00231
		第二次	1.51×10 ⁴	0.142	0.00214
		第三次	1.45×10 ⁴	0.143	0.00207
		均值	1.48×10 ⁴	0.147	0.00217

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
一车间西涂板 合膏 11#	2024.06.17	第一次	8.43×10 ³	0.155	0.00131
		第二次	8.46×10 ³	0.166	0.00140
		第三次	8.39×10 ³	0.137	0.00115
		均值	8.43×10 ³	0.153	0.00129
一车间北铅粉 12#	2024.06.17	第一次	1.84×10 ⁴	0.128	0.00236
		第二次	1.85×10 ⁴	0.157	0.00290
		第三次	1.88×10 ⁴	0.164	0.00308
		均值	1.86×10 ⁴	0.150	0.00278
一车间北分刷 板 13#	2024.06.17	第一次	2.18×10 ³	0.095	0.00207
		第二次	2.22×10 ⁴	0.121	0.00269
		第三次	2.25×10 ³	0.102	0.00230
		均值	2.22×10 ⁴	0.106	0.00235
一车间北固化 14#	2024.06.17	第一次	9.19×10 ³	0.113	0.00104
		第二次	9.27×10 ³	0.118	0.00109
		第三次	6.22×10 ³	0.183	0.00114
		均值	8.23×10 ³	0.138	0.00109
一车间大密组 装 15#	2024.06.17	第一次	1.28×10 ⁴	0.095	0.00122
		第二次	1.30×10 ⁴	0.096	0.00125
		第三次	1.30×10 ⁴	0.098	0.00127
		均值	1.29×10 ⁴	0.096	0.00125
一车间天井分 刷板 16#	2024.06.17	第一次	1.44×10 ⁴	0.097	0.00140
		第二次	1.40×10 ⁴	0.098	0.00137
		第三次	1.95×10 ⁴	0.075	0.00146
		均值	1.60×10 ⁴	0.090	0.00141
一车间天井小 密组装 18#	2024.06.17	第一次	3.49×10 ³	0.149	0.00520
		第二次	3.13×10 ⁴	0.176	0.00551
		第三次	4.62×10 ⁴	0.115	0.00531
		均值	3.75×10 ³	0.147	0.00534
二车间南分刷 板 20#	2024.06.18	第一次	1.37×10 ⁴	0.118	0.00162
		第二次	1.38×10 ⁴	0.123	0.00170
		第三次	1.39×10 ⁴	0.121	0.00168
		均值	1.38×10 ⁴	0.121	0.00167

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
二车间南挤膏 21#	2024.06.18	第一次	1.32×10 ⁴	0.097	0.00128
		第二次	1.34×10 ⁴	0.079	0.00106
		第三次	1.35×10 ⁴	0.099	0.00134
		均值	1.34×10 ⁴	0.092	0.00123
二车间南固化 22#	2024.06.18	第一次	6.98×10 ³	0.101	0.00070
		第二次	1.63×10 ⁴	0.097	0.00158
		第三次	1.67×10 ⁴	0.079	0.00132
		均值	1.33×10 ⁴	0.092	0.00120
二车间南涂板 合膏 23#	2024.06.18	第一次	1.33×10 ⁴	0.053	0.00070
		第二次	1.34×10 ⁴	0.051	0.00068
		第三次	1.34×10 ⁴	0.042	0.00056
		均值	1.34×10 ⁴	0.049	0.00065
二车间西铅粉 24#	2024.06.18	第一次	5.14×10 ³	0.068	0.00035
		第二次	5.68×10 ³	0.061	0.00035
		第三次	6.13×10 ³	0.072	0.00044
		均值	5.65×10 ³	0.067	0.00038
二车间西铸板 25#	2024.06.18	第一次	8.76×10 ³	0.076	0.00067
		第二次	9.07×10 ³	0.072	0.00065
		第三次	9.36×10 ³	0.074	0.00069
		均值	9.06×10 ³	0.074	0.00067
二车间北涂板 26#	2024.06.17	第一次	1.54×10 ⁴	0.068	0.00105
		第二次	1.06×10 ⁴	0.062	0.00066
		第三次	1.08×10 ⁴	0.066	0.00071
		均值	1.23×10 ⁴	0.065	0.00081
二车间北大密 组装 27#	2024.06.17	第一次	1.00×10 ⁴	0.086	0.00086
		第二次	9.92×10 ³	0.095	0.00094
		第三次	9.95×10 ³	0.084	0.00084
		均值	9.96×10 ³	0.088	0.00088
28#	2024.06.18	第一次	1.88×10 ⁴	0.125	0.00235
		第二次	1.89×10 ⁴	0.133	0.00251
		第三次	1.92×10 ⁴	0.123	0.00236
		均值	1.90×10 ⁴	0.127	0.00241

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
三车间南汽车 组装 29#	2024.06.18	第一次	2.58×10 ⁴	0.110	0.00284
		第二次	2.58×10 ⁴	0.118	0.00304
		第三次	2.58×10 ⁴	0.123	0.00317
		均值	2.58×10 ⁴	0.117	0.00302
三车间连铸连 扎 32#	2024.06.18	第一次	1.24×10 ⁴	0.112	0.00139
		第二次	1.24×10 ⁴	0.123	0.00153
		第三次	1.24×10 ⁴	0.114	0.00141
		均值	1.24×10 ⁴	0.116	0.00144
一车间极板干 燥 33#	2024.06.17	第一次	1.42×10 ⁴	0.179	0.00254
		第二次	1.40×10 ⁴	0.164	0.00230
		第三次	1.42×10 ⁴	0.199	0.00283
		均值	1.41×10 ⁴	0.181	0.00256
三车间天井汽 车组装 35#	2024.06.18	第一次	2.20×10 ⁴	0.176	0.00387
		第二次	2.19×10 ⁴	0.130	0.00285
		第三次	2.20×10 ⁴	0.165	0.00363
		均值	2.20×10 ⁴	0.157	0.00345
四车间南铅零 件房 36#	2024.06.18	第一次	4.37×10 ⁴	0.105	0.00459
		第二次	4.38×10 ⁴	0.121	0.00530
		第三次	4.39×10 ⁴	0.112	0.00492
		均值	4.38×10 ⁴	0.113	0.00494
五车间东分刷 板 37#	2024.06.18	第一次	4.83×10 ⁴	0.112	0.00541
		第二次	5.59×10 ⁴	0.123	0.00688
		第三次	5.01×10 ⁴	0.104	0.00521
		均值	5.14×10 ⁴	0.113	0.00583
五车间南涂板/ 铸板 38#	2024.06.19	第一次	3.36×10 ⁴	0.072	0.00242
		第二次	3.35×10 ⁴	0.088	0.00295
		第三次	3.35×10 ⁴	0.092	0.00308
		均值	3.35×10 ⁴	0.084	0.00282
一车间南配料 房 39#	2024.06.17	第一次	8.91×10 ³	0.090	0.00080
		第二次	8.85×10 ³	0.107	0.00095
		第三次	8.42×10 ³	0.101	0.00085
		均值	8.73×10 ³	0.099	0.00087

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm³/h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
三车间合膏 40#	2024. 06. 18	第一次	2.77×10³	0.155	0.00043
		第二次	2.71×10³	0.112	0.00030
		第三次	2.99×10³	0.143	0.00043
		均值	2.82×10³	0.137	0.00039
五车间东固化 42#	2024. 06. 18	第一次	8.84×10³	0.112	0.00099
		第二次	8.80×10³	0.105	0.00092
		第三次	8.85×10³	0.099	0.00088
		均值	8.83×10³	0.105	0.00093
三车间北组装 43#	2024. 06. 18	第一次	2.38×10⁴	0.391	0.00931
		第二次	3.43×10⁴	0.110	0.00377
		第三次	3.43×10⁴	0.114	0.00391
		均值	3.08×10⁴	0.205	0.00566
标准限值			/	0.5	/
标准依据			《电池工业污染物排放标准》（GB 30484-2013）、 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31582-2015）		
备注			仅提供数据，不作评价。		

表 7 噪声检测结果

采样日期	采样点位	昼间（dB(A)）	夜间（dB(A)）
2024.06.18	1#东厂界外 1 米	57	48
	2#东厂界外 1 米	59	50
	3#南厂界外 1 米	56	49
	4#南厂界外 1 米	57	50
	5#西厂界外 1 米	59	51
	6#西厂界外 1 米	59	50
	7#北厂界外 1 米	59	49
	8#北厂界外 1 米	59	48
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3 类		65	55
备注		仅提供数据，不作评价。	

表 8 废水检测结果

采样日期	采样地点	pH 值	镉 (mg/L)
2024.06.20	车间排放口	6.53	0.00831
《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013)		6-9	0.02
备注		仅提供数据, 不作评价。	

表 8 (续) 废水检测结果

采样日期	采样地点	pH 值	悬浮物 (mg/L)	化学需氧量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)	总氮 (mg/L)
2024.06.20	总排口	6.49	13	53	5.82	0.343	9.77
《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013)		6-9	140	150	30	2	40
备注		仅提供数据, 不作评价。					

6、分析人员

采样人: 陆志洋, 郑益豪等

检测人: 张慧芳, 翟巧瑞

以下空白

报告编制: 徐青芳审 核: 赵旭签 发: 张世日 期: 2024.7.2河南耀增检测技术有限公司
(加盖检验检测专用章)



营业执照

统一社会信用代码 91410300MA44PCN88

名称 河南耀增检测技术有限公司
 类型 有限责任公司(自然人投资或控股)
 住所 中国(河南)自由贸易试验区洛阳片区高新开发区青城路8号
 法定代表人 刘卓通
 注册资本 伍佰万圆整
 成立日期 2018年01月10日
 营业期限 长期
 经营范围 环境检测;室内空气质量检测;食品卫生检测;物质成分检测;环境技术咨询服务;职业卫生检测评估服务。
 (依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关

2018年05月02日



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 281612000081

名称: 河南耀增检测技术有限公司

地址: 中国(河南)自由贸易试验区洛阳片区高新开发区青城路8号

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基
 本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数
 据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。
 检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



发证日期:

2018年05月

有效期至:

2023年05月

发证机关:

河南省质量技术监督局

本证书由国家认证认可监督管理委员会印制,在中华人民共和国境内有效。



24161205C034
有效期2030年8月27日

YZEM-TF-051-2023



检 测 报 告

YZWT-HJ-2024-12-09



委托单位：_____安徽理士电源技术有限公司_____

检测类别：_____废气、废水、噪声_____

报告日期：_____2024年12月20日_____

河南耀增检测技术有限公司

(加盖检验检测专用章)



检测报告说明

- 1、本报告无本公司检验检测专用章、骑缝章及  章无效。
- 2、报告内容需填写齐全，无签发者签字无效。
- 3、由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，
不对样品来源负责。无法复现的样品，不受理投诉。
- 4、对本检测报告若有异议，应于收到本报告之日起七日内向检测公司提出书面要求，逾期不予受理。
- 5、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 6、复制本报告中的部分内容无效。
- 7、本报告最终解释权归本公司所有。

河南耀增检测技术有限公司

地址：河南省洛阳市高新区青城路 8 号

邮编：471000

电话：0379-64321500

传真：0379-64321500

1、前言

受安徽理士电源技术有限公司委托，我公司于 2024 年 12 月 05 日至 07 日对该公司的废气、废水及噪声进行了采样，采样后进行了分析测试。

2、检测内容

检测内容见下表 1、表 2、表 3。

表 1 有组织废气检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
DA001 一车间小密组装 1	废气量，铅及其化合物	3 次/周期，共 1 个周期
DA002 一车间小密组装 2		
DA003 一车间小密组装排口 3		
DA004 一车间分 5 刷板 4		
DA005 一车间极板 5		
DA006 一车间涂板合膏 6		
DA007 一车间涂板 3 合膏 7		
DA008 一车间铅粉 8		
DA010 一车间涂板合膏 10		
DA011 一车间铅粉 11		
DA012 一车间小密组装 12		
DA014 一车间小密组装 14		
DA015 一车间分刷板 15		
DA016 一车间小密组装 16		
DA025 二车间分刷板 25		
DA026 二车间挤膏 26		
DA027 二车间涂板合膏 27		
DA028 二车间涂板合膏 28		
DA029 二车间铅粉 29		
DA030 二车间铸板 30		
DA031 二车间涂板合膏 31		
DA032 二车间组装 32		
DA033 二车间组装 33		
DA041 三车间汽车组装 41		
DA042 三车间铸带 42		
DA043 三车间铅粉 43		
DA044 三车间涂板合膏 44		
DA045 三车间汽车组装 45		
DA046 三车间天井汽车组装 46		
DA047 三车间连铸连扎 47		

检测点位	检测项目	检测频次
DA058 四车间南铅粉铅房 58		
DA065 五车间铸带 65		
DA066 五车间铅粉 66		
DA068 五车间分刷板 68		
DA069 五车间涂板合膏 69		
DA070 五车间全检 70		
DA089 一车间铸板 9		
DA017 一车间化成 17	废气量, 硫酸雾	3 次/周期, 共 1 个周期
DA018 一车间化成 18		
DA019 一车间南化成 19		
DA021 一车间化成 21		
DA023 一车间小密加充 23		
DA024 一车间小密加充 24		
DA034 二车间酸循环 34		
DA035 二车间化成 35		
DA036 二车间化成 36		
DA037 二车间管式加充 37		
DA038 二车间管式加充 38		
DA039 二车间大密加充 39		
DA040 二车间化成 40		
DA048 三车间南汽车加充 48		
DA049 三车间南汽车加充 49		
DA050 三车间南汽车加充 50		
DA051 三车间北汽车加充 51		
DA052 三车间北汽车加充 52		
DA053 三车间东汽车加充 53		
DA055 三车间天井汽车加充 55		
DA056 三车间天井汽车加充 56		
DA057 三车间天井汽车加充 57		
DA074 五车间汽车加充 74		
DA075 五车间汽车加充 75		
DA076 六号仓东 76		
DA077 六号仓西 77		

表 2 废水检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
车间排放口	pH 值、铅	1 次/天, 共 1 天
总排口	悬浮物	1 次/天, 共 3 天
雨水排放口 1	pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、铅	1 次/天, 共 1 天
雨水排放口 2		

表 3 噪声检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
1#东厂界外 1 米	厂界噪声	昼夜各测一次, 共 1 天
2#东厂界外 1 米		
3#南厂界外 1 米		
4#南厂界外 1 米		
5#西厂界外 1 米		
6#西厂界外 1 米		
7#北厂界外 1 米		
8#北厂界外 1 米		

3、分析方法及检测使用仪器

检测过程中采用的分析方法及检测仪器见下表 4。

表 4 检测分析及仪器一览表

序号	检测项目	分析方法	方法来源	仪器名称及型号	检出限或最低检出浓度
1	烟气流量	皮托管平行采样法	GB/T 16157-1996	ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪	/
2	铅及其化合物	固定污染源废气 铅的测定 火焰原子吸收分光光度法	HJ 685-2014	TAS-990AFG 原子吸收分光光度计	$1.0\times 10^{-3}\text{mg}/\text{m}^3$
3	硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法	HJ 544-2016	IC1010 离子色谱仪	$0.2\text{mg}/\text{m}^3$
4	铅	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法	GB/T 7475-1987	TAS-990AFG 原子吸收分光光度计	/
5	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020	便携式酸度计 PHB-4	/
6	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-89	电子天平	/
7	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	滴定管	$4\text{mg}/\text{L}$
8	氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	T6 新世纪分光光度计	$0.025\text{mg}/\text{L}$
9	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	AWA5688 声级计	/

4、检测质量保证

本次检测按环境监测技术规范进行,按照该项目“任务与质控通知单”中的质控要求执行。具体要求如下:

- (1) 采样、运输、保存、交接等过程严格按照国家相关技术规范进行,检测人员做好现场采样与样品交接记录。
- (2) 检测因子严格执行质量控制措施,质量监督员总结质量控制结果并评价。
- (3) 检测分析方法采用国家颁布的标准分析方法,检测人员经过考核并持有合格证书,所有检测仪器经计量部门检定并在有效期内。
- (4) 检测数据严格实行三级审核制度。

5、检测分析结果

检测分析结果见表 5、表 6、表 7、表 8。

表 5 现场情况一览表

点位名称	生产设施	环保设施	是否具备检测条件
DA001 一车间小密组装 1	正常运行	正常运行	是
DA002 一车间小密组装 2	正常运行	正常运行	是
DA003 一车间小密组装排口 3	正常运行	正常运行	是
DA004 一车间分 5 刷板 4	正常运行	正常运行	是
DA005 一车间极板 5	正常运行	正常运行	是
DA006 一车间涂板合膏 6	正常运行	正常运行	是
DA007 一车间涂板 3 合膏 7	正常运行	正常运行	是
DA008 一车间铅粉 8	正常运行	正常运行	是
DA010 一车间涂板合膏 10	正常运行	正常运行	是
DA011 一车间铅粉 11	正常运行	正常运行	是
DA012 一车间小密组装 12	正常运行	正常运行	是
DA014 一车间小密组装 14	正常运行	正常运行	是
DA015 一车间分刷板 15	正常运行	正常运行	是
DA016 一车间小密组装 16	正常运行	正常运行	是
DA025 二车间分刷板 25	正常运行	正常运行	是

点位名称	生产设施	环保设施	是否具备检测条件
DA026 二车间挤膏 26	正常运行	正常运行	是
DA027 二车间涂板合膏 27	正常运行	正常运行	是
DA028 二车间涂板合膏 28	正常运行	正常运行	是
DA029 二车间铅粉 29	正常运行	正常运行	是
DA030 二车间铸板 30	正常运行	正常运行	是
DA031 二车间涂板合膏 31	正常运行	正常运行	是
DA032 二车间组装 32	正常运行	正常运行	是
DA033 二车间组装 33	正常运行	正常运行	是
DA041 三车间汽车组装 41	正常运行	正常运行	是
DA042 三车间铸带 42	正常运行	正常运行	是
DA043 三车间铅粉 43	正常运行	正常运行	是
DA044 三车间涂板合膏 44	正常运行	正常运行	是
DA045 三车间汽车组装 45	正常运行	正常运行	是
DA046 三车间天井汽车组装 46	正常运行	正常运行	是
DA047 三车间连铸连扎 47	正常运行	正常运行	是
DA058 四车间南铅粉铅房 58	正常运行	正常运行	是
DA065 五车间铸带 65	正常运行	正常运行	是
DA066 五车间铅粉 66	正常运行	正常运行	是
DA068 五车间分刷板 68	正常运行	正常运行	是
DA069 五车间涂板合膏 69	正常运行	正常运行	是
DA070 五车间全检 70	正常运行	正常运行	是
DA089 一车间铸板 9	正常运行	正常运行	是
DA017 一车间化成 17	正常运行	正常运行	是
DA018 一车间化成 18	正常运行	正常运行	是
DA019 一车间南化成 19	正常运行	正常运行	是
DA021 一车间化成 21	正常运行	正常运行	是
DA023 一车间小密加充 23	正常运行	正常运行	是
DA024 一车间小密加充 24	正常运行	正常运行	是
DA034 二车间酸循环 34	正常运行	正常运行	是
DA035 二车间化成 35	正常运行	正常运行	是
DA036 二车间化成 36	正常运行	正常运行	是
DA037 二车间管式加充 37	正常运行	正常运行	是

点位名称	生产设施	环保设施	是否具备检测条件
DA038 二车间管式加充 38	正常运行	正常运行	是
DA039 二车间大密加充 39	正常运行	正常运行	是
DA040 二车间化成 40	正常运行	正常运行	是
DA048 三车间南汽车加充 48	正常运行	正常运行	是
DA049 三车间南汽车加充 49	正常运行	正常运行	是
DA050 三车间南汽车加充 50	正常运行	正常运行	是
DA051 三车间北汽车加充 51	正常运行	正常运行	是
DA052 三车间北汽车加充 52	正常运行	正常运行	是
DA053 三车间东汽车加充 53	正常运行	正常运行	是
DA055 三车间天井汽车加充 55	正常运行	正常运行	是
DA056 三车间天井汽车加充 56	正常运行	正常运行	是
DA057 三车间天井汽车加充 57	正常运行	正常运行	是
DA074 五车间汽车加充 74	正常运行	正常运行	是
DA075 五车间汽车加充 75	正常运行	正常运行	是
DA076 六号仓东 76	正常运行	正常运行	是
DA077 六号仓西 77	正常运行	正常运行	是

根据检测人员现场查看及企业提供信息

表 6 有组织废气检测结果

采样地点	采样日期	测次	废气量(Nm³/h)	硫酸雾	
				排放浓度(mg/m³)	排放速率 (kg/h)
DA017 一车 间化成 17	2024. 12. 07	第一次	1.78×10 ⁴	2.87	0.051
		第二次	1.83×10 ⁴	3.90	0.071
		第三次	1.92×10 ⁴	2.76	0.053
		均值	1.84×10 ⁴	3.17	0.058
DA018 一车 间化成 18		第一次	2.70×10 ⁴	3.60	0.097
		第二次	2.48×10 ⁴	2.51	0.062
		第三次	2.42×10 ⁴	2.25	0.054
		均值	2.53×10 ⁴	2.79	0.071
DA019 一车 间南化成 19		第一次	1.95×10 ⁴	1.55	0.030
		第二次	1.92×10 ⁴	0.90	0.017
		第三次	1.90×10 ⁴	1.98	0.038
		均值	1.92×10 ⁴	1.48	0.028

采样地点	采样日期	测次	废气量(Nm³/h)	硫酸雾	
				排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
DA021 一车间化成 21	2024.12.07	第一次	5.01×10 ⁴	2.08	0.104
		第二次	5.01×10 ⁴	1.33	0.067
		第三次	4.93×10 ⁴	1.15	0.057
		均值	4.98×10 ⁴	1.52	0.076
DA023 一车间小密加充 23		第一次	3.95×10 ⁴	2.34	0.092
		第二次	3.95×10 ⁴	2.29	0.090
		第三次	3.91×10 ⁴	2.26	0.088
		均值	3.94×10 ⁴	2.30	0.090
DA024 一车间小密加充 24		第一次	4.16×10 ⁴	0.99	0.041
		第二次	4.16×10 ⁴	1.00	0.042
		第三次	4.16×10 ⁴	0.99	0.041
		均值	4.16×10 ⁴	0.99	0.041
DA034 二车间酸循环 34		第一次	1.98×10 ⁴	1.09	0.022
		第二次	1.99×10 ⁴	1.16	0.023
		第三次	2.00×10 ⁴	1.13	0.023
		均值	1.99×10 ⁴	1.13	0.023
DA035 二车间化成 35		第一次	2.21×10 ⁴	1.10	0.024
		第二次	2.21×10 ⁴	1.02	0.023
		第三次	2.23×10 ⁴	1.00	0.022
		均值	2.22×10 ⁴	1.04	0.023
DA036 二车间化成 36		第一次	1.12×10 ⁴	1.33	0.015
		第二次	1.12×10 ⁴	1.37	0.015
		第三次	1.13×10 ⁴	1.33	0.015
		均值	1.12×10 ⁴	1.34	0.015
DA037 二车间管式加充 37		第一次	1.89×10 ⁴	3.44	0.065
		第二次	2.01×10 ⁴	3.14	0.063
		第三次	2.04×10 ⁴	2.28	0.047
		均值	1.98×10 ⁴	2.95	0.058
DA038 二车间管式加充 38		第一次	1.03×10 ⁵	1.58	0.163
		第二次	1.03×10 ⁵	2.11	0.217
		第三次	1.03×10 ⁵	2.08	0.214
		均值	1.03×10 ⁵	1.92	0.198

采样地点	采样日期	测次	废气量(Nm³/h)	硫酸雾	
				排放浓度(mg/m³)	排放速率 (kg/h)
DA039 二车间大密加充39	2024. 12. 07	第一次	8.87×10 ⁴	1.66	0.147
		第二次	8.77×10 ⁴	1.57	0.138
		第三次	8.67×10 ⁴	1.61	0.140
		均值	8.77×10 ⁴	1.61	0.142
DA040 二车间化成40		第一次	3.34×10 ⁴	1.34	0.045
		第二次	3.34×10 ⁴	1.34	0.045
		第三次	3.34×10 ⁴	1.33	0.044
		均值	3.34×10 ⁴	1.34	0.045
DA048 三车间南汽车加充48		第一次	4.97×10 ⁴	1.08	0.054
		第二次	4.97×10 ⁴	0.99	0.049
		第三次	4.97×10 ⁴	1.01	0.050
		均值	4.97×10 ⁴	1.03	0.051
DA049 三车间南汽车加充49		第一次	3.30×10 ⁴	4.30	0.142
		第二次	3.26×10 ⁴	4.69	0.153
		第三次	3.30×10 ⁴	4.27	0.141
		均值	3.29×10 ⁴	4.42	0.145
DA050 三车间南汽车加充50		第一次	4.20×10 ⁴	0.97	0.041
		第二次	4.21×10 ⁴	0.92	0.039
		第三次	4.21×10 ⁴	0.91	0.038
		均值	4.21×10 ⁴	0.93	0.039
DA051 三车间北汽车加充51	第一次	3.26×10 ⁴	1.25	0.041	
	第二次	3.29×10 ⁴	1.20	0.039	
	第三次	3.29×10 ⁴	1.25	0.041	
	均值	3.28×10 ⁴	1.23	0.040	
DA052 三车间北汽车加充52	第一次	3.21×10 ⁴	1.21	0.039	
	第二次	3.21×10 ⁴	1.18	0.038	
	第三次	3.21×10 ⁴	1.13	0.036	
	均值	3.21×10 ⁴	1.17	0.038	
DA053 三车间东汽车加充53	第一次	5.24×10 ⁴	2.50	0.131	
	第二次	5.24×10 ⁴	2.57	0.135	
	第三次	5.25×10 ⁴	2.62	0.138	
	均值	5.24×10 ⁴	2.56	0.135	

采样地点	采样日期	测次	废气量(Nm³/h)	硫酸雾		
				排放浓度(mg/m³)	排放速率 (kg/h)	
DA055 三车间天井汽车加充 55	2024.12.07	第一次	3.65×10 ⁴	1.43	0.052	
		第二次	3.65×10 ⁴	1.37	0.050	
		第三次	3.64×10 ⁴	1.33	0.048	
		均值	3.65×10 ⁴	1.38	0.050	
DA056 三车间天井汽车加充 56		第一次	8.33×10 ⁴	1.19	0.099	
		第二次	8.34×10 ⁴	0.75	0.063	
		第三次	8.34×10 ⁴	0.74	0.062	
		均值	8.34×10 ⁴	0.89	0.075	
DA057 三车间天井汽车加充 57		第一次	4.13×10 ⁴	1.29	0.053	
		第二次	4.09×10 ⁴	1.61	0.066	
		第三次	4.13×10 ⁴	1.57	0.065	
		均值	4.12×10 ⁴	1.49	0.061	
DA074 五车间汽车加充 74		第一次	4.99×10 ⁴	1.01	0.050	
		第二次	4.95×10 ⁴	0.95	0.047	
		第三次	4.95×10 ⁴	0.95	0.047	
		均值	4.96×10 ⁴	0.97	0.048	
DA075 五车间汽车加充 75		第一次	4.82×10 ⁴	1.85	0.089	
		第二次	4.82×10 ⁴	2.20	0.106	
		第三次	4.82×10 ⁴	1.99	0.096	
		均值	4.82×10 ⁴	2.01	0.097	
DA076 六号仓东 76		第一次	6.26×10 ⁴	1.39	0.087	
		第二次	6.26×10 ⁴	1.51	0.095	
		第三次	6.26×10 ⁴	1.54	0.096	
		均值	6.26×10 ⁴	1.48	0.093	
DA077 六号仓西 77		第一次	6.22×10 ⁴	1.08	0.067	
		第二次	6.79×10 ⁴	0.95	0.065	
		第三次	6.79×10 ⁴	0.82	0.056	
		均值	6.60×10 ⁴	0.95	0.063	
标准限值			/	5	/	
标准依据			《电池工业污染物排放标准》（GB 30484-2013）			
备注			仅提供数据，不作评价。			

表 6 (续) 有组织废气检测结果

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
DA001 一车间 小密组装 1	2024. 12. 05	第一次	1.32×10 ⁴	0.216	0.0029
		第二次	1.32×10 ⁴	0.216	0.0029
		第三次	1.32×10 ⁴	0.278	0.0037
		均值	1.32×10 ⁴	0.237	0.0031
DA002 一车间 小密组装 2		第一次	1.36×10 ⁴	0.289	0.0039
		第二次	1.36×10 ⁴	0.260	0.0035
		第三次	1.53×10 ⁴	0.162	0.0025
		均值	1.42×10 ⁴	0.237	0.0034
DA003 一车间 小密组装排口 3		第一次	5.70×10 ⁴	0.255	0.0145
		第二次	5.63×10 ⁴	0.248	0.0140
		第三次	5.63×10 ⁴	0.261	0.0147
		均值	5.65×10 ⁴	0.255	0.0144
DA004 一车间 分 5 刷板 4		第一次	1.22×10 ⁵	0.245	0.0299
		第二次	1.20×10 ⁵	0.217	0.0260
		第三次	1.21×10 ⁵	0.251	0.0304
		均值	1.21×10 ⁵	0.238	0.0029
DA005 一车间 极板 5		第一次	3.56×10 ⁴	0.222	0.0079
		第二次	2.75×10 ⁴	0.265	0.0073
		第三次	2.79×10 ⁴	0.177	0.0049
		均值	3.03×10 ⁴	0.221	0.0067
DA006 一车间 涂板合膏 6		第一次	9.00×10 ³	0.177	0.0016
		第二次	1.11×10 ⁴	0.145	0.0016
		第三次	1.08×10 ⁴	0.211	0.0023
		均值	1.03×10 ⁴	0.178	0.0018
DA007 一车间 涂板 3 合膏 7		第一次	4.92×10 ³	0.218	0.0011
		第二次	4.58×10 ³	0.214	0.0010
		第三次	4.58×10 ³	0.208	0.0010
		均值	4.69×10 ³	0.213	0.0010
DA008 一车间 铅粉 8		第一次	1.53×10 ⁴	0.187	0.0029
		第二次	1.53×10 ⁴	0.121	0.0019
		第三次	1.56×10 ⁴	0.125	0.0020
		均值	1.54×10 ⁴	0.144	0.0022

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
DA010 一车间 涂板合膏 10	2024.12.05	第一次	1.37×10 ⁴	0.125	0.0017
		第二次	1.35×10 ⁴	0.132	0.0018
		第三次	1.53×10 ⁴	0.136	0.0021
		均值	1.42×10 ⁴	0.131	0.0019
DA011 一车间 铅粉 11		第一次	1.19×10 ⁴	0.213	0.0025
		第二次	1.28×10 ⁴	0.229	0.0029
		第三次	1.28×10 ⁴	0.207	0.0026
		均值	1.25×10 ⁴	0.216	0.0027
DA012 一车间 小密组装 12		第一次	2.64×10 ⁴	0.236	0.0062
		第二次	2.64×10 ⁴	0.227	0.0060
		第三次	2.64×10 ⁴	0.208	0.0055
		均值	2.64×10 ⁴	0.224	0.0059
DA014 一车间 小密组装 14		第一次	2.03×10 ⁴	0.203	0.0041
		第二次	2.06×10 ⁴	0.246	0.0051
		第三次	2.06×10 ⁴	0.137	0.0028
		均值	2.05×10 ⁴	0.195	0.0040
DA015 一车间 分刷板 15		第一次	4.56×10 ⁴	0.253	0.0115
		第二次	4.64×10 ⁴	0.184	0.0085
		第三次	4.53×10 ⁴	0.167	0.0076
		均值	4.58×10 ⁴	0.201	0.0092
DA016 一车间 小密组装 16	第一次	2.79×10 ⁴	0.162	0.0045	
	第二次	2.78×10 ⁴	0.244	0.0068	
	第三次	2.79×10 ⁴	0.248	0.0069	
	均值	2.79×10 ⁴	0.218	0.0061	
DA025 二车间 分刷板 25	第一次	2.20×10 ⁴	0.139	0.0031	
	第二次	2.20×10 ⁴	0.189	0.0042	
	第三次	2.21×10 ⁴	0.210	0.0046	
	均值	2.20×10 ⁴	0.179	0.0040	
DA026 二车间 挤膏 26	第一次	1.68×10 ⁴	0.339	0.0057	
	第二次	1.82×10 ⁴	0.231	0.0042	
	第三次	1.78×10 ⁴	0.220	0.0039	
	均值	1.76×10 ⁴	0.263	0.0046	

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
DA027 二车间 涂板合膏 27	2024. 12. 05	第一次	6.49×10 ³	0.169	0.0011
		第二次	5.84×10 ³	0.192	0.0011
		第三次	5.85×10 ³	0.251	0.0015
		均值	6.06×10 ³	0.204	0.0012
DA028 二车间 涂板合膏 28		第一次	7.12×10 ³	0.268	0.0019
		第二次	6.93×10 ³	0.268	0.0019
		第三次	6.93×10 ³	0.162	0.0011
		均值	6.99×10 ³	0.233	0.0016
DA029 二车间 铅粉 29		第一次	1.36×10 ⁴	0.157	0.0021
		第二次	1.33×10 ⁴	0.273	0.0036
		第三次	1.31×10 ⁴	0.198	0.0026
		均值	1.33×10 ⁴	0.209	0.0028
DA030 二车间 铸板 30		第一次	1.59×10 ⁴	0.141	0.0022
		第二次	1.59×10 ⁴	0.204	0.0032
		第三次	1.56×10 ⁴	0.126	0.0020
		均值	1.58×10 ⁴	0.157	0.0025
DA031 二车间 涂板合膏 31		第一次	9.41×10 ³	0.144	0.0014
		第二次	9.75×10 ³	0.120	0.0012
		第三次	1.06×10 ⁴	0.135	0.0014
		均值	9.92×10 ³	0.133	0.0013
DA032 二车间 组装 32		第一次	1.49×10 ⁴	0.236	0.0035
		第二次	1.49×10 ⁴	0.144	0.0021
		第三次	1.49×10 ⁴	0.258	0.0038
		均值	1.49×10 ⁴	0.213	0.0031
DA033 二车间 组装 33		第一次	2.79×10 ⁴	0.143	0.0040
		第二次	2.74×10 ⁴	0.145	0.0040
		第三次	2.72×10 ⁴	0.236	0.0064
		均值	2.75×10 ⁴	0.175	0.0048
DA041 三车间 汽车组装 41	2024. 12. 06	第一次	1.93×10 ⁴	0.173	0.0033
		第二次	1.97×10 ⁴	0.154	0.0030
		第三次	1.98×10 ⁴	0.160	0.0032
		均值	1.96×10 ⁴	0.162	0.0032

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
DA042 三车间 铸带 42	2024. 12. 05	第一次	7.50×10 ³	0.291	0.0022
		第二次	7.58×10 ³	0.184	0.0014
		第三次	7.58×10 ³	0.252	0.0019
		均值	7.55×10 ³	0.242	0.0018
DA043 三车间 铅粉 43		第一次	1.89×10 ⁴	0.158	0.0030
		第二次	1.89×10 ⁴	0.200	0.0038
		第三次	1.89×10 ⁴	0.254	0.0048
		均值	1.89×10 ⁴	0.204	0.0039
DA044 三车间 涂板合膏 44		第一次	7.97×10 ³	0.180	0.0014
		第二次	8.12×10 ³	0.156	0.0013
		第三次	7.99×10 ³	0.245	0.0020
		均值	8.03×10 ³	0.194	0.0016
DA045 三车间 汽车组装 45		第一次	2.09×10 ⁴	0.188	0.0039
		第二次	2.10×10 ⁴	0.158	0.0033
		第三次	1.41×10 ⁴	0.220	0.0031
		均值	1.87×10 ⁴	0.189	0.0034
DA046 三车间 天井汽车组装 46	2024. 12. 06	第一次	1.47×10 ⁴	0.240	0.0035
		第二次	1.47×10 ⁴	0.261	0.0038
		第三次	1.47×10 ⁴	0.157	0.0023
		均值	1.47×10 ⁴	0.219	0.0032
DA047 三车间 连铸连扎 47		第一次	8.60×10 ³	0.199	0.0017
		第二次	8.61×10 ³	0.162	0.0014
		第三次	8.76×10 ³	0.262	0.0023
		均值	8.66×10 ³	0.208	0.0018
DA058 四车间 南铅粉铅房 58		第一次	2.84×10 ⁴	0.174	0.0049
		第二次	1.68×10 ⁴	0.172	0.0029
		第三次	1.67×10 ⁴	0.244	0.0041
		均值	2.06×10 ⁴	0.197	0.0040
DA065 五车间 铸带 65	2024. 12. 05	第一次	3.52×10 ⁴	0.203	0.0071
		第二次	3.48×10 ⁴	0.272	0.0095
		第三次	3.43×10 ⁴	0.109	0.0037
		均值	3.48×10 ⁴	0.195	0.0068

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
DA066 五车间 铅粉 66	2024. 12. 06	第一次	1.71×10 ⁴	0.165	0.0028
		第二次	1.68×10 ⁴	0.264	0.0044
		第三次	1.67×10 ⁴	0.210	0.0035
		均值	1.69×10 ⁴	0.213	0.0036
DA068 五车间 分刷板 68		第一次	1.34×10 ⁴	0.169	0.0023
		第二次	1.34×10 ⁴	0.157	0.0021
		第三次	1.34×10 ⁴	0.220	0.0029
		均值	1.34×10 ⁴	0.182	0.0024
DA069 五车间 涂板合膏 69		第一次	1.25×10 ⁴	0.225	0.0028
		第二次	1.24×10 ⁴	0.188	0.0023
		第三次	1.24×10 ⁴	0.225	0.0028
		均值	1.24×10 ⁴	0.213	0.0026
DA070 五车间 全检 70		第一次	1.91×10 ⁴	0.198	0.0038
		第二次	2.13×10 ⁴	0.288	0.0061
		第三次	2.13×10 ⁴	0.213	0.0045
		均值	2.06×10 ⁴	0.233	0.0048
DA089 一车间 铸板 9	2024. 12. 05	第一次	5.48×10 ⁴	0.275	0.0151
		第二次	5.46×10 ⁴	0.184	0.0100
		第三次	5.43×10 ⁴	0.221	0.0120
		均值	5.46×10 ⁴	0.227	0.0124
标准限值			/	0.5	/
标准依据			《电池工业污染物排放标准》（GB 30484-2013）、 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）		
备注			仅提供数据，不作评价。		

表 7 废水检测结果

采样日期	采样地点	pH 值	铅 (mg/L)
2024. 12. 07	车间排放口	7.16	0.233
《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013)		6-9	0.5
备注		仅提供数据, 不作评价。	

表 7 (续) 废水检测结果

采样日期	采样地点	悬浮物(mg/L)
2024. 12. 05	总排口	7
2024. 12. 06		6
2024. 12. 07		8
《电池工业污染物排放标准》（GB 30484-2013）		140
备注		仅提供数据，不作评价。

表 7 (续) 废水检测结果

采样日期	采样地点	pH 值	悬浮物 (mg/L)	化学需氧量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	铅 (mg/L)
2024. 12. 07	雨水排放口 1	7.01	6	9	0.103	0.292
	雨水排放口 2	7.25	5	8	0.146	0.324
备注			仅提供数据, 不作评价。			

表 8 噪声检测结果

采样日期	采样点位	昼间 (dB(A))	夜间 (dB(A))
2024. 12. 07	1#东厂界外 1 米	62	53
	2#东厂界外 1 米	60	52
	3#南厂界外 1 米	61	52
	4#南厂界外 1 米	59	53
	5#西厂界外 1 米	60	51
	6#西厂界外 1 米	61	52
	7#北厂界外 1 米	59	51
	8#北厂界外 1 米	58	52
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类		65	55
备注		仅提供数据, 不作评价。	

6、分析人员

采样人: 曹昌, 李小涛, 李应许等

检测人: 张依萍, 兰双双, 魏利敏等

以下空白

报告编制: 徐书 审核: 赵世 签发: 王书

日期: 2024.12.20

河南耀增检测技术有限公司
(加盖检验检测专用章)





营业执照

统一社会信用代码 91410300MA41HXC38E

名称 河南耀增检测技术有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

住所 中国(河南)自由贸易试验区洛阳片区高新区开发区青城路8号

法定代表人 刘卓通

注册资本 伍佰万圆整

成立日期 2018年01月10日

营业期限 长期

经营范围 环境检测;室内空气质量检测;食品卫生检测;物质成分检测;环境技术服务;职业卫生检测评估服务。
(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关

2018年05月02日

企业信用信息公示系统网址: <http://gsxt.saas.gov.cn>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 241612060004

名称: 河南耀增检测技术有限公司

地址: 中国(河南)自由贸易试验区洛阳片区高新区开发区青城路8号

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基

本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数

据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力范围授权签字人见证书附表。

许可使用标志



发证日期: 2024年06月28日

有效期至: 2026年06月27日

发证机关: 洛阳市市场监督管理局



有效期 2024年06月28日

本证书由国家认证认可监督管理委员会制发,在中华人民共和国境内有效。



安徽春涧检测技术有限公司
Anhui Chunjian Testing Technology Co., Ltd



221212052038

检测报告

Test Report

报告编号：CJ-202312035-2C1

样品类型：有组织废气、废水

样品来源：现场采样

受检单位：安徽理士电源技术有限公司

安徽春涧检测技术有限公司





声明:

- 1.报告（包括复制件）若未加盖“检验检测专用章”和批准人签字，一律无效。
- 2.本报告不得擅自修改、增加或删除，否则一律无效。
- 3.复制的报告未重新加盖“检验检测专用章”无效。
- 4.如对报告有疑问，请在收到报告后 7 个工作日内提出。
- 5.本报告结果仅对采样/送检样品负责，由委托方自行采集的样品，委托方对样品及其相关信息的真实性负责，安徽春涧检测技术有限公司仅对送检样品的测试数据负责，采样样品的检测结果只代表检测时污染物排放状况。
- 6.除客户特别声明并支付样品管理费以外，所有样品超过规定的时效期均不再留样。



委托单位	安徽理士电源技术有限公司		
受检单位	安徽理士电源技术有限公司		
项目名称	安徽理士电源技术有限公司 2024 年委托检测		
项目地址	安徽省淮北市濉溪县濉溪经济开发区迎春路 1 号		
采样/送样日期	2024.2.28-2.29	检测日期	2024.3.2-3.13
样品类型	有组织废气、废水		
检测标准	详见下页		
检测结果	详见下页		
备注	"ND"为未检出。		

编制: 孙晓珍

审核: 吴长恩

批准: 古亿

签发日期: 2024.3.31

1. 检测结果

1.1 有组织废气

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间南小密组 装 1#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.5026		
	温度		°C	11.2	11.3	11.6
	流速		m/s	9.7	9.7	9.7
	含湿量		%	2.1	2.2	2.2
	烟气流量		m ³ /h	17551	17551	17551
	标干流量		m ³ /h	16640	16617	16596
	样品编号			2312035-2001	2312035-2002	2312035-2003
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.16	0.18	0.18
		平均排放浓度	mg/m ³	0.17		
		排放速率	kg/h	2.66×10 ⁻³	2.99×10 ⁻³	2.99×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	2.88×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间南小密组 装 2#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	2.0106		
	温度		°C	12.6	11.2	12.1
	流速		m/s	2.1	2.1	2.3
	含湿量		%	1.6	1.5	1.6
	烟气流量		m ³ /h	15200	15200	16648
	标干流量		m ³ /h	14431	14480	15886
	样品编号			2312035-2004	2312035-2005	2312035-2006
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.11	0.11	0.11
		平均排放浓度	mg/m ³	0.11		
		排放速率	kg/h	1.59×10 ⁻³	1.59×10 ⁻³	1.75×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	1.64×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
5 车间铅粉 3#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.2827		
	温度		°C	46.6	46.5	46.5
	流速		m/s	9.4	9.5	9.4
	含湿量		%	3.12	3.15	3.12
	烟气流量		m ³ /h	9558	9670	9558
	标干流量		m ³ /h	8045	8137	8053
	样品编号			2312035-2007	2312035-2008	2312035-2009
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.26	0.25	0.25
		平均排放浓度	mg/m ³	0.25		
		排放速率	kg/h	2.09×10 ⁻³	2.03×10 ⁻³	2.01×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	2.04×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
车间南小密组装 4#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	2.0106		
	温度		°C	13.1	13.3	13.1
	流速		m/s	4.2	5.0	5.0
	含湿量		%	2.2	2.3	2.1
	烟气流量		m ³ /h	30400	36191	36191
	标干流量		m ³ /h	28517	33871	33950
	样品编号			2312035-2010	2312035-2011	2312035-2012
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.10	0.11	0.11
		平均排放浓度	mg/m ³	0.11		
		排放速率	kg/h	2.85×10 ⁻³	3.72×10 ⁻³	3.73×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	3.43×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间南分刷板 5#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	2.5447		
	温度		°C	11.8	11.3	11.5
	流速		m/s	7.7	7.8	7.9
	含湿量		%	2.4	2.2	2.1
	烟气流量		m ³ /h	70539	71455	72371
	标干流量		m ³ /h	66772	67884	68762
	样品编号			2312035-2013	2312035-2014	2312035-2015
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.31	0.28	0.31
		平均排放浓度	mg/m ³	0.30		
		排放速率	kg/h	2.07×10 ⁻²	1.90×10 ⁻²	2.13×10 ⁻²
		平均排放速率	kg/h	2.03×10 ⁻²		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间南极板干燥 6#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.3273		
	温度		°C	13.6	13.2	13.6
	流速		m/s	5.2	5.1	5.1
	含湿量		%	1.88	1.85	1.87
	烟气流量		m ³ /h	24799	24321	24321
	标干流量		m ³ /h	23424	23007	22969
	样品编号			2312035-2016	2312035-2017	2312035-2018
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.22	0.22	0.22
		平均排放浓度	mg/m ³	0.22		
		排放速率	kg/h	5.15×10 ⁻³	5.06×10 ⁻³	5.05×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	5.09×10 ⁻³		



点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间南固化 7#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.7854		
	温度		°C	12.9	13.1	13.3
	流速		m/s	3.7	3.8	3.7
	含湿量		%	2.13	2.14	2.18
	烟气流量		m ³ /h	10462	10716	10462
	标干流量		m ³ /h	9861	10088	9837
	样品编号			2312035-2019	2312035-2020	2312035-2021
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.22	0.22	0.22
		平均排放浓度	mg/m ³	0.22		
		排放速率	kg/h	2.17×10 ⁻³	2.22×10 ⁻³	2.16×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	2.18×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间南涂板合金 8#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.5674		
	温度		°C	10.1	10.2	10.3
	流速		m/s	10.8	10.8	10.9
	含湿量		%	3.1	3.2	3.0
	烟气流量		m ³ /h	22060	22060	22265
	标干流量		m ³ /h	20934	20911	21154
	样品编号			2312035-2022	2312035-2023	2312035-2024
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.23	0.24	0.25
		平均排放浓度	mg/m ³	0.24		
		排放速率	kg/h	4.81×10 ⁻³	5.02×10 ⁻³	5.29×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	5.04×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间西铅粉 9#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.1310		
	温度		°C	19.8	19.5	19.5
	流速		m/s	6.8	7.0	7.0
	含湿量		%	4.1	4.2	4.1
	烟气流量		m ³ /h	27687	28501	28501
	标干流量		m ³ /h	24692	25319	25446
	样品编号			2312035-2025	2312035-2026	2312035-2027
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.14	0.14	0.14
		平均排放浓度	mg/m ³	0.14		
		排放速率	kg/h	3.46×10 ⁻³	3.54×10 ⁻³	3.56×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	3.52×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间铸板 10#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	2.0106		
	温度		°C	16.2	16.3	16.2
	流速		m/s	6.8	6.9	6.8
	含湿量		%	5.3	5.6	5.7
	烟气流量		m ³ /h	49219	49946	49219
	标干流量		m ³ /h	43897	44615	43793
	样品编号			2312035-2028	2312035-2029	2312035-2030
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.32	0.34	0.34
		平均排放浓度	mg/m ³	0.33		
		排放速率	kg/h	1.40×10 ⁻²	1.52×10 ⁻²	1.49×10 ⁻²
		平均排放速率	kg/h	1.47×10 ⁻²		



点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间西涂板合膏 11#	管道高度	m		15		
	管道截面积	m ²		0.6362		
	温度	°C		12.8	12.3	12.4
	流速	m/s		9.1	9.1	9.2
	含湿量	%		7.3	7.5	7.6
	烟气流量	m ³ /h		20842	20842	21071
	标干流量	m ³ /h		18722	18694	18571
	样品编号			2312035-2031	2312035-2032	2312035-2033
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.16	0.17	0.15
		平均排放浓度	mg/m ³	0.16		
		排放速率	kg/h	3.00×10 ⁻³	3.18×10 ⁻³	2.78×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	2.99×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间北铅粉 12#	管道高度	m		15		
	管道截面积	m ²		0.9503		
	温度	°C		9.8	9.7	9.5
	流速	m/s		5.3	5.3	5.2
	含湿量	%		1.2	1.4	1.5
	烟气流量	m ³ /h		18132	18132	17790
	标干流量	m ³ /h		17523	17492	17157
	样品编号			2312035-2034	2312035-2035	2312035-2036
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.11	0.12	0.12
		平均排放浓度	mg/m ³	0.12		
		排放速率	kg/h	1.93×10 ⁻³	2.10×10 ⁻³	2.05×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	2.03×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间北分刷板 13#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.8659		
	温度		°C	8.7	8.8	8.8
	流速		m/s	5.4	5.3	5.6
	含湿量		%	1.32	1.36	1.37
	烟气流量		m ³ /h	16833	16521	17425
	标干流量		m ³ /h	16293	15981	16849
	样品编号			2312035-2037	2312035-2038	2312035-2039
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.08	0.08	0.08
		平均排放浓度	mg/m ³	0.08		
		排放速率	kg/h	1.30×10 ⁻³	1.28×10 ⁻³	1.35×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	1.31×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间北固化 14#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.6362		
	温度		°C	36.8	36.8	37.1
	流速		m/s	4.1	4.0	4.0
	含湿量		%	9.14	9.16	9.05
	烟气流量		m ³ /h	9367	9161	9161
	标干流量		m ³ /h	7590	7422	7423
	样品编号			2312035-2040	2312035-2041	2312035-2042
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.07	0.08	0.08
		平均排放浓度	mg/m ³	0.08		
		排放速率	kg/h	5.31×10 ⁻⁴	5.94×10 ⁻⁴	5.94×10 ⁻⁴
		平均排放速率	kg/h	5.73×10 ⁻⁴		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间北大密组 装 15#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.1310		
	温度		°C	9.8	9.9	9.9
	流速		m/s	3.6	3.6	3.6
	含湿量		%	1.5	1.6	1.6
	烟气流量		m ³ /h	14658	14658	14658
	标干流量		m ³ /h	14116	14094	14102
	样品编号			2312035-2043	2312035-2044	2312035-2045
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.04	0.04	0.04
		平均排放浓度	mg/m ³	0.04		
		排放速率	kg/h	5.65×10 ⁻⁴	5.64×10 ⁻⁴	5.64×10 ⁻⁴
		平均排放速率	kg/h	5.64×10 ⁻⁴		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间天井分副 板 16#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	3.1416		
	温度		°C	12.2	11.9	12.3
	流速		m/s	7.8	7.2	7.2
	含湿量		%	1.2	1.1	1.1
	烟气流量		m ³ /h	88126	81430	81430
	标干流量		m ³ /h	84182	77898	77804
	样品编号			2312035-2046	2312035-2047	2312035-2048
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.30	0.33	0.34
		平均排放浓度	mg/m ³	0.32		
		排放速率	kg/h	2.52×10 ⁻²	2.57×10 ⁻²	2.64×10 ⁻²
		平均排放速率	kg/h	2.58×10 ⁻²		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
五车间铅粉 17#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.2827		
	温度		°C	42.0	42.0	42.0
	流速		m/s	9.0	9.0	9.0
	含湿量		%	2.46	2.45	2.46
	烟气流量		m ³ /h	9161	9161	9161
	标干流量		m ³ /h	7858	7863	7863
	样品编号			2312035-2049	2312035-2050	2312035-2051
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.23	0.26	0.23
		平均排放浓度	mg/m ³	0.24		
		排放速率	kg/h	1.81×10 ⁻³	2.04×10 ⁻³	1.81×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	1.89×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间天井小密 组装 18#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.1310		
	温度		°C	17.2	17.5	18.2
	流速		m/s	12.0	10.0	8.9
	含湿量		%	1.5	1.6	1.5
	烟气流量		m ³ /h	48859	40716	36237
	标干流量		m ³ /h	45665	38013	33788
	样品编号			2312035-2052	2312035-2053	2312035-2054
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.05	0.04	0.05
		平均排放浓度	mg/m ³	0.05		
		排放速率	kg/h	2.28×10 ⁻³	1.52×10 ⁻³	1.69×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	1.83×10 ⁻³		



点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间南分副板 20#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.7854		
	温度		°C	9.7	9.5	9.3
	流速		m/s	8.5	8.7	8.7
	含湿量		%	1.3	1.2	1.2
	烟气流量		m ³ /h	24033	24599	24599
	标干流量		m ³ /h	23195	23787	23808
	样品编号			2312035-2055	2312035-2056	2312035-2057
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.05	0.06	0.06
		平均排放浓度	mg/m ³	0.06		
		排放速率	kg/h	1.16×10 ⁻³	1.43×10 ⁻³	1.43×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	1.34×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间南挤膏 21#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.7854		
	温度		°C	10.8	10.6	10.9
	流速		m/s	7.6	7.6	7.8
	含湿量		%	1.6	1.6	1.6
	烟气流量		m ³ /h	21488	21488	22054
	标干流量		m ³ /h	20583	20600	21122
	样品编号			2312035-2058	2312035-2059	2312035-2060
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.13	0.14	0.12
		平均排放浓度	mg/m ³	0.13		
		排放速率	kg/h	2.68×10 ⁻³	2.88×10 ⁻³	2.53×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	2.70×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间南固化 22#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.7854		
	温度		℃	10.3	10.2	9.8
	流速		m/s	3.9	3.9	3.9
	含湿量		%	1.5	1.4	1.4
	烟气流量		m ³ /h	11027	11027	11027
	标干流量		m ³ /h	10580	10602	10622
	样品编号			2312035-2061	2312035-2062	2312035-2063
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.10	0.10	0.11
		平均排放浓度	mg/m ³	0.10		
		排放速率	kg/h	1.06×10 ⁻³	1.06×10 ⁻³	1.17×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	1.10×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
三车间南涂板石 膏 23#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.4418		
	温度		℃	13.6	13.4	13.2
	流速		m/s	5.6	5.7	4.6
	含湿量		%	11.3	11.1	11.2
	烟气流量		m ³ /h	8907	9066	7316
	标干流量		m ³ /h	7568	7728	6232
	样品编号			2312035-2064	2312035-2065	2312035-2066
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.10	0.10	0.12
		平均排放浓度	mg/m ³	0.11		
		排放速率	kg/h	7.57×10 ⁻⁴	7.73×10 ⁻⁴	7.48×10 ⁻⁴
		平均排放速率	kg/h	7.59×10 ⁻⁴		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间西铅粉 24#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.0387		
	温度		℃	13.5	13.7	14.2
	流速		m/s	1.8	1.8	1.8
	含湿量		%	2.5	2.6	2.7
	烟气流量		m ³ /h	6731	6731	6731
	标干流量		m ³ /h	6279	6271	6254
	样品编号			2312035-2067	2312035-2068	2312035-2069
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.08	0.09	0.09
		平均排放浓度	mg/m ³	0.09		
		排放速率	kg/h	5.02×10 ⁻⁴	5.64×10 ⁻⁴	5.63×10 ⁻⁴
		平均排放速率	kg/h	5.43×10 ⁻⁴		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间西铸板 25#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.8659		
	温度		℃	12.4	12.6	12.3
	流速		m/s	10.2	11.8	11.1
	含湿量		%	2.0	2.1	2.0
	烟气流量		m ³ /h	31796	36783	34601
	标干流量		m ³ /h	29931	34532	32548
	样品编号			2312035-2070	2312035-2071	2312035-2072
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.08	0.06	0.07
		平均排放浓度	mg/m ³	0.07		
		排放速率	kg/h	2.39×10 ⁻³	2.07×10 ⁻³	2.28×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	2.25×10 ⁻³		

报告编号: CJ-202312035-2C1

第 14 页 共 24 页

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间北涂板 26#	管道高度	m		15		
	管道截面积	m ²		0.5026		
	温度	°C		12.8	12.9	12.8
	流速	m/s		1.5	3.3	1.8
	含湿量	%		1.8	1.9	2.1
	烟气流量	m ³ /h		2714	5971	3257
	标干流量	m ³ /h		2570	5644	3073
	样品编号			2312035-2073	2312035-2074	2312035-2075
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.26	0.26	0.26
		平均排放浓度	mg/m ³	0.26		
		排放速率	kg/h	6.68×10 ⁻⁴	1.47×10 ⁻³	7.99×10 ⁻⁴
		平均排放速率	kg/h	9.79×10 ⁻⁴		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间北大密组 装 27#	管道高度	m		15		
	管道截面积	m ²		1.1310		
	温度	°C		12.1	12.3	12.5
	流速	m/s		4.8	5.2	5.0
	含湿量	%		1.4	1.5	1.6
	烟气流量	m ³ /h		19544	21172	20358
	标干流量	m ³ /h		18663	20181	19310
	样品编号			2312035-2076	2312035-2077	2312035-2078
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.24	0.25	0.26
		平均排放浓度	mg/m ³	0.25		
		排放速率	kg/h	4.48×10 ⁻³	5.04×10 ⁻³	5.02×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	4.85×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间天井管式 组装 28#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.1310		
	温度		°C	10.3	10.6	10.8
	流速		m/s	2.1	2.3	2.1
	含湿量		%	4.2	4.3	4.3
	烟气流量		m ³ /h	8550	9365	8550
	标干流量		m ³ /h	7986	8709	7951
	样品编号			2312035-2079	2312035-2080	2312035-2081
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.08	0.08	0.08
		平均排放浓度	mg/m ³	0.08		
		排放速率	kg/h	6.39×10 ⁻⁴	6.97×10 ⁻⁴	6.36×10 ⁻⁴
		平均排放速率	kg/h	6.57×10 ⁻⁴		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间南汽车组 装 29#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.1310		
	温度		°C	13.3	13.3	13.3
	流速		m/s	5.4	5.4	5.1
	含湿量		%	2.42	2.44	2.44
	烟气流量		m ³ /h	21986	21986	20724
	标干流量		m ³ /h	20614	20613	19443
	样品编号			2312035-2082	2312035-2083	2312035-2084
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.13	0.06	0.15
		平均排放浓度	mg/m ³	0.11		
		排放速率	kg/h	2.68×10 ⁻³	1.24×10 ⁻³	2.92×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	2.28×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
三车间西铸带 30#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.1310		
	温度		°C	49.1	49.3	49.3
	流速		m/s	4.4	4.5	4.6
	含湿量		%	15.4	15.6	15.6
	烟气流量		m ³ /h	17915	18322	18729
	标干流量		m ³ /h	12963	13246	13523
	样品编号			2312035-2085	2312035-2086	2312035-2087
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.32	0.33	0.30
		平均排放浓度	mg/m ³	0.32		
		排放速率	kg/h	4.15×10 ⁻³	4.37×10 ⁻³	4.06×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	4.19×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
三车间西铅粉 31#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.1310		
	温度		°C	12.3	12.1	11.8
	流速		m/s	3.4	3.0	3.2
	含湿量		%	2.3	2.3	2.2
	烟气流量		m ³ /h	13843	12214	13030
	标干流量		m ³ /h	13067	11721	12378
	样品编号			2312035-2088	2312035-2089	2312035-2090
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.05	0.05	0.05
		平均排放浓度	mg/m ³	0.05		
		排放速率	kg/h	6.53×10 ⁻⁴	5.86×10 ⁻⁴	6.19×10 ⁻⁴
		平均排放速率	kg/h	6.19×10 ⁻⁴		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
三车间连铸连轧 32#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.5027		
	温度		°C	14.8	13.9	13.9
	流速		m/s	5.8	6.1	6.1
	含湿量		%	2.32	2.36	2.35
	烟气流量		m ³ /h	10495	11020	11020
	标干流量		m ³ /h	9795	10310	10314
	样品编号			2312035-2091	2312035-2092	2312035-2093
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.11	0.12	0.11
		平均排放浓度	mg/m ³	0.11		
		排放速率	kg/h	1.08×10 ⁻³	1.24×10 ⁻³	1.13×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	1.15×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间极板干燥 33#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.1310		
	温度		°C	28.1	28.1	28.3
	流速		m/s	6.9	6.9	6.8
	含湿量		%	6.41	6.45	6.52
	烟气流量		m ³ /h	28093	28093	27686
	标干流量		m ³ /h	24076	24059	23681
	样品编号			2312035-2094	2312035-2095	2312035-2096
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.07	0.07	0.07
		平均排放浓度	mg/m ³	0.07		
		排放速率	kg/h	1.68×10 ⁻³	1.68×10 ⁻³	1.66×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	1.67×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
三车间天井汽车 组装 35#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.0387		
	温度		°C	9.3	9.3	9.3
	流速		m/s	3.0	2.4	2.1
	含湿量		%	1.40	1.41	1.42
	烟气流量		m ³ /h	11218	8974	7815
	标干流量		m ³ /h	10846	8679	7559
	样品编号			2312035-2097	2312035-2098	2312035-2099
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.34	0.33	0.33
		平均排放浓度	mg/m ³	0.33		
		排放速率	kg/h	3.69×10 ⁻³	2.86×10 ⁻³	2.49×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	3.01×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
四车间南铅零件 房 36#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.9503		
	温度		°C	15.3	15.3	15.0
	流速		m/s	12.2	12.4	12.3
	含湿量		%	8.21	8.22	8.16
	烟气流量		m ³ /h	41704	42389	42081
	标干流量		m ³ /h	36532	37158	36938
	样品编号			2312035-2100	2312035-2101	2312035-2102
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.18	0.18	0.17
		平均排放浓度	mg/m ³	0.18		
		排放速率	kg/h	6.58×10 ⁻³	6.69×10 ⁻³	6.28×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	6.52×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
五车间南涂板/转板 38#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.1310		
	温度		°C	8.9	8.6	8.7
	流速		m/s	11.8	11.6	11.6
	含湿量		%	1.5	1.5	1.6
	烟气流量		m ³ /h	48045	47230	47230
	标干流量		m ³ /h	46475	45744	45668
	样品编号			2312035-2103	2312035-2104	2312035-2105
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.09	0.09	0.09
		平均排放浓度	mg/m ³	0.09		
		排放速率	kg/h	4.18×10 ⁻³	4.12×10 ⁻³	4.11×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	4.14×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
一车间南配料房 39#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.9503		
	温度		°C	9.2	9.6	9.6
	流速		m/s	11.9	12.1	12.1
	含湿量		%	1.21	1.25	1.26
	烟气流量		m ³ /h	40678	41396	41396
	标干流量		m ³ /h	39292	39911	39915
	样品编号			2312035-2106	2312035-2107	2312035-2108
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.13	0.12	0.15
		平均排放浓度	mg/m ³	0.13		
		排放速率	kg/h	5.11×10 ⁻³	4.79×10 ⁻³	5.99×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	5.30×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
二车间和膏 40#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.6362		
	温度		°C	14.1	11.3	11.2
	流速		m/s	1.8	1.8	2.1
	含湿量		%	6.8	6.2	6.5
	烟气流量		m ³ /h	4122	4122	4810
	标干流量		m ³ /h	3684	3743	4356
	样品编号			2312035-2109	2312035-2110	2312035-2111
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.05	0.04	0.05
		平均排放浓度	mg/m ³	0.05		
		排放速率	kg/h	1.84×10 ⁻⁴	1.50×10 ⁻⁴	2.18×10 ⁻⁴
		平均排放速率	kg/h	1.84×10 ⁻⁴		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
五车间东固化 42#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	0.5026		
	温度		°C	24.2	24.0	24.3
	流速		m/s	9.2	9.2	8.6
	含湿量		%	8.3	8.3	8.2
	烟气流量		m ³ /h	16646	16642	15560
	标干流量		m ³ /h	14273	14292	13362
	样品编号			2312035-2112	2312035-2113	2312035-2114
	铅及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.09	0.10	0.11
		平均排放浓度	mg/m ³	0.10		
		排放速率	kg/h	1.28×10 ⁻³	1.43×10 ⁻³	1.47×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	1.39×10 ⁻³		

点位名称	检测项目		单位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
三车间北汽车组 装 43#	管道高度		m	15		
	管道截面积		m ²	1.7671		
	温度		°C	9.0	9.0	8.7
	流速		m/s	5.1	5.1	5.0
	含湿量		%	2.32	2.34	2.30
	烟气流量		m ³ /h	32381	32381	31809
	标干流量		m ³ /h	30973	30984	30491
	样品编号			2312035-2115	2312035-2116	2312035-2117
	铅及其 化合物	排放浓度	mg/m ³	0.11	0.11	0.11
		平均排放浓度	mg/m ³	0.11		
		排放速率	kg/h	3.41×10 ⁻³	3.41×10 ⁻³	3.35×10 ⁻³
		平均排放速率	kg/h	3.39×10 ⁻³		

备注: 有组织废气中铅及其化合物排放浓度限值执行本企业排污许可证限值, 铅及其化合物最高允许排放浓度为 0.5mg/m³。

1.2 废水

检测项目	单位	总排口/检测结果/样品编号			执行电池工业污染物排放标准 GB30484-2013
		2312035-2130	2312035-2131	2312035-2132	
悬浮物	mg/L	17	15	13	140

报告编号: CJ-202312035-2C1

2. 代表性附件:

2.1 采样信息

样品类型	点位名称	采样人	采样日期	采样方法	样品状态
有组织废气	一车间南小密组装 1#、一车间南小密组装 2#、5 车间铅粉 3#、车间南小密组装 4#、一车间南分刷板 5#、一车间南极板干燥 6#、一车间南固化 7#、一车间南涂板合膏 8#、一车间西铅粉 9#、一车间铸板 10#、一车间西涂板合膏 11#、一车间北铅粉 12#、一车间北分刷板 13#、一车间北固化 14#、一车间北大密组装 15#、一车间天井分刷板 16#、五车间铅粉 17#、一车间天井小密组装 18#、二车间南分刷板 20#、二车间南挤膏 21#、二车间南固化 22#、三车间南涂板石膏 23#、二车间西铅粉 24#、二车间西铸板 25#、二车间北涂板 26#、二车间北大密组装 27#、二车间天井管式组装 28#、二车间南汽车组装 29#、三车间西铸带 30#、三车间西铅粉 31#、三车间连铸连轧 32#、一车间极板干燥 33#、三车间天井汽车组装 35#、四车间南铅零件房 36#、五车间南涂板/铸板 38#、一车间南配料房 39#、二车间和膏 40#、五车间东固化 42#、三车间北汽车组装 43#	武国庆、缪宝进、朱振宇	2024.2.28-2.29	GB/T 16157-1996	滤筒
废水	总排口	武国庆、缪宝进、朱振宇	2024.2.29	HJ91.1-2019	浊



2.2 检测项目方法仪器一览表

检测项目	检测方法名称及标准号	仪器设备名称/编号	方法检出限
铅及其化合物	污染源废气 铅 石墨炉原子吸收分光光度法《空气和废气监测分析方法》(第四版)国家环境保护总局(2003年)	原子吸收分光光度计 /CJYQ-A003	$8 \times 10^{-3} \mu\text{g}/\text{m}^3$
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电热鼓风恒温干燥箱 /CJYQ-A025 万分位天平/CJYQ-A015	4mg/L

报告结束



181612050381
有效期2024年8月14日

YZEM-TF-051-2023



检 测 报 告

YZWT-HJ-2024-07-14

河南耀
骑

委托单位：安徽理士电源技术有限公司

检测类别：废气

报告日期：2024年08月10日

河南耀增检测技术有限公司

(加盖检验检测专用章)



检测报告说明

- 1、本报告无本公司检验检测专用章、骑缝章及  章无效。
- 2、报告内容需填写齐全，无签发者签字无效。
- 3、由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，
不对样品来源负责。无法复现的样品，不受理投诉。
- 4、对本检测报告若有异议，应于收到本报告之日起七日内向检测公司提出书
面要求，逾期不予受理。
- 5、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 6、复制本报告中的部分内容无效。
- 7、本报告最终解释权归本公司所有。

河南耀增检测技术有限公司

地址：河南省洛阳市高新区青城路 8 号

邮编：471000

电话：0379-64321500

传真：0379-64321500

1、前言

受安徽理士电源技术有限公司委托, 我公司于 2024 年 07 月 23 日至 25 日对该公司的废气进行了采样, 采样后进行了分析测试。

2、检测内容

检测内容见下表 1。

表 1 有组织废气检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
一车间南小密组装 1#	废气量, 铅及其化合物	3 次/周期, 共 1 个周期
一车间南小密组装 2#		
五车间铅粉 3#		
一车间南小密组装 4#		
一车间南分刷板 5#		
一车间南固化 7#		
一车间南涂板合膏 8#		
一车间西铅粉 9#		
一车间铸板 10#		
一车间西涂板合膏 11#		
一车间北铅粉 12#		
一车间北分刷板 13#		
一车间北固化 14#		
一车间大密组装 15#		
一车间天井分刷板 16#		
五车间铅粉 17#		
一车间天井小密组装 18#		
二车间南分刷板 20#		
二车间南挤膏 21#		
二车间南固化 22#		
二车间南涂板合膏 23#		
二车间西铅粉 24#		
二车间西铸板 25#		
二车间北涂板 26#		
二车间北大密组装 27#		
28#		
三车间南汽车组装 29#		
三车间西铸带 30#		
三车间西铅粉 31#		

三车间连铸连轧 32#	废气量, 铅及其化合物	3 次/周期, 共 1 个周期
一车间极板干燥 33#		
三车间天井汽车组装 35#		
四车间南铅零件房 36#		
五车间东分刷板 37#		
五车间南涂板/铸板 38#		
一车间南配料房 39#		
三车间合膏 40#		
五车间东固化 42#		
三车间北组装 43#		
一车间南小密组装 1#	废气量, 颗粒物	3 次/周期, 共 1 个周期
一车间南小密组装 2#		
一车间南小密组装 4#		
一车间南分刷板 5#		
一车间北铅粉 12#		
一车间北分刷板 13#		
一车间大密组装 15#		
二车间北大密组装 27#		
三车间南汽车组装 29#		
一车间南配料房 39#		

3、分析方法及检测使用仪器

检测过程中采用的分析方法及检测仪器见下表 2。

表 2 检测分析方法及仪器一览表

序号	检测项目	分析方法	方法来源	仪器名称及型号	检出限或最低检出浓度
1	烟气流量	皮托管平行采样法	GB/T16157-1996	ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪	/
2	铅及其化合物	固定污染源废气 铅的测定 火焰原子吸收分光光度法	HJ685-2014	TAS-990AFG 原子吸收分光光度计	$1.0 \times 10^{-2} \text{mg/m}^3$
3	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法	HJ836-2017	225SM-DR 电子天平	1.0mg/m^3

4、检测质量保证

本次检测按环境监测技术规范进行, 按照该项目“任务与质控通知单”中的质控要求执行。具体要求如下:

(1) 采样、运输、保存、交接等过程严格按照国家相关技术规范进行,检测人员做好现场采样与样品交接记录。

(2) 检测因子严格执行质量控制措施,质量监督员总结质量控制结果并评价。

(3) 检测分析方法采用国家颁布的标准分析方法,检测人员经过考核并持有合格证书,所有检测仪器经计量部门检定并在有效期内。

(4) 检测数据严格实行三级审核制度。

5、检测分析结果

检测分析结果见表 3、表 4。

表 3 现场情况一览表

点位名称	生产设施	环保设施	是否具备检测条件
一车间南小密组装 1#	正常运行	正常运行	是
一车间南小密组装 2#	正常运行	正常运行	是
五车间铅粉 3#	正常运行	正常运行	是
一车间南小密组装 4#	正常运行	正常运行	是
一车间南分刷板 5#	正常运行	正常运行	是
一车间南固化 7#	正常运行	正常运行	是
一车间南涂板合膏 8#	正常运行	正常运行	是
一车间西铅粉 9#	正常运行	正常运行	是
一车间铸板 10#	正常运行	正常运行	是
一车间西涂板合膏 11#	正常运行	正常运行	是
一车间北铅粉 12#	正常运行	正常运行	是
一车间北分刷板 13#	正常运行	正常运行	是
一车间北固化 14#	正常运行	正常运行	是
一车间大密组装 15#	正常运行	正常运行	是
一车间天井分刷板 16#	正常运行	正常运行	是
五车间铅粉 17#	正常运行	正常运行	是
一车间天井小密组装 18#	正常运行	正常运行	是
二车间南分刷板 20#	正常运行	正常运行	是
二车间南挤膏 21#	正常运行	正常运行	是
二车间南固化 22#	正常运行	正常运行	是

二车间南涂板合膏 23#	正常运行	正常运行	是
二车间西铅粉 24#	正常运行	正常运行	是
二车间西铸板 25#	正常运行	正常运行	是
二车间北涂板 26#	正常运行	正常运行	是
二车间北大密组装 27#	正常运行	正常运行	是
28#	正常运行	正常运行	是
三车间南汽车组装 29#	正常运行	正常运行	是
三车间西铸带 30#	正常运行	正常运行	是
三车间西铅粉 31#	正常运行	正常运行	是
三车间连铸连扎 32#	正常运行	正常运行	是
一车间极板干燥 33#	正常运行	正常运行	是
三车间天井汽车组装 35#	正常运行	正常运行	是
四车间南铅零件房 36#	正常运行	正常运行	是
五车间东分刷板 37#	正常运行	正常运行	是
五车间南涂板/铸板 38#	正常运行	正常运行	是
一车间南配料房 39#	正常运行	正常运行	是
三车间合膏 40#	正常运行	正常运行	是
五车间东固化 42#	正常运行	正常运行	是
三车间北组装 43#	正常运行	正常运行	是

根据检测人员现场查看及企业提供信息

表 4 有组织废气检测结果

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
一车间南小密组装 1#	2024. 07. 23	第一次	1. 17×10 ⁴	0. 109	1. 28×10 ⁻³
		第二次	1. 18×10 ⁴	0. 089	1. 05×10 ⁻³
		第三次	1. 19×10 ⁴	0. 097	1. 15×10 ⁻³
		均值	1. 18×10 ⁴	0. 098	1. 16×10 ⁻³
一车间南小密组装 2#		第一次	1. 30×10 ⁴	0. 204	2. 65×10 ⁻³
		第二次	1. 30×10 ⁴	0. 196	2. 55×10 ⁻³
		第三次	1. 30×10 ⁴	0. 188	2. 44×10 ⁻³
		均值	1. 30×10 ⁴	0. 196	2. 55×10 ⁻³
五车间铅粉 3#	2024. 07. 25	第一次	6. 30×10 ³	0. 158	9. 95×10 ⁻⁴
		第二次	6. 33×10 ³	0. 190	1. 20×10 ⁻³
		第三次	6. 31×10 ³	0. 184	1. 16×10 ⁻³
		均值	6. 31×10 ³	0. 177	1. 12×10 ⁻³

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
一车间南小 密组袋 4#	2024.07.23	第一次	2.27×10 ⁴	0.079	1.79×10 ⁻³
		第二次	2.28×10 ⁴	0.075	1.71×10 ⁻³
		第三次	2.30×10 ⁴	0.055	1.27×10 ⁻³
		均值	2.28×10 ⁴	0.070	1.59×10 ⁻³
一车间南分 刷板 5#		第一次	1.02×10 ⁵	0.086	8.77×10 ⁻³
		第二次	1.04×10 ⁵	0.055	5.72×10 ⁻³
		第三次	1.05×10 ⁵	0.131	0.014
		均值	1.04×10 ⁵	0.091	9.43×10 ⁻³
一车间南固 化 7#	2024.07.24	第一次	7.84×10 ³	0.073	5.72×10 ⁻⁴
		第二次	6.83×10 ³	0.121	8.26×10 ⁻⁴
		第三次	7.30×10 ³	0.114	8.32×10 ⁻⁴
		均值	7.32×10 ³	0.103	7.43×10 ⁻⁴
一车间南涂 板合膏 8#		第一次	1.70×10 ⁴	0.087	1.48×10 ⁻³
		第二次	1.70×10 ⁴	0.119	2.02×10 ⁻³
		第三次	1.71×10 ⁴	0.073	1.25×10 ⁻³
		均值	1.70×10 ⁴	0.093	1.58×10 ⁻³
一车间西铅 粉 9#	2024.07.25	第一次	1.61×10 ⁴	0.131	2.11×10 ⁻³
		第二次	1.70×10 ⁴	0.109	1.85×10 ⁻³
		第三次	1.74×10 ⁴	0.146	2.54×10 ⁻³
		均值	1.68×10 ⁴	0.129	2.17×10 ⁻³
一车间铸板 10#	2024.07.24	第一次	4.87×10 ⁴	0.093	4.53×10 ⁻³
		第二次	4.96×10 ⁴	0.078	3.87×10 ⁻³
		第三次	5.01×10 ⁴	0.079	3.96×10 ⁻³
		均值	4.95×10 ⁴	0.083	4.12×10 ⁻³
一车间西涂 板合膏 11#	2024.07.25	第一次	1.50×10 ⁴	0.149	2.24×10 ⁻³
		第二次	1.53×10 ⁴	0.148	2.26×10 ⁻³
		第三次	1.52×10 ⁴	0.129	1.96×10 ⁻³
		均值	1.52×10 ⁴	0.142	2.15×10 ⁻³
一车间北铅 粉 12#	2024.07.24	第一次	1.74×10 ⁴	0.149	2.59×10 ⁻³
		第二次	1.74×10 ⁴	0.139	2.42×10 ⁻³
		第三次	1.42×10 ⁴	0.134	1.90×10 ⁻³
		均值	1.63×10 ⁴	0.141	2.30×10 ⁻³

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
一车间北分 刷板 13#	2024. 07. 24	第一次	1.89×10 ⁴	0.150	2.84×10 ⁻³
		第二次	1.88×10 ⁴	0.160	3.01×10 ⁻³
		第三次	1.89×10 ⁴	0.155	2.93×10 ⁻³
		均值	1.89×10 ⁴	0.155	2.93×10 ⁻³
一车间北固 化 14#		第一次	3.51×10 ³	0.123	4.32×10 ⁻⁴
		第二次	3.71×10 ³	0.098	3.64×10 ⁻⁴
		第三次	3.51×10 ³	0.108	3.79×10 ⁻⁴
		均值	3.58×10 ³	0.110	3.92×10 ⁻⁴
一车间大密 组装 15#		第一次	1.27×10 ⁴	0.129	1.64×10 ⁻³
		第二次	1.27×10 ⁴	0.053	6.73×10 ⁻³
		第三次	1.27×10 ⁴	0.113	1.44×10 ⁻³
		均值	1.27×10 ⁴	0.098	1.25×10 ⁻³
一车间天井 分刷板 16#		第一次	6.03×10 ⁴	0.127	7.66×10 ⁻³
		第二次	5.97×10 ⁴	0.124	7.40×10 ⁻³
		第三次	6.02×10 ⁴	0.105	6.32×10 ⁻³
		均值	6.01×10 ⁴	0.119	7.13×10 ⁻³
五车间铅粉 17#	2024. 07. 25	第一次	6.13×10 ³	0.148	9.07×10 ⁻⁴
		第二次	6.06×10 ³	0.152	9.21×10 ⁻⁴
		第三次	6.01×10 ³	0.156	9.38×10 ⁻⁴
		均值	6.07×10 ³	0.152	9.22×10 ⁻⁴
一车间天井 小密组装 18#	2024. 07. 24	第一次	3.11×10 ⁴	0.136	4.23×10 ⁻³
		第二次	3.13×10 ⁴	0.164	5.13×10 ⁻³
		第三次	3.15×10 ⁴	0.126	3.97×10 ⁻³
		均值	3.13×10 ⁴	0.142	4.44×10 ⁻³
二车间南分 刷板 20#	2024. 07. 24~ 2024. 07. 25	第一次	1.52×10 ⁴	0.120	1.82×10 ⁻³
		第二次	1.56×10 ⁴	0.119	1.86×10 ⁻³
		第三次	1.58×10 ⁴	0.107	1.69×10 ⁻³
		均值	1.55×10 ⁴	0.115	1.79×10 ⁻³
二车间南挤 膏 21#		第一次	1.71×10 ⁴	0.103	1.76×10 ⁻³
		第二次	1.71×10 ⁴	0.124	2.12×10 ⁻³
		第三次	1.71×10 ⁴	0.132	2.26×10 ⁻³
		均值	1.71×10 ⁴	0.120	2.05×10 ⁻³

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
二车间南固化 22#	2024.07.25	第一次	1.25×10 ⁴	0.088	1.10×10 ⁻³
		第二次	1.34×10 ⁴	0.091	1.22×10 ⁻³
		第三次	1.44×10 ⁴	0.087	1.25×10 ⁻³
		均值	1.34×10 ⁴	0.089	1.19×10 ⁻³
二车间南涂板合膏 23#		第一次	3.92×10 ³	0.124	4.86×10 ⁻⁴
		第二次	5.83×10 ³	0.133	7.75×10 ⁻⁴
		第三次	1.86×10 ³	0.147	2.73×10 ⁻⁴
		均值	3.87×10 ³	0.135	5.11×10 ⁻⁴
二车间西铅粉 24#		第一次	7.57×10 ³	0.070	5.30×10 ⁻⁴
		第二次	7.62×10 ³	0.092	7.01×10 ⁻⁴
		第三次	6.01×10 ³	0.124	7.45×10 ⁻⁴
		均值	7.07×10 ³	0.095	6.59×10 ⁻⁴
二车间西铸板 25#	2024.07.24	第一次	4.71×10 ³	0.083	3.91×10 ⁻⁴
		第二次	2.43×10 ³	0.096	2.33×10 ⁻⁴
		第三次	6.40×10 ³	0.081	5.18×10 ⁻⁴
		均值	4.51×10 ³	0.087	3.81×10 ⁻⁴
二车间北涂板 26#		第一次	1.67×10 ⁴	0.086	1.44×10 ⁻³
		第二次	1.69×10 ⁴	0.078	1.32×10 ⁻³
		第三次	1.70×10 ⁴	0.082	1.39×10 ⁻³
		均值	1.69×10 ⁴	0.082	1.38×10 ⁻³
二车间北大密组装 27#		第一次	1.35×10 ⁴	0.095	1.28×10 ⁻³
		第二次	1.44×10 ⁴	0.099	1.43×10 ⁻³
		第三次	1.51×10 ⁴	0.098	1.48×10 ⁻³
		均值	1.43×10 ⁴	0.097	1.40×10 ⁻³
28#	2024.07.25	第一次	2.22×10 ⁴	0.086	1.91×10 ⁻³
		第二次	2.19×10 ⁴	0.110	2.41×10 ⁻³
		第三次	2.76×10 ⁴	0.108	2.98×10 ⁻³
		均值	2.39×10 ⁴	0.101	2.43×10 ⁻³
三车间南汽车组装 29#		第一次	3.01×10 ⁴	0.091	2.74×10 ⁻³
		第二次	2.38×10 ⁴	0.129	3.07×10 ⁻³
		第三次	2.42×10 ⁴	0.081	1.96×10 ⁻³
		均值	2.60×10 ⁴	0.100	2.59×10 ⁻³

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
三车间西铸带 30#	2024.07.25	第一次	1.49×10 ⁴	0.085	1.27×10 ⁻³
		第二次	1.49×10 ⁴	0.079	1.18×10 ⁻³
		第三次	1.49×10 ⁴	0.081	1.21×10 ⁻³
		均值	1.49×10 ⁴	0.082	1.22×10 ⁻³
三车间西铅粉 31#		第一次	3.82×10 ³	0.182	6.95×10 ⁻⁴
		第二次	8.01×10 ³	0.143	1.15×10 ⁻³
		第三次	7.24×10 ³	0.131	9.48×10 ⁻⁴
		均值	6.36×10 ³	0.152	9.31×10 ⁻⁴
三车间连铸连扎 32#		第一次	1.59×10 ⁴	0.114	1.81×10 ⁻³
		第二次	1.62×10 ⁴	0.131	2.12×10 ⁻³
		第三次	1.65×10 ⁴	0.126	2.08×10 ⁻³
		均值	1.62×10 ⁴	0.124	2.00×10 ⁻³
一车间极板干燥 33#	2024.07.23	第一次	3.58×10 ⁴	0.088	3.15×10 ⁻³
		第二次	3.64×10 ⁴	0.113	4.11×10 ⁻³
		第三次	3.66×10 ⁴	0.098	3.59×10 ⁻³
		均值	3.63×10 ⁴	0.100	3.62×10 ⁻³
三车间天井汽车组装 35#	2024.07.25	第一次	1.54×10 ⁴	0.156	2.40×10 ⁻³
		第二次	1.54×10 ⁴	0.149	2.29×10 ⁻³
		第三次	1.50×10 ⁴	0.145	2.18×10 ⁻³
		均值	1.53×10 ⁴	0.150	2.29×10 ⁻³
四车间南铅零件房 36#		第一次	3.44×10 ⁴	0.114	3.92×10 ⁻³
		第二次	3.42×10 ⁴	0.144	4.92×10 ⁻³
		第三次	3.40×10 ⁴	0.141	4.79×10 ⁻³
		均值	3.42×10 ⁴	0.133	4.54×10 ⁻³
五车间东分刷板 37#		第一次	6.42×10 ⁴	0.106	6.81×10 ⁻³
		第二次	6.37×10 ⁴	0.116	7.39×10 ⁻³
		第三次	6.42×10 ⁴	0.121	7.77×10 ⁻³
		均值	6.40×10 ⁴	0.114	7.32×10 ⁻³
五车间南涂板/铸板 38#		第一次	2.80×10 ⁴	0.132	3.70×10 ⁻³
		第二次	2.77×10 ⁴	0.143	3.96×10 ⁻³
		第三次	2.81×10 ⁴	0.145	4.07×10 ⁻³
		均值	2.79×10 ⁴	0.140	3.91×10 ⁻³

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	铅及其化合物		
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
一车间南配料房 39#	2024. 07. 24	第一次	3.87×10 ⁴	0.133	5.15×10 ⁻³	
		第二次	3.88×10 ⁴	0.133	5.16×10 ⁻³	
		第三次	3.89×10 ⁴	0.127	4.94×10 ⁻³	
		均值	3.88×10 ⁴	0.131	5.08×10 ⁻³	
三车间合青 40#	2024. 07. 25	第一次	3.16×10 ³	0.109	3.44×10 ⁻⁴	
		第二次	3.62×10 ³	0.120	4.34×10 ⁻⁴	
		第三次	5.20×10 ³	0.105	5.46×10 ⁻⁴	
		均值	3.99×10 ³	0.111	4.41×10 ⁻⁴	
五车间东固化 42#		第一次	4.33×10 ³	0.093	4.03×10 ⁻⁴	
		第二次	3.97×10 ³	0.111	4.41×10 ⁻⁴	
		第三次	3.84×10 ³	0.113	4.34×10 ⁻⁴	
		均值	4.05×10 ³	0.106	4.26×10 ⁻⁴	
三车间北组装 43#		第一次	3.23×10 ⁴	0.080	2.58×10 ⁻³	
		第二次	3.03×10 ⁴	0.073	2.21×10 ⁻³	
		第三次	3.17×10 ⁴	0.095	3.01×10 ⁻³	
		均值	3.14×10 ⁴	0.083	2.60×10 ⁻³	
标准限值			/	0.5	/	
标准依据			《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013)、《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31582-2015)			
备注			仅提供数据, 不作评价。			

表 4 (续) 有组织废气检测结果

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
一车间南小密 组装 1#	2024. 07. 23	第一次	1.15×10 ⁴	6.2	0.071
		第二次	1.15×10 ⁴	5.9	0.068
		第三次	1.15×10 ⁴	5.8	0.067
		均值	1.15×10 ⁴	6.0	0.069
一车间南小密 组装 2#		第一次	1.30×10 ⁴	7.4	0.096
		第二次	1.30×10 ⁴	6.9	0.090
		第三次	1.30×10 ⁴	6.6	0.086
		均值	1.30×10 ⁴	7.0	0.091
一车间南小密 组装 4#		第一次	3.15×10 ⁴	5.9	0.186
		第二次	3.21×10 ⁴	6.3	0.202

采样地点	采样日期	测次	废气量 (Nm ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
一车间南分刷板 5#		第三次	3.21×10 ⁴	5.6	0.180
		均值	3.19×10 ⁴	5.9	0.189
		第一次	5.93×10 ⁴	5.8	0.344
		第二次	8.05×10 ⁴	6.1	0.491
		第三次	1.04×10 ⁵	5.5	0.572
		均值	8.13×10 ⁴	5.8	0.469
一车间北铅粉 12#	2024.07.24	第一次	1.77×10 ⁴	5.7	0.101
		第二次	1.77×10 ⁴	5.5	0.097
		第三次	1.74×10 ⁴	5.2	0.090
		均值	1.76×10 ⁴	5.5	0.096
一车间北分刷板 13#		第一次	1.27×10 ⁴	6.3	0.080
		第二次	1.31×10 ⁴	5.8	0.076
		第三次	1.31×10 ⁴	6.4	0.084
		均值	1.30×10 ⁴	6.2	0.080
一车间大密组装 15#		第一次	1.89×10 ⁴	5.7	0.108
		第二次	1.87×10 ⁴	3.9	0.073
		第三次	1.84×10 ⁴	5.4	0.099
		均值	1.87×10 ⁴	5.0	0.093
二车间北大密组装 27#		第一次	1.52×10 ⁴	4.6	0.070
		第二次	1.58×10 ⁴	5.1	0.081
		第三次	1.40×10 ⁴	4.8	0.067
		均值	1.50×10 ⁴	4.8	0.073
三车间南汽车组装 29#	2024.07.25	第一次	2.86×10 ⁴	6.3	0.180
		第二次	2.45×10 ⁴	6.5	0.159
		第三次	3.01×10 ⁴	6.3	0.190
		均值	2.77×10 ⁴	6.4	0.176
一车间南配料房 39#	2024.07.24	第一次	3.90×10 ⁴	7.1	0.277
		第二次	3.94×10 ⁴	6.7	0.264
		第三次	2.19×10 ⁴	6.6	0.145
		均值	3.34×10 ⁴	6.8	0.229
标准限值			/	20	/
标准依据			《电池工业污染物排放标准》（GB 30484-2013）、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31582-2015）		
备注			仅提供数据，不作评价。		

6、分析人员

采样人: 郑益豪, 刘卓璇等

检测人: 张依萍, 梁旭莹等

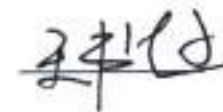
以下空白

报告编制: 

审 核:



签 发:



日 期: 2024.8.10

河南耀增检测技术有限公司
(加盖检验检测专用章)





营业执照

统一社会信用代码 91410300MA41BPCN8K

名称 河南耀增检测技术有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

住所 中国(河南)自由贸易试验区洛阳片区高新区开发区青城路8号

法定代表人 刘卓远

注册资本 伍佰万圆整

成立日期 2018年01月10日

营业期限 长期

经营范围 环境检测;室内空气质量检测;食品卫生检测;物质成分检测;环境技术服务;职业卫生检测评估服务。
(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关

2018年05月02日



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 16010203381

名称: 河南耀增检测技术有限公司

地址: 中国(河南)自由贸易试验区洛阳片区高新区开发区青城路8号

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的检测数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



16010203381

发证日期: 2018年05月02日

有效期至: 2021年05月02日

发证机关: 河南省质量技术监督局

本证书由国家市场监督管理总局监制,在中华人民共和国境内有效。